**ROWER ELEKTRYCZNY x 5 szt**

**Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa fabrycznie nowych rowerów elektrycznych (5 sztuk)** przeznaczonych do jazdy rekreacyjnej i turystycznej, wyposażonych w napęd wspomagający pedałowanie. Rower ma umożliwiać wygodną, bezpieczną jazdę dla użytkowników w różnym wieku i być przystosowany zarówno do tras miejskich, jak i ścieżek terenowych o umiarkowanym stopniu trudności.

**Minimalne wymagania techniczne:**

* **Silnik:** elektryczny o mocy znamionowej do 250 W (EPAC), napęd wspomagający do prędkości 25 km/h.
* **Bateria:** litowo-jonowa lub równoważna o pojemności min. 10 Ah, zasięg min. 50 km. Demontowana.
* **Rama:** aluminiowa, lekka, przystosowana do wagi użytkownika do 120 kg.
* **Waga roweru:** maksymalnie 30 kg.
* **Przerzutki:** minimum 6-biegowe.
* Przełożenie 11
* **Koła:** 28 calowe lub równoważne, opony uniwersalne.
* **Hamulce:** tarczowe mechaniczne lub hydrauliczne.
* **Wersje:** męska i damska (geometria ramy dostosowana).
* **Zasilanie:** ładowarka sieciowa 230 V w zestawie.
* **Zgodność:** z normą PN-EN 15194:2018 lub równoważną.
* **Gwarancja:** min. 24 miesiące.
* **Serwis**: Serwis na miejscu. Rower zastępczy w ten sam dzień.

Zamówienie obejmuje dostawę 5 rowerów do siedziby Zamawiającego.  
Dopuszcza się produkty równoważne o parametrach nie gorszych niż określone powyżej.

**Rowery tradycyjne x 5 szt.**

**Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa fabrycznie nowych rowerów tradycyjnych**, przeznaczonych do jazdy rekreacyjnej, miejskiej i terenowej.  
Rower powinien łączyć trwałość, wygodę oraz parametry pozwalające na bezpieczne użytkowanie w zróżnicowanych warunkach drogowych.

**Minimalne wymagania techniczne:**

1. **Konstrukcja i geometria ramy:**
   * rama wykonana z aluminium lub stali o podwyższonej wytrzymałości, odporna na korozję,
   * geometria ramy typu **trekking / MTB / cross / miejski**, umożliwiająca wygodną pozycję podczas jazdy,
   * rozmiar ramy dostosowany do wzrostu użytkowników w zakresie 160–195 cm,
   * kolorystyka neutralna (np. czarna, szara, grafitowa lub równoważna).
2. **Napęd i układ jezdny:**
   * przerzutki tylne o co najmniej 5 przełożeniach,
   * napęd łańcuchowy z mechanizmem korbowym jedno- lub dwutarczowym,
   * suport maszynowy lub równoważny, zapewniający płynność pracy,
   * pedały antypoślizgowe z odblaskami.
3. **Koła i opony:**
   * średnica kół ok.: **28 cali (700C)** lub równoważna,
   * obręcze aluminiowe o wzmocnionej konstrukcji,
   * opony uniwersalne z bieżnikiem umożliwiającym jazdę po nawierzchniach asfaltowych i utwardzonych drogach gruntowych,
   * szerokość opony: 1,75–2,2 cala.
4. **Układ hamulcowy:**
   * hamulce typu **V-brake** lub **tarczowe mechaniczne/hydrauliczne**, zapewniające skuteczne hamowanie w każdych warunkach,
   * klamki hamulcowe aluminiowe lub kompozytowe o ergonomicznym kształcie.
5. **Wyposażenie:**
   * błotniki przedni i tylny - opcjonalnie,
   * podpórka boczna,
   * bagażnik tylny o nośności min. 15 kg - opcjonalnie,
   * dzwonek, odblaski przednie, tylne i boczne,
   * oświetlenie LED zasilane bateryjnie lub z dynama,
   * siodełko ergonomiczne, amortyzowane lub żelowe,
   * kierownica z możliwością regulacji kąta nachylenia.
6. **Bezpieczeństwo i jakość:**
   * wszystkie rowery muszą być nowe, kompletne i wolne od wad,
   * wykonane zgodnie z normą **PN-EN ISO 4210:2015** (Bezpieczeństwo rowerów) lub równoważną,
   * gwarancja producenta lub dostawcy: minimum 24 miesiące.
   * Dostępny serwis na miejscu,
   * Gwarantowany rower zastępczy

Zamówienie obejmuje dostawę wskazanej liczby rowerów do siedziby Zamawiającego.  
Dopuszcza się oferowanie produktów **równoważnych**, pod warunkiem zapewnienia parametrów technicznych i użytkowych nie gorszych niż określone powyżej.