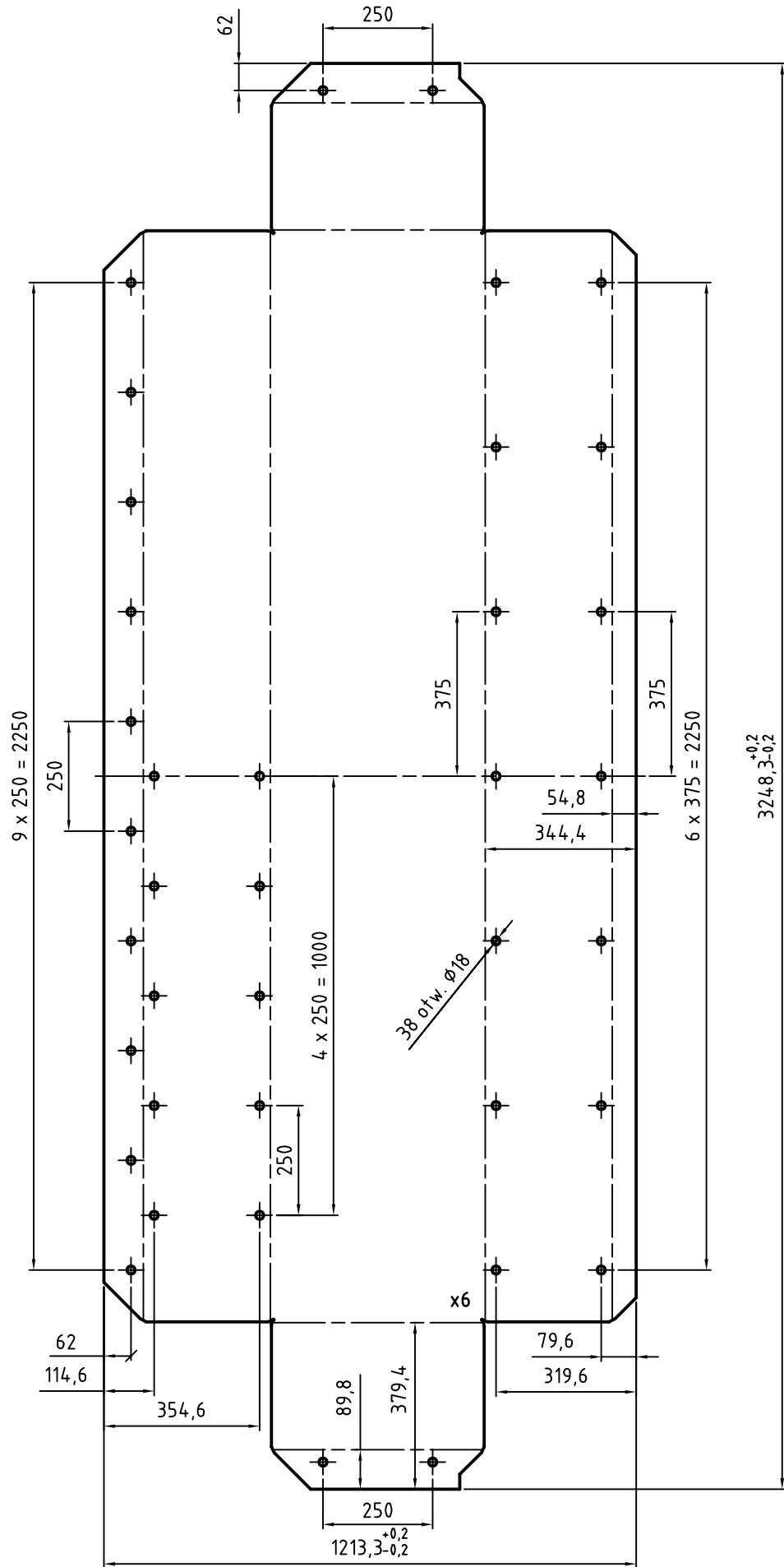
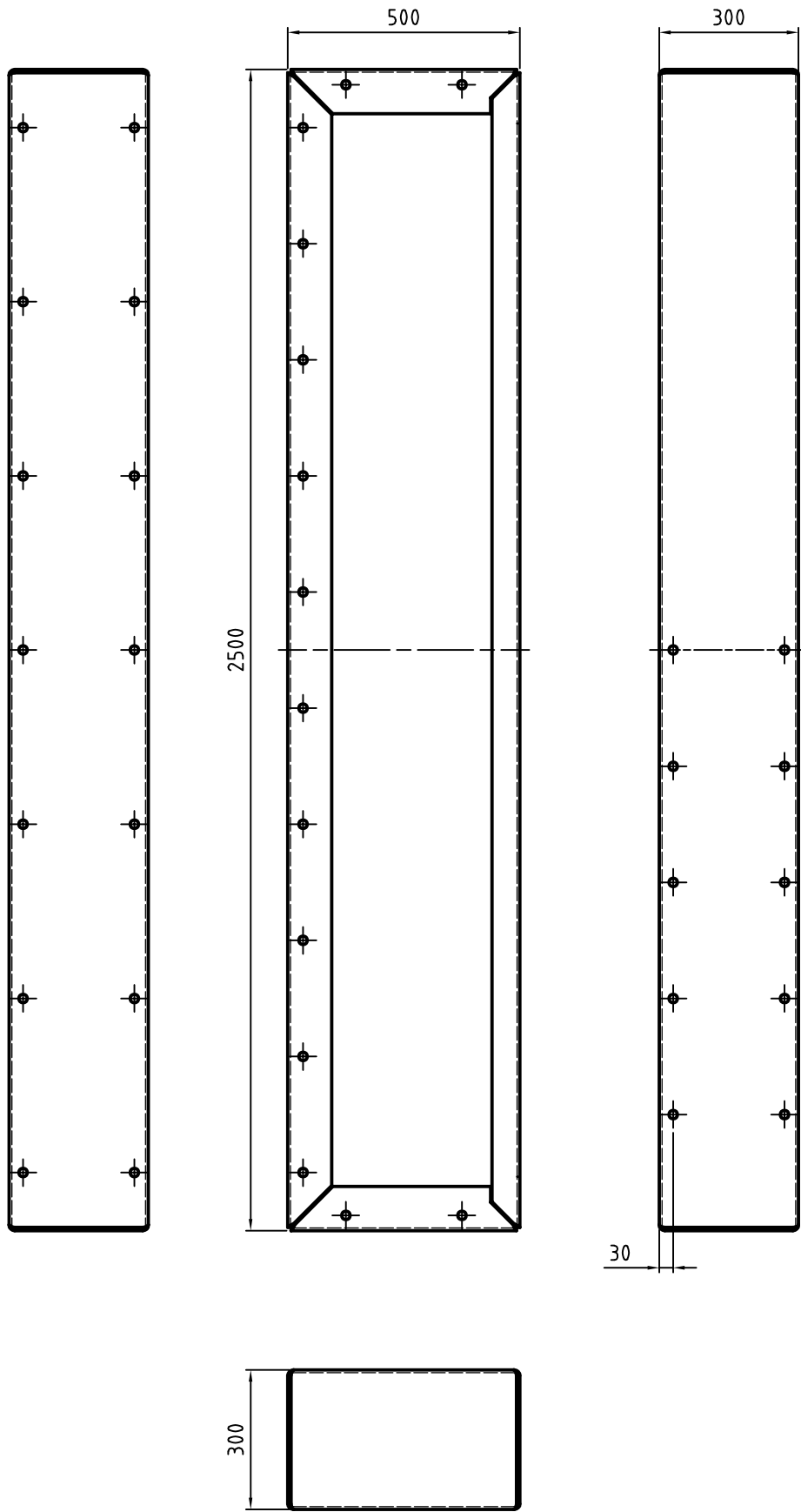
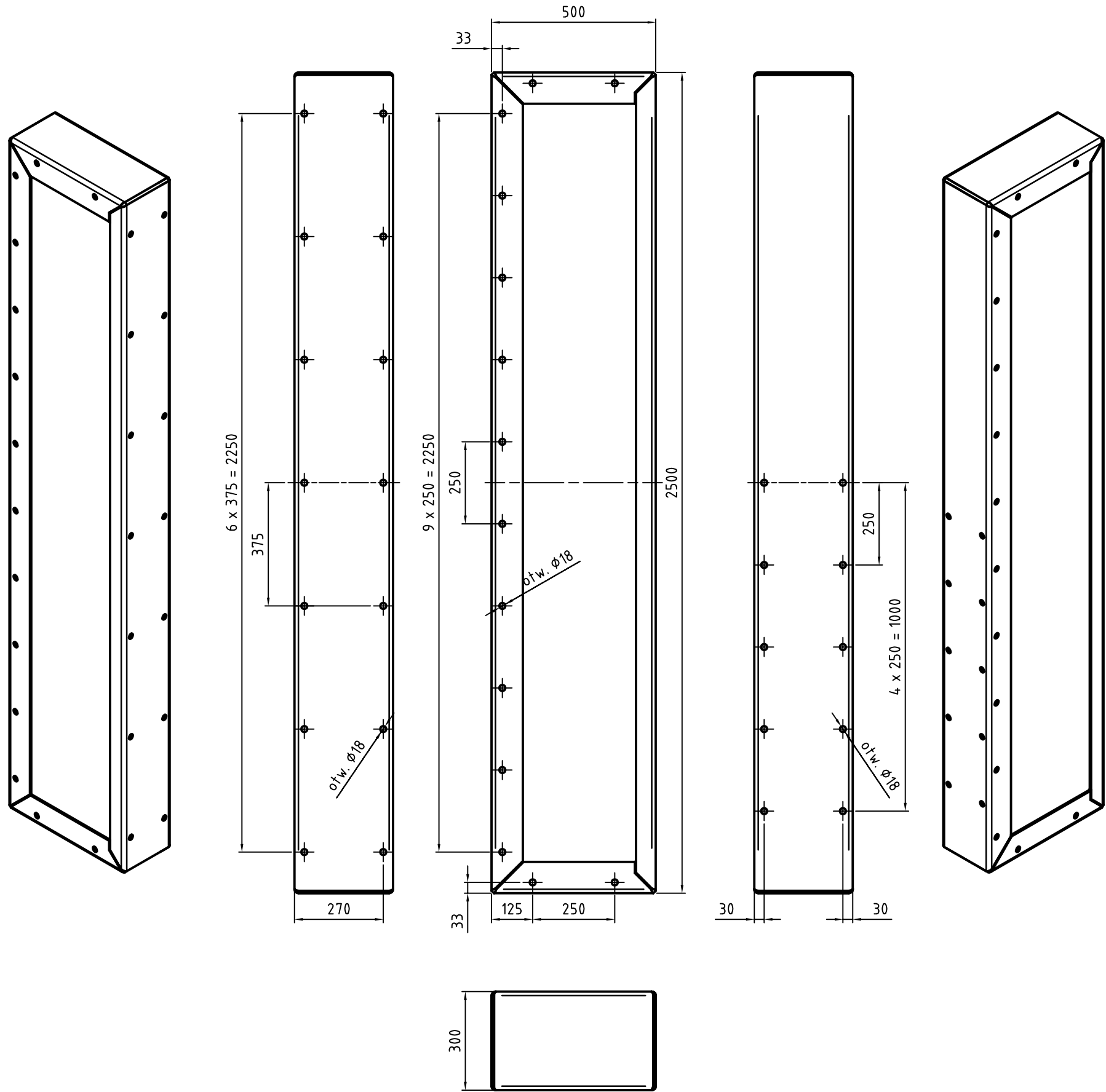


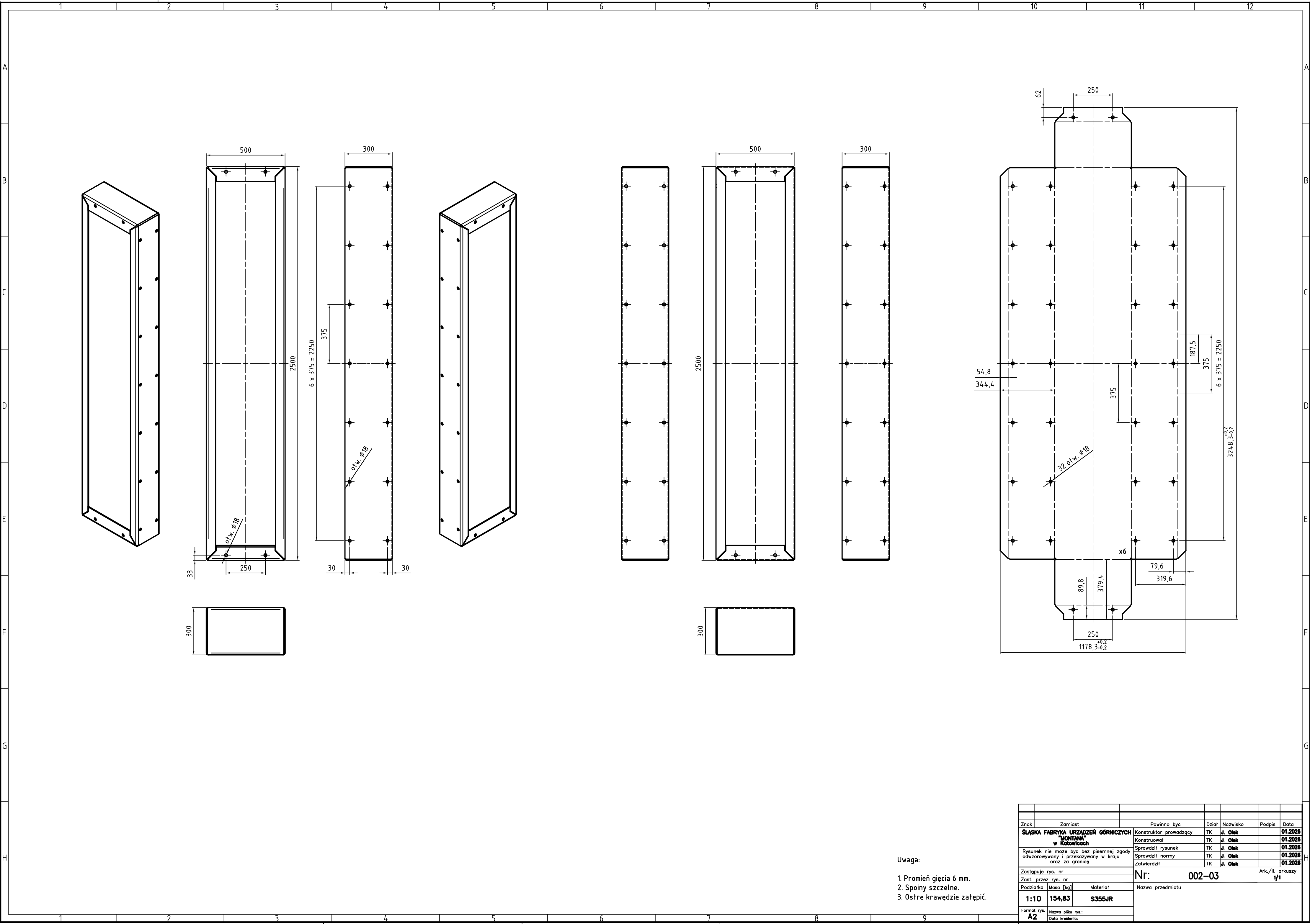
Znak		Zamiat		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH		Konstruktor prowadzący		TK		J. Olek			01.2026
"MONTAŻ"		Konstruował		TK		J. Olek			01.2026
w Katowicach		Sprawdził rysunek		TK		J. Olek			01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody		Sprawdził normy		TK		J. Olek			01.2026
odwzorowywany i przekazywany w kraju		Zatwierdził		TK		J. Olek			01.2026
oraz za granicę									
Zastępuje rys. nr		Nr:		002-01		Ark./Il. arkuszy		1/1	
Zast. przez rys. nr		Nazwa przedmiotu							
Podziałka		Masa [kg]	Material						
1:10		158,60	S355JR						
Format rys.		Nazwa pliku rys.:							
A2		Data kreślenia:							

- Uwaga:
- Promień gięcia 6 mm.
 - Spoiny szczelne.
 - Ostre krawędzie załepić.



Uwaga:
1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie załepić.

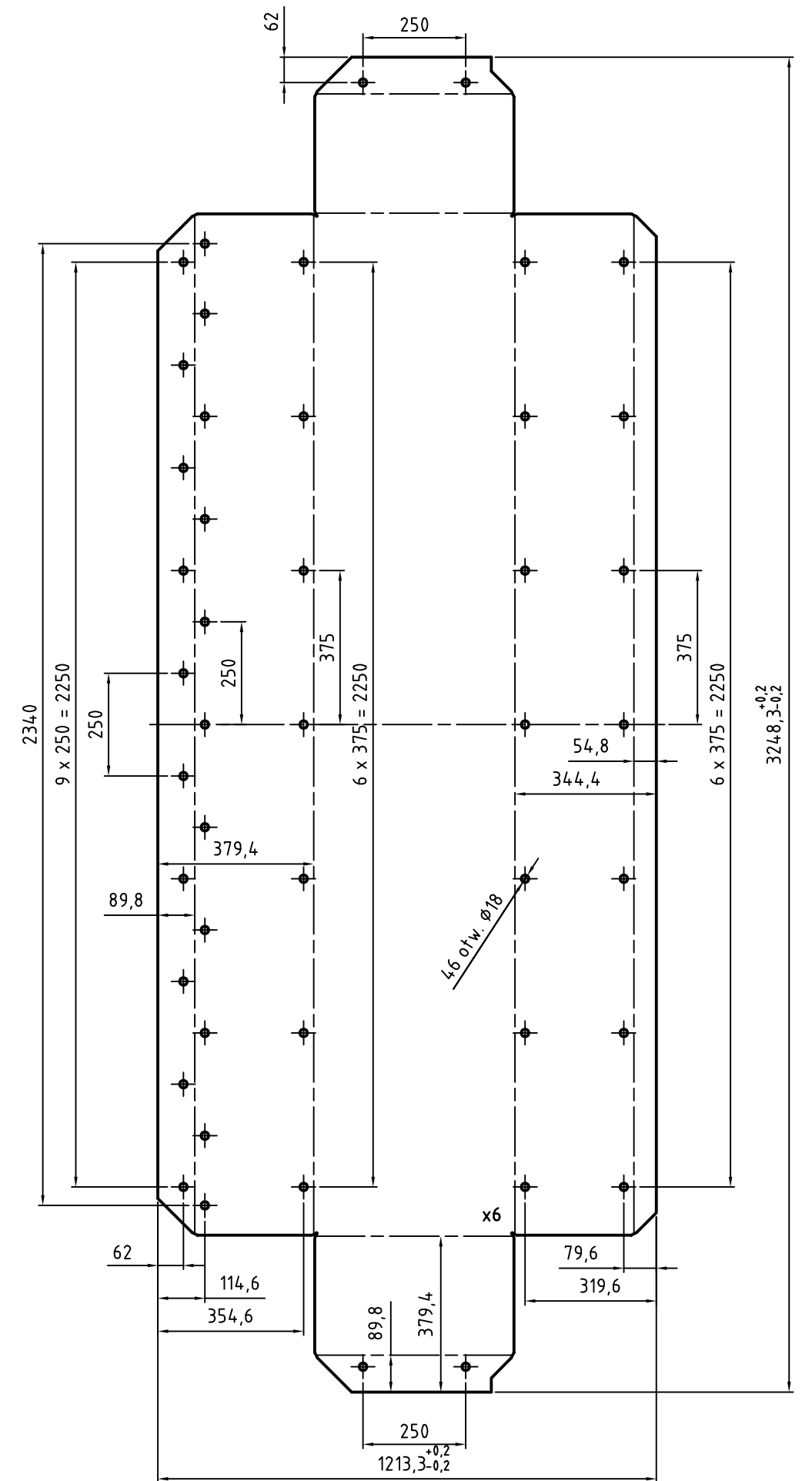
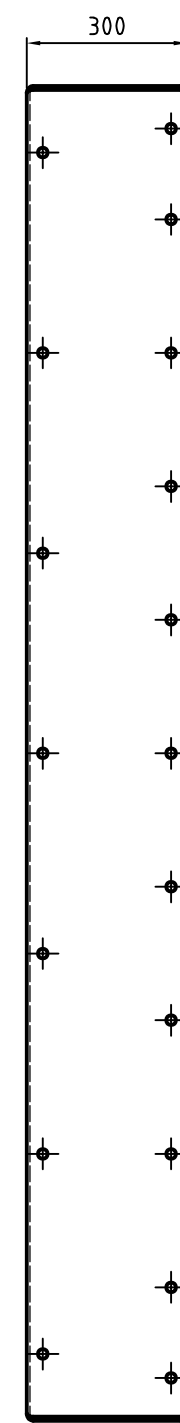
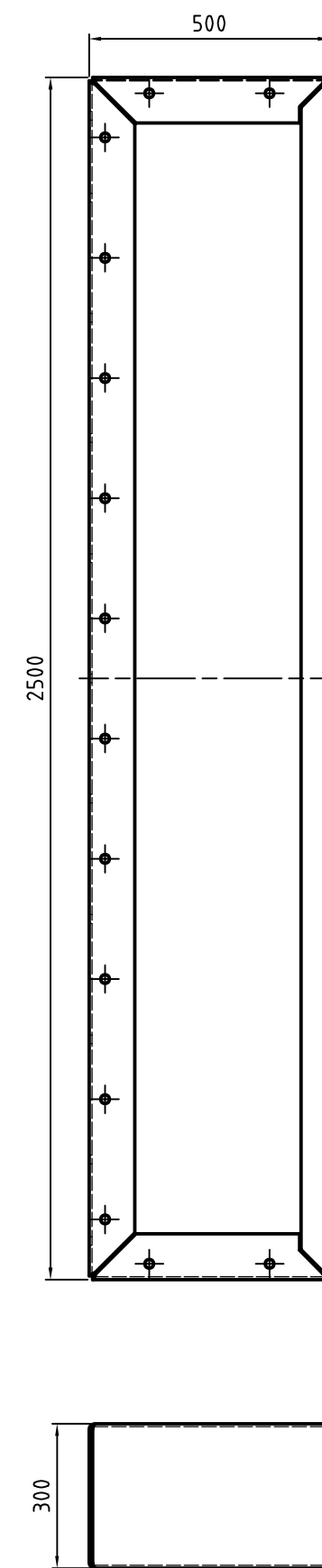
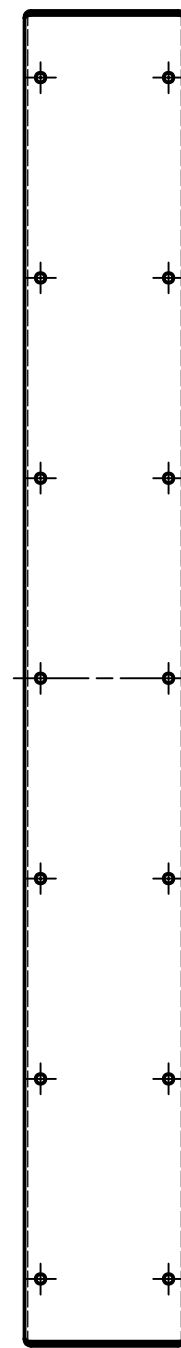
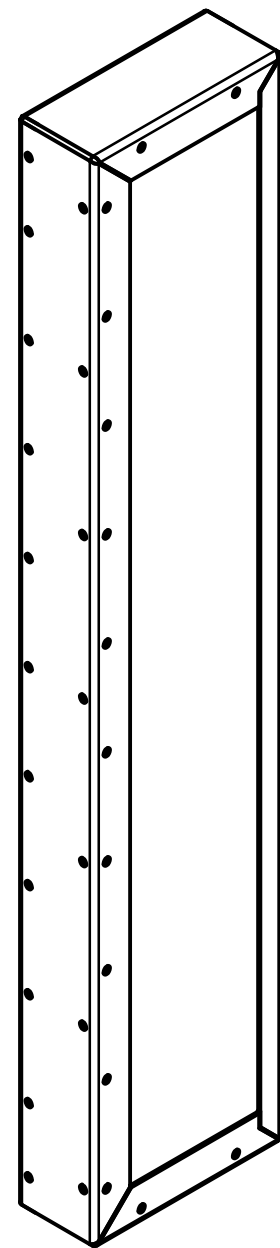
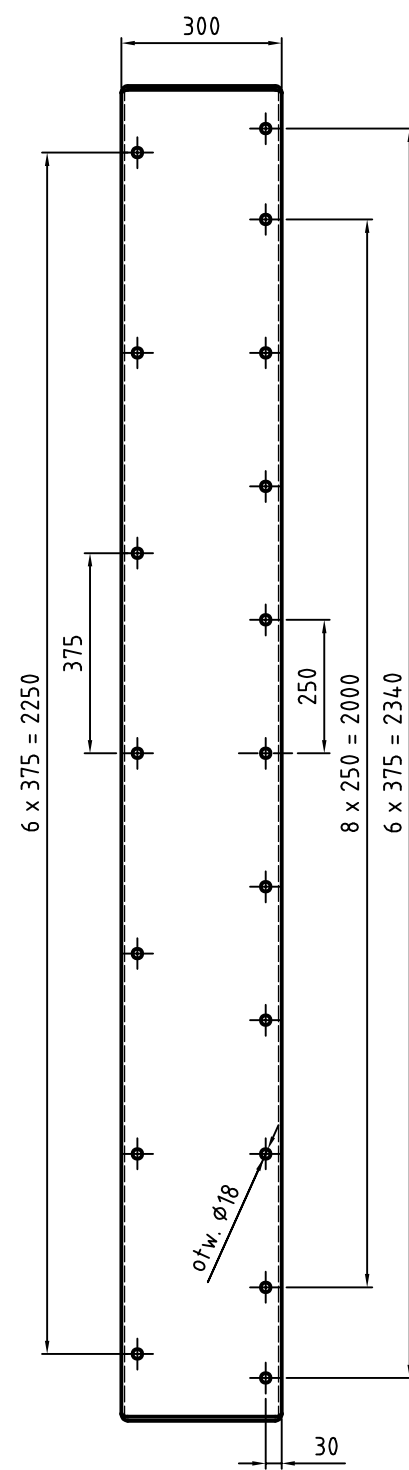
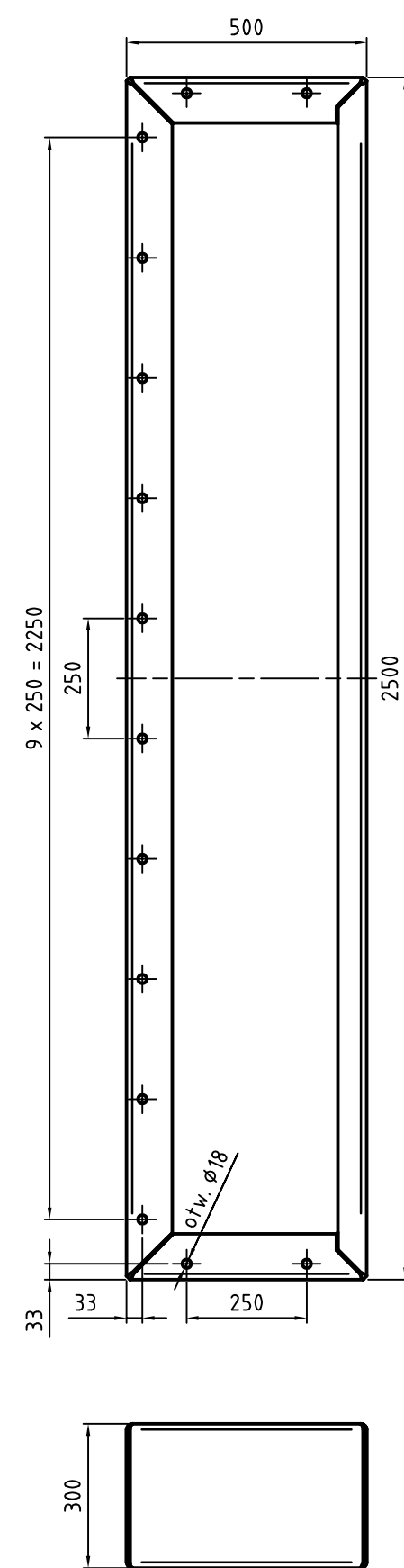
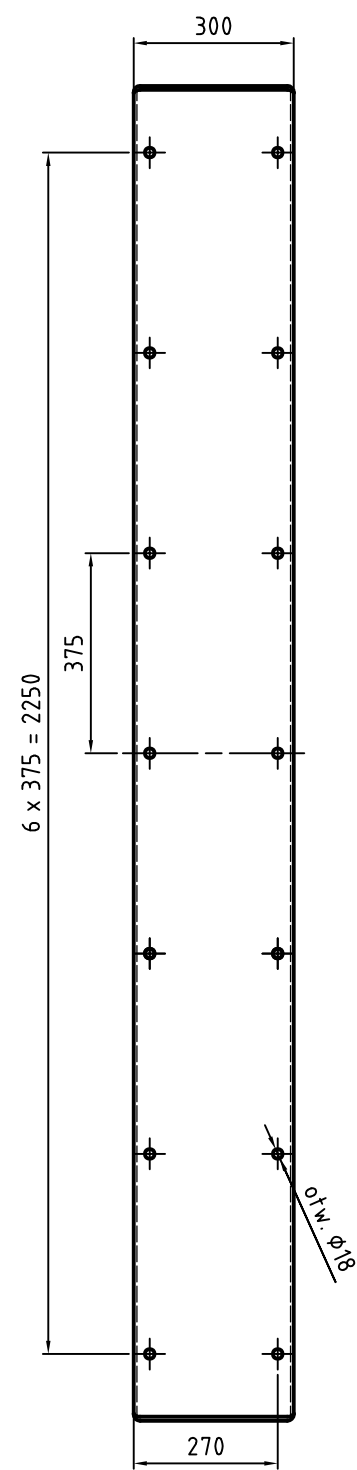
Znak	Zamiat	Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data	
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek	01.2028	
			Konstruował	TK	J. Olek	01.2028	
			Sprawił rysunek	TK	J. Olek	01.2028	
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Sprawił normy	TK	J. Olek	01.2028	
			Zatwierdził	TK	J. Olek	01.2028	
Zastępuje rys. nr			Nr: 002-02			Ark./Il. arkuszy	
Zast. przez rys. nr						1/1	
Podziałka	Masa [kg]	Material	Nazwa przedmiotu				
1:10	158,540	S355JR					
Format rys.	Nazwa pliku rys.:						
A1	Data kreślenia:						



Uwaga:

- Promień gięcia 6 mm.
- Spoiny szczelne.
- Ostre krawędzie załuszczyć.

