

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Elementy przekładni obrotowej WAMAS, wyszczególnione w Specyfikacji technicznej, będą przeznaczone do zabudowy w przenośnikach taśmowych wykorzystywanych do odstawy urobku w podziemnych zakładach górniczych, gdzie może wystąpić zagrożenie wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania norm: PN-G-50000:2002, PN-G-50005:1997 lub równoważne.
- 1.3. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.4. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej, wdrażającym postanowienia dyrektywy 2014/34/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r.
- 1.5. Przedmiot zamówienia powinien posiadać dokumentację techniczną bądź techniczno-ruchową (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia lub kartę katalogową wyrobu wraz z aktualnymi rysunkami technicznymi oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu).
- 1.6. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest każdorazowo, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do konsultacji z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu, w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.7. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Umów w JSW S.A. Warunki gwarancji powinny uwzględniać okoliczność, że przedmiot zamówienia będzie montowany w przenośniku transportującym węgiel, gdzie zanieczyszczenie kamieniem może wynosić do 55% masy urobku.
- 1.8. Elementy przekładni obrotowej WAMAS równoważne powinny spełniać wszystkie wymagania zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.9. Zastosowanie równoważnych wyrobów nie może powodować jakichkolwiek przeróbek i nie powinno naruszać warunków bezpiecznego stosowania przedmiotu zamówienia w podziemnych zakładach górniczych w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego i musi być zgodne z dokumentacją techniczną. Oferowany wyrób równoważny musi być zgodny z wyrobem wyszczególnionym w Specyfikacji technicznej pod względem wymiarów, gatunku zastosowanego materiału oraz sposobu wykończenia.
- 1.10. Jeżeli podane w Specyfikacji technicznej wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Zadanie 1 - konstrukcja przekładni obrotowej rys. WAMAS-14.33.10.10 lub równoważna:

- 2.1.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przekładni obrotowej WAMAS 1400.
- 2.1.2. Długość całkowita powinna wynosić 2127 mm.

2.2. Zadanie 1 - konstrukcja przekładni obrotowej rys. WAMAS-15.09.10.00 lub równoważna:

- 2.2.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przekładni obrotowej WAMAS 1200.
- 2.2.2. Długość całkowita powinna wynosić 2442 mm.

2.3. Zadanie 3 - podpora przekładni obrotowej rys. WAMAS-15.19.40.00.00 lub równoważna:

- 2.3.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przekładni obrotowej WAMAS 1200.
- 2.3.2. Długość podpory powinna wynosić 2450mm, wysokość podpory powinna wynosić 1736 mm, a szerokość podpory powinna wynosić 1900 mm.

2.4. Zadanie 4 - węzeł przegubowy przekładni obrotowej rys. WAMAS-15.12.30.00 lub równoważny:

- 2.4.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przekładni obrotowej WAMAS 1400.
- 2.4.2. Długość węzła przegubowego powinna wynosić 800 mm, szerokość powinna wynosić 530 mm, wysokość powinna wynosić 585 mm.

2.5. Zadanie 5 - węzeł przegubowy przekładni obrotowej rys. WAMAS-15.09.30.00 lub równoważny:

- 2.5.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przekładni obrotowej WAMAS 1200.
- 2.5.2. Długość węzła przegubowego powinna wynosić 330 mm, szerokość powinna wynosić 360 mm, wysokość powinna wynosić 375 mm.

2.6. Zadanie 6 - wykładzina przekładni obrotowej rys. WAMAS-15.09.20.00 lub równoważna:

- 2.6.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przekładni obrotowej WAMAS 1200.

2.7. Zadanie 7 - uchwyt przekładni obrotowej rys. WAMAS-15.09.10.40 lub równoważny:

- 2.7.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przekładni obrotowej WAMAS 1200.
- 2.7.2. Długość uchwytu powinna wynosić 320mm, szerokość uchwytu powinna wynosić 270 mm, a wysokość uchwytu powinna wynosić 261 mm.

2.8. Zadanie 8 - zespół nadstawek przekładni obrotowej rys. WAMAS 15.09.50.00 lub równoważny:

- 2.8.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przekładni obrotowej WAMAS 1200.

3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie Zamawiającego:

- 3.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia wraz z jego aktualnymi rysunkami technicznymi (z podaniem numeru rysunku

i wymiarów danego elementu) lub karta katalogowa (z podaniem wymiarów danego elementu) lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu) potwierdzająca spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej.

- 3.2. Wypełnione oświadczenie wykonawcy stanowiące Załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej.
- 3.3. Lista oferowanych pozycji stanowiąca Załącznik nr 2 do Specyfikacji technicznej.
- 3.4. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te są nadal aktualne. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą:

-

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Dokument kontroli jakości wyrobu.
- 5.2. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 5.3. Deklaracja zgodności:
 - 5.3.1. Producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub,
 - 5.3.2. Według Załącznika Nr 3 do Specyfikacji technicznej (w przypadku gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.