

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Elementy toru jezdni kolejek podwieszonych muszą spełniać warunki określone w następujących aktach prawnych:
 - 1.1.1. Rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych,
 - 1.1.2. Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych.
- 1.2. Zawiesia, przeznaczone są do podwieszania i stabilizacji szyn toru jezdni trasy kolejek szynowych podwieszanych oraz innych urządzeń na odrzwiach obudowy stalowej łukowo-podatnej wykonanej z kształownika typu KS/KO/TH, V i VD (VD – łuk podwójny z kształownika typu V), prostkach mocowanych do łuków obudowy lub kotwionych do górotworu, w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, gdzie może wystąpić zagrożenie wybuchem metanu i pyłu węglowego. Oferowane wyroby muszą spełniać warunki określone w następujących aktach prawnych:
 - 1.2.1. Ustawie z dnia 09 czerwca 2011 r. Prawo geologiczne i górnicze,
 - 1.2.2. Rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
 - 1.2.3. Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych.
- 1.3. Zawiesia muszą posiadać trwałe i czytelne oznaczenie każdej sztuki znakiem dopuszczenia WUG, w miejscu wskazanym na dopuszczeniu.
- 1.4. Oferowane wyroby muszą być nowe.
- 1.5. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Umów w JSW S.A.
- 1.6. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest każdorazowo, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia do konsultacji z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Rozjazd uniwersalny typu K-1 BOWA S-100 lub równoważny musi spełniać podane niżej warunki (zadanie 1):

- 2.1.1. Tor jezdni będzie wykonany z dwuteownika walcowanego na gorąco typu I 155 wg normy PN-H-93411-10:1994 lub równoważnego,
- 2.1.2. Dopuszczalne obciążenie wózka jezdni zespołu transportowego 40 [kN],
- 2.1.3. Całkowite obciążenie pionowe rozjazdu 50 [kN],
- 2.1.4. Wytrzymałość złącza wzdłuż toru 100 [kN],
- 2.1.5. Dopuszczalne obciążenie zaczepu rozjazdu 40 [kN],

- 2.1.6. Zabudowa rozjazdu na nachyleniu do 45°,
- 2.1.7. Maksymalna średnica kół napędowych ciągnika podwieszonego 500 [mm],
- 2.1.8. Konfiguracje ustawienia kierunku wyjazdu w rozjazdach:
 - 2.1.8.1. Prosto lub w lewo,
 - 2.1.8.2. Prosto lub w prawo,
 - 2.1.8.3. Lewo lub w prawo.

2.2. Rozjazd trzykierunkowy wzmocniony wymien. wyjazdami i zawiesz. wyrówn. S27-41/1 ZD24D/130M musi spełniać podane niżej warunki (zadanie 2):

- 2.2.1. Tor jezdny będzie wykonany z dwuteownika typ I 155 wg normy PN-H-93441-10:1994 lub równoważnego, przy zachowaniu identycznych wymiarów przekroju oraz własności mechanicznych profilu,
- 2.2.2. Oferowane wyroby muszą być zgodne z dokumentacją techniczną bądź techniczno-ruchową (DTR) trasy lub rozjazdu kolejki szynowej podwieszonej typu ZD 24D/130M
- 2.2.3. Każda szyna musi posiadać cechę stałego dopuszczenia naniesioną w sposób trwały (nabitą numeratorem lub napawaną).
- 2.2.4. Elementy trasy kolejek szynowych podwieszonych muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową (DTR) oferowanej trasy, wymienioną w dopuszczeniu do stosowania w podziemnych zakładach górniczych wydanym przez Prezesa Wyższego Urzędu Górniczego zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych oraz być przystosowane do zabudowy i stosowania bez dodatkowych przeróbek lub/i elementów pośredniczących.

2.3. Zawiesie 4-hakowe ze śrubą zabezpieczającą 50 [kN] i łańcuchem $\phi 18 \times 64$ kl. B dł. 20 (zadanie 3):

- 2.3.1. Zawiesie będzie przeznaczone do zawieszenia szyn toru jezdnych kolejek podwieszanych na odrzwiach obudowy stalowej łukowo-podatnej wykonanej z kształtownika typu V i VD (VD – łuk podwójny z kształtownika typu V), KS/KO/TH, prostkach mocowanych do łuków obudowy lub kotwionych do górotworu, w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 2.3.2. Zawiesie składa się z zaczepu (1 kpl.) i łańcucha $\phi 18 \times 64$ klasy B (20 ogniw) (1 szt.).
- 2.3.3. Zaczep kompletny (1 kpl.) składa się z:
 - 2.3.3.1. Trawersy (poprzeczki zawiesia) przeznaczonej do mocowania łańcucha nośnego. Montaż łańcucha nośnego następuje poprzez jego zablokowanie pomiędzy stałym trzpieniem przyspawanym na stałe do elementów trawersy i śrubą zabezpieczającą,
 - 2.3.3.2. Czterech śrub hakowych,
 - 2.3.3.3. Czterech nakrętek do śrub hakowych klasy 8, zabezpieczonych przed samoodkręceniem,