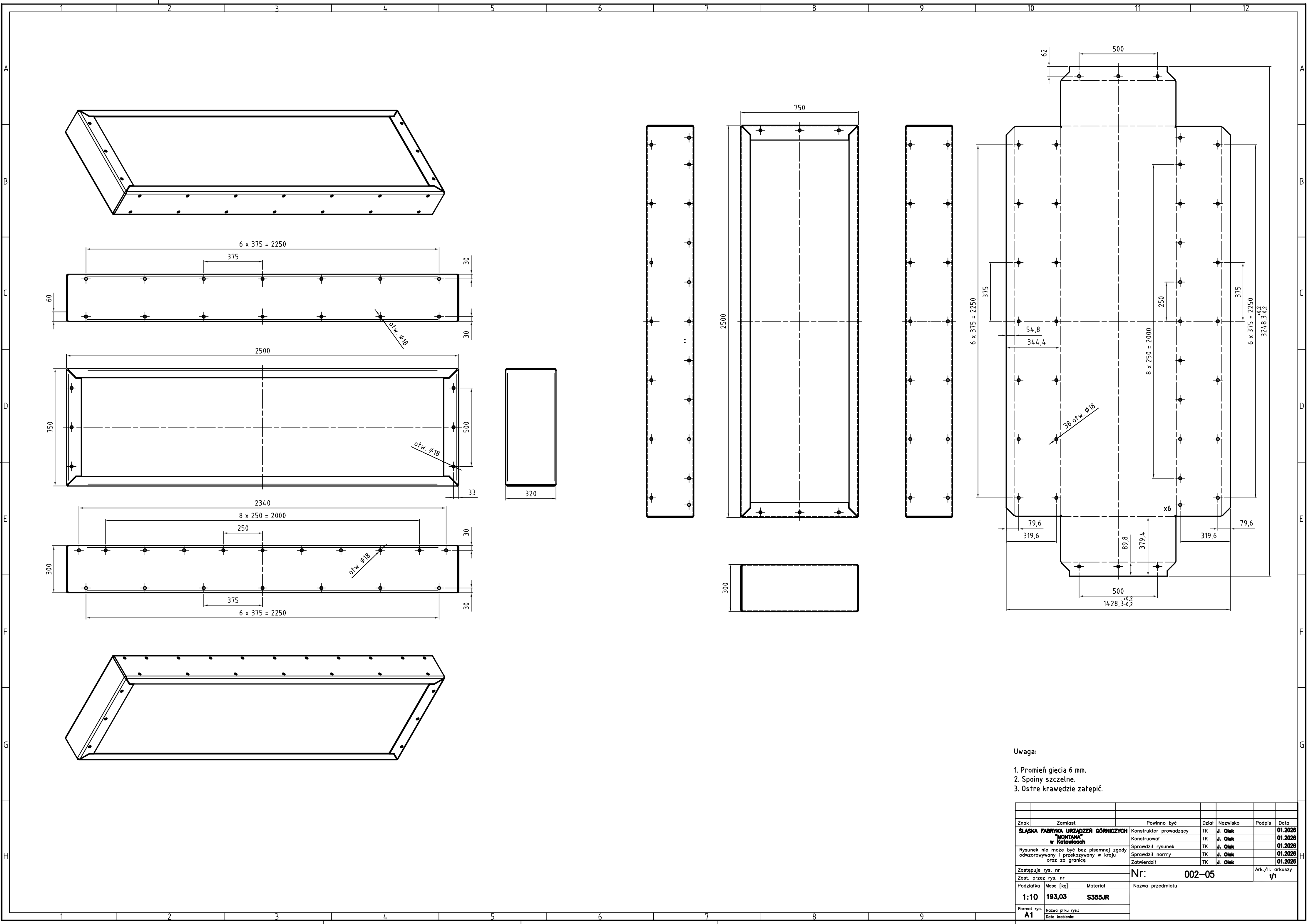
Znak		Zamiat		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH				Konstruktor prowadzący		TK	J. Olek		01.2026
"MONTAŻ"				Konstruował		TK	J. Olek		01.2026
w Katowicach				Sprawdził rysunek		TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę				Sprawdził normy		TK	J. Olek		01.2026
				Zatwierdził		TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr				Nr:		002-03		Ark./il. arkuszy	
Zast. przez rys. nr								1/1	
Podziałka		Masa [kg]	Materiał		Nazwa przedmiotu				
1:10		154,83	S355JR						
Format rys.									
A2									
Nazwa pliku rys.:									
Data kreślenia:									



Uwaga:

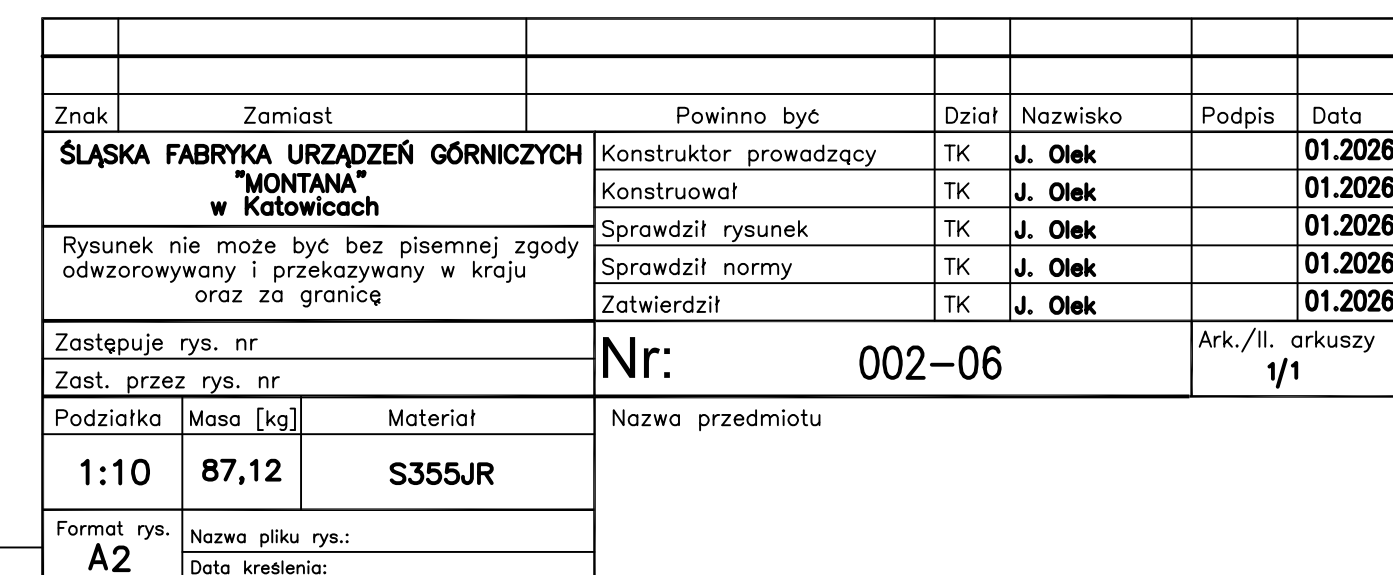
1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie załuszczyć.

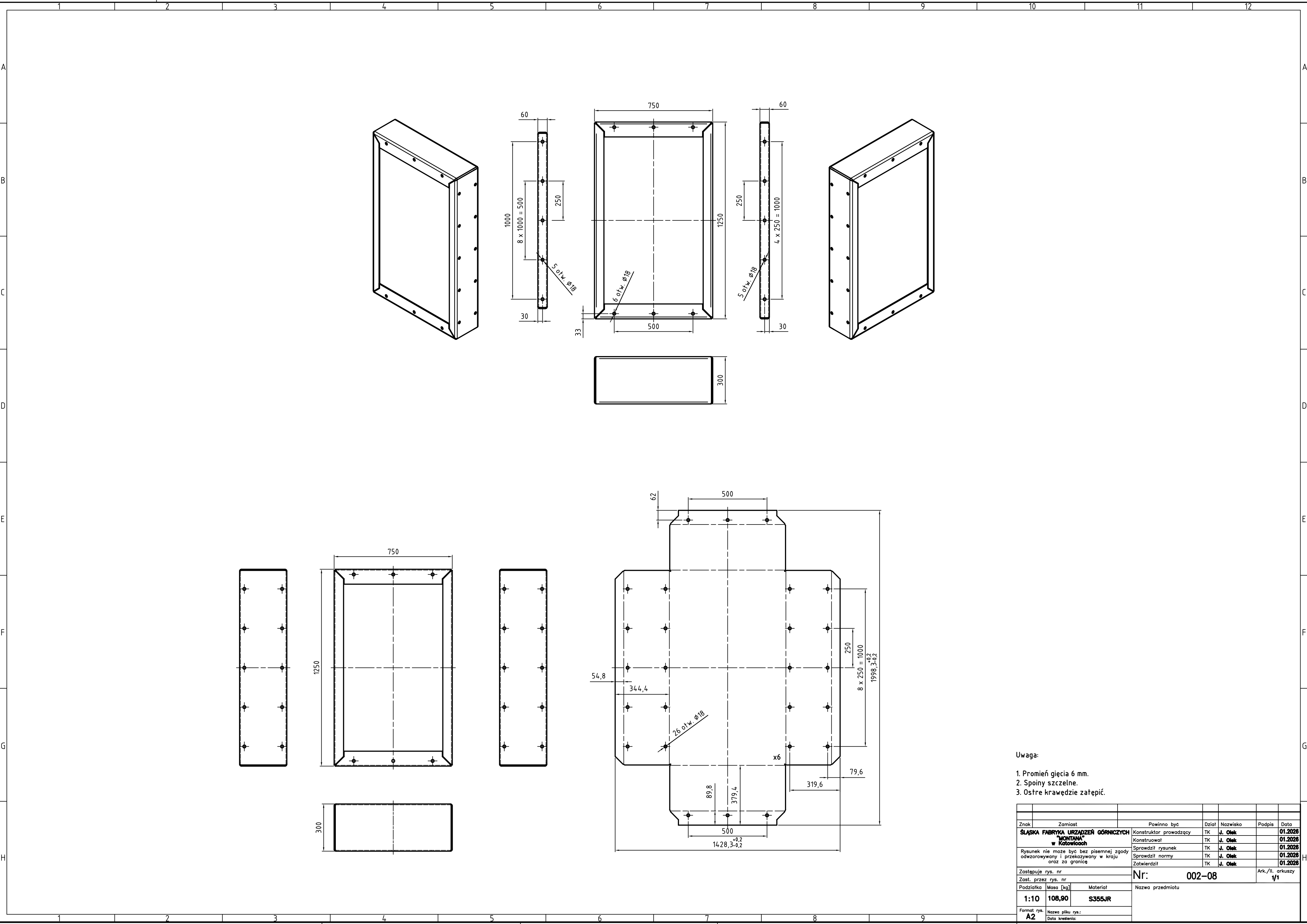
[illegible]



- Uwaga:
- Promień gięcia 6 mm.
 - Spoiny szczelne.
 - Ostre krawędzie zatępić.

Znak	Zamiat		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
MONTAŻ w Katowicach			Konstruował	TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Sprawił rysunek	TK	J. Olek		01.2026
			Sprawił normy	TK	J. Olek		01.2026
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr			Nr: 002-05			Ark./Il. arkuszy	
Zast. przez rys. nr						1/1	
Podziałka	Masa [kg]	Material	Nazwa przedmiotu				
1:10	193,03	S355JR					
Format rys.	Nazwa pliku rys.:						
A1	Data kreślenia:						

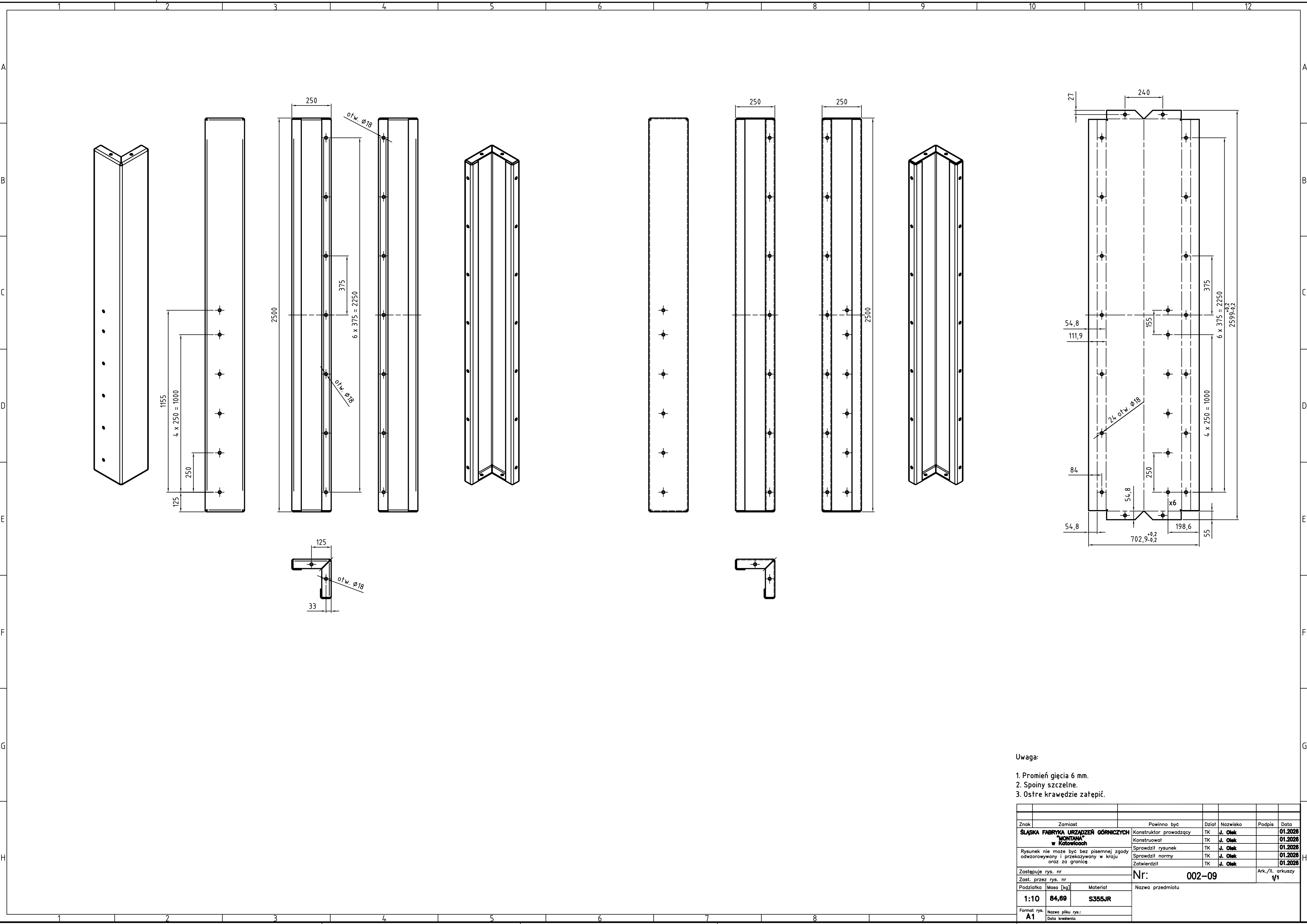




Uwaga:

- Promień gięcia 6 mm.
- Spoiny szczelne.
- Ostre krawędzie załepić.

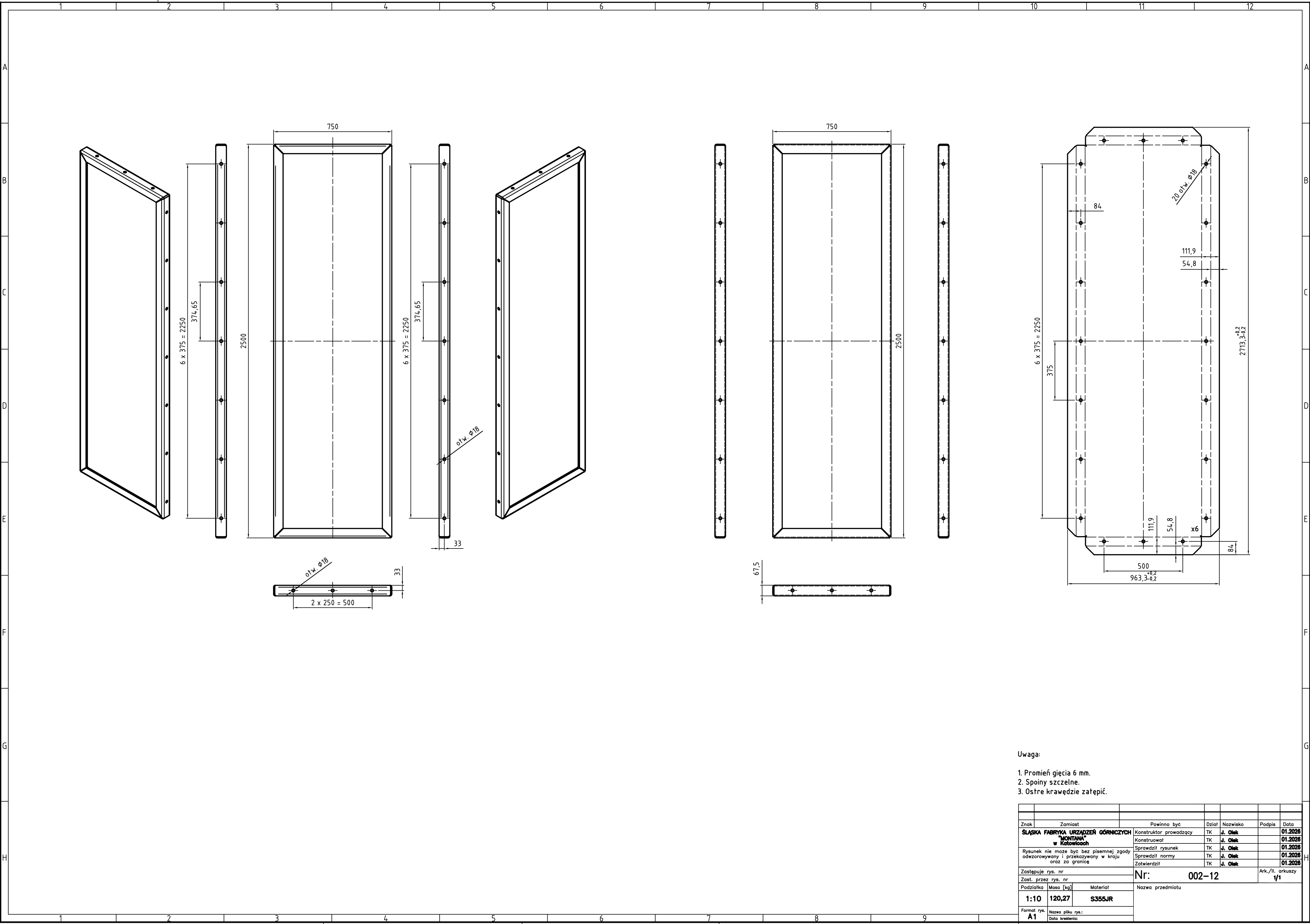
Znak	Zamiat		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Konstruował	TK	J. Olek		01.2026
			Sprawił rysunek	TK	J. Olek		01.2026
			Sprawił normy	TK	J. Olek		01.2026
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr			Nr:	002-08		Ark./Il. arkuszy 1/1	
Zast. przez rys. nr							
Podziałka							
Masa [kg]			Nazwa przedmiotu				
Materiał							
1:10							
108,90							
S355JR							
Format rys.							
A2							
Nazwa pliku rys.:							
Data kreślenia:							



Uwaga:

- Promień gięcia 6 mm.
- Spoiny szczelne.
- Ostre krawędzie zatępić.

Znak		Zamiat		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach				Konstruktor prowadzący		TK	J. Olek		01.2026
				Konstruował		TK	J. Olek		01.2026
				Sprawdził rysunek		TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odworowwany i przekazywany w kraju oraz za granicę				Sprawdził normy		TK	J. Olek		01.2026
				Zatwierdził		TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr				Nr:		002-09		Ark./Il. arkuszy	
Zast. przez rys. nr								1/1	
Podziałka		Masa [kg]	Material		Nazwa przedmiotu				
1:10		84,69	S355JR						
Format rys.		Nazwa pliku rys.							
A1		Data kreślenia:							



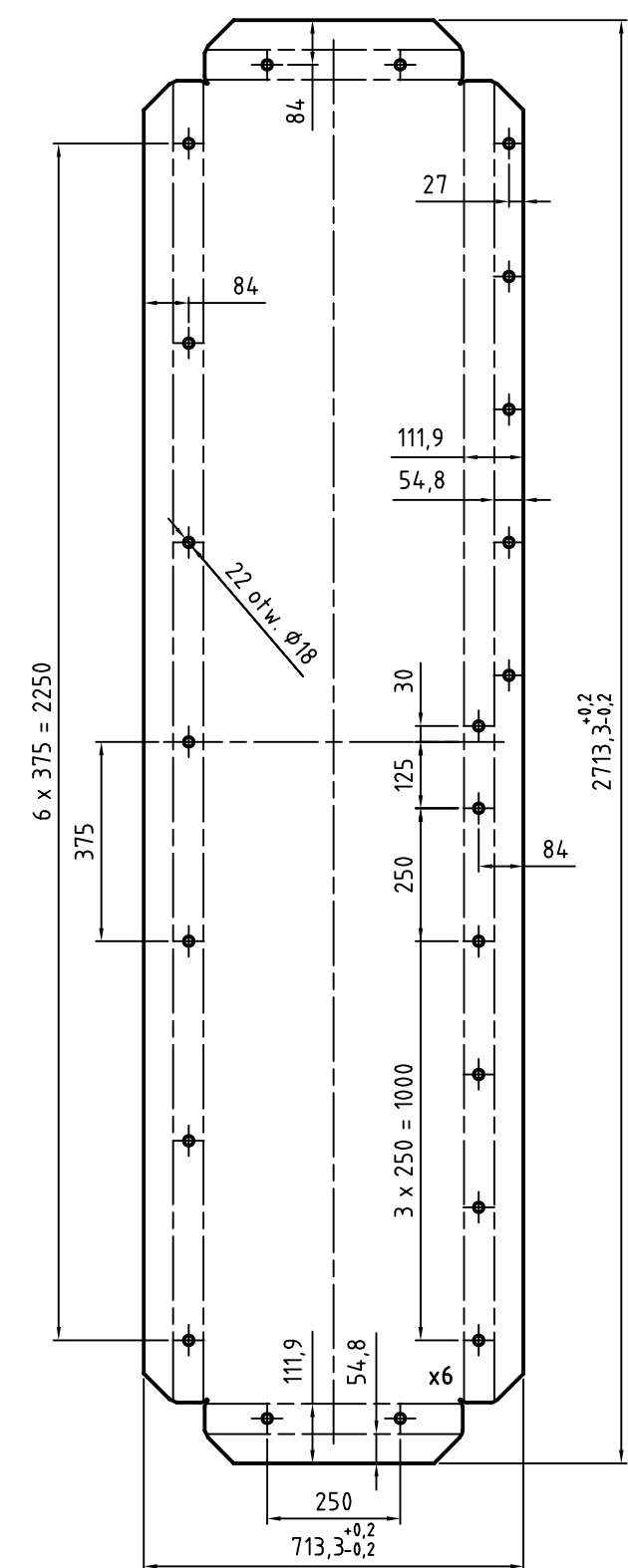
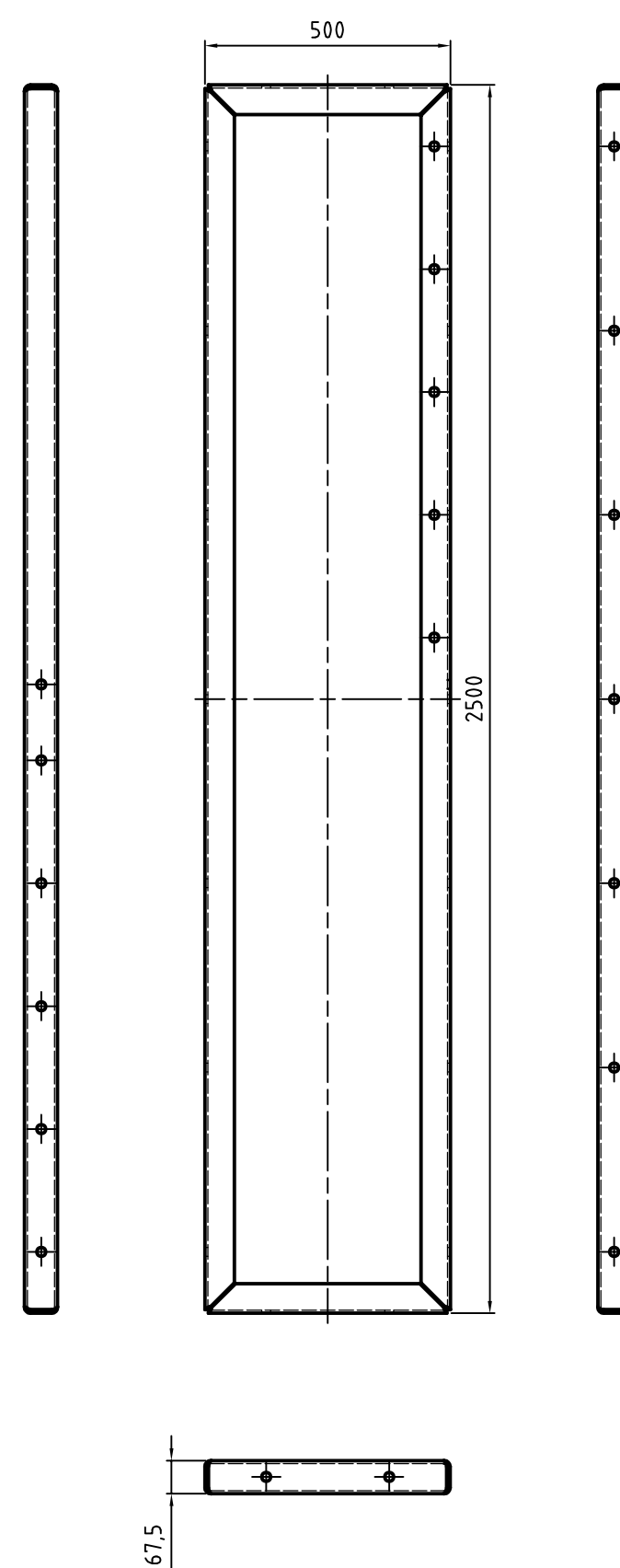
Uwaga:

1. Promień gięcia 6 mm.

2. Spoiny szczelne.

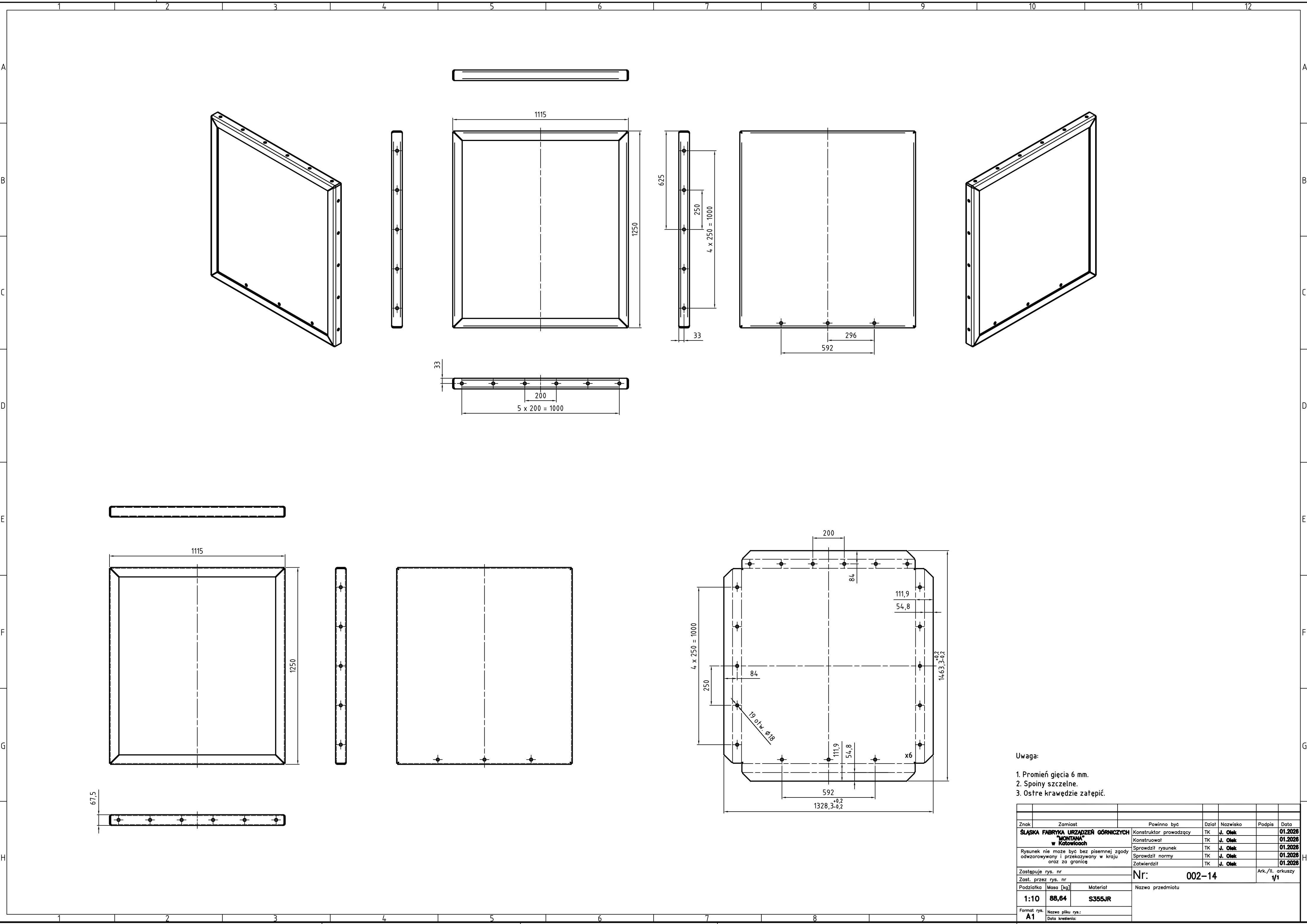
3. Ostre krawędzie załepić.

