

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Przewody giętkie hydrauliczne powinny posiadać właściwości, umożliwiające ich montaż w zmechanizowanych obudowach górniczych oraz innych maszynach i urządzeniach, pracujących w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Składowe części przewodu tj. wąż oraz okucia muszą być nowe. Za towary nowe uznaje się towary nieużywane, wytworzone nie wcześniej niż 12 miesięcy przed datą dostawy.
- 1.3. Przewody giętkie hydrauliczne powinny spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.4. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Umów w JSW S.A.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. Węże, stanowiące składową część przewodu, powinny być antystatyczne i trudnopalne.
- 2.2. Przewody giętkie hydrauliczne typu 2SN powinny spełniać wymagania przewidziane w normie PN-G-32010:2012 lub równoważne.
 - 2.2.1. Dla przewodów giętkich hydraulicznych typu 2SN warstwa zewnętrzna węża powinna cechować się podwyższoną odpornością na ścieranie warstwy zewnętrznej gumy, wynoszącą co najwyżej 0,25 g ubytku masy przy badaniu zgodnie z normą PN-G-32010:2012 lub równoważnym. Spełnienie wyżej wspomnianego parametru podwyższonej odporności na ścieranie musi wynikać z dokumentów złożonych wraz z ofertą.
- 2.3. Przewody giętkie hydrauliczne typu 4SP powinny spełniać wymagania przewidziane w normie PN-G-32010:2012 lub równoważne.
 - 2.3.1. Dla przewodów giętkich hydraulicznych typu 4SP warstwa zewnętrzna węża powinna cechować się odpornością na ścieranie warstwy zewnętrznej gumy, a ubytek masy węża nie powinien być większy niż 0,4 g przy badaniu zgodnie z normą PN-G-32010:2012 lub równoważnym. Spełnienie wyżej wspomnianego parametru odporności na ścieranie musi wynikać z dokumentów złożonych wraz z ofertą.
- 2.4. Przewody giętkie hydrauliczne typu 4SH powinny spełniać wymagania przewidziane w normie PN-G-32010:2012 lub równoważne.
 - 2.4.1. Dla przewodów giętkich hydraulicznych typu 4SH warstwa zewnętrzna węża powinna cechować się odpornością na ścieranie warstwy zewnętrznej gumy, a ubytek masy węża nie powinien być większy niż 0,4 g przy badaniu zgodnie z normą PN-G-32010:2012 lub równoważnym. Spełnienie wyżej wspomnianego parametru odporności na ścieranie musi wynikać z dokumentów złożonych wraz z ofertą.

- 2.5. Przewody giętkie hydrauliczne powinny być okute obustronnie złączami wtykowymi standardowymi, zgodnie z normą PN–G–32000:2011 lub równoważnymi.
- 2.6. Okucia wykonane ze stali automatowej, w stanie ciągnionym na zimno 11SMnPb30+C według normy PN–EN 10277:2018–09 lub równoważnej, tj. ze stali o nie gorszych właściwościach mechanicznych. Za okucia równoważne uważa się okucia identyczne pod względem wymiarów, kształtu i tolerancji wykonania. Okucia stanowią część składową przewodu giętkiego hydraulicznego.
- 2.7. Złącza wtykowe do przewodów giętkich hydraulicznych, dla średnic nominalnych przelotu węży DN6, DN10 i DN12 powinny posiadać rowki demontażowe, zgodnie z normą PN–G–32000:2011 lub równoważne.
- 2.8. Konstrukcja węży hydraulicznych, z których wykonane są przewody giętkie wysokociśnieniowe typu 2SN powinna składać się z:
- 2.8.1. Warstwy wewnętrznej wykonanej z gumy z kauczuku syntetycznego odpornego na olej i wodę,
- 2.8.2. Wzmocnienia z drutu stalowego o wysokiej wytrzymałości, ułożonego w postaci dwóch warstw oplotu,
- 2.8.3. Warstwy zewnętrznej wykonanej z gumy z trudnościeralnego kauczuku syntetycznego odpornego na olej, wodę i pozostałe warunki środowiskowe występujące w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.
- 2.8.4. Każda warstwa oplotu powinna być oddzielona warstwą izolacyjną gumy z kauczuku syntetycznego.
- 2.9. Konstrukcja węży hydraulicznych, z których wykonane są przewody giętkie wysokociśnieniowe typu 4SP powinna składać się z:
- 2.9.1. Warstwy wewnętrznej wykonanej z gumy z kauczuku syntetycznego odpornego na olej i wodę,
- 2.9.2. Wzmocnienia z drutu stalowego o wysokiej wytrzymałości, ułożonego w postaci czterech warstw spiralnych nawiniętych w kierunkach przeciwnych,
- 2.9.3. Warstwy zewnętrznej wykonanej z gumy z trudnościeralnego kauczuku syntetycznego odpornego na olej, wodę i pozostałe warunki środowiskowe występujące w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.
- 2.9.4. Każda warstwa spiralnie nawiniętego drutu powinna być oddzielona warstwą izolacyjną gumy z kauczuku syntetycznego.
- 2.10. Konstrukcja węży hydraulicznych, z których wykonane są przewody giętkie wysokociśnieniowe typu 4SH powinna składać się z:
- 2.10.1. Warstwy wewnętrznej wykonanej z gumy z kauczuku syntetycznego odpornego na olej i wodę,
- 2.10.2. Wzmocnienia z drutu stalowego o wysokiej wytrzymałości, ułożonego w postaci czterech warstw spiralnych nawiniętych w kierunkach przeciwnych,
- 2.10.3. Warstwy zewnętrznej wykonanej z gumy z trudnościeralnego kauczuku syntetycznego odpornego na olej, wodę i pozostałe warunki środowiskowe występujące w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.
- 2.10.4. Każda warstwa spiralnie nawiniętego drutu powinna być oddzielona warstwą izolacyjną gumy z kauczuku syntetycznego.

