

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Nowe elementy (będące przedmiotem postępowania), przeznaczone będą do urządzeń eksploatowanych w Zakładach Przeróbki Mechanicznej Węgla JSW S.A.
- 1.2. Przedmiot zamówienia musi spełniać warunki rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.3. Przedmiot zamówienia musi być trwale cechowany co najmniej symbolem producenta. Cecha musi być widoczna przez cały okres udzielania gwarancji przedmiotu zamówienia. Elementy, których konstrukcja nie pozwala na trwałe nadanie oznaczenia (naniesienie cech) winny być oznaczone symbolem producenta w inny sposób, umożliwiający identyfikację tego produktu.
- 1.4. Realizację dostaw poszczególnych pozycji (będących przedmiotem postępowania) każdorazowo należy konsultować z Zakładem Przeróbki Mechanicznej Węgla kopalni, której dotyczy zamówienie.
- 1.5. Za wyroby równoważne dotyczące przedmiotu zamówienia uznaje się towary spełniające wszystkie wymagania określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.6. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 12 miesięcy.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. Elementy będące przedmiotem postępowania muszą być wykonane zgodnie z opisem zadania (nazwą elementu), który określa między innymi:
 - 2.1.1. rodzaj, typ elementu,
 - 2.1.2. numer rysunku / numer katalogowy, według których element winien być wykonany,
 - 2.1.3. wymiary elementu,
 - 2.1.4. materiał wykonania.
- 2.2. Jeżeli podane w opisie wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi.
- 2.3. Pod pojęciem materiału równoważnego należy rozumieć materiał, który posiada skład chemiczny oraz własności mechaniczne nie gorsze niż wymagany gatunek materiału.
- 2.4. Listwa zgarniająca z węglikiem spiekany WSITPL1430 8Ax47,6x1430mm 001.100.1430 LZP musi być wykonana wg rys. nr GR-10.100.1600.STP dla szerokości taśmy 1600 mm - zad. 1.
 - 2.4.1. Szerokość listwy zgarniającej (długość odcinka styku listwy zgarniacza z taśmą przenośnika): 1430 mm.
 - 2.4.2. Rozstaw śrub mocujących listwę zgarniającą z węglikiem spiekany: moduł - 110 mm.
 - 2.4.3. Średnica śrub mocujących listwę zgarniającą z węglikiem spiekany: M 12.

- 2.4.4. Listwa powinna być zabezpieczona przed ścieraniem od strony roboczej w miejscu wklejenia węglik.
- 2.5. Listwa zgarniająca z węglikiem spiekany WSITPL1870 8Ax47,6x1870mm 001.100.1870 LZP musi być wykonana wg rys. nr GR-10.100.2000.STP dla szerokości taśmy 2000 mm - zad. 2.
- 2.5.1. Szerokość listwy zgarniającej (długość odcinka styku listwy zgarniacza z taśmą przenośnika): 1870 mm.
- 2.5.2. Rozstaw śrub mocujących listwę zgarniającą z węglikiem spiekany: moduł - 110 mm.
- 2.5.3. Średnica śrub mocujących listwę zgarniającą z węglikiem spiekany: M 12.
- 2.5.4. Listwa powinna być zabezpieczona przed ścieraniem od strony roboczej w miejscu wklejenia węglik.

3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie zamawiającego:

- 3.1. Oświadczenie wykonawcy stwierdzające, że:
 - 3.1.1. oferowany przedmiot zamówienia nie spowoduje naruszenia warunków stosowania urządzeń, w których będzie zainstalowany,
 - 3.1.2. oferowany przedmiot zamówienia jest zgodny z dokumentacją techniczną urządzenia,
 - 3.1.3. zobowiązuje się do konsultacji z przedstawicielem Zakładu JSW S.A., którego dotyczy zamówienie w celu uściślenia szczegółów technicznych jego wykonania.
- 3.2. Rysunki techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia (każdy rysunek opisany) lub kartę katalogową wyrobu. Z dokumentacji musi wynikać, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczno-ruchowe przedmiotu zamówienia.
- 3.3. Lista oferowanych pozycji z podaniem nazwy oferowanego wyrobu oraz producenta.
- 3.4. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt 3.2. Specyfikacji technicznej, nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt 1.3., wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

- - -

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Dokument kontroli jakości dotyczący przedmiotu zamówienia.
- 5.2. Deklaracja zgodności.
- 5.3. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz

z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.