Znak		Zamiat		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH		KONSTRUKTOR		KONSTRUKTOR		TK	J. Olek		01.2026
"MONTAŻ"		KONSTRUKTOR		KONSTRUKTOR		TK	J. Olek		01.2026
w Katowicach		KONSTRUKTOR		KONSTRUKTOR		TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody		Sprawdził rysunek		Sprawdził rysunek		TK	J. Olek		01.2026
odwzorowywany i przekazywany w kraju		Sprawdził normy		Sprawdził normy		TK	J. Olek		01.2026
oraz za granicę		Zatwierdził		Zatwierdził		TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr		Zast. przez rys. nr		Nr:		002-12		Ark./Il. arkuszy	
Podziałka		Masa [kg]		Materiał		Nazwa przedmiotu		1/1	
1:10		120,27		S355JR					
Format rys.		Nazwa pliku rys.:							
A1		Data kreślenia:							



1. Panel lewy jest lustrzanym odbiciem panelu prawego.
2. Promień gięcia 6 mm.
3. Spoiny szczelne
4. Ostre krawędzie załuszczyć.

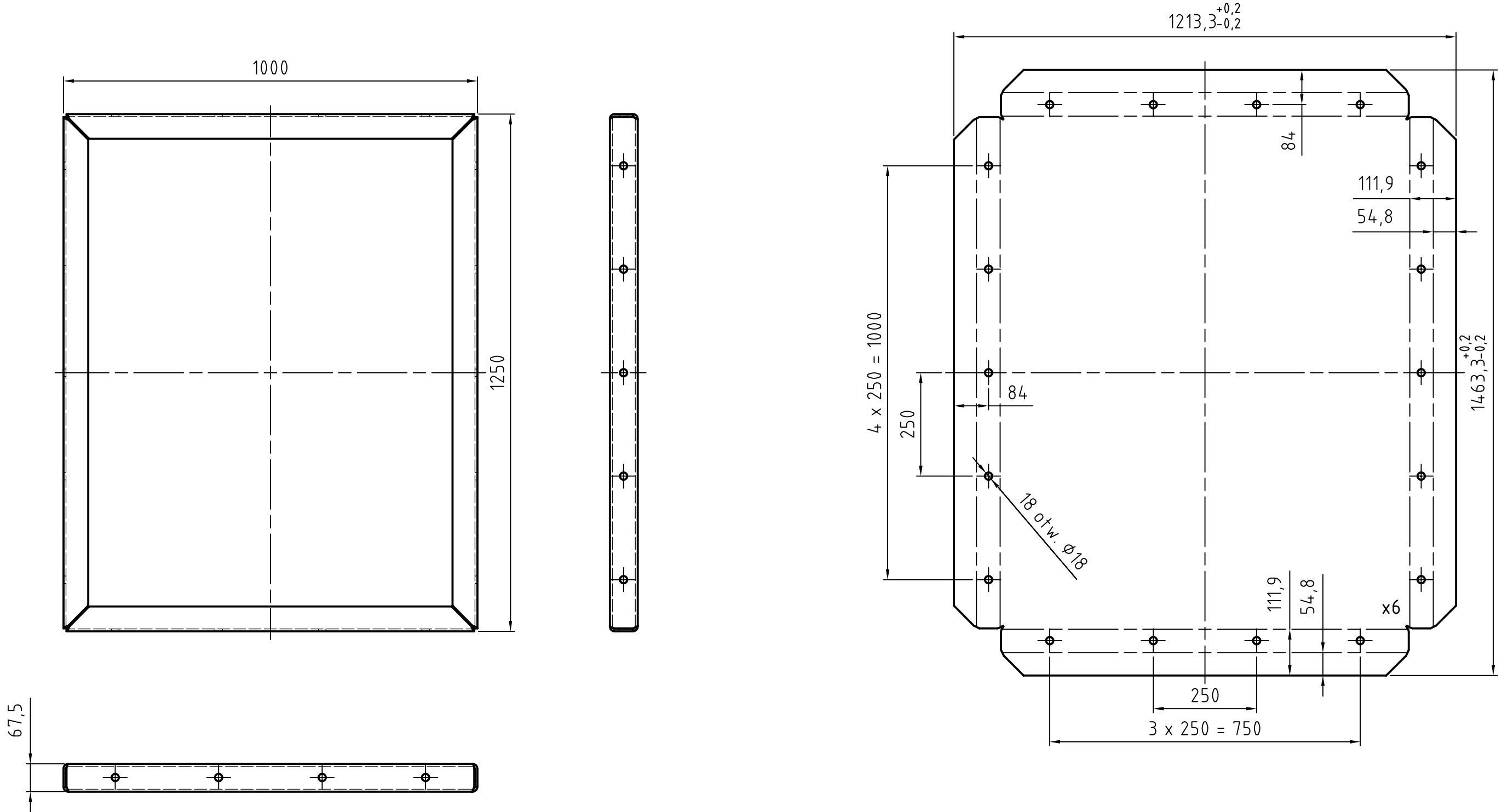
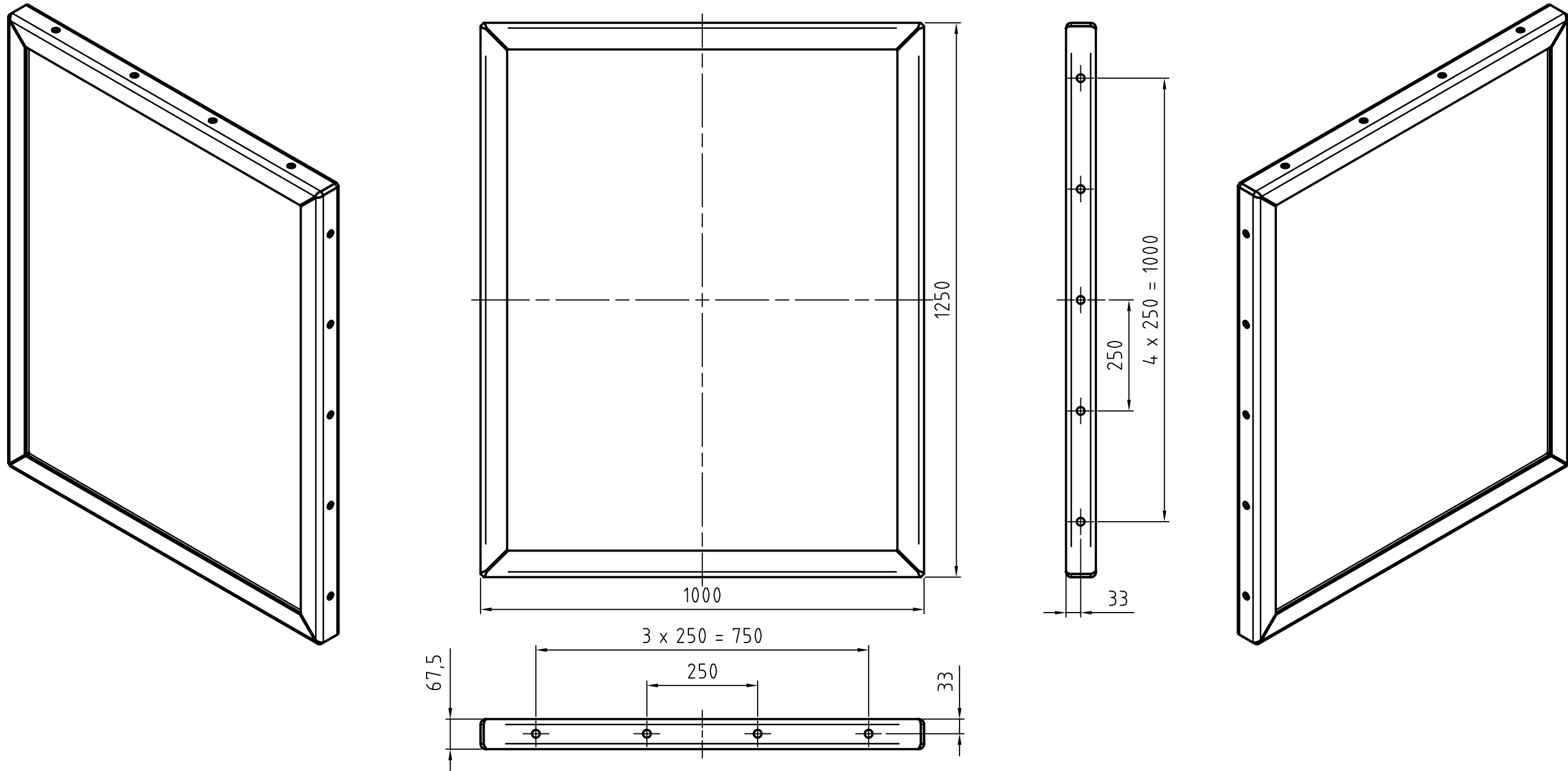
Znak	Zamiat	Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data	
SŁASKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek	01.2026	
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odzworowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Konstruuwał	TK	J. Olek	01.2026	
			Sprawił rysunek	TK	J. Olek	01.2026	
			Sprawdził normy	TK	J. Olek	01.2026	
			Zatwierdził	TK	J. Olek	01.2026	
Zastępuje rys. nr			Nr:	002-13	Ark./l., arkuszy 1/1		
Zast. przez rys. nr							
Podziłka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu				
1:10	88,28	S355JR					
Format rys.	Nazwa pliku rys.:						
A1	Data kreślenia:						



Uwaga:

- Promień gięcia 6 mm.
- Spoiny szczelne.
- Ostre krawędzie załuszczyć.

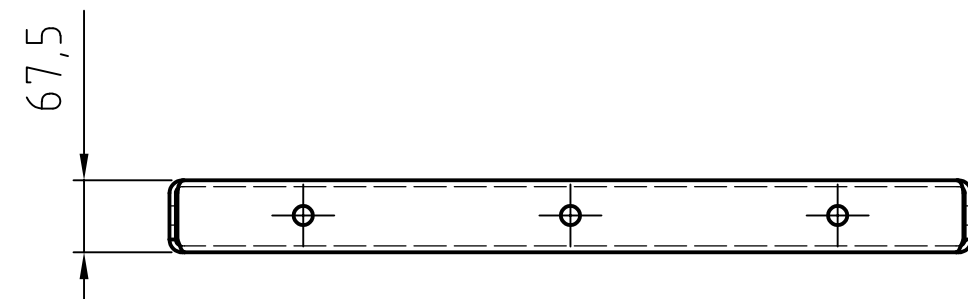
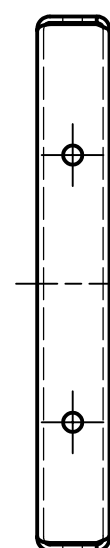
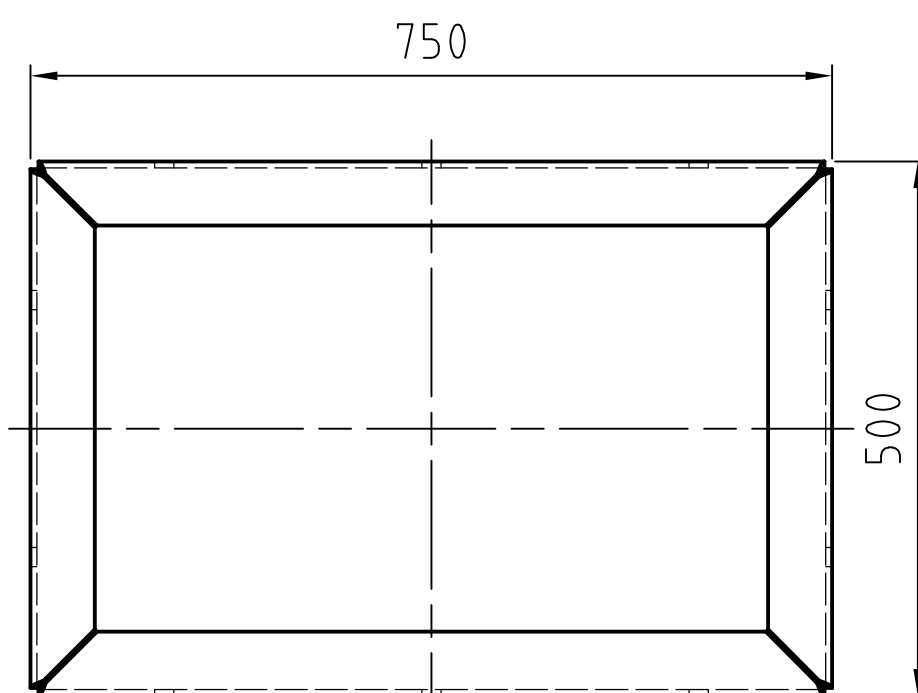
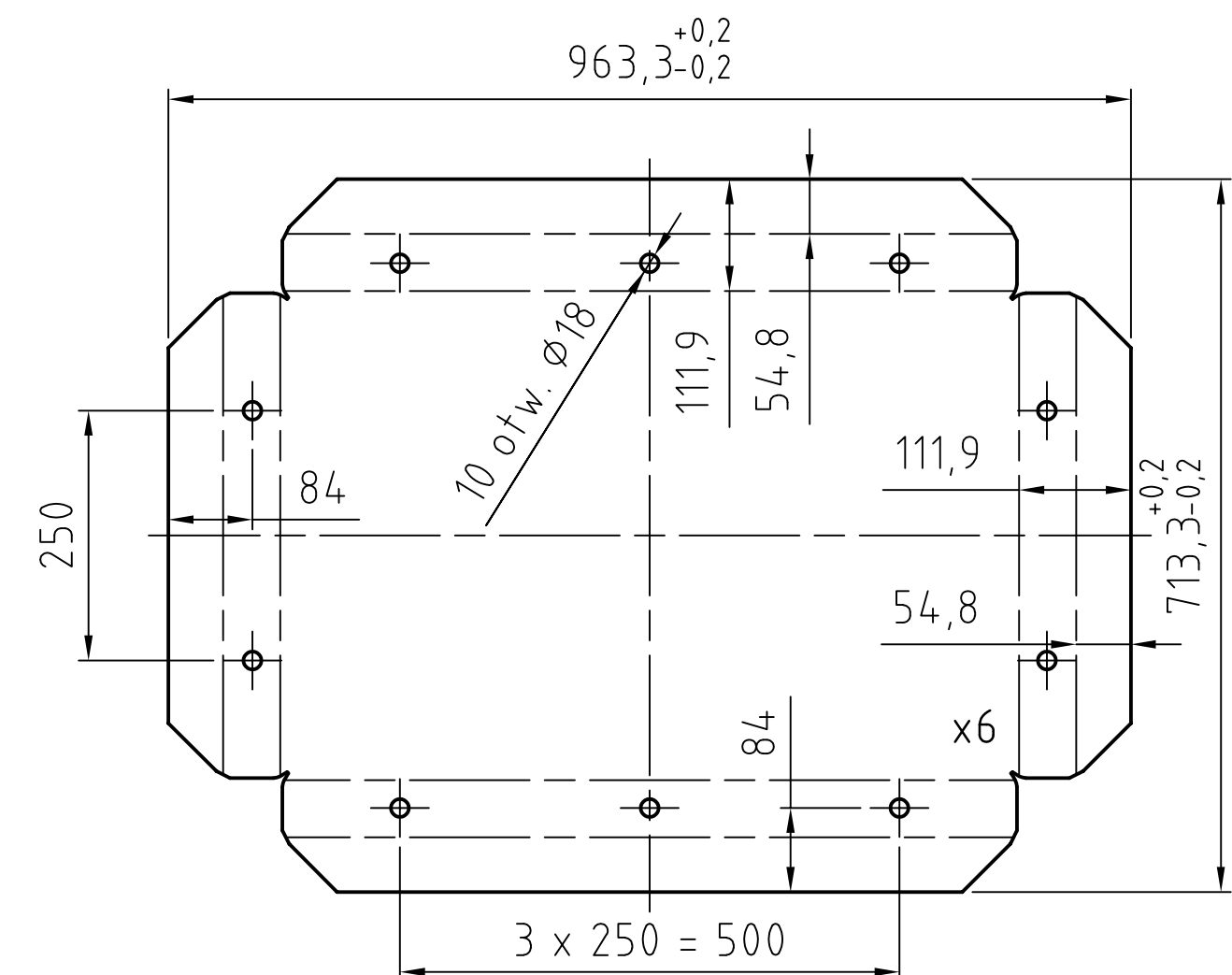
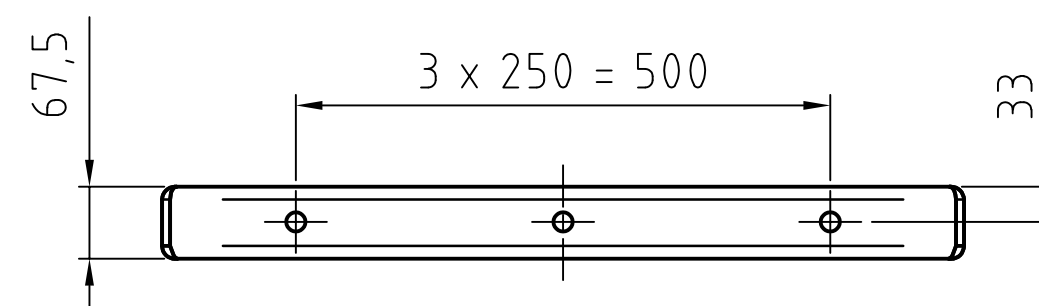
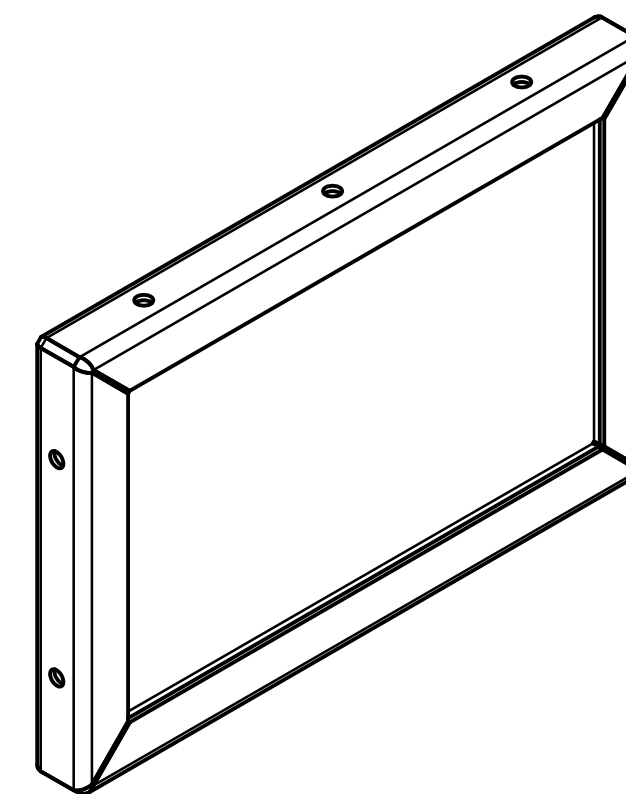
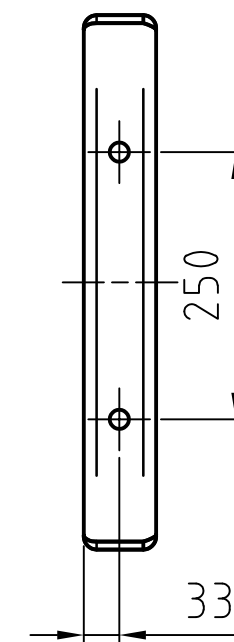
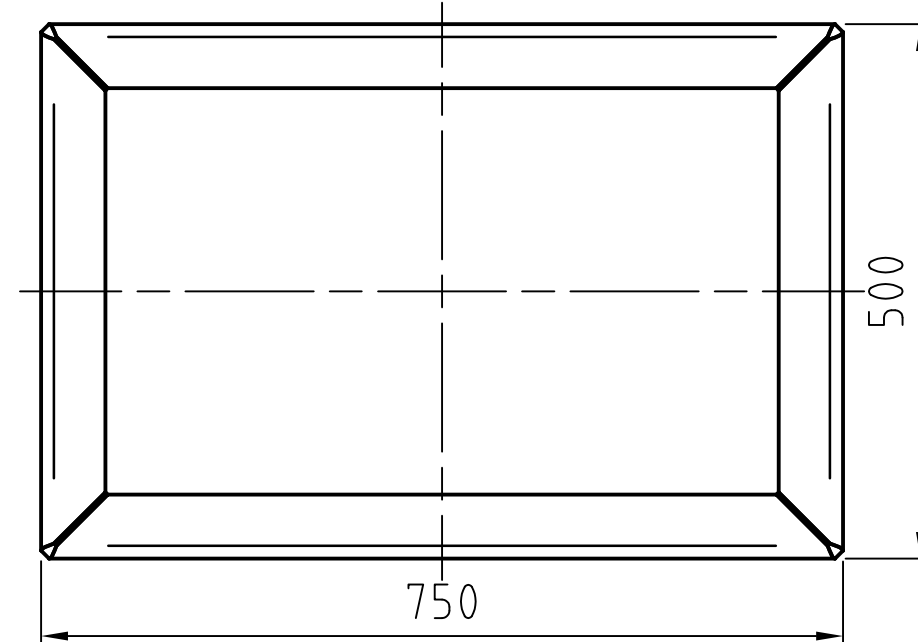
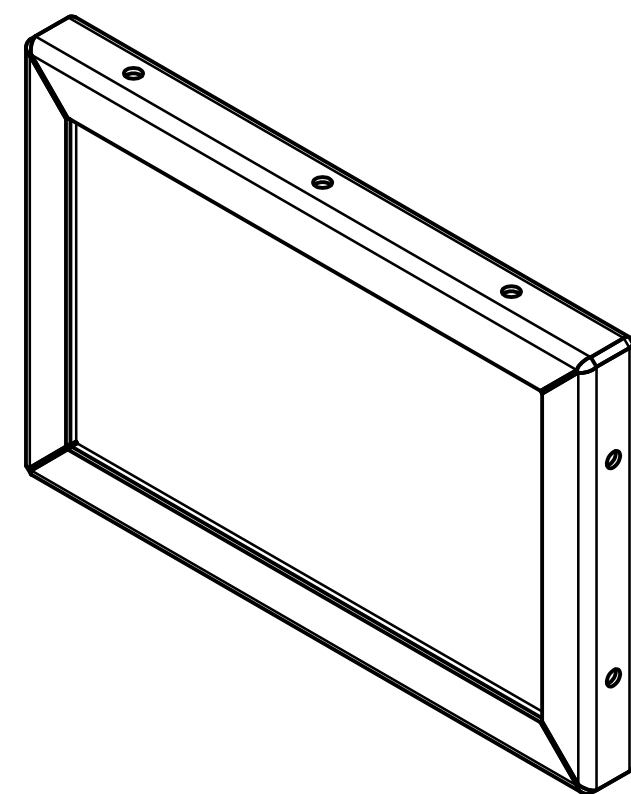
Znak		Zamiat		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH		Konstruktor prowadzący		TK		J. Olek		01.2026	
"MONTAŻ"		Konstruował		TK		J. Olek		01.2026	
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody		Sprawdził rysunek		TK		J. Olek		01.2026	
odwzorowywany i przekazywany w kraju		Sprawdził normy		TK		J. Olek		01.2026	
oraz za granicę		Zatwierdził		TK		J. Olek		01.2026	
Zastępuje rys. nr		Nr:		002-14		Ark./Il. arkuszy		1/1	
Zast. przez rys. nr		Podziałka		Masa [kg]		Material		Nazwa przedmiotu	
1:10		88,64		S355JR					
Format rys.		Nazwa pliku rys.:							
A1		Data kreślenia:							



Uwaga:

1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie załuszczyć.