- 2.3.3.4. Dla zablokowania łańcucha wymagane jest stosowanie śruby z łbem sześciokątnym klasy 8.8 wg normy PN-85/M-82101, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 4016 lub równoważnej oraz nakrętki sześciokątnej klasy 8, zabezpieczonej przed samoodkręceniem.
- 2.3.4. Łańcuch zawiesia o wielkości $\phi 18 \times 64$ klasy B wg normy PN-G-46701:1997 lub równoważnej o długości 20 ogniw lub równoważny, przy czym parametry wytrzymałościowe, w tym obciążenie zrywające i trwałość zmęczeniowa łańcucha nie mogą być gorsze od podanych w ww. normie.
- 2.3.5. Obciążenie zrywające łańcucha nie mniejsze niż 320 [kN].
- 2.3.6. Nie dopuszcza się konstrukcji trawersy, w której łańcuch podwieszony jest bezpośrednio na śrubie nośnej lub na szekli podwieszanej do śruby nośnej.
- 2.3.7. Oferowane zawiesia muszą przenosić obciążenie co najmniej $Q=50$ [kN] przy współczynniku bezpieczeństwa $n=4$.
- 2.3.8. Maksymalne dopuszczalne kąty odchylenia łańcucha, przy obciążeniu $Q=50$ [kN] oraz współczynniku bezpieczeństwa $n=4$, muszą wynosić odpowiednio:
 - 2.3.8.1. Maksymalny kąt odchylenia łańcucha od płaszczyzny łuku obudowy – $\alpha \geq 60^\circ$,
 - 2.3.8.2. Maksymalny kąt odchylenia w płaszczyźnie łuku obudowy – $\beta \geq 30^\circ$.
- 2.3.9. Wielkości ww. kątów muszą wynikać z przedstawionej w ofercie dokumentacji.

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

- 3.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa (DTR) zawierająca oferowany przedmiot zamówienia wraz z rysunkami technicznymi lub karta katalogowa lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia.
- 3.2. Instrukcja stosowania. (dot. zad. 3)
- 3.3. Dopuszczenie wydane przez Prezesa Wyższego Urzędu Górniczego do stosowania w podziemnych zakładach górniczych dla toru jezdnego lub rozjazdu kolejki podwieszanej, do którego oferowane elementy są przeznaczone bądź też dla elementów toru jezdnego kolejki podwieszanej, stanowiących przedmiot przetargu. (dla zad. 1, 2)
- 3.4. Aktualne dopuszczenie wydane przez Prezesa Wyższego Urzędu Górniczego do stosowania zawiesi, w skład których wchodzi zaczepy, w podziemnych zakładach górniczych. (dla zad. 3)
- 3.5. W przypadku, gdyby okres ważności dopuszczenia Prezesa Wyższego Urzędu Górniczego upływał przed zakończeniem okresu przewidzianego na wykonanie świadczenia wynikającego z udzielonego zamówienia, wykonawca najpóźniej w następnym dniu po wygaśnięciu ważności dopuszczenia dostarczy do: Magazynu ZWP przy kopalni JSW S.A., do której dostarczany jest przedmiot zamówienia oraz Wydziału Przetargów Zakładu Wsparcia Produkcji JSW S.A. dokument wyszczególniony w pkt 3.3 i 3.4 niniejszej Specyfikacji technicznej, na okres nie krótszy niż czas pozostały do zakończenia okresu, na który zostało udzielone zamówienie.
W przypadku, gdyby ww. dokument został wydany na podstawie innej dokumentacji technicznej bądź techniczno-ruchowej (DTR) niż tej złożonej wraz z ofertą, wykonawca przedstawi także

- dokumentację techniczną bądź techniczno–ruchową (DTR) stanowiącą podstawę wydania dostarczonego dokumentu.
- 3.6. W przypadku niedopełnienia przez wykonawcę obowiązku wskazanego w punkcie 3.5. Specyfikacji technicznej, zamawiający uprawniony będzie do odstąpienia od umowy w terminie 30 dni od powzięcia informacji o okolicznościach uzasadniających odstąpienie. Do zachowania powyższego terminu wystarczające jest wysłanie we wskazanym powyżej terminie oświadczenia o odstąpieniu przesyłką poleconą.
 - 3.7. Aktualny certyfikat systemu zarządzania jakością, w przypadku gdy dopuszczenie Prezesa Wyższego Urzędu Górniczego, dotyczące zawiesi, wymaga posiadania wyżej wymienionego certyfikatu. (dot. zad. 3)
 - 3.8. Zdjęcia oferowanych zawiesi. Zdjęcia załączone do oferty muszą być wyraźne oraz muszą być na nich widoczne oznaczenia wyrobu oraz znak dopuszczenia WUG (dotyczy zawiesi, w skład których wchodzi zaczepek). (dot. zad. 3)
 - 3.9. Oświadczenie producenta przedmiotu zamówienia lub wykonawcy, że oferowane wyroby spełniają wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia wyrobu do obrotu i można je bezpiecznie stosować w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego. (dot. zad. 3)
 - 3.10. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu na rzecz, którego zostały one wydane, że wykonawca jest umocowany do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te nie zostały anulowane lub wycofane. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert. (dot. zad. 3)
 - 3.11. Lista oferowanych wyrobów z podaniem nazwy wyrobu oraz nazwy jego producenta.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 4.1. -

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Dokument kontroli jakości wyrobu.
- 5.2. Do każdej dostawy szyn należy dołączyć świadectwo odbioru wyrobu (atest) 3.1 wg normy PN-EN 10204 lub równoważne dla dwuteownika wykorzystanego do produkcji szyn.
- 5.3. Deklaracja zgodności:
 - 5.3.1. Producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub,
 - 5.3.2. Według Załącznika Nr 1 do Specyfikacji technicznej (w przypadku, gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).
- 5.4. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenie składanych dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.