

## Specyfikacja techniczna

### 1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia obejmującego wszystkie zadania:

- 1.1. Każde opakowanie z przedmiotem zamówienia musi być szczelne, dostatecznie trwałe i dokładnie oznakowane nadrukiem lub trwałą etykietą w języku polskim zawierającą co najmniej:
  - 1.1.1. nazwę wyrobu i producenta lub dystrybutora,
  - 1.1.2. numer partii,
  - 1.1.3. datę produkcji wraz z okresem trwałości i/lub termin ważności (przydatności produktu),
  - 1.1.4. podstawowe warunki bezpiecznego stosowania jak i ostrzeżenia związane ze szkodliwym oddziaływaniem na człowieka.
- 1.2. Wykonawca na własny koszt i własnym staraniem zapewni odbiór i utylizację pustych opakowań, opakowań z odpadami oraz opakowań z niewykorzystanym i przeterminowanym przedmiotem zamówienia, niezależnie od ich stanu technicznego.
- 1.3. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące od daty dostawy do zakładu zamawiającego zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A.

### 2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. **Zadanie 1 - Preparat do pomocniczy przy lutowaniu zawierający kalafonię spray (0,2l.)** – musi być środkiem pomocnym przy lutowaniu, zawierający kalafonię w sprayu. Pozwalać na szybsze lutowanie, zapobiegać „zimnym lutom” oraz przegrzaniem podczas lutowania.
- 2.2. **Zadanie 2 - Koncentrat myjąco-odtłuszczający ECOBLUE (nr kat. UN/US-101-P30) (opak. 30l.) lub równoważny** - musi być wielofunkcyjnym koncentratem przeznaczonym do odtłuszczania oraz usuwania zabrudzeń z różnych powierzchni. Stosowany w pomieszczeniach gospodarczych.
- 2.3. **Zadanie 3 - Preparat do czyszczenia i odtłuszczania elektroniki LED 700 (nr kat. UN/US-904-A400) opak. 500 ml lub równoważny** - musi być mieszanką przeznaczoną do czyszczenia i zabezpieczania przed korozją i zużyciem styków elektrycznych, zapewniając ich długotrwałą i bezawaryjną pracę. Działać smarująco i antykorozyjnie dla wrażliwych styków i napędów elektromechanicznych. Wielkość pojemnika 500ml.
- 2.4. **Zadanie 4 - Preparat do usuwania kamienia w silnikach 6225 FOSFATRON lub równoważny** – musi być natryskowym środkiem do fosforanowania stali. Tworzyć dużą warstwę antykorozyjną, zwiększać przyczepność do malowania. Posiadać właściwości do usuwania kamienia w silnikach.
- 2.5. **Zadanie 5 - Preparat czyszczący kwaśny do czyszczenia elementów ze stali nierdzewnej Pelox FR-D lub równoważny** – musi być przeznaczony do czyszczenia, odtłuszczania i odświeżania powierzchni stali nierdzewnych. Przywracać pierwotny wygląd nie powodując zmatowienia powierzchni. Usuwać naleciałości rdzawe (korozję powierzchniową), brud, tłuszcz, kamień. Wielkość pojemnika 5kg.
- 2.6. **Zadanie 6, 7 - Preparaty uniwersalne BEKO B10 lub równoważne** – muszą być olejami z właściwościami penetrującymi. Posiadać odporność na temperaturę od -25°C do 150°C. Nie zawierać silikonu, teflonu, żywic ani kwasów. Umożliwiać odkręcenie zapieczonych nakrętek, części. Wypierać wodę i służyć jako spray stykowy. Wielkość opakowania zgodnie z nazwą materiałową przedmiotu

zamówienia dla poz. 6 - 150ml. oraz dla poz. 7 – 400ml.

- 2.7. **Zadanie 8 - Preparat lutowniczy pasta CYNEL lub równoważny** – musi być produktem na bazie kalafonii z aktywatorami organicznymi. Służyć będzie szczególnie do lutowania silnie zabrudzonych lub utlenionych powierzchni. Przeznaczony do powierzchni cynowanych, miedzianych, mosiężnych, niklowanych. Wielkość pojemnika 175g.
- 2.8. **Zadanie 9 - Lutowniczy topnik w żelu UNIŻEL C-66 lub równoważny** – musi być aktywnym środkiem do usuwania tlenków metali na powierzchniach lutowanych przedmiotów. Służyć będzie do lutowania miękkich blach, rur wykonanych z miedzi, mosiądzu, stali, cynku i ołowiu. Wielkość pojemnika 125g.
- 2.9. **Zadanie 10 - Kalafonia** – musi służyć jako topnik w spawalnictwie i lutownictwie.
- 2.10. **Zadanie 11 - Preparat antyodpryskowy, ochronno-rozdzielający w procesach spawania spray (400ml)** – musi być przeznaczony do ochrony dysz palników, narzędzi oraz powierzchni materiału spawanego przed odpryskami występującymi podczas spawania elektrycznego. Chronić przed powstaniem nagaru oraz wydłużać żywotność dysz.
- 2.11. **Zadanie 12 – Pasta ochronno-rozdzielająca w procesach spawania opak. 250-300g** – musi być pastą stosowaną do ochrony elementów eksploatacyjnych, uchwytów spawalniczych podczas procesu spawania. Zapobiegać powstawaniu odprysków spawalniczych na łączonych powierzchniach oraz dyszach, palnikach, uchwytach itd.
- 2.12. **Zadanie 13 - Ceraspray 650ml nr kat. 708 lub równoważny** – musi być ceramicznym środkiem antyadhezyjnym do palników spawalniczych. Musi zapobiegać zatykaniu dysz, tworzyć film zabezpieczający przed pękaniem i nagrzewaniem dysz.
- 2.13. **Zadanie 14 - Preparat lutowniczy BORAX lub równoważny** – musi być przeznaczony do lutowania i spawania lutami mosiężnymi. Musi rozpuszczać tlenki metali i ułatwiać spajanie lutu z materiałem lutowanym. Powinien być w postaci drobnokrystalicznej nie posiadającej fluorków.
- 2.14. **Zadanie 15 - Proszek do usuwania nadmiaru smaru z lin Diatomit (op. 25 kg) lub równoważny** – musi być naturalnym proszkiem mineralnym przeznaczonym do zbierania zanieczyszczeń olejowych i ropopochodnych z powierzchni stałych takich jak np. liny.
- 2.15. Za przedmiot zamówienia równoważny uznaje się wyrób tożsamy, posiadający parametry nie gorsze od materiału ujętego w formularzu ofertowym, spełniający wszystkie wymagania zamawiającego w tym określone w Specyfikacji technicznej.

### **3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie zamawiającego:**

- 3.1. Karta katalogowa bądź instrukcja stosowania.
- 3.2. Karta charakterystyki produktu, jeżeli wyrób stanowi substancję lub preparat niebezpieczny; zaś w przypadku, gdy dostarczenie karty charakterystyki nie jest wymagane prawem, pisemną informację pozwalającą na podjęcie działań zapobiegawczych dotyczących ochrony zdrowia i środowiska.
- 3.3. Wypełniony Załącznik Nr 1 do Specyfikacji technicznej.

### **4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:**

- 4.1. –

### **5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:**

- 5.1. Świadectwo jakości producenta.

- 5.2. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

**6. Tłumaczenie dokumentów:**

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.