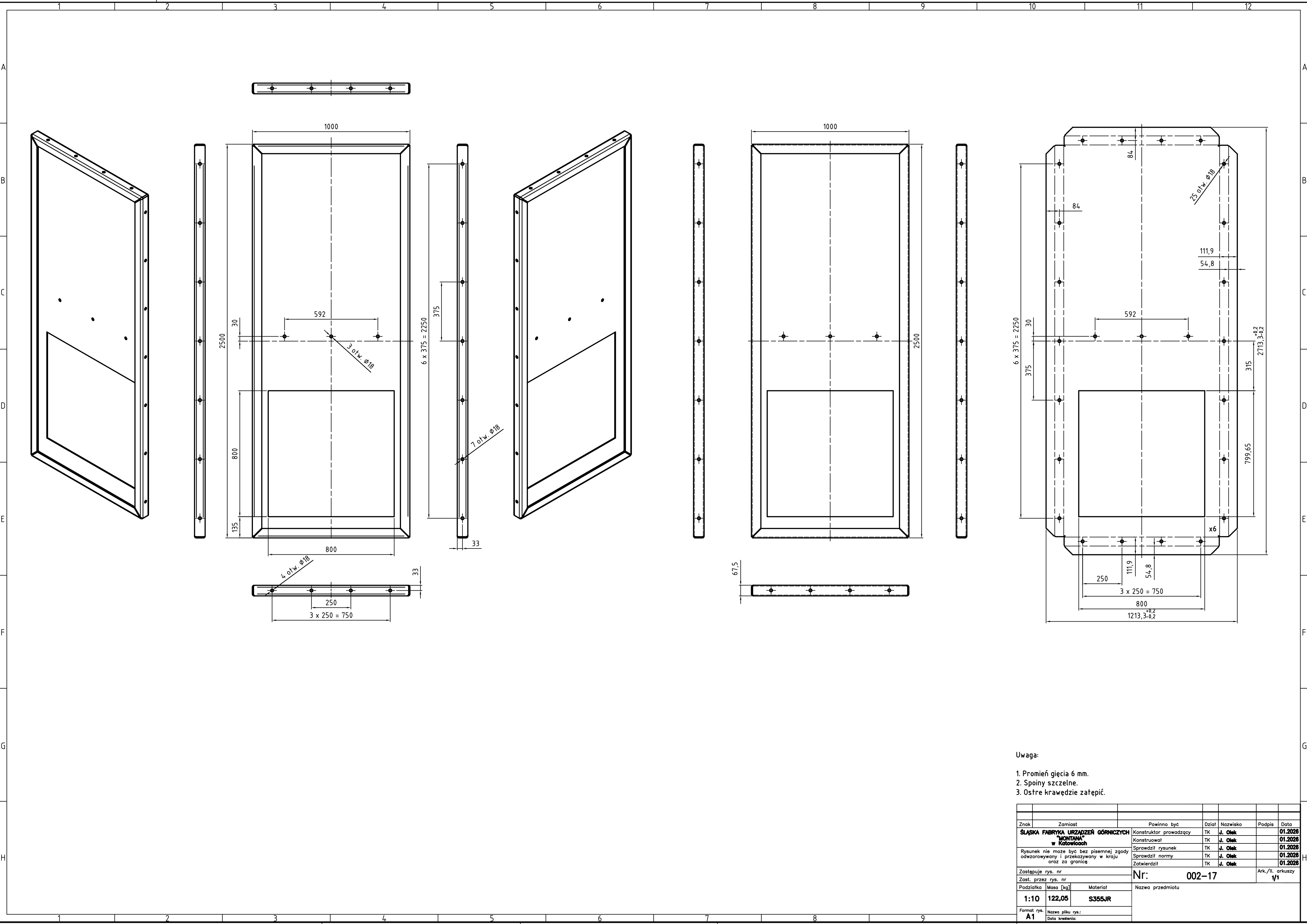
Znak	Zamiast		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach	Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę		Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
			Konstruował	TK	J. Olek		01.2026
			Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2026
			Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2026
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr			Nr: 002–15			Ark./Il. arkuszy 1/1	
Zast. przez rys. nr							
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu				
1:10	80,71	S355JR					
Format rys.	Nazwa pliku rys.:						
A2	Data kreślenia:						



Uwaga:

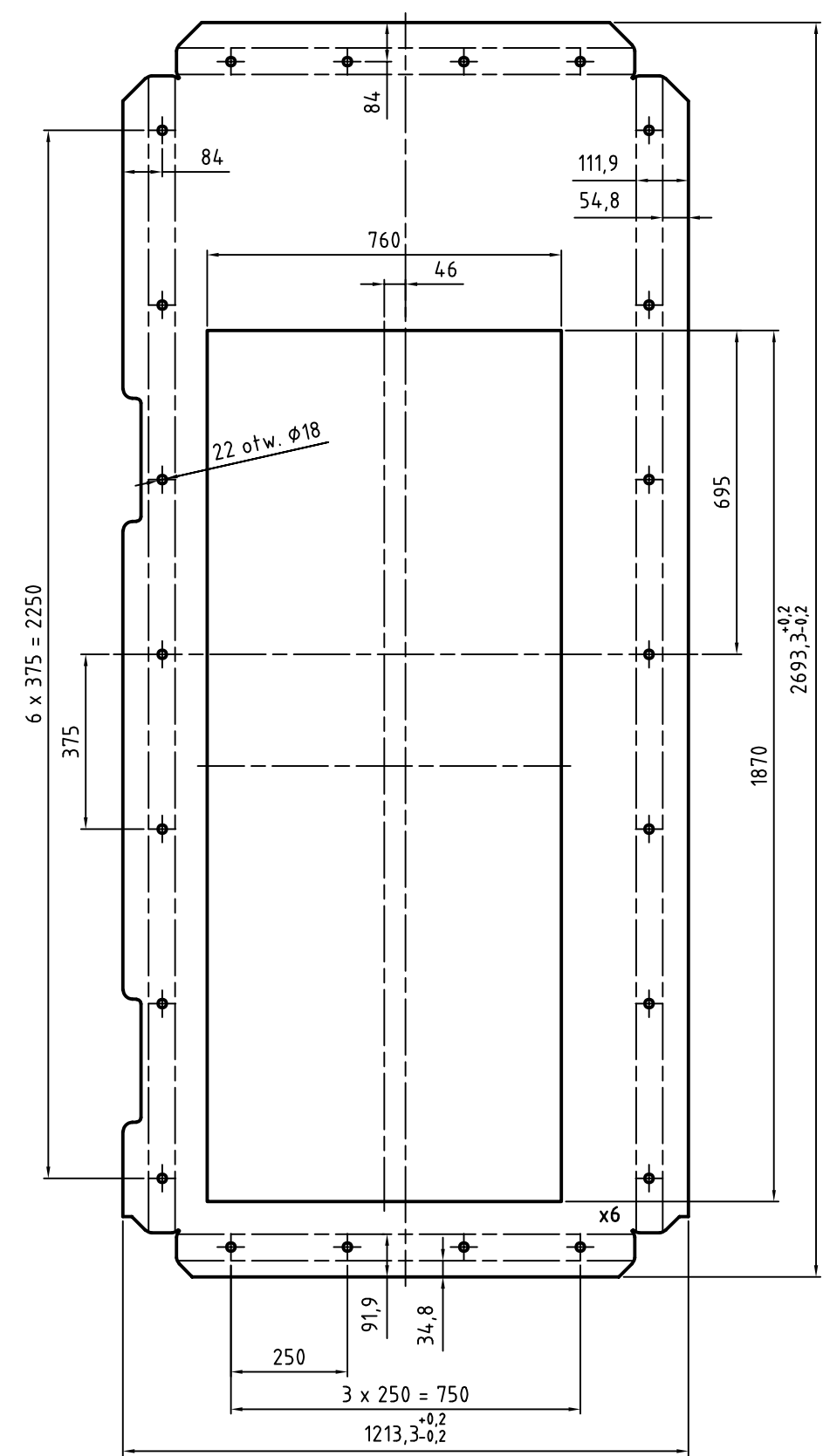
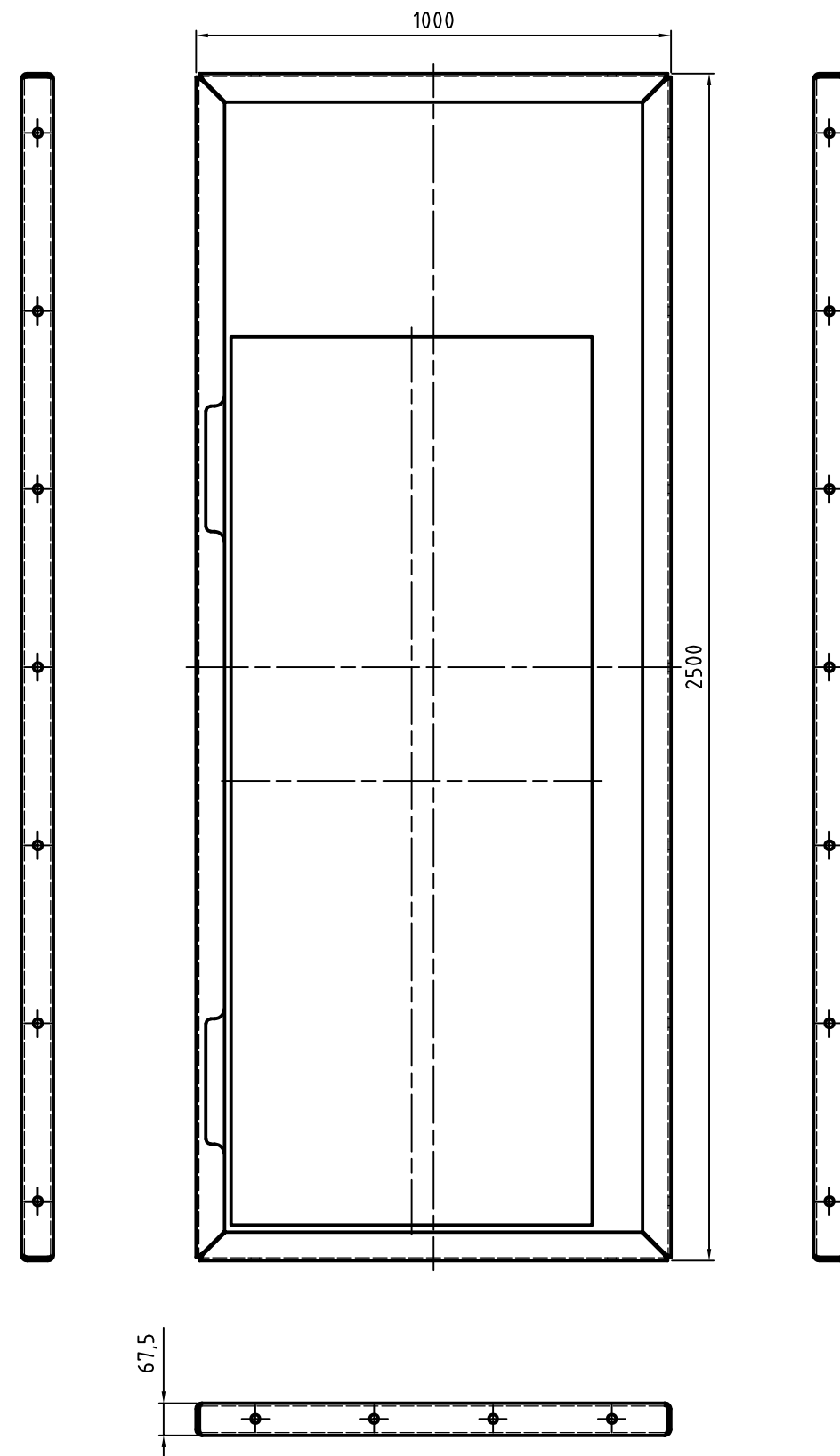
1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie zatępić.

Znak	Zamiast	Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach		Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
		Konstruował	TK	J. Olek		01.2026
		Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2026
		Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2026
		Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę						
Zastępuje rys. nr		Nr: 002–16			Ark./Il. arkuszy 1/1	
Zast. przez rys. nr						
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu			
1:10	29,44	S355JR				
Format rys.	Nazwa pliku rys.:					
A3	Data kreślenia:					



- Uwaga:
- Promień gięcia 6 mm.
 - Spoiny szczelne.
 - Ostre krawędzie załuszczyć.

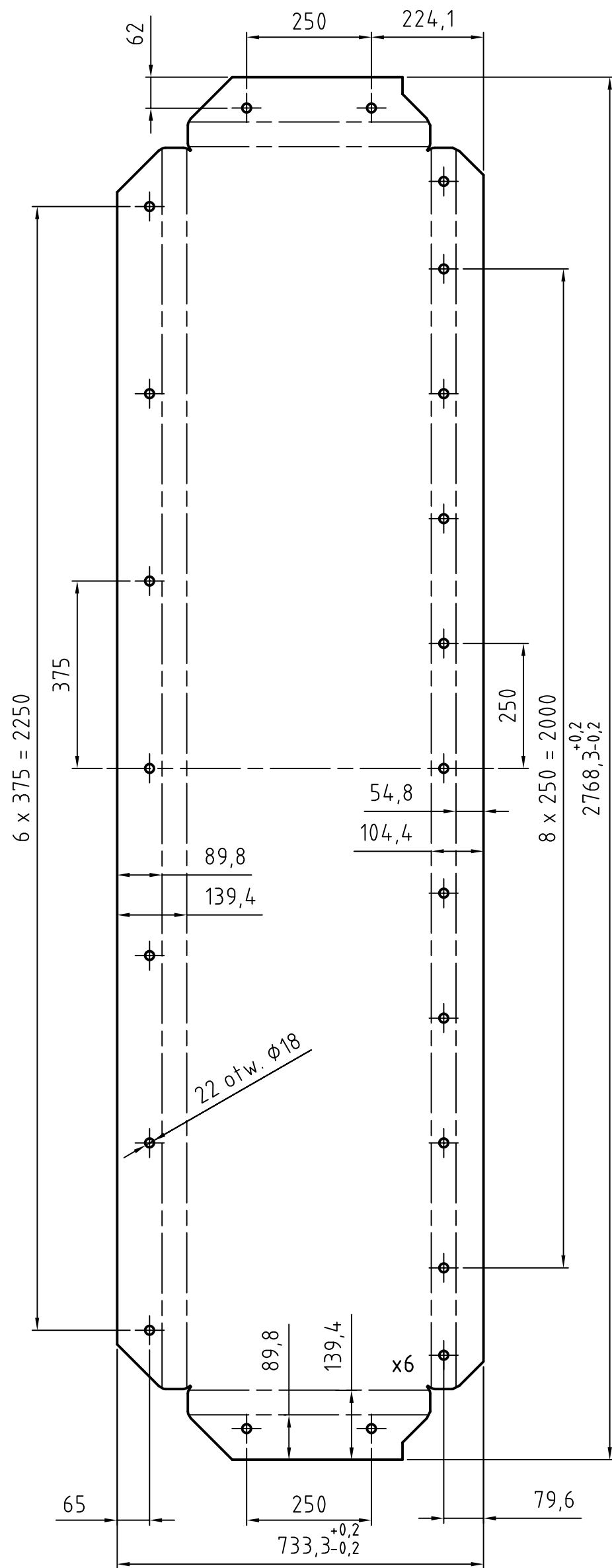
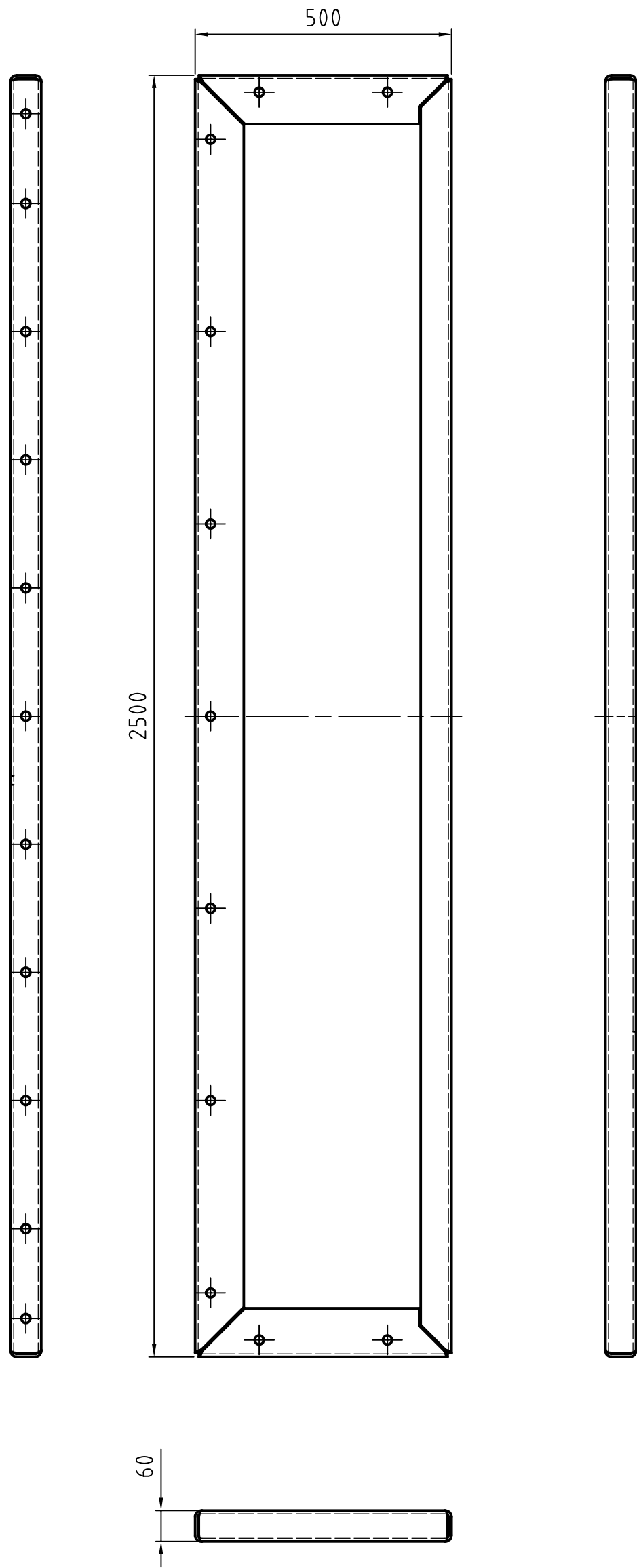
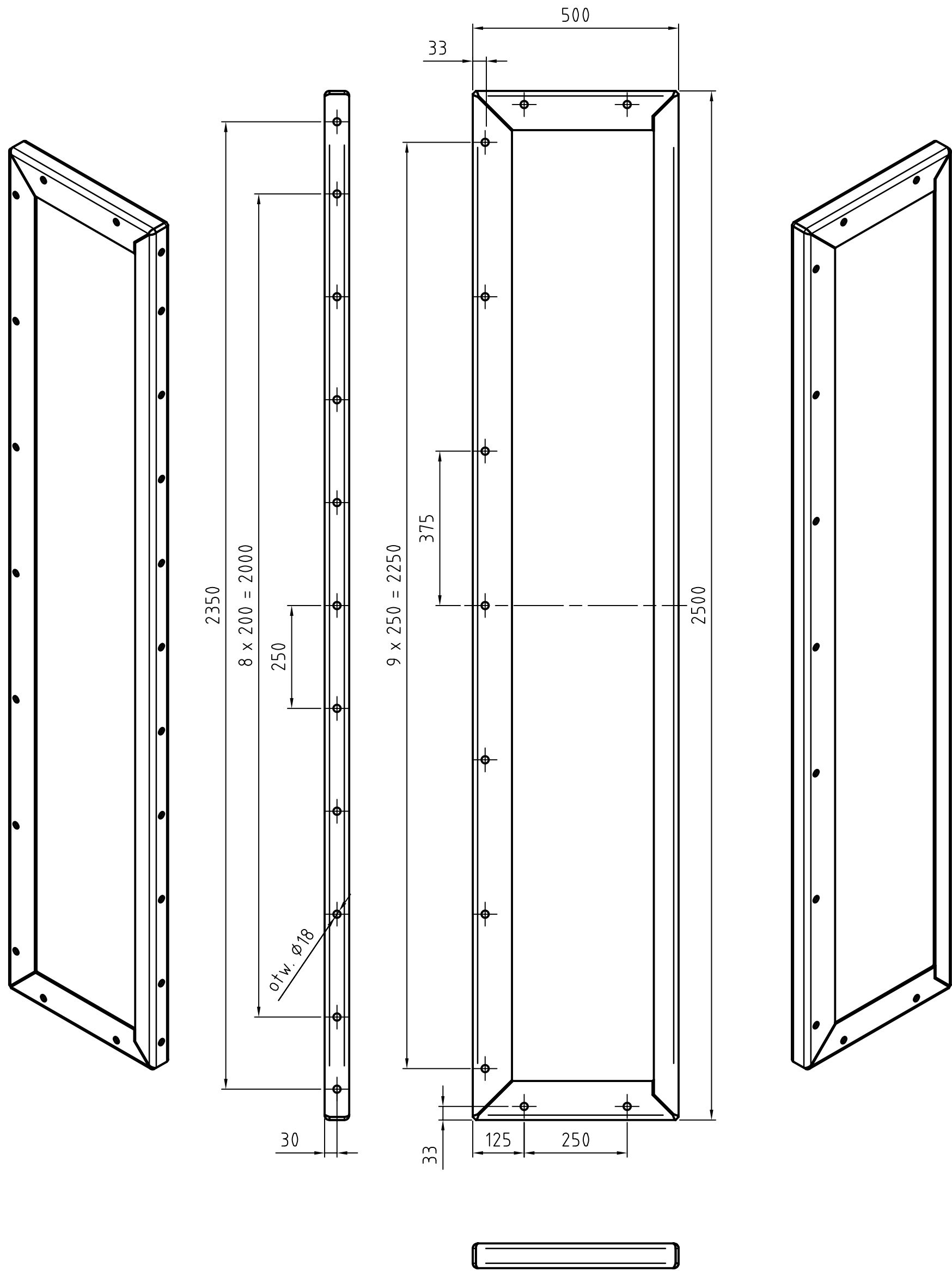
Znak	Zamiat		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
"MONTAŻ"			Konstruował	TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody			Sprawił rysunek	TK	J. Olek		01.2026
odwzorowywany i przekazywany w kraju			Sprawił normy	TK	J. Olek		01.2026
oraz za granicę			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr			Nr: 002-17	Ark./Il. arkuszy			
Zast. przez rys. nr				1/1			
Podziałka	Masa [kg]	Material		Nazwa przedmiotu			
1:10	122,05	S355JR					
Format rys.	Nazwa pliku rys.:						
A1	Data kreślenia:						



1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie zatępić.

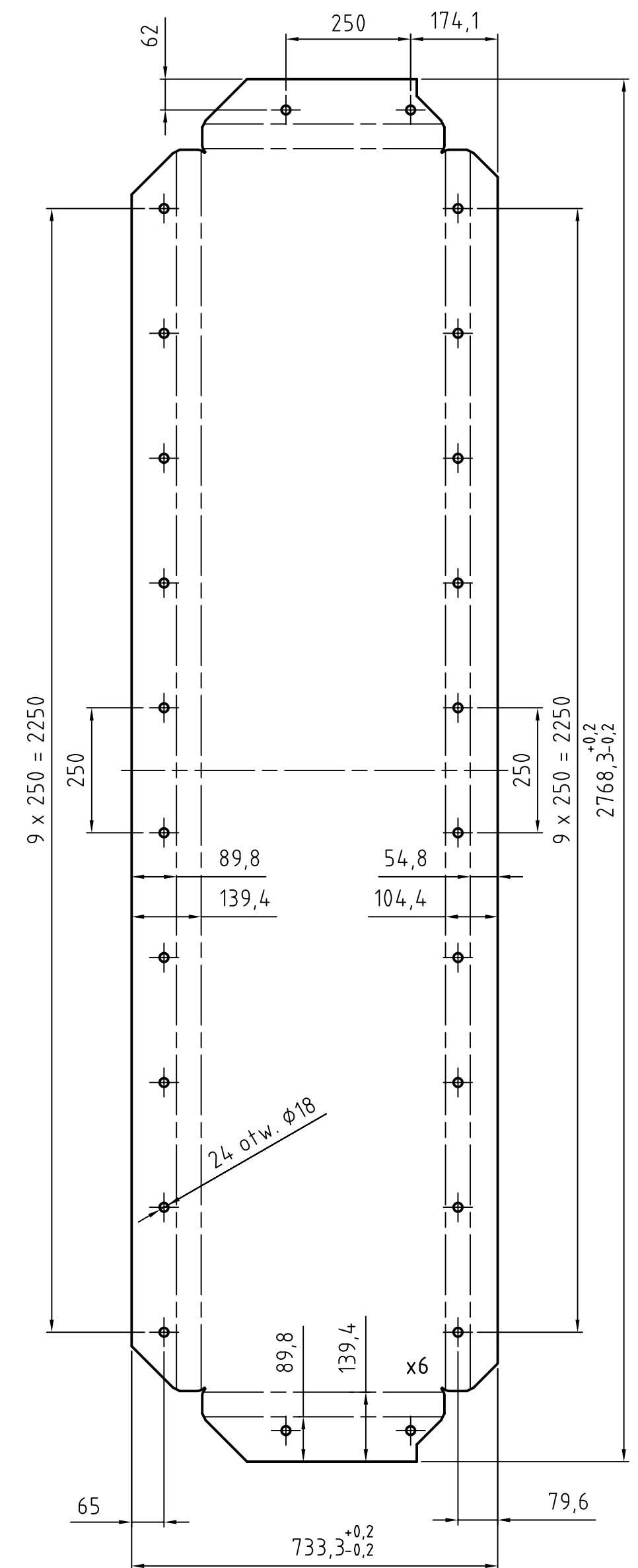
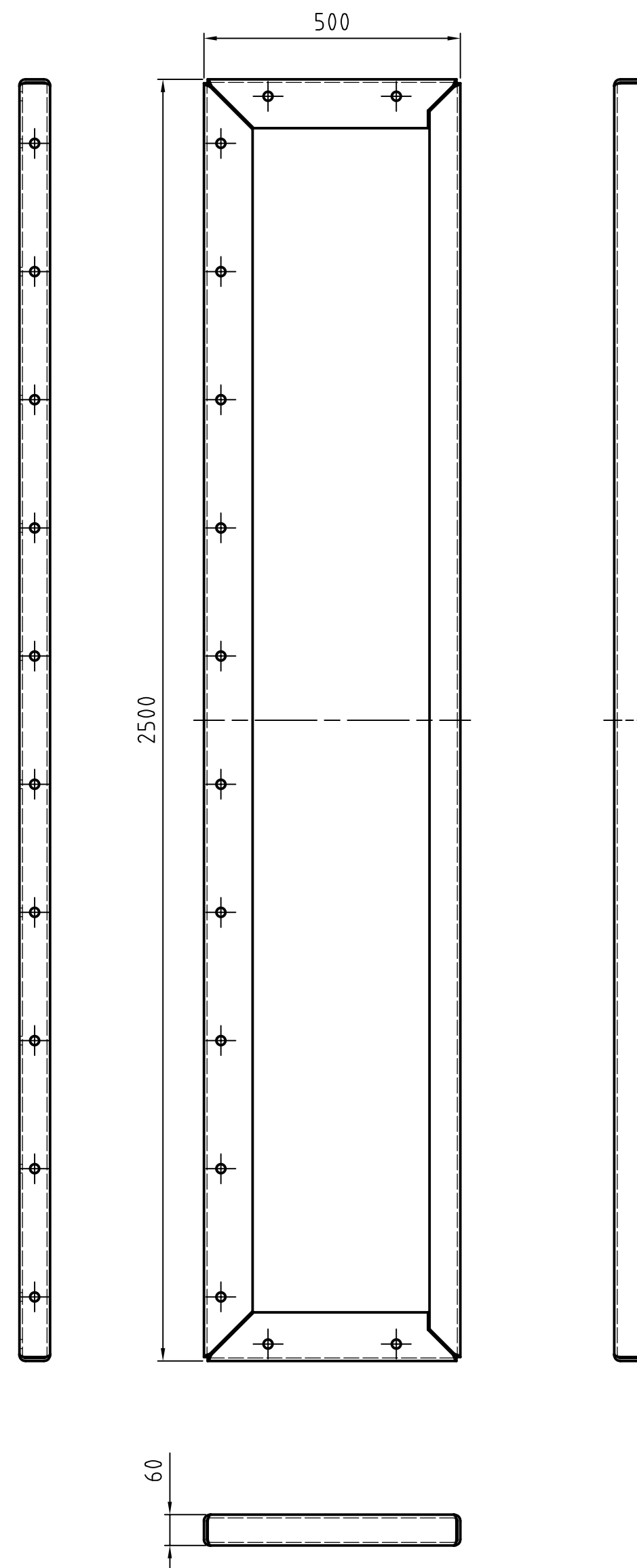
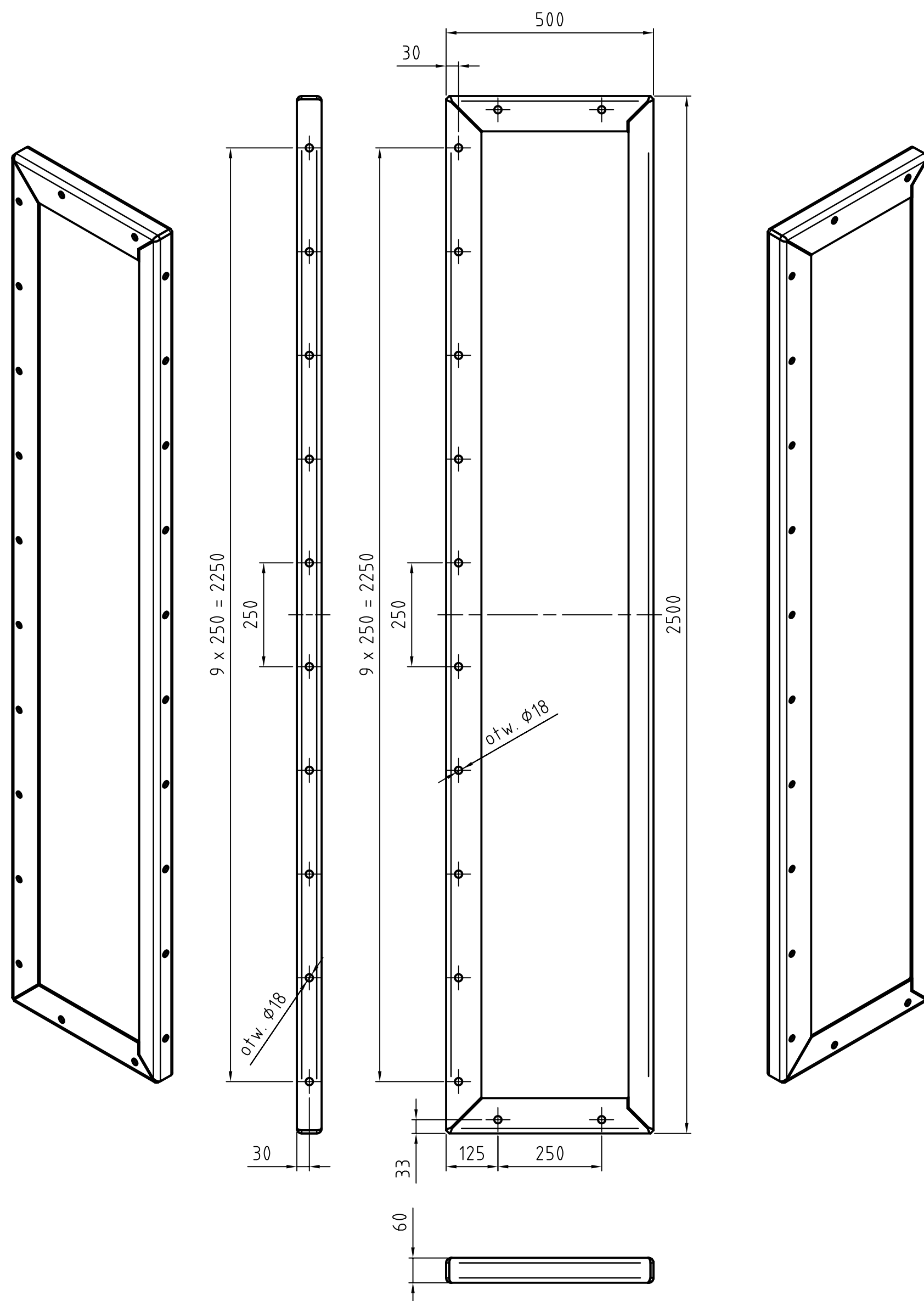
Znak	Zamiaszt	Powinna być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data			
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek	01.2026			
			Konstruował	TK	J. Olek	01.2026			
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Sprawdził rysunek	TK	J. Olek	01.2026			
			Sprawił norny	TK	J. Olek	01.2026			
			Zatwierdził	TK	J. Olek	01.2026			
Zastępuje rys. nr			Nr: 002-19	Ark./Il. arkuszy 1/1					
Zast. przez rys. nr									
Podziałka	Masa [kg]	Material							
1:10	79,95	\$35\$JR							
Format rys. A1	Nazwa pliku rys.: Data kreslenia:								
			Nazwa przedmiotu						

22.01.2026 г. – J. Olek



- Uwaga:
- Promień gięcia 6 mm.
 - Spoiny szczelne.
 - Ostre krawędzie zatępić.

