

Przedmiot zamówienia:	Przebudowa stacji transformatorowej typu ŻH Bysławek wyb. 4 33132 zlokalizowanej na działce nr 12 w miejscowości Bysławek; S-2019-08044
-----------------------	--

Sposób dokonania opisu przedmiotu zamówienia (zgodnie z art. 7 Regulaminu udzielania zamówień przez ENEA Operator Sp. z o.o. albo §12 Regulaminu udzielania zamówień przez ENEA Operator sp. z o.o. współfinansowanych ze środków Unii Europejskiej) :

1. w zakresie infrastruktury ENEA Operator Sp. z o.o.

Zamówienie (robota budowlana) należy zrealizować zgodnie z opracowaną dokumentacją techniczną „Przebudowa stacji transformatorowej typu ŻH Bysławek wyb. 4 zlokalizowanej na działce 12 w miejscowości Bysławek” oraz z Warunkami Zamówienia, a w części nieopisanej w powyższym opracowaniu zgodnie z wytycznymi określonymi, jako „Standardy w sieci dystrybucyjnej Enea Operator” opublikowanymi na stronie:

<https://www.operator.enea.pl/uslugidystrybucyjne/instrukcjeistandardysieci/standardy-w-sieci-dystrybucyjnej>

oraz wymaganiami normatywnymi ich dotyczącymi.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Stacja transformatorowa SN/nn Bysławek wyb. 4 33132

- Wymiana istniejącej dwużerdziowej słupowej stacji transformatorowej SN/nn typu ŻH-15 na stację jednożerdziową na słupie strunobetonowym wirowanym typu STN 13,5/12-20/400/I w tej samej lokalizacji na działce nr 12.

Linia napowietrzna SN

- Wymiana istniejącego słupa nr 19 ROKr-12/ZNr na słup RPK-13,5/20 typ E wraz z rozłącznikiem RUN III 24/4 20 A na działce nr 1. Dla nowego słupa zastosować fundament SFP122+SP22.
- Wymiana istniejącej linii SN 3xAFL-6 25 mm² pomiędzy stacją transformatorową a stanowiskiem nr 19 na 3xBLL 1x35 mm² o długości 87 m / 90 m z napięciem 85 MPa.

Linia napowietrzna nn 0,4 kV

- Wymiana istniejącego słupa nr 101 P-10/ZN na słup O-12/10 typu E z ustojem UP4.
- Wymiana istniejącej linii AFL 4x35 mm² pomiędzy stacją transformatorową a stanowiskiem nr 101. na linie AsXSn 4x70 mm² o długości 64 m / 67 m z napięciem 25 MPa.
- Wymiana istniejącego słupa nr 201 RPK-10/ZNr na słup RPK-12/12 typu E z ustojem UP4 + UP6.
- Wymiana istniejącej linii AFL 4x25 mm² pomiędzy stacją transformatorową a stanowiskiem nr 201 na linie AsXSn 4x70 mm² o długości 64 m / 67 m z napięciem 25 MPa.
- Wymiana istniejącego słupa nr 301 ON-10/ZNr na słup ON-12/10 typu E z ustojem UP4 + UP6.
- Wymiana istniejącej linii AFL 4x35 mm² pomiędzy stacją transformatorową a stanowiskiem nr 301 na linie AsXSn 4x70 mm² o długości 27 m / 30 m z napięciem 15 MPa.

Linia kablowa nn 0,4 kV

- Istniejące obwody kablowe przejąć do nowej rozdzielni nn.

wraz z kosztami towarzyszącymi:

- zajęcia pasa drogowego, obsługi geodezyjnej, odszkodowań dla osób trzecich, załadunku i transportu urządzeń będących dostawą inwestorską, budową boczników SN lub/i uruchomienia alternatywnych źródeł zasilania (np. agregatów prądotwórczych) dla linii i stacji elektroenergetycznych w przypadku braku możliwości ich wyłączenia bez pozbawiania odbiorców zasilania, aktualizację dokumentów tj. zgody,

uzgodnienia w przypadku takiej konieczności, realizowanie zapisów decyzji i umów z Instytucjami, geodezji powykonawczej, tabliczek informacyjnych - w przypadku takiej konieczności.

3. Szczegółowy opis materiałów stanowiących dostawę Zamawiającego:

Zamawiający przewiduje realizację zamówienia z wykorzystaniem **dostawy inwestorskiej** w zakresie:

- Stacja transformatorowa STN 13,5/12-20/400/I - 1 kpl.,
- Istniejący transformator 63 kVA – 1 szt.,
- Rozdzielnica stacyjna z modulem AMI o wymiarach wys. 1340, szerokość 800, głębokość 600 (w tym rozłącznik główny oraz 5x rozłącznik po stronie nn – **bez wkładek bezpiecznikowych**)

Materiały wynikające z dostawy inwestorskiej Wykonawca zamawia najpóźniej na 14 dni przed planowanymi robotami wynikającymi z umowy.

Materiały stanowiące dostawę Inwestorską będą do odbioru z magazynu Enea Operator Sp. z o.o., RD Chojnice, ul. Kościerska oraz ul. Sępoleńska 15. (stacja transformatorowa, rozdzielnica stacyjna z modulem AMI). Odbiór materiałów winien być potwierdzony stosownym Protokołem zdawczo-odbiorczym.

Wykonawca zobowiązany jest również zbudować i połączyć urządzenia/aparaty z elementami stacji transformatorowej zgodnie ze standardami Enea Operator Sp. z o.o. – które stanowią dostawę inwestorską. Przed przystąpieniem do wykonania pracy należy uzgodnić opisy urządzeń oraz ich numerację w Rejonie Dystrybucji Chojnice.

09.05.2025	ENEA Operator Sp. z o.o. Rejon Dystrybucji Chojnice Seksja Majatku Sieciowego Specjalista ds. Majatku Sieciowego Kamil Wirkus
------------	---

Data i podpis osoby sporządzającej opis przedmiotu zamówienia/imię i nazwisko osoby sporządzającej opis przedmiotu zamówienia (w przypadku stosowania kwalifikowanego podpisu elektronicznego)

09.05.2025	ENEA Operator Sp. z o.o. Rejon Dystrybucji Chojnice Dyrektor Mariusz Pliszka
------------	---

Data, pieczęć i podpis Kierownika Zamawiającego / Data i podpis Kierownika Zamawiającego / imię i nazwisko Kierownika Zamawiającego (w przypadku stosowania kwalifikowanego podpisu elektronicznego)