Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO

FORMULARZ OFERTY

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO dotyczące

**Dostarczenie i uruchomienie układu przetwarzania odpadów technologią FuelCal® na środek poprawiający właściwości gleby**

oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia na następujących warunkach:

|  |  |
| --- | --- |
| **I. Dane Oferenta:** | |
| Nazwa: |  |
| Adres: |  |
| NIP (jeśli dotyczy): |  |
| NR KRS/EDG (lub inny nr rejestrowy): |  