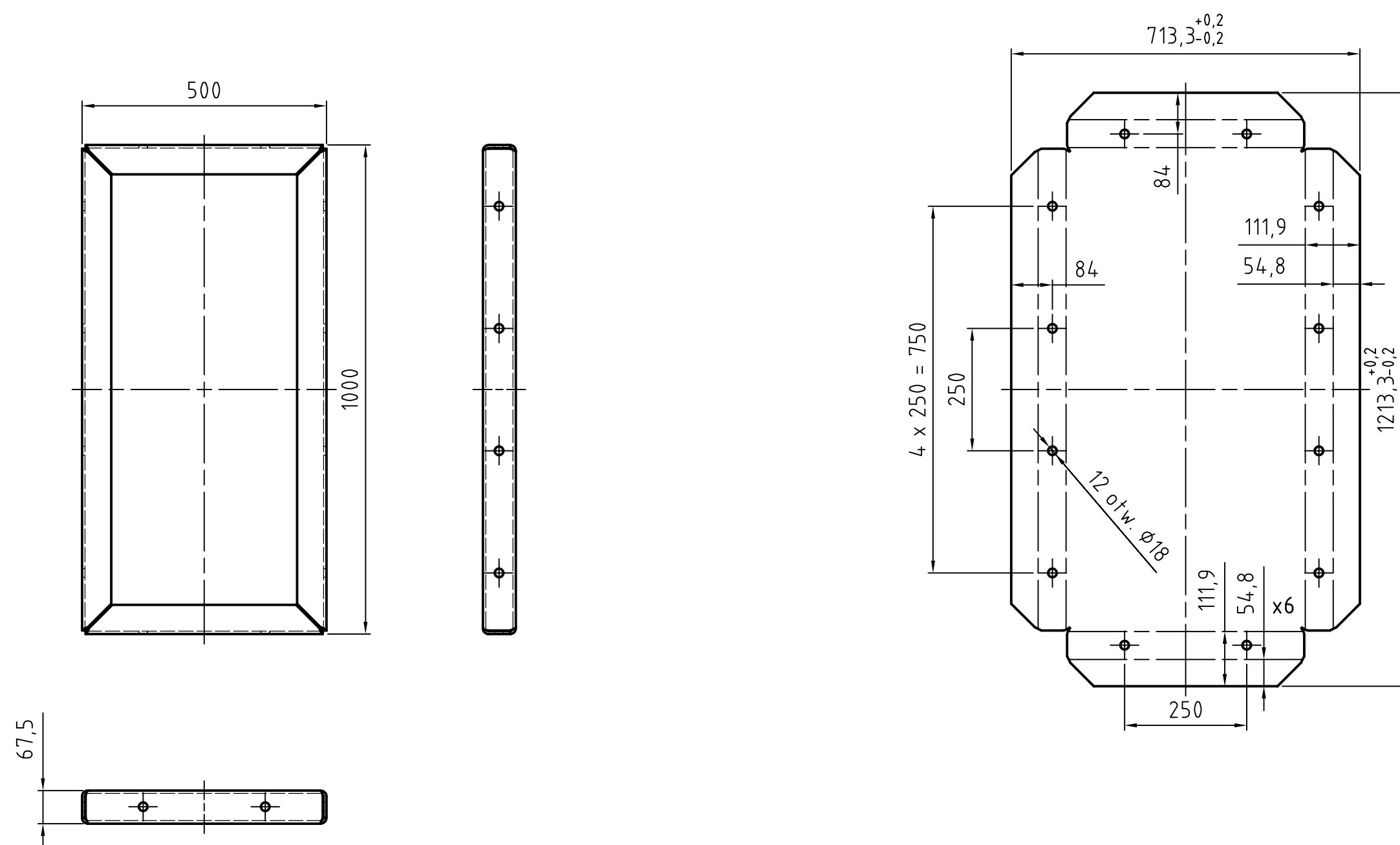
Znak	Zamiast		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach	Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę		Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026	
			Konstruował	TK	J. Olek		01.2026	
			Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2026	
			Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2026	
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026	
Zastępuje rys. nr			Nr: 002–21				Ark./Il. arkuszy 1/1	
Zast. przez rys. nr								
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu					
1:10	91,24	S355JR						
Format rys.	Nazwa pliku rys.:							
A2	Data kreslenia:							



Uwaga:

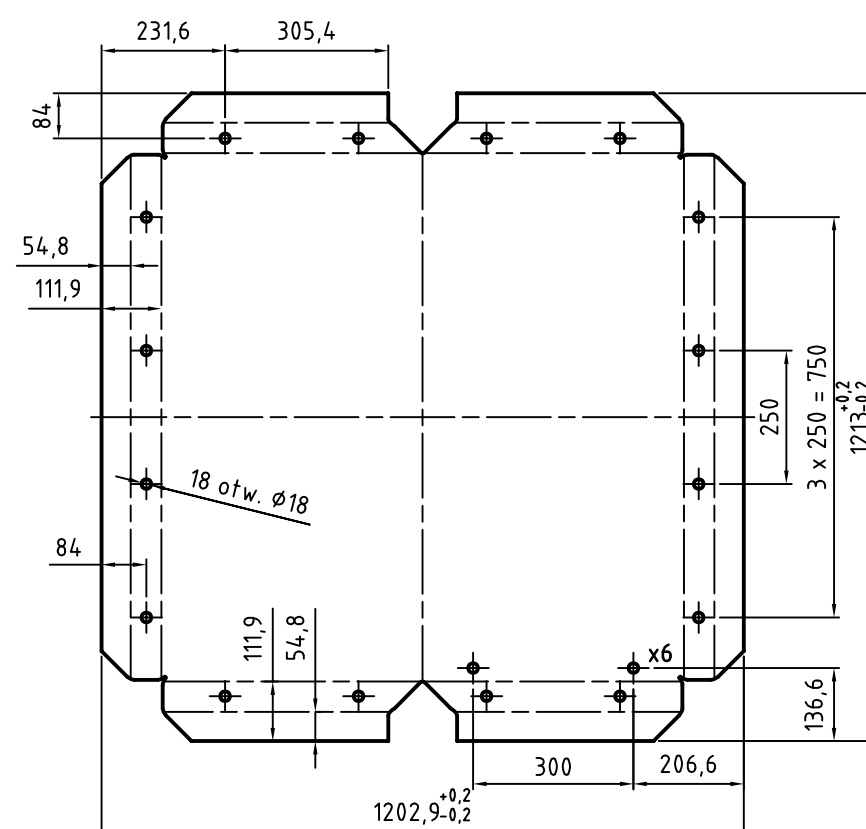
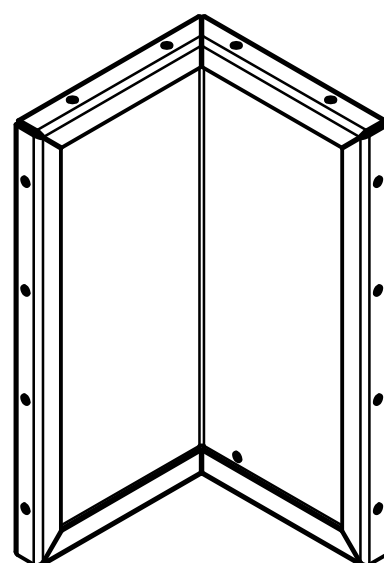
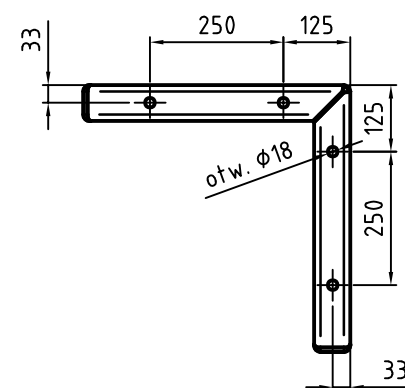
1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie zatępić.

Znak	Zamiast	Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLASKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach		Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
		Konstruował	TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę		Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2026
		Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2026
		Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr		Nr: 002-23			Ark./Il. arkuszy	
Zast. przez rys. nr					1/1	
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu			
1:10	91,22	S355JR				
Format rys. A2	Nazwa pliku rys.: Data kreślenia:					



1. Panel lewy jest lustrowanym odbiciem panelu prawego.
2. Promień gięcia 6 mm.
3. Spoiny szczelne
4. Ostre krawędzie załuszczyć.

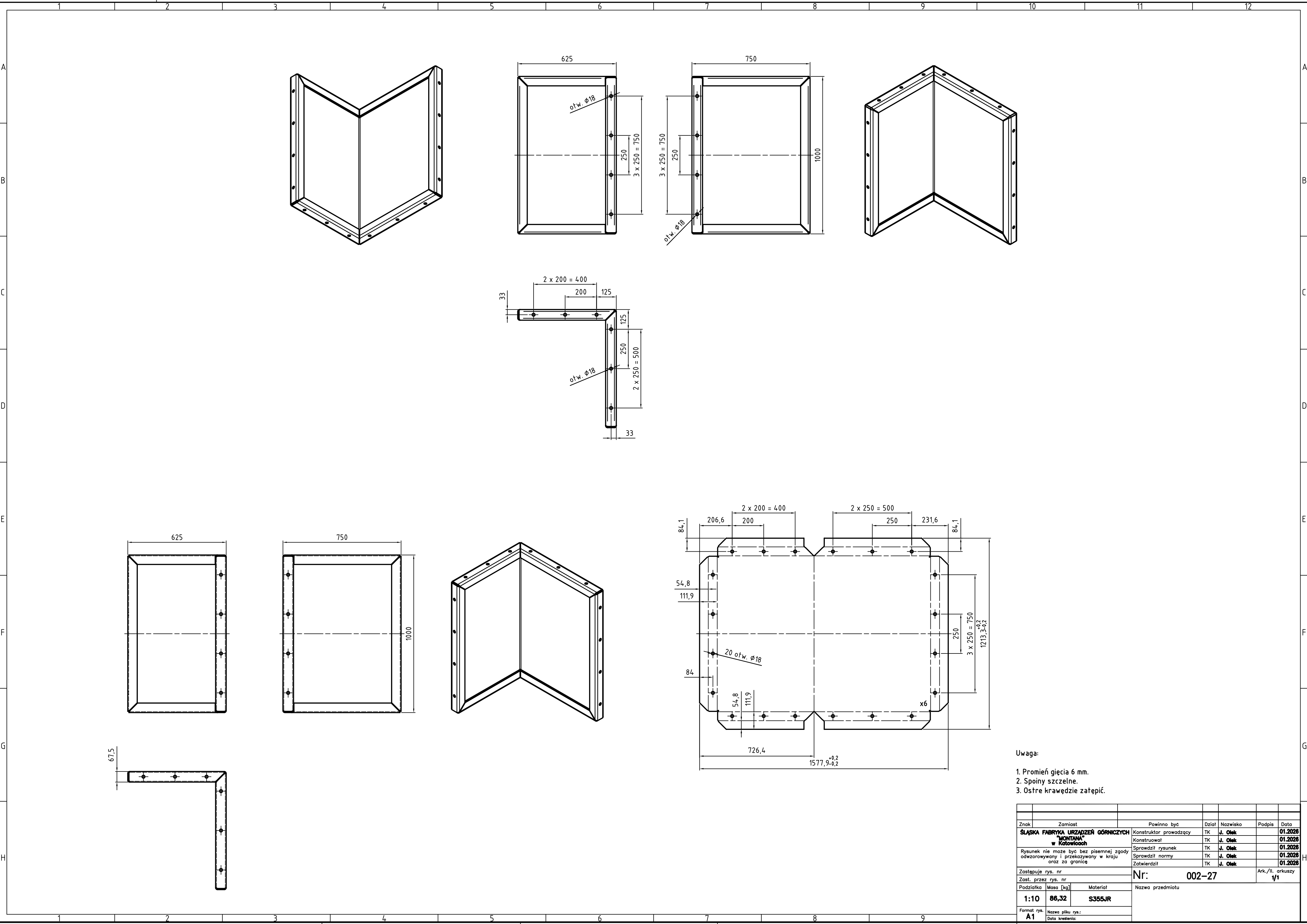
Znak	Zamiaszt	Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data	
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach		Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026	
		Konstruował	TK	J. Olek		01.2026	
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę		Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2026	
		Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2026	
		Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026	
Zastępuje rys. nr		Nr:				002-24	
Zast. przez rys. nr						Ark./Il. arkuszy 1/1	
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu				
1:10	37,84	S355JR					
Format rys.	Nazwa pliku rys.:						
A2	Data kreślenia:						



Uwaga:

1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie zatępić.

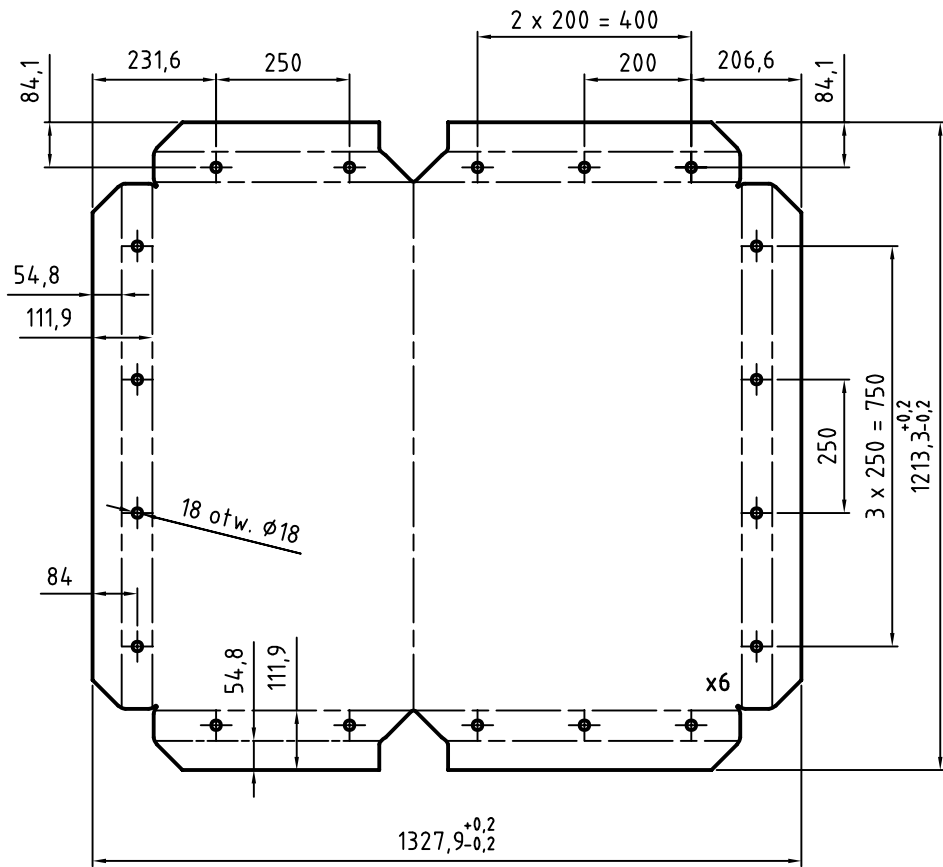
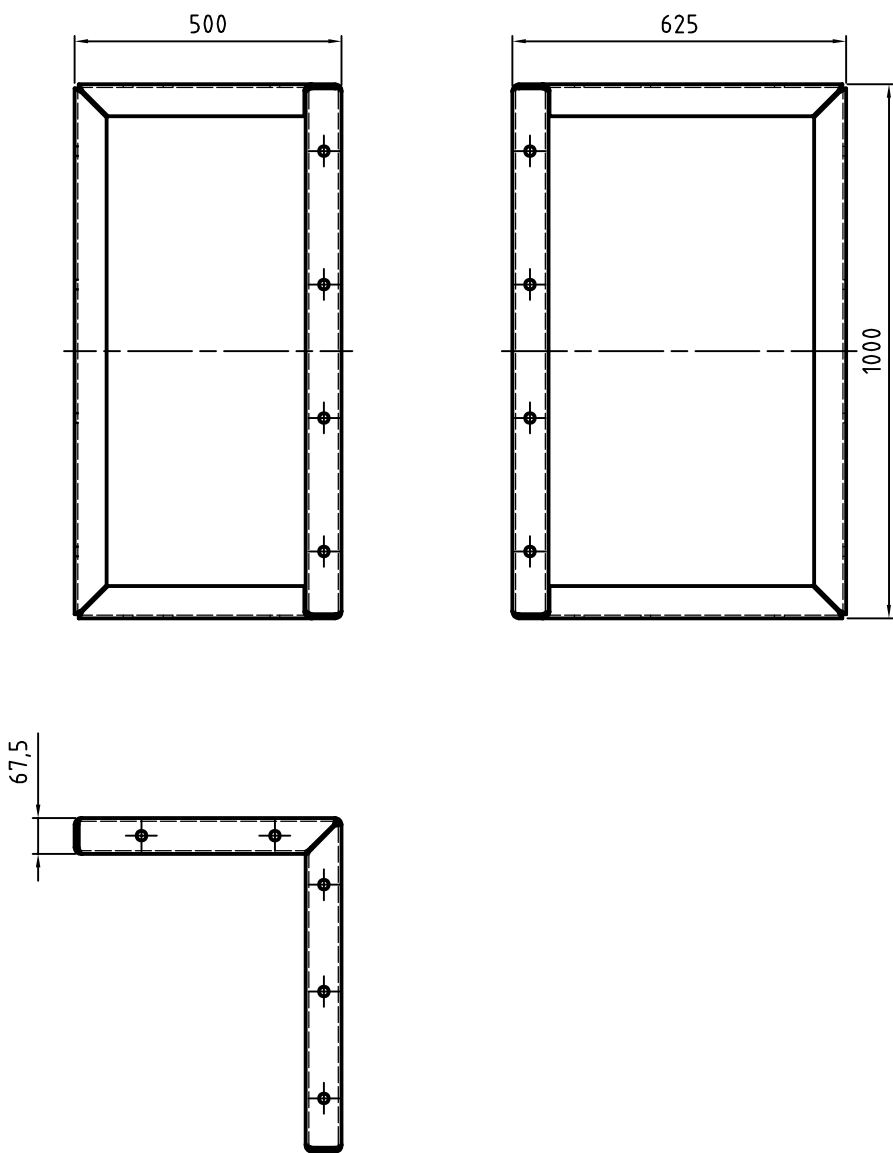
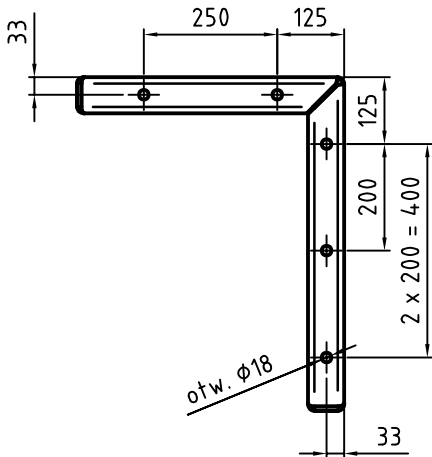
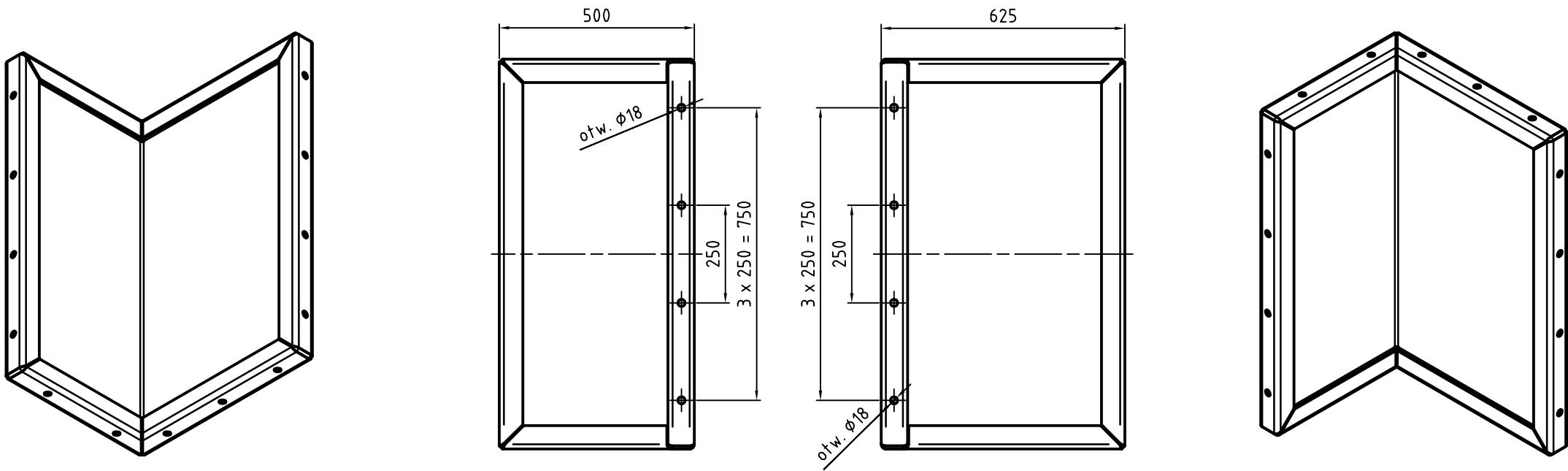
[illegible]



Uwaga:

