

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Nowe części (będące przedmiotem postępowania), przeznaczone będą do urządzeń eksploatowanych w Zakładach Przeróbki Mechanicznej Węgla JSW S.A.
- 1.2. Przedmiot zamówienia ma spełniać warunki rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.3. Przedmiot zamówienia ma zostać trwale cechowany co najmniej symbolem producenta. Cecha musi być widoczna przez cały okres udzielania gwarancji przedmiotu zamówienia. Elementy, których konstrukcja nie pozwala na trwałe nadanie oznaczenia (naniesienie cech) mają zostać oznaczone symbolem producenta w inny sposób, umożliwiający identyfikację tego produktu.
- 1.4. Realizację dostaw poszczególnych pozycji (będących przedmiotem postępowania) każdorazowo należy konsultować z Zakładem Przeróbki Mechanicznej Węgla kopalni, której dotyczy zamówienie.
- 1.5. Dokumentacja rysunkowa pozostaje do wglądu w Wydziale Przeróbki Mechanicznej Węgla Oddział Remontowy Ruch Borynia, tel. 32 756 1789.
- 1.6. Za wyroby równoważne dotyczące przedmiotu zamówienia uznaje się wyroby spełniające wszystkie wymogi zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.7. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. Części będące przedmiotem postępowania muszą być wykonane zgodnie z opisem zadania (nazwą elementu), który określa między innymi:
 - 2.1.1. rodzaj urządzenia eksploatowanego w zakładzie JSW S.A., w którym dany element będzie zastosowany/ zamontowany;
 - 2.1.2. rodzaj, typ części zamiennej, elementu;
 - 2.1.3. numer rysunku/ numer katalogowy, według których element musi zostać wykonany;
 - 2.1.4. wymiary elementu/ części zamiennej;
 - 2.1.5. materiał wykonania: stal, guma itp.;
 - 2.1.6. jeżeli podane w opisie wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi.
- 2.2. Części i elementy muszą być wykonane zgodnie z DTR urządzeń wymienionych w poszczególnych pozycjach formularza ofertowego.
- 2.3. Pod pojęciem materiału (stal, staliwo, żeliwo, tworzywo sztuczne i inne) równoważnego należy rozumieć materiał, który posiada skład chemiczny oraz własności mechaniczne (wytrzymałościowe) nie gorsze niż gatunek materiału opisany w pozycji formularza ofertowego.

3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie zamawiającego:

- 3.1. Oświadczenie wykonawcy stwierdzające, że:
 - 3.1.1. oferowany przedmiot zamówienia nie spowoduje naruszenia warunków stosowania urządzeń, w których będzie zainstalowany,
 - 3.1.2. oferowany przedmiot zamówienia jest zgodny z dokumentacją techniczną urządzenia,
 - 3.1.3. zobowiązuje się do konsultacji z przedstawicielem Zakładu JSW S.A., którego dotyczy zamówienie w celu uściślenia szczegółów technicznych jego wykonania,
 - 3.1.4. zastosowanie wyrobów równoważnych nie spowoduje powstania nowej maszyny w rozumieniu przepisów dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz nie będzie wymagane ponowne przeprowadzenie procedury oceny zgodności (dotyczy przedmiotów zamówienia podlegających dyrektywie maszynowej 2006/42/WE).
- 3.2. Rysunki techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia (każdy rysunek opisany) lub kartę katalogową wyrobu. Z dokumentacji musi wynikać, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczno-ruchowe przedmiotu zamówienia.
- 3.3. Lista oferowanych pozycji z podaniem nazwy oferowanego wyrobu oraz producenta.
- 3.4. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt 3.2. Specyfikacji technicznej, nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt 1.3., wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 4.1. —

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia

- 5.1. Dokument kontroli jakości dotyczący przedmiotu zamówienia.
- 5.2. Deklaracja zgodności.
- 5.3. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.