



1. Wszystkie połączenia spawać szelnie spoiną 1gr.cieńskiego elementu. Uwaga nie dotyczy połączenia płaskowników wsporczych Poz. 5,6,7,8,9,10 z blachą Poz.4. W tym przypadku zastosować spoinę przerywaną.
2. Zawartość krzemu w materiale nie może przekraczać 0,03%. Uwaga nie dotyczy siatki.
3. Spawać elektrodą otuloną.

11	Siatka pleciona	472x772	S235JRH	3
10	Płaskownik	482x30x3	S235JRH	2
9	Płaskownik	296x30x3	S235JRH	2
8	Płaskownik	740x30x3	S235JRH	2
7	Płaskownik	440x30x3	S235JRH	2
6	Płaskownik	462x30x3	S235JRH	2
5	Płaskownik	928x30x3	S235JRH	1
4	Blacha #3	792x492x3	S235JRH	8
3	Kątownik zimnogięty	30x30x3	S235JR	6
2	Kątownik zimnogięty	30x30x3	S235JR	6
1/1a	Kątownik zimnogięty	50x50x4	S235JR	2+2
Poz.	Nazwa	Wymiar/Nr rys.	Materiał	Ilość
Projektowa				
Rysował		Łopucki T.	16.10.2015	Arkusz 1/1 Nr rys. 1-006
Sprawdził		Łopucki T.	16.10.2015	
Zatwierdził		Łopucki T.		
Tytuł Koszyk do pretów krótkich			Polimex-Mostostal S.A. Wydział Zabezpieczeń Antykorozyjnych	Skala