- 2.11. Przewody giętkie hydrauliczne powinny być dostarczane w odcinkach zgodnych z zamówieniem zamawiającego, z zachowaniem tolerancji podanych w normie PN-G-32010:2012 lub równoważnej.
- 2.12. Przewody giętkie hydrauliczne powinny być wyposażone w pierścienie: oporowy oraz uszczelniający o przekroju kołowym zgodnie z normą PN-G-32000:2011 lub równoważne.
- 2.13. Złącza muszą być zabezpieczone kapturkami przed zabrudzeniem.
- 2.14. Przewody giętkie hydrauliczne powinny być trwale i czytelnie oznakowane poprzez wytłoczenie.
- 2.15. Oznakowanie musi zawierać co najmniej nazwę lub znak wytwórni, ciśnienie robocze i datę produkcji.

3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie zamawiającego:

- 3.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia wraz z rysunkami technicznymi lub kartami katalogowymi, określające parametry i wymiary przewodów hydraulicznych.
- 3.2. Instrukcja stosowania przedmiotu zamówienia.
- 3.3. Dokument wydany przez jednostkę certyfikującą, posiadającą uprawnienia w zakresie certyfikacji wyrobów, potwierdzający zgodność wykonania przedmiotu zamówienia z dokumentacją techniczną bądź techniczno-ruchową (DTR), wymaganymi przez zamawiającego normami lub normami im równoważnymi oraz stwierdzający możliwość bezpiecznego stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego.

W przypadku, gdy dla węża, z którego wykonany jest przewód został wydany inny dokument aniżeli dla przewodu, wymagane jest aby wykonawca przedłożył również dokument dla węża.

- 3.4. W przypadku, gdy dokumentacja wymieniona w pkt 3.1.–3.3. nie potwierdza spełnienia wymagania odporności na ścieranie warstwy zewnętrznej gumy (z której wykonane są węże), opisanej w szczegółowych warunkach techniczno-użytkowych, wykonawca może złożyć inne dokumenty wydane przez niezależną jednostkę prowadzącą badania i ocenę wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzające spełnienie wymagania odporności na ścieranie warstwy zewnętrznej gumy, z której wykonane są węże danego typu.
- 3.5. W przypadku, gdy termin ważności certyfikatu będzie upływał przed zakończeniem okresu, w którym zamówienie ma zostać wykonane, wykonawca najpóźniej w dniu następującym po dniu wygaśnięcia ważności certyfikatu dostarczy do: Magazynu ZWP przy kopalni JSW S.A., do której dostarczany jest przedmiot zamówienia oraz Wydziału Przetargów Zakładu Wsparcia Produkcji JSW S.A. kolejny certyfikat, którego okres ważności będzie nie krótszy niż czas pozostały do zakończenia realizacji zamówienia.
W przypadku, gdyby ww. certyfikat został wydany na podstawie innej dokumentacji technicznej bądź techniczno-ruchowej (DTR), niż złożonej wraz z ofertą, wykonawca przedstawi także dokumentację techniczną bądź techniczno-ruchową (DTR) stanowiącą podstawę wydania dostarczonego certyfikatu.
- 3.6. W przypadku niedopełnienia przez wykonawcę obowiązku wskazanego w punkcie 3.5. Specyfikacji technicznej, zamawiający uprawniony będzie do odstąpienia od umowy w terminie 30 dni od powzięcia informacji o okolicznościach uzasadniających odstąpienie. Do zachowania

powyższego terminu wystarczające jest wysłanie we wskazanym powyżej terminie oświadczenia o odstąpieniu przesyłką poleconą.

- 3.7. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te nie zostały anulowane lub wycofane. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 3.8. Wypełniony Załącznik Nr 1 do Specyfikacji technicznej.
- 3.9. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt. 3.1. Specyfikacji technicznej nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt 2.14 i 2.15 Specyfikacji technicznej, wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 4.1. -

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Dokument kontroli jakości wyrobu. W przypadku, gdy dokument nie potwierdza parametru odporności na ścieranie warstwy zewnętrznej gumy, dostawca winien dołączyć oświadczenie potwierdzające spełnienie parametru odporności na ścieranie dla danego przewodu.
- 5.2. Deklaracja zgodności według Załącznika Nr 2 do Specyfikacji technicznej.
- 5.3. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.