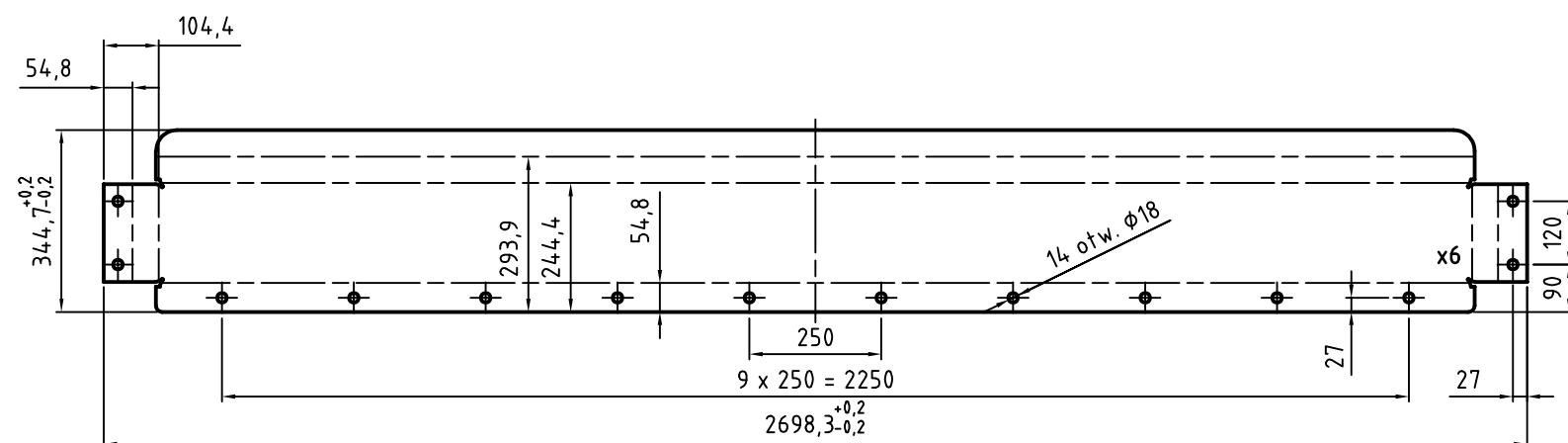
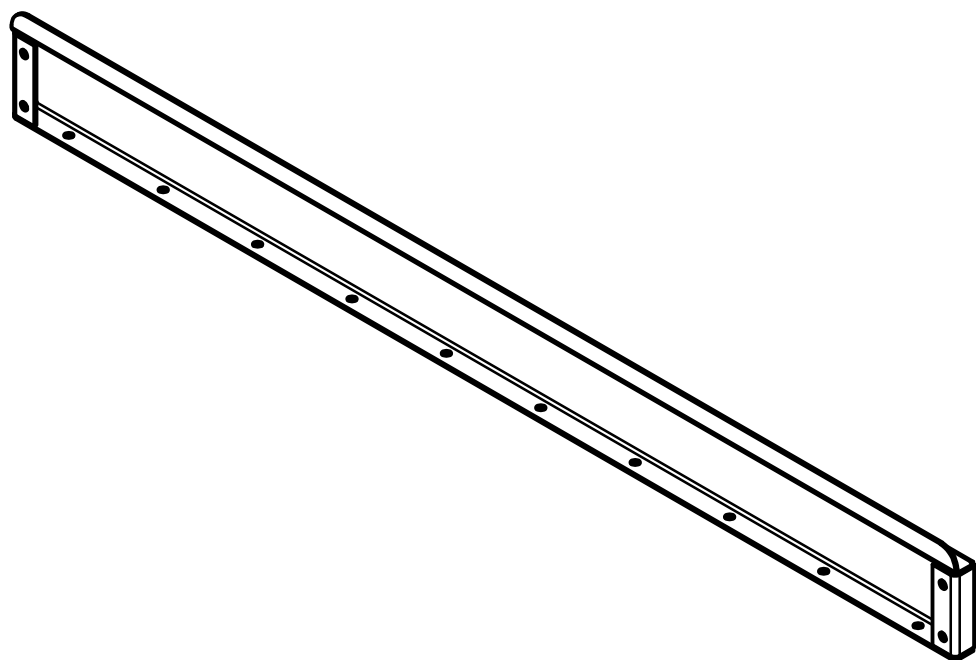
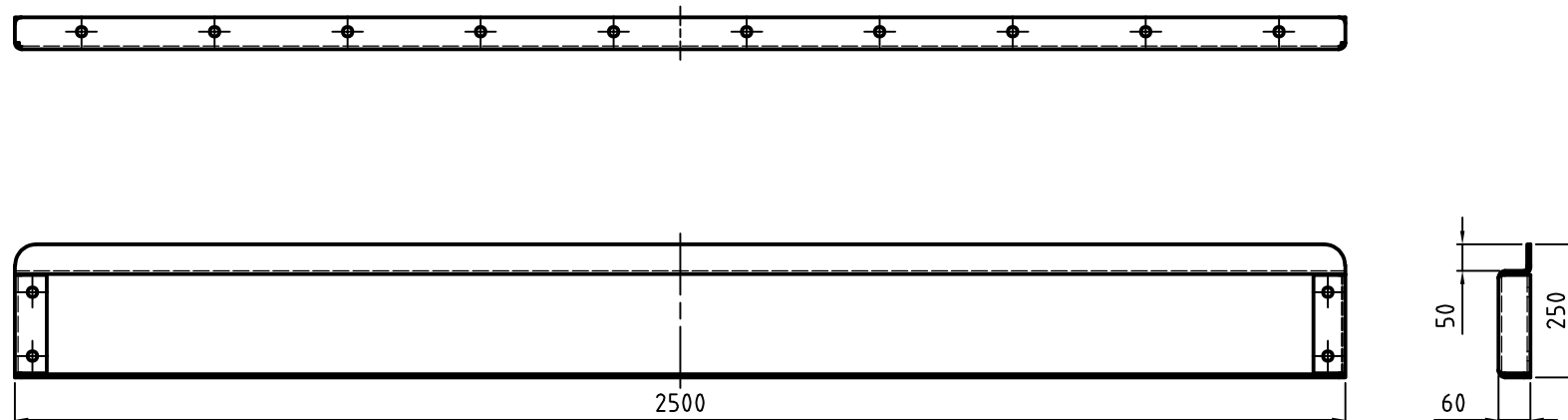
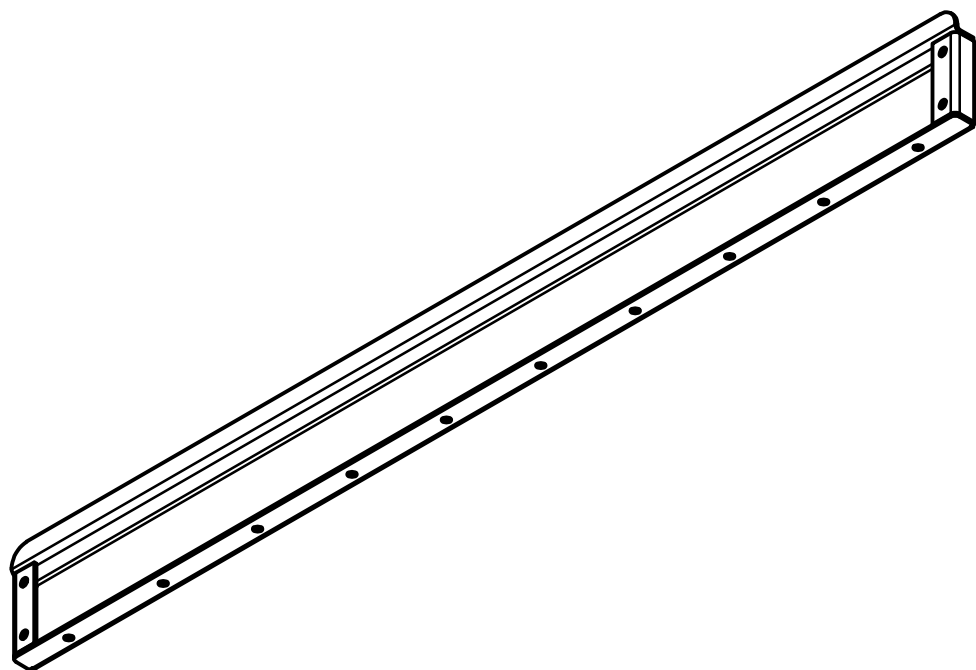
- Promień gięcia 6 mm.
- Spoiny szczelne.
- Ostre krawędzie zatępić.

Znak		Zamiat		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH				Konstruktor prowadzący		TK	J. Olek		01.2026
"MONTAŻ"				Konstruował		TK	J. Olek		01.2026
w Katowicach				Sprawdził rysunek		TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odworowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę				Sprawdził normy		TK	J. Olek		01.2026
				Zatwierdził		TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr				Nr:		002-27		Ark./Il. arkuszy	
Zast. przez rys. nr								1/1	
Podziałka		Masa [kg]	Materiał		Nazwa przedmiotu				
1:10		86,32	S355JR						
Format rys.		Nazwa pliku rys.:							
A1		Data kreślenia:							



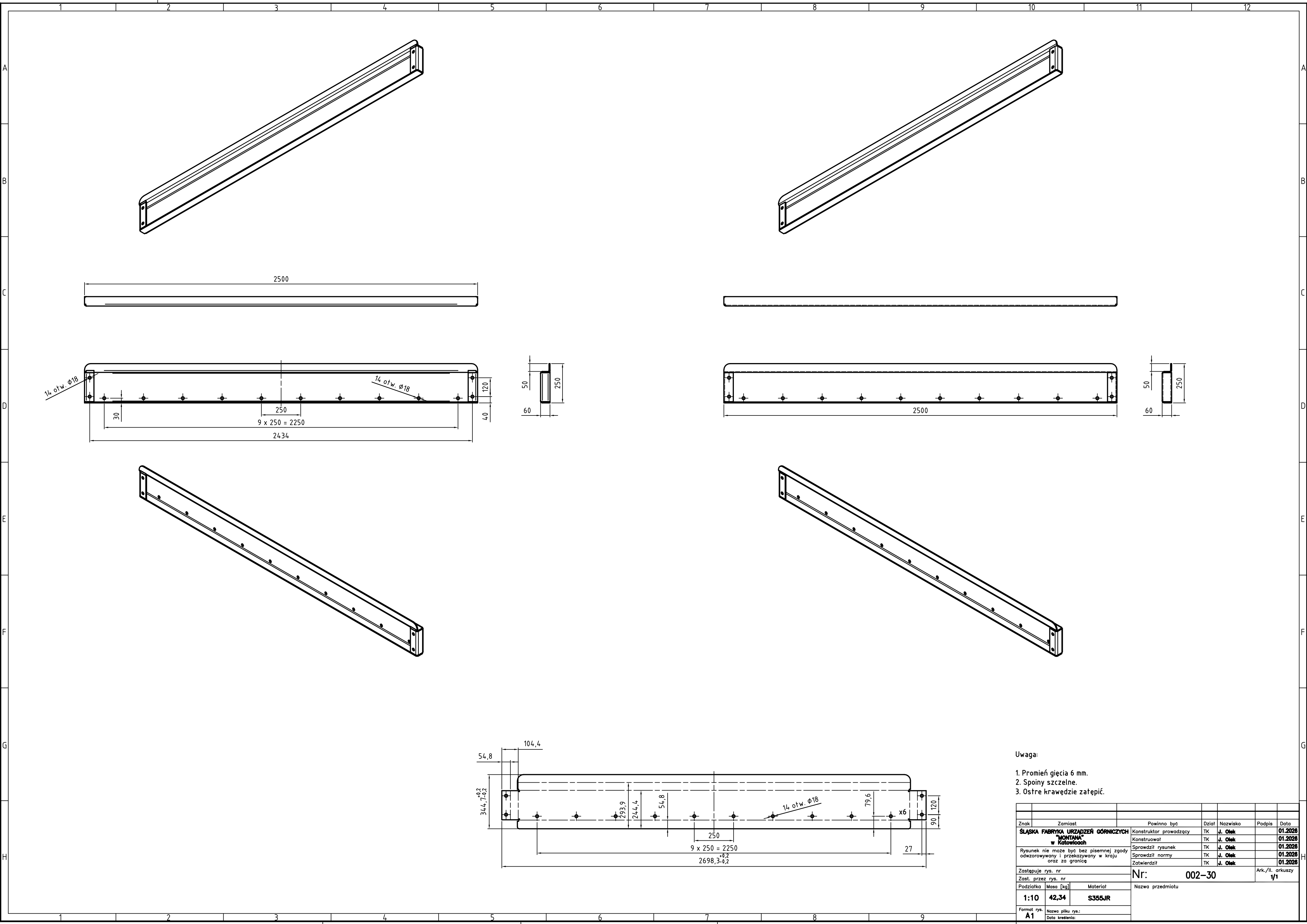
- Uwaga:
- Promień gięcia 6 mm.
 - Spoiny szczelne.
 - Ostre krawędzie załuszczyć.

Znak		Zamiat		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH		KONSTRUKTOR		KONSTRUKTOR		TK	J. Olek		01.2028
MONTAŻ		KONSTRUKTOR		KONSTRUKTOR		TK	J. Olek		01.2028
w Katowicach		KONSTRUKTOR		KONSTRUKTOR		TK	J. Olek		01.2028
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody		Sprawdził rysunek		Sprawdził rysunek		TK	J. Olek		01.2028
odwzorowywany i przekazywany w kraju		Sprawdził normy		Sprawdził normy		TK	J. Olek		01.2028
oraz za granicę		Zatwierdził		Zatwierdził		TK	J. Olek		01.2028
Zastępuje rys. nr		Zast. przez rys. nr		Nr:		002-28		Ark./Il. arkuszy	
Podziałka		Masa [kg]		Materiał		Nazwa przedmiotu		1/1	
1:10		72,02		S355JR					
Format rys.		Nazwa pliku rys.:							
A1		Data kreślenia:							



1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie zatępić.

[illegible]



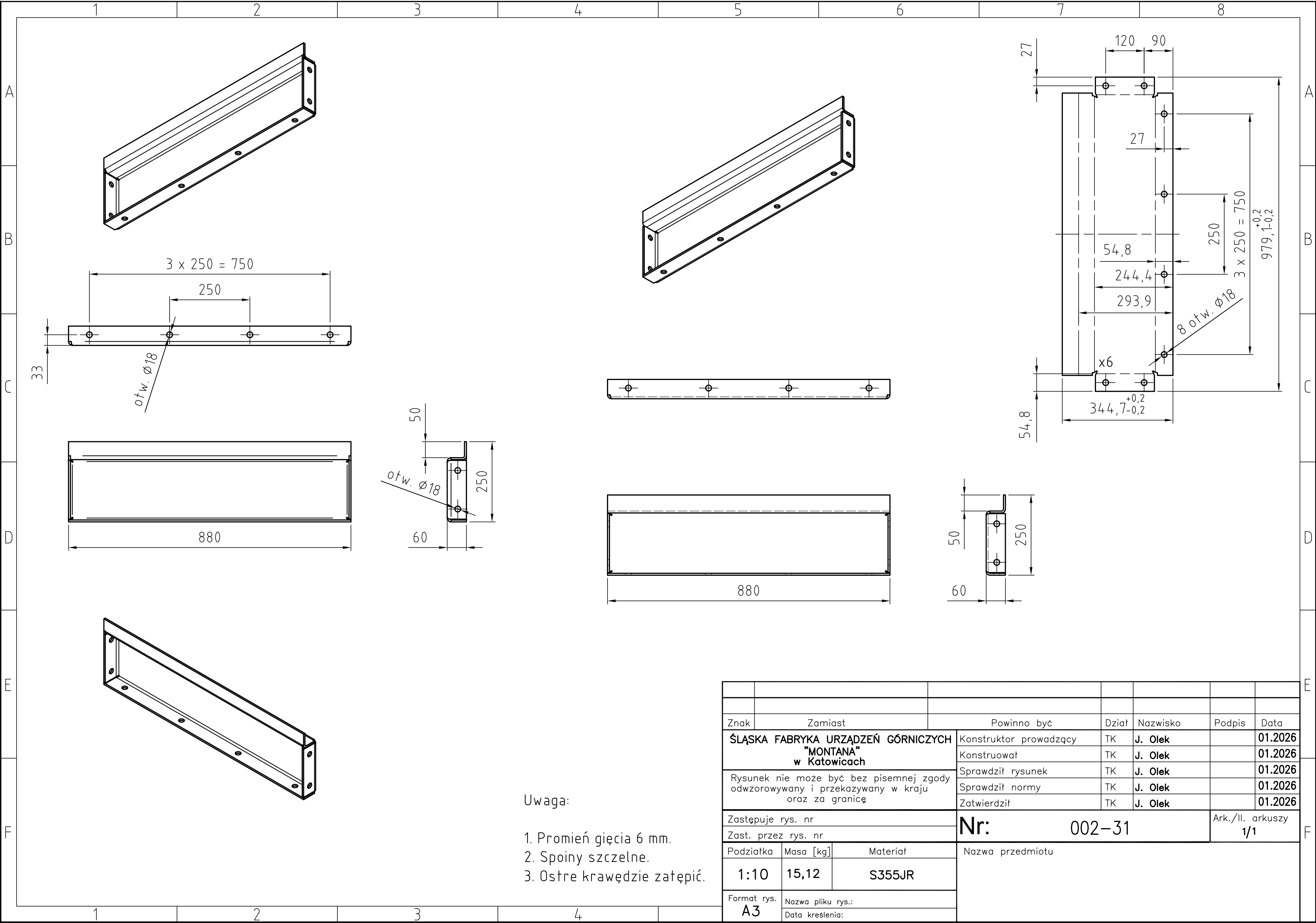
Uwaga:

1. Promień gięcia 6 mm.

2. Spoiny szczelne.

3. Ostre krawędzie załepić.

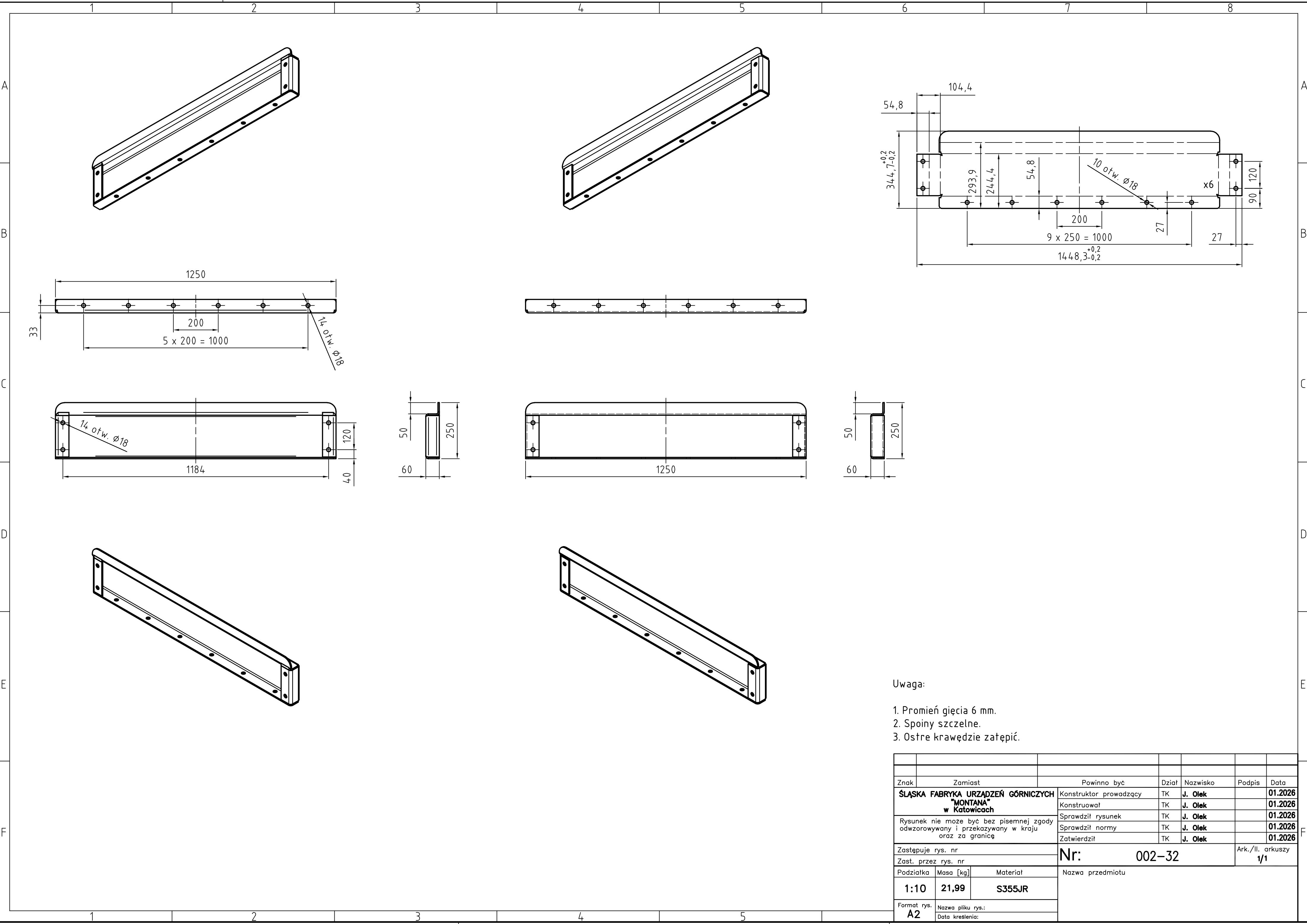
Znak	Zamiast		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTAŻ" w Katowicach			Konstruktor prowadzący		TK	J. Olek		01.2026
			Konstruował		TK	J. Olek		01.2026
			Sprawdził rysunek		TK	J. Olek		01.2026
			Sprawdził normy		TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Zatwierdził		TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr			Nr:		002-30		Ark./il. arkuszy	
Zast. przez rys. nr							1/1	
Podziałka	Masa [kg]	Materiał		Nazwa przedmiotu				
1:10	42,34	S355JR						
Format rys.	Nazwa pliku rys.:							
A1	Data kreślenia:							



Uwaga:

- Promień gięcia 6 mm.
- Spoiny szczelne.
- Ostre krawędzie zatępić.

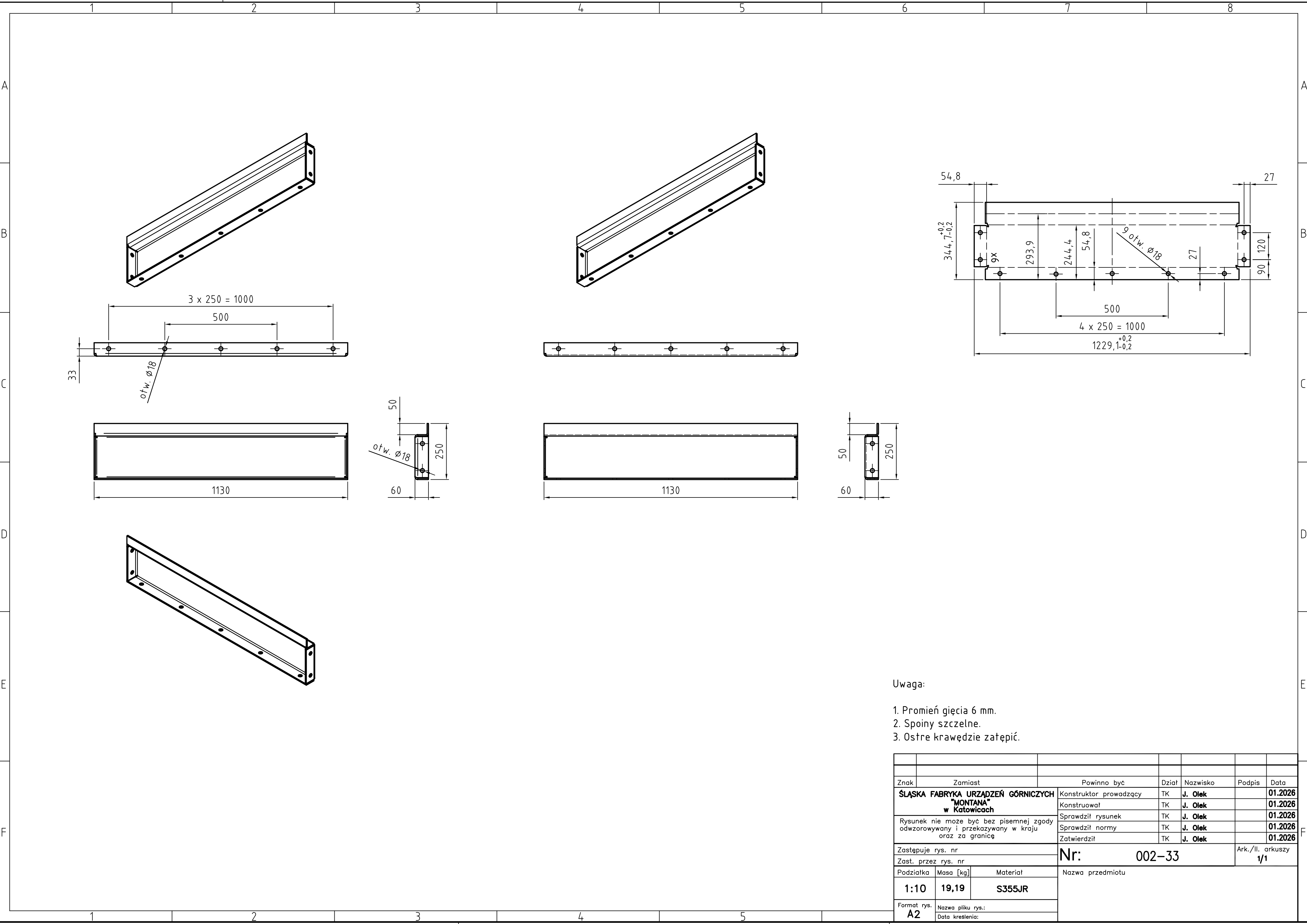
Znak	Zamiast		Powinno być		Dział	Nazwisko
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek	01.2026
			Konstruował	TK	J. Olek	01.2026
			Sprawdził rysunek	TK	J. Olek	01.2026
			Sprawdził normy	TK	J. Olek	01.2026
			Zatwierdził	TK	J. Olek	01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę						
Zastępuje rys. nr			Nr: 002-31			Ark./Il. arkuszy 1/1
Zast. przez rys. nr						
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu			
1:10	15,12	S355JR				
Format rys. A3	Nazwa pliku rys.:					
Data kreślenia:						



Uwaga:

1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie załuszczyć.

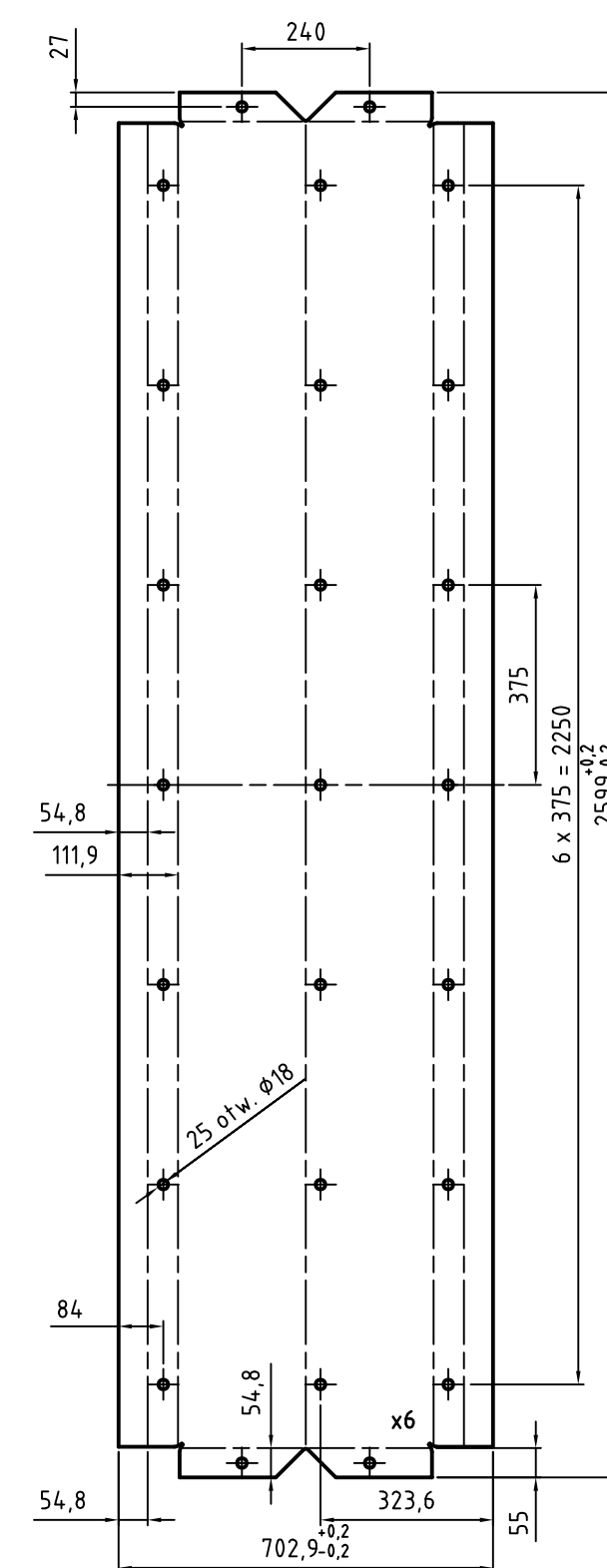
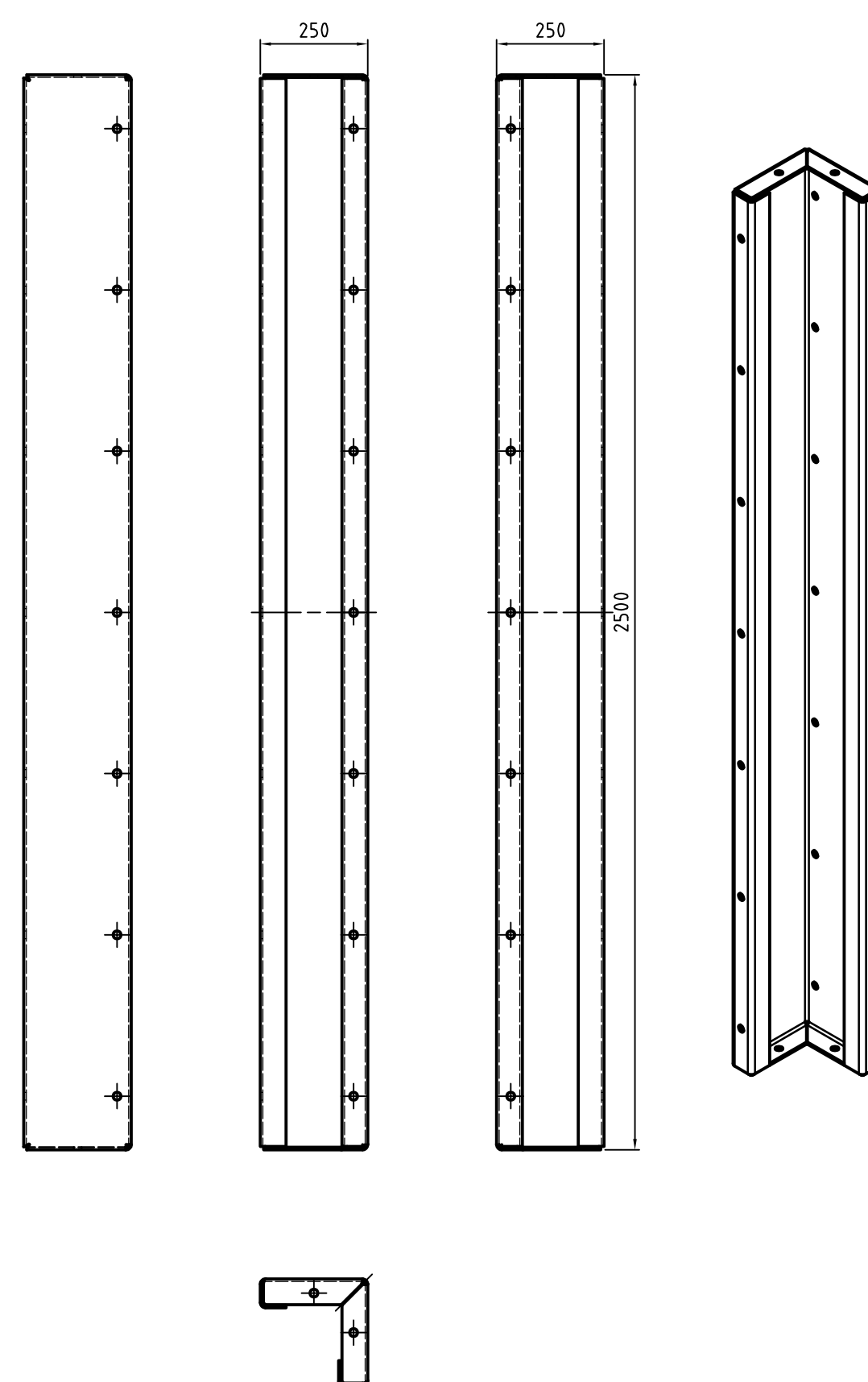
Znak	Zamiast	Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach	Konstruktor prowadzący		TK	J. Olek		01.2026
	Konstruował		TK	J. Olek		01.2026
	Sprawdził rysunek		TK	J. Olek		01.2026
	Sprawdził normy		TK	J. Olek		01.2026
	Zatwierdził		TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr		Nr: 002-32			Ark./II. arkuszy	
Zast. przez rys. nr					1/1	
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu			
1:10	21,99	S355JR				
Format rys.	Nazwa pliku rys.:					
A2	Data kreślenia:					



Uwaga:

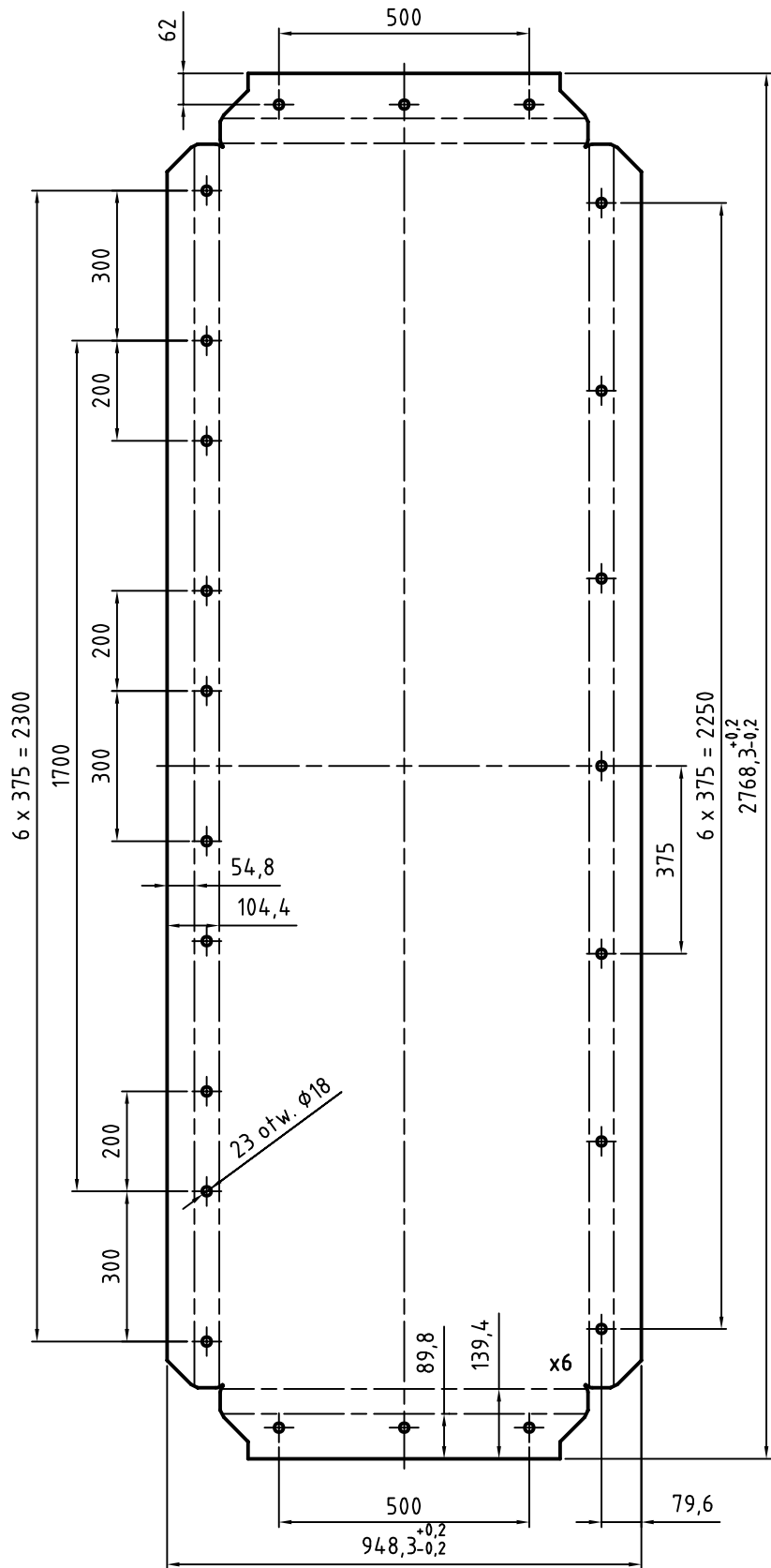
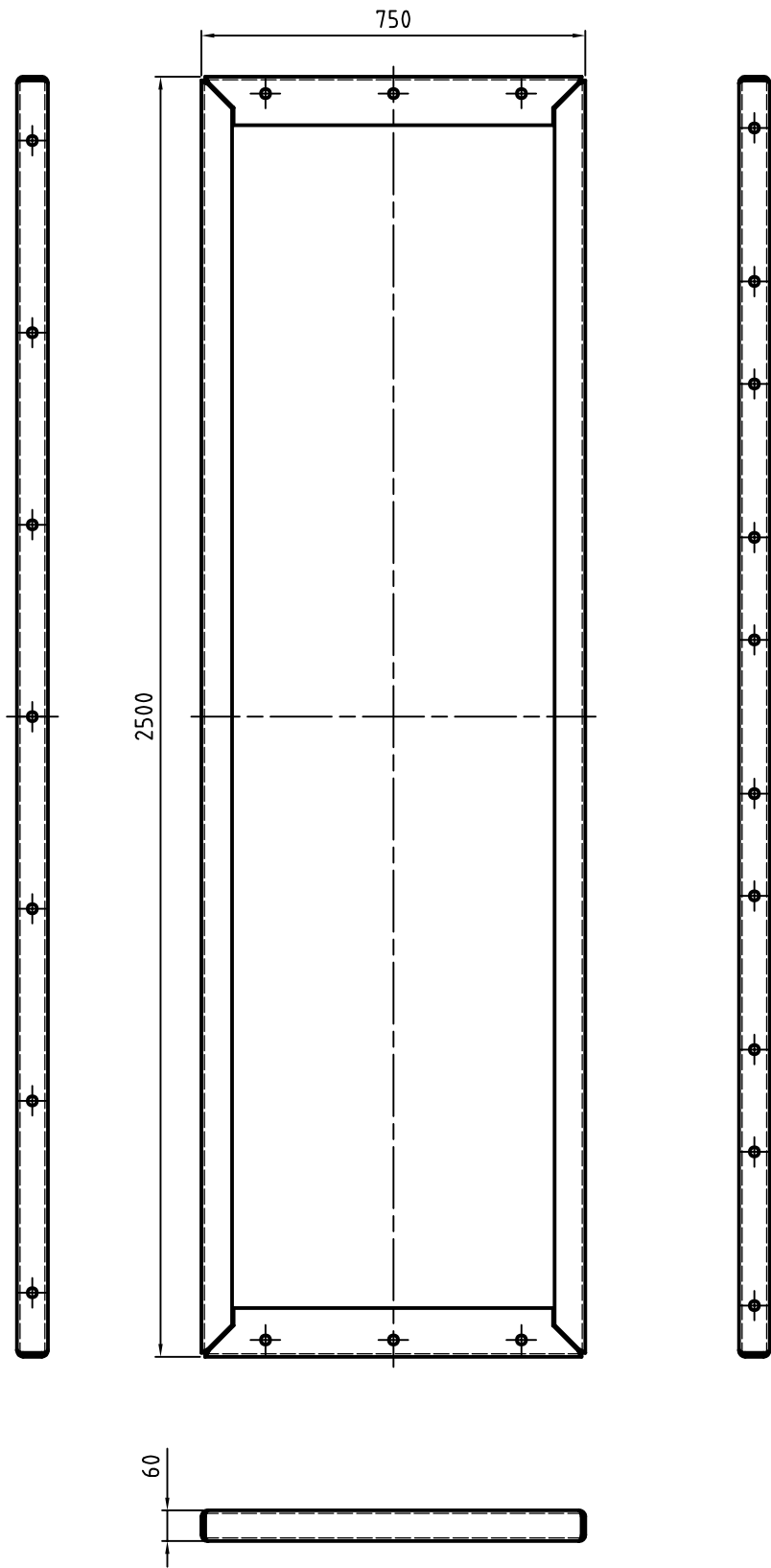
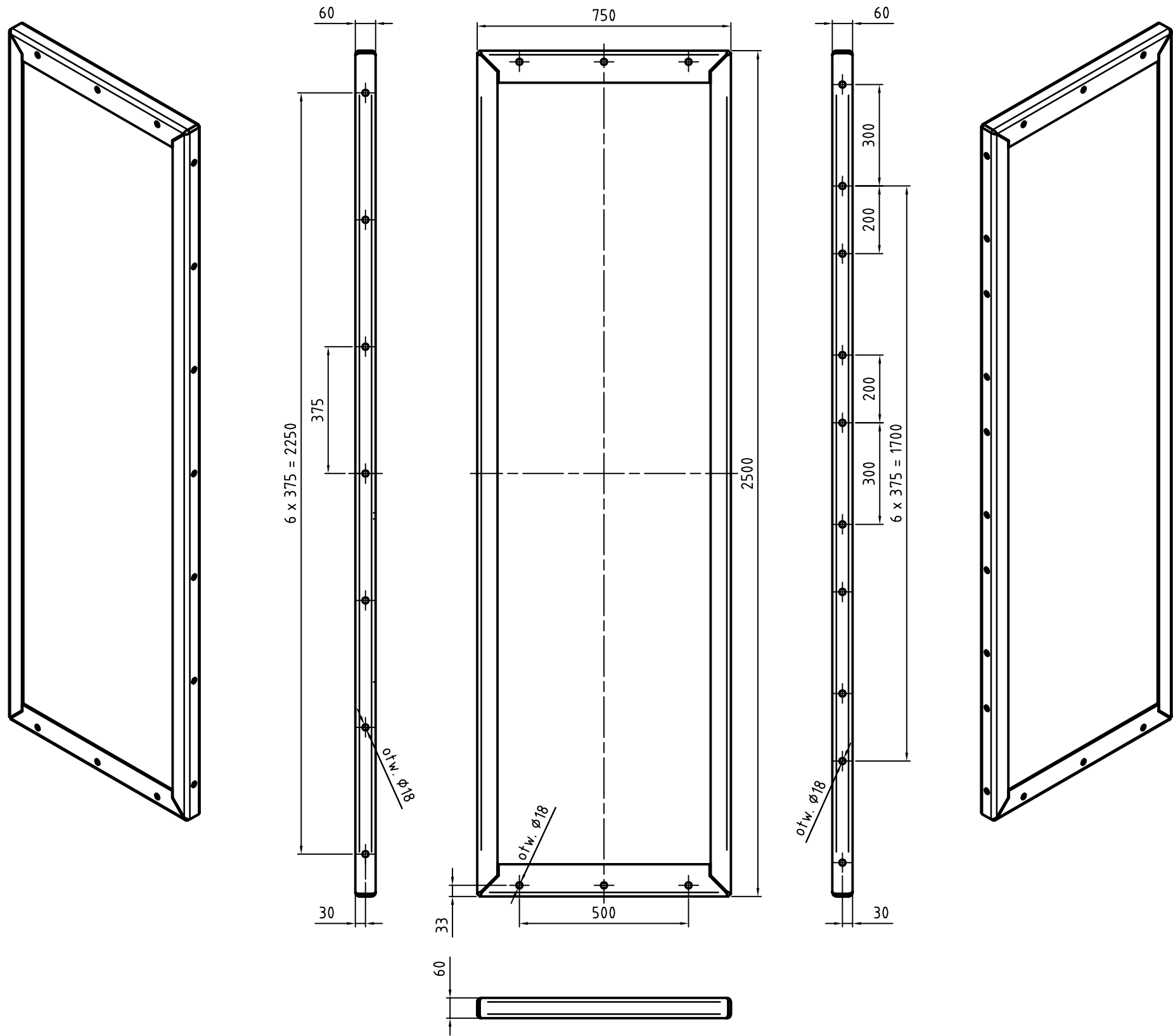
1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie załępścić.

Znak	Zamiast		Powinno być		Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026	
			Konstruował	TK	J. Olek		01.2026	
			Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2026	
			Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2026	
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026	
Zastępuje rys. nr			Nr: 002-33				Ark./II. arkuszy 1/1	
Zast. przez rys. nr								
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu					
1:10	19,19	S355JR						
Format rys.								
A2	Nazwa pliku rys.:							
	Data kreślenia:							



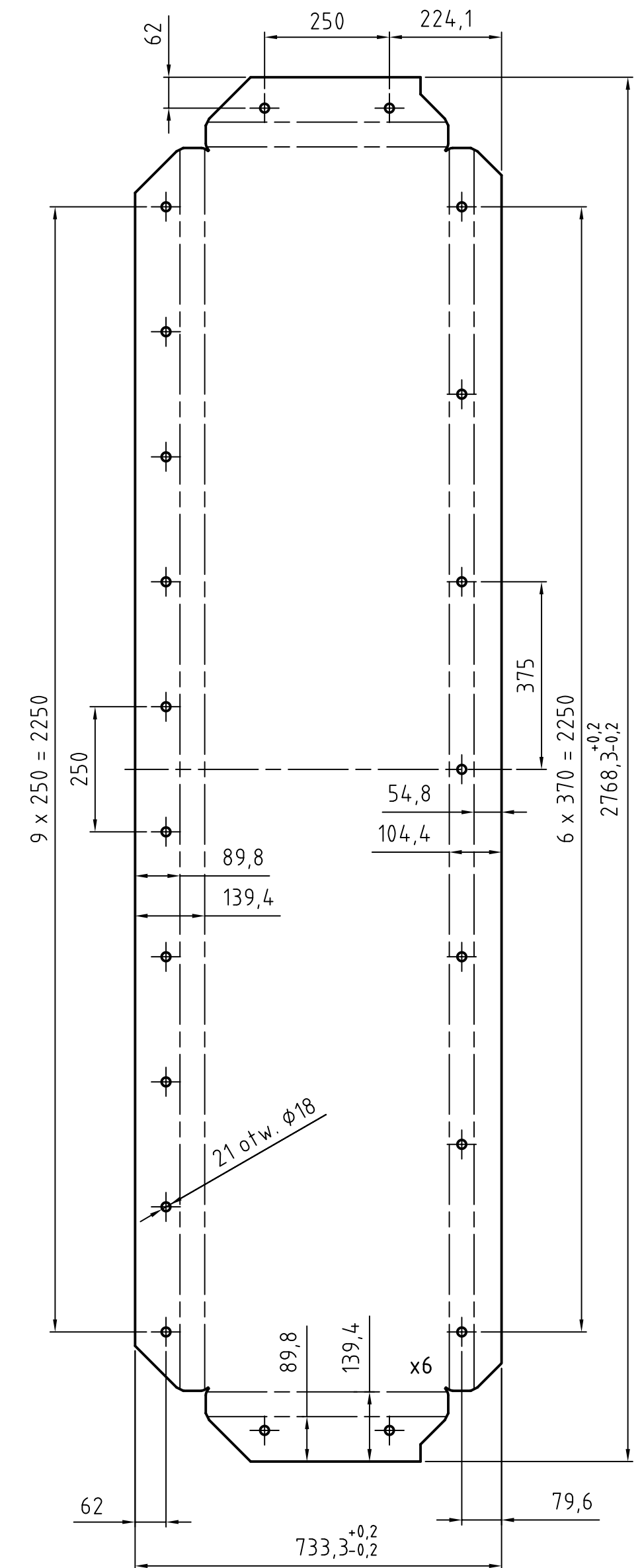
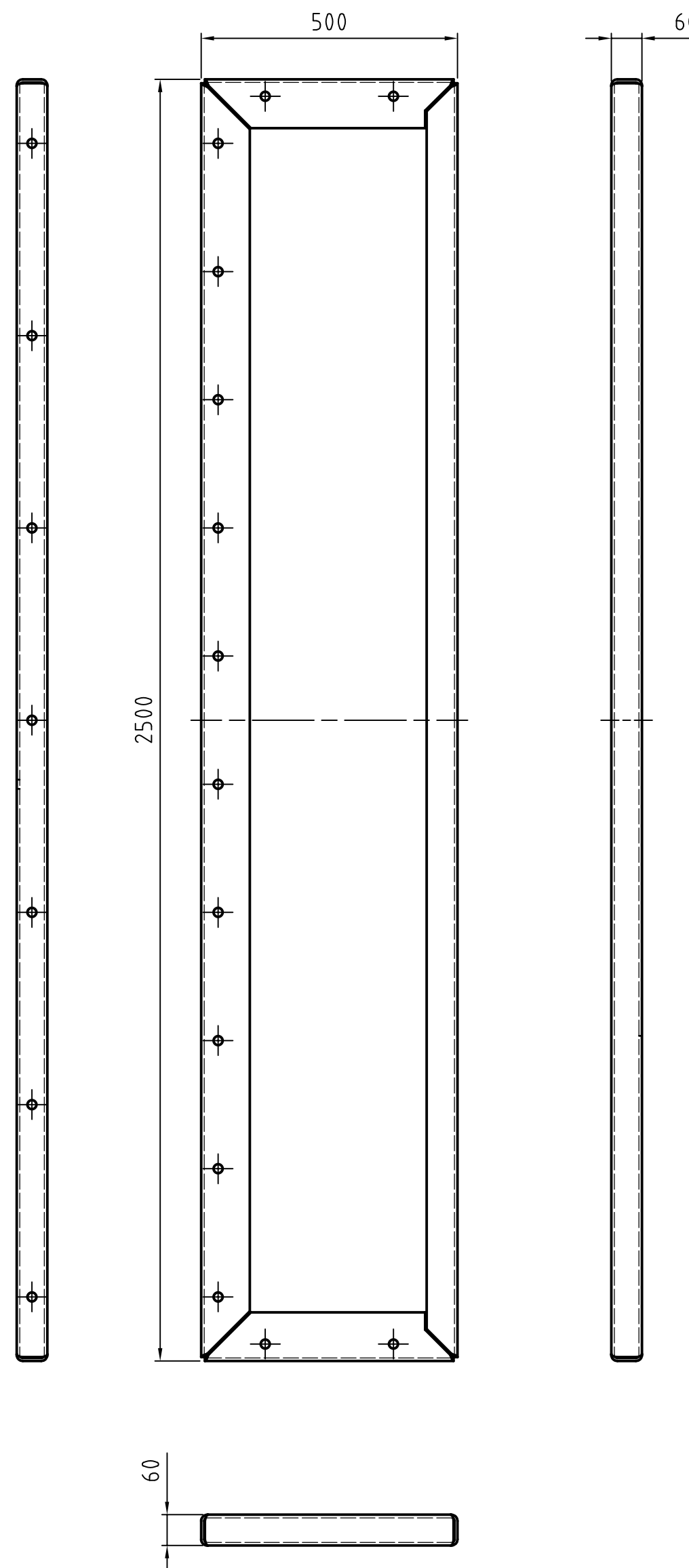
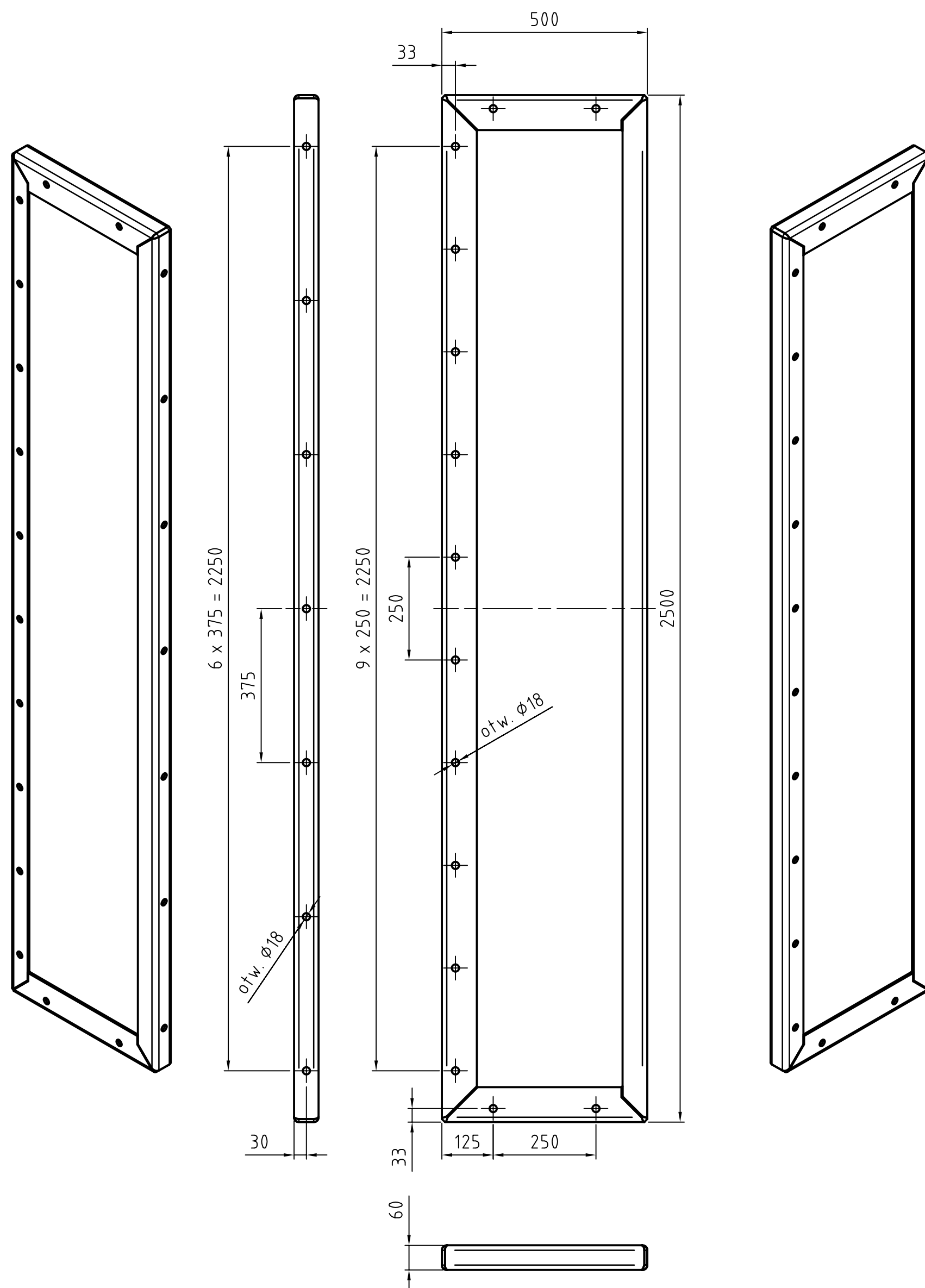
1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie załuszczyć.

Znak	Zamiaszt		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
			Konstruuował	TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2026
			Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2026
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr.			Nr:	002-34		Ark./Il. arkuszy 1/1	
Zast. przez rys. nr.							
Podziałka	Masa [kg]	Material					
1:10	84,66	S35SJ R					
Format rys. A1							
Nazwa pliku rys.:							
Data kreślenia:							
			Nazwa przedmiotu				



- Uwaga:
- Promień gięcia 6 mm.
 - Spoiny szczelne.
 - Ostre krawędzie zatępić.

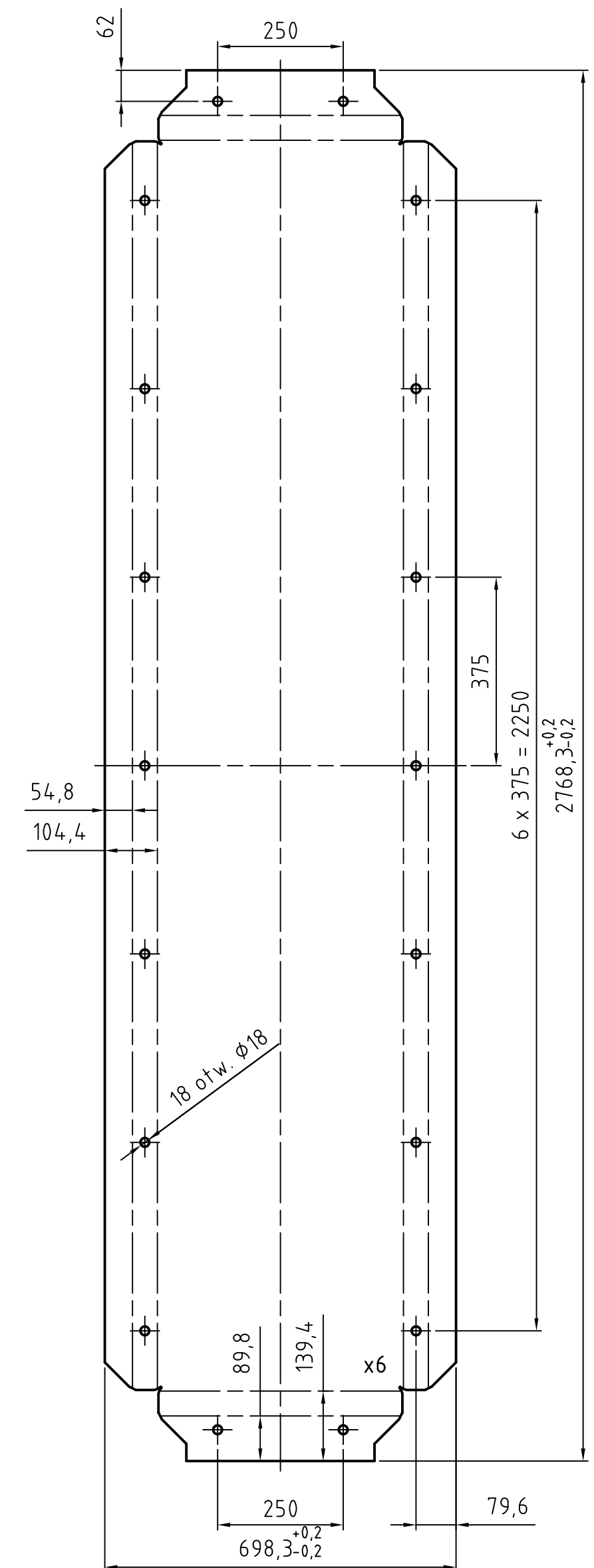
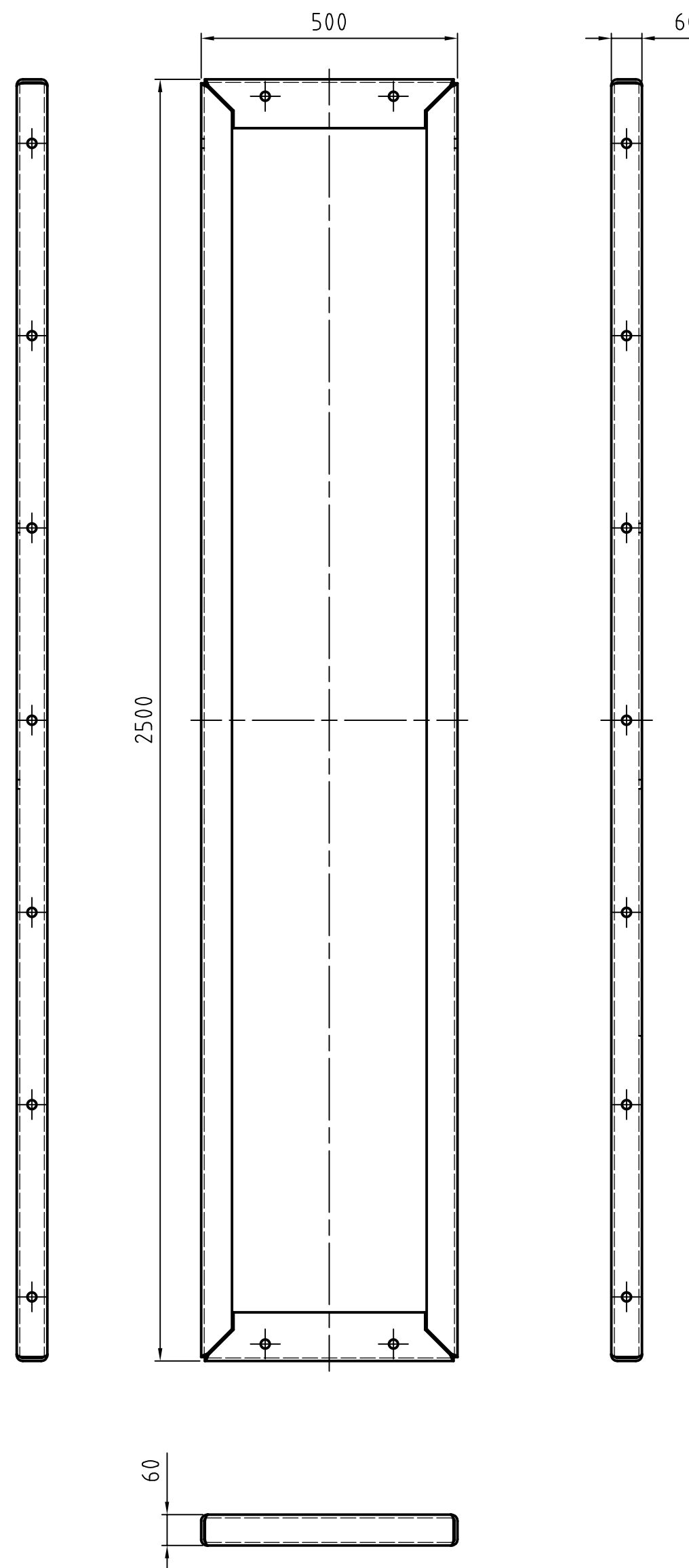
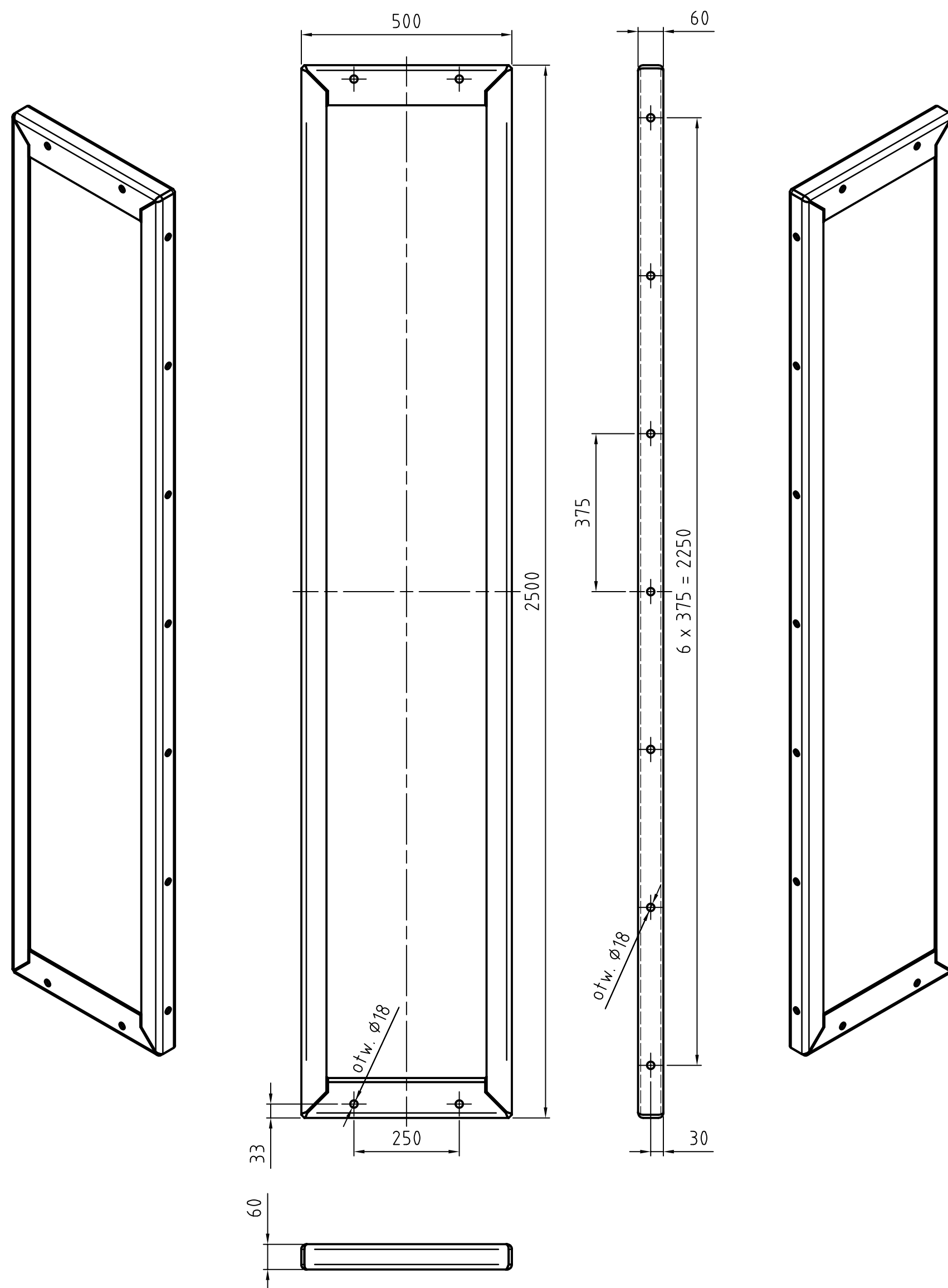
Znak		Zamiat		Powinno być		Dział		Nazwisko	
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach				Konstruktor prowadzący		TK		J. Olek	
				Konstruował		TK		J. Olek	
				Sprawdził rysunek		TK		J. Olek	
				Sprawdził normy		TK		J. Olek	
				Zatwierdził		TK		J. Olek	
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę									
Zastępuje rys. nr				Nr: 002-35		Ark./Il. arkuszy 1/1			
Zast. przez rys. nr									
Podziałka		Masa [kg]							
1:10		117,96							
		S355JR							
Format rys. A2		Nazwa pliku rys. Data kreślenia:							



Uwaga:

1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie zatępić.

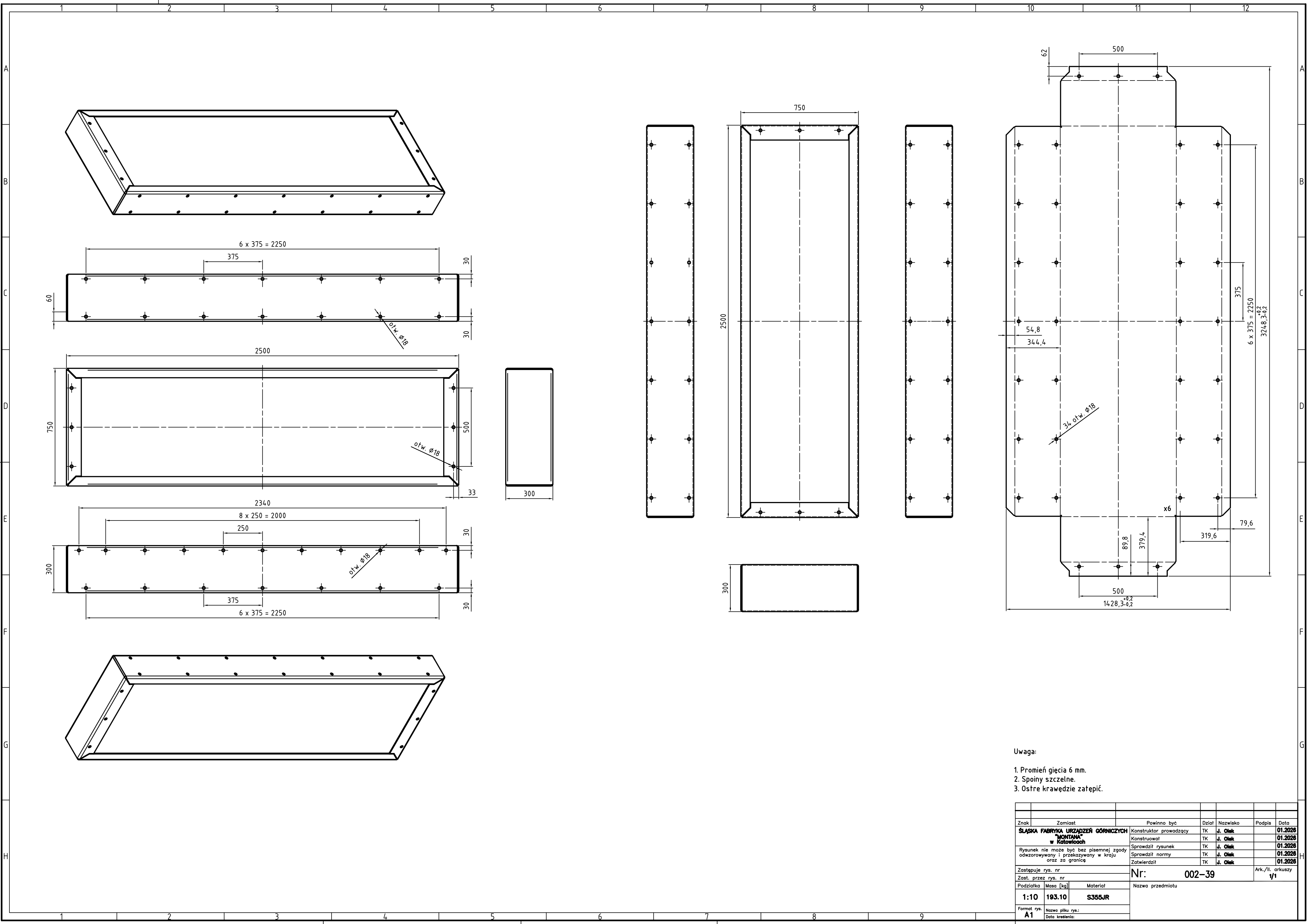
Znak	Zamiaszt		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2020
			Konstruował	TK	J. Olek		01.2020
			Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2020
			Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2020
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2020
Zastępuje rys. nr			Nr: 002-36				Ark./Il. arkuszy 1/1
Zast. przez rys. nr							
Podziałka	Masa [kg]	Material	Nazwa przedmiotu				
1:10	91,25	S355JR					
Format rys. A2	Nazwa pliku rys.: Data kreślenia:						



Uwaga:

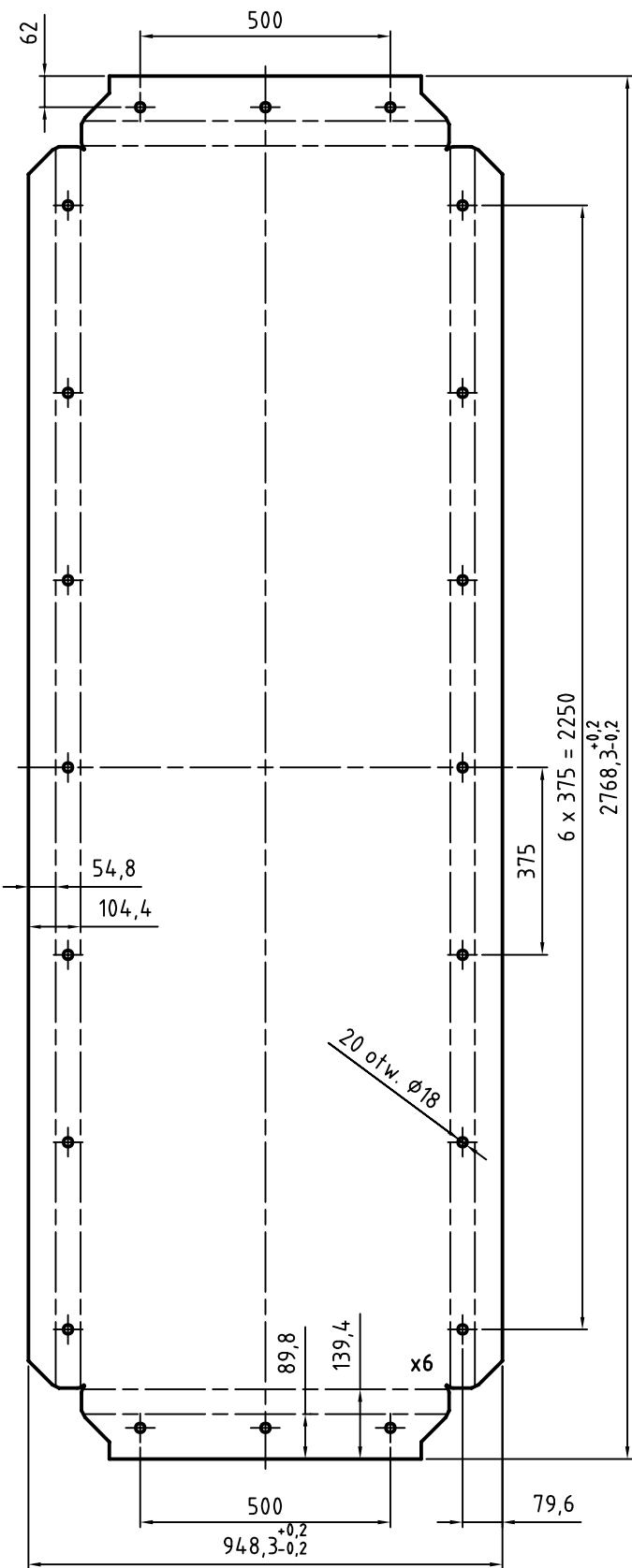
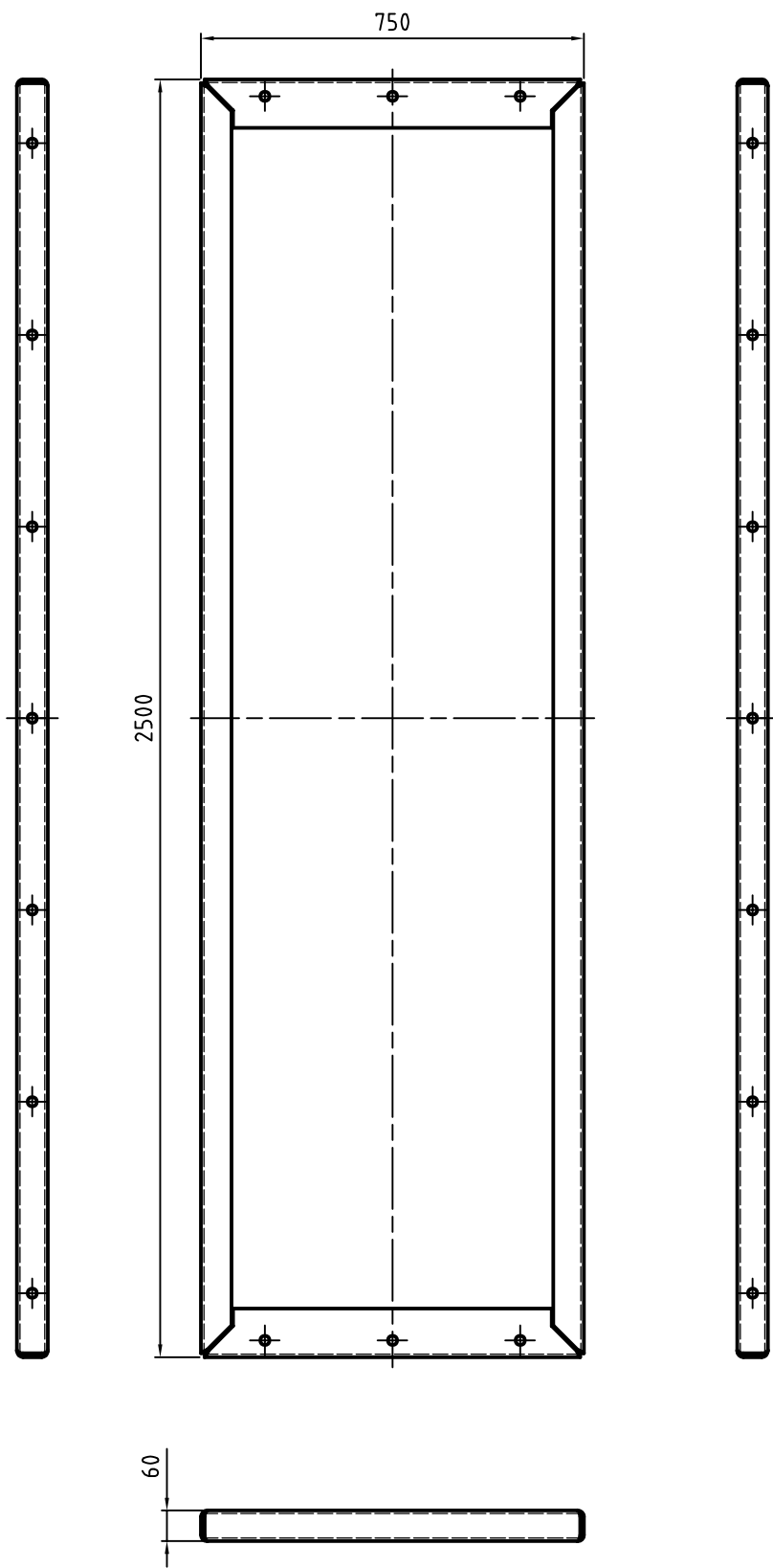
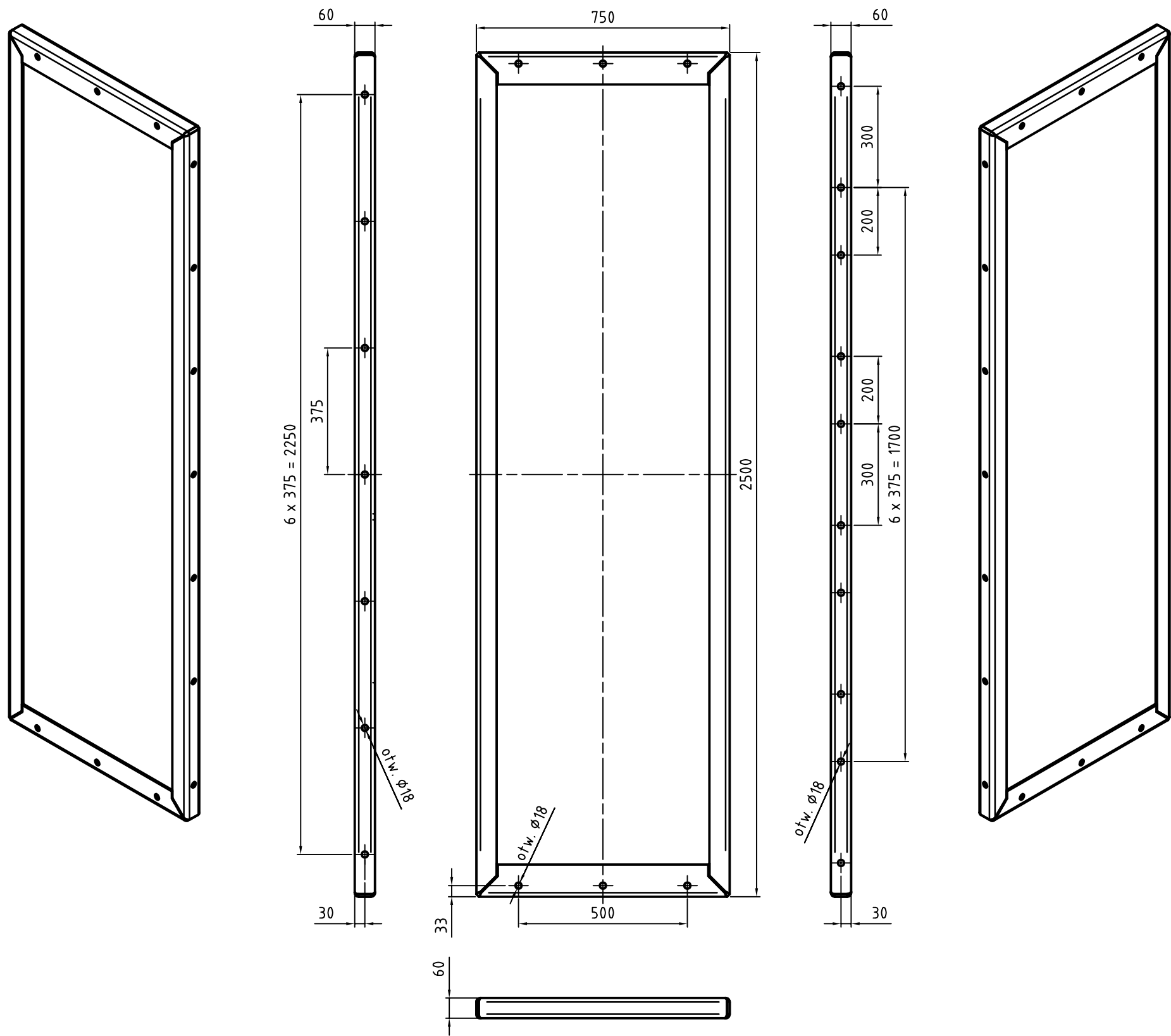
1. Promień gięcia 6 mm.
2. Spoiny szczelne.
3. Ostre krawędzie zatępić.

Znak	Zamiast	Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach		Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
		Konstruował	TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę		Sprawdził rysunek	TK	J. Olek		01.2026
		Sprawdził normy	TK	J. Olek		01.2026
		Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr		Nr: 002-37			Ark./Il. arkuszy 1/1	
Zast. przez rys. nr						
Podziałka	Masa [kg]	Materiał	Nazwa przedmiotu			
1:10	87,48	S355JR				
Format rys.	Nazwa pliku rys.:					
A2	Data kreślenia:					



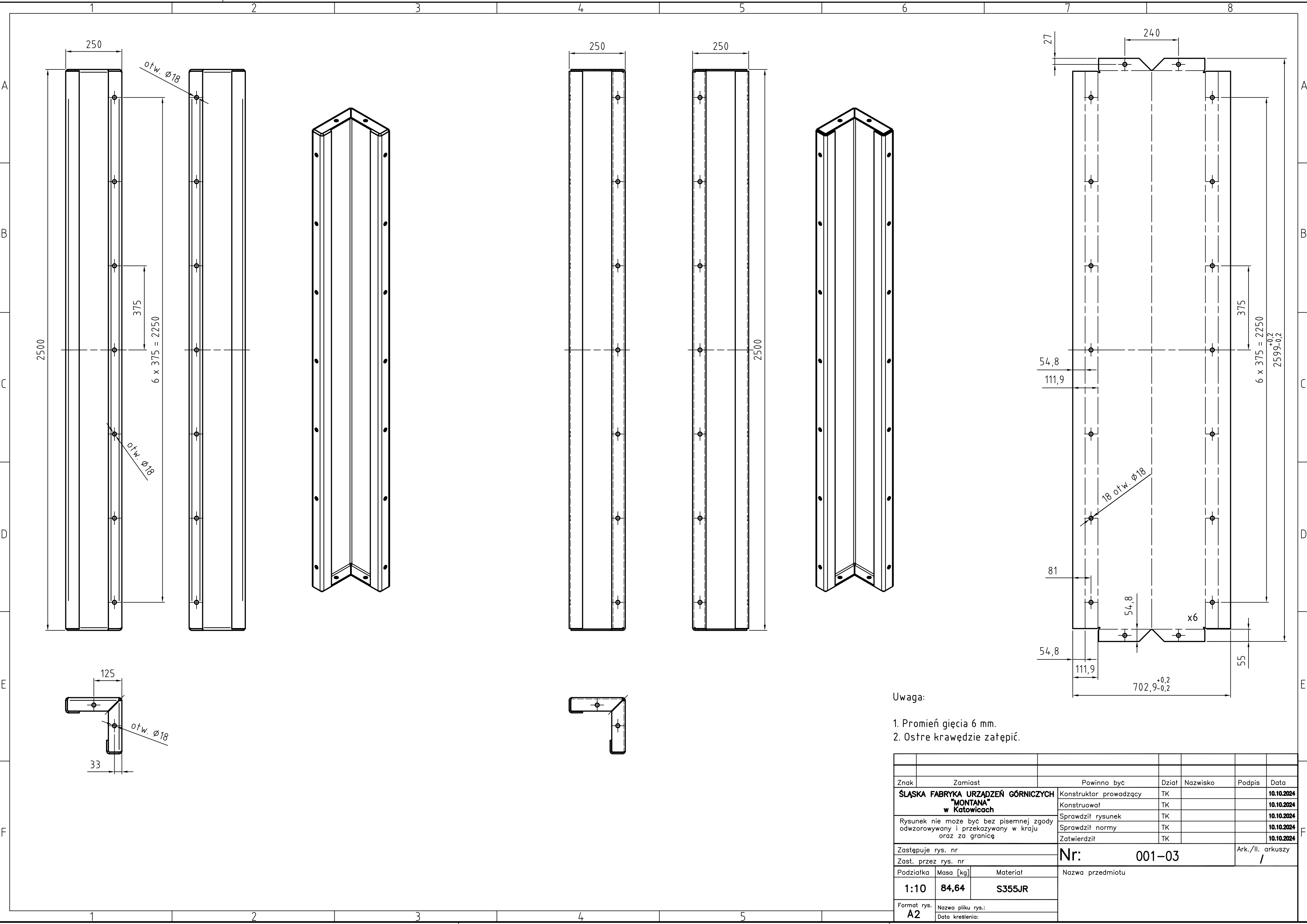
- Uwaga:
- Promień gięcia 6 mm.
 - Spoiny szczelne.
 - Ostre krawędzie zatępić.

Znak	Zamiat		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026
			Konstruował	TK	J. Olek		01.2026
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Sprawił rysunek	TK	J. Olek		01.2026
			Sprawił normy	TK	J. Olek		01.2026
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026
Zastępuje rys. nr			Nr: 002-39			Ark./Il. arkuszy	
Zast. przez rys. nr						1/1	
Podziałka	Masa [kg]	Material	Nazwa przedmiotu				
1:10	193.10	S355JR					
Format rys.	Nazwa pliku rys.:						
A1	Data kreślenia:						



- Uwaga:
- Promień gięcia 6 mm.
 - Spoiny szczelne.
 - Ostre krawędzie zatępić.

Znak	Zamiat		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data			
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK	J. Olek		01.2026			
			Konstruował	TK	J. Olek		01.2026			
			Sprawił rysunek	TK	J. Olek		01.2026			
Rysunek nie może być bez pisemnej zgody odwzorowywany i przekazywany w kraju oraz za granicę			Sprawił normy	TK	J. Olek		01.2026			
			Zatwierdził	TK	J. Olek		01.2026			
Zastępuje rys. nr			Nr:	002-40		Ark./Il. arkuszy 1/1				
Zast. przez rys. nr										
Podziałka	Masa [kg]	Material							Nazwa przedmiotu	
1:10	120,10	S355JR								
Format rys. A2	Nazwa pliku rys. Data kreślenia:									



Uwaga:

- 1. Promień gięcia 6 mm.
- 2. Ostre krawędzie załepić.

Znak	Zamiast		Powinno być	Dział	Nazwisko	Podpis	Data
ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH "MONTANA" w Katowicach			Konstruktor prowadzący	TK			10.10.2024
			Konstruował	TK			10.10.2024
			Sprawdził rysunek	TK			10.10.2024
			Sprawdził normy	TK			10.10.2024
			Zatwierdził	TK			10.10.2024
Zastępuje rys. nr			Nr: 001–03			Ark./Il. arkuszy /	
Zast. przez rys. nr							
Podziałka	Masa [kg]	Material	Nazwa przedmiotu				
1:10	84,64	S355JR					
Format rys.							
A2							
Nazwa pliku rys.: Data kreślenia:							