

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Nowe części i elementy (będące przedmiotem postępowania), przeznaczone będą do urządzeń eksploatowanych w Zakładach Przeróbki Mechanicznej Węgla JSW S.A.
- 1.2. Przedmiot zamówienia ma spełniać warunki rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.3. Przedmiot zamówienia ma zostać trwale cechowany co najmniej symbolem producenta. Cecha ma być widoczna przez cały okres udzielania gwarancji przedmiotu zamówienia. Elementy, których konstrukcja nie pozwala na trwałe nadanie oznaczenia (naniesienie cech) powinny być oznaczone symbolem producenta w inny sposób, umożliwiający identyfikację tego produktu.
- 1.4. Realizację dostaw poszczególnych pozycji (będących przedmiotem postępowania) każdorazowo należy konsultować z Zakładem Przeróbki Mechanicznej Węgla, kopalni, której dotyczy zamówienie.
- 1.5. Za materiały równoważne dotyczące przedmiotu zamówienia uznaje się materiały spełniające wszystkie wymagania zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.6. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Umów w JSW S.A.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. Części i elementy będące przedmiotem postępowania muszą być wykonane zgodnie z opisem zadania (nazwą elementu), który określa między innymi:
 - 2.1.1. rodzaj, typ części zamiennej, elementu,
 - 2.1.2. numer katalogowy, według którego element winien być wykonany,
 - 2.1.3. wymiary elementu / części zamiennej,
 - 2.1.4. jeżeli podane w opisie wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi.
 - 2.1.5. wymagane hartowanie zębów sprzęgieł: twardość 53 ± 3 HRC, głębokość $1,0\pm 0,2$ mm.
 - 2.1.6. każde sprzęgło ma posiadać dodatkowy łańcuch i spinki.

3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie zamawiającego:

- 3.1. Rysunki techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia (każdy rysunek opisany) lub kartę katalogową wyrobu. Z dokumentacji musi wynikać, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczno-ruchowe przedmiotu zamówienia.
- 3.2. Oświadczenie wykonawcy stwierdzające, że:
 - 3.2.2. oferowany przedmiot zamówienia nie spowoduje naruszenia warunków stosowania urządzeń, w których będzie zainstalowany,

- 3.2.3. oferowany przedmiot zamówienia jest zgodny z dokumentacją techniczną urządzenia – dotyczy wyrobów równoważnych,
- 3.2.4. zastosowanie wyrobów równoważnych nie spowoduje powstania nowej maszyny w rozumieniu przepisów dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz nie będzie wymagane ponowne przeprowadzenie procedury oceny zgodności (dotyczy przedmiotów zamówienia podlegających dyrektywie maszynowej 2006/42/WE).
- 3.3. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt 3.1. Specyfikacji technicznej, nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt 1.3., wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia

- 5.2. Dokument kontroli jakości dotyczący przedmiotu zamówienia.
- 5.3. Deklaracja zgodności.
- 5.4. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.