

## **Specyfikacja techniczna**

### **1. Ogólne wymagania techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:**

- 1.1. Kotwy przeznaczone będą do wykonywania samodzielnej obudowy kotwowej, przykotwiania odrzwi obudowy podporowej lub do wzmocniania górotworu, stosowane jako element kotwowej obudowy wstrząsoodpornej wzmocnionej, w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, gdzie może nastąpić zagrożenie wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Kotwy muszą spełniać wymagania norm: PN-G-15091 oraz PN-G-15092 lub równoważne.
- 1.3. Kotwy muszą posiadać trwałe i czytelne cechowanie każdego kompletu znakiem identyfikacyjnym producenta oraz wyróżnikiem określającym w sposób jednoznaczny nośność i długość kotwy, który ma być widoczny po zabudowie.
- 1.4. Gwinty zewnętrzne kotew muszą być zabezpieczone przed zanieczyszczeniem i mechanicznym uszkodzeniem w sposób wskazany w normie PN-G-15091 lub równoważny.
- 1.5. Oferowany przedmiot zamówienia musi być zgodny z dokumentacją techniczną bądź techniczno-ruchową.
- 1.6. Za wyroby równoważne uznaje się wyroby które spełniają wszystkie wymagania opisane w niniejszej Specyfikacji technicznej oraz posiadają parametry konstrukcyjne i wytrzymałościowe nie gorsze niż przedmiot zamówienia, oraz zasada działania i konstrukcja odpowiada wyrobom będącym przedmiotem zamówienia.
- 1.7. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A.
- 1.8. Kotwy muszą być dostarczane w wiązkach po 50 kompletów lub w liczbie wskazanej w zamówieniu.

### **2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:**

- 2.1. Kotwy iniecyjne równoważne muszą składać się z: końcówki prowadzącej żerdzi strunowej, opłotów, podkładki kształtowej, nakrętki, zacisku strunowego oraz głowicy iniecyjnej pod klucz 22 mm.
  - 2.1.2. Za kotwę strunową należy uważać kotwę, której ciągną (struna) składa się z kilku nieskręconych połączonych ze sobą drutów.
  - 2.1.3. Parametry kotew oraz podkładki zgodnie z opisem pozycji.

### **3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie zamawiającego:**

- 3.1. Dokumentacja przedmiotu zamówienia, zawierająca rysunki techniczne przedmiotu zamówienia oraz parametry techniczne określone przez Zamawiającego w ogólnych i szczegółowych warunkach techniczno – użytkowych przedmiotu zamówienia.
- 3.2. Instrukcja stosowania przedmiotu zamówienia.
- 3.3. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z rozwiązań technicznych i uprawnień, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te są aktualne. Przedmiotowe oświadczenie nie może być wydane wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

3.4. Lista oferowanych pozycji wypełniona wg wzoru stanowiącego Załącznik 02 do Specyfikacji technicznej (dotyczy wyrobów równoważnych).

4. **Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą:**

4.1 -

5. **Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą:**

5.1. Wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia wykonawca dostarczy do magazynu Zakładu Wsparcia Produkcji JSW S.A. po jednym komplecie następujących dokumentów:

5.1.1. Świadectwo jakości producenta wyrobu.

5.1.2. Świadectwo odbioru 3.1 wg normy PN-EN 10204 lub równoważnej materiałów użytych do produkcji kotew, podkładek i nakrętek.

5.1.3. Wypełniony Załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej.

5.1.4. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. **Tłumaczenia dokumentów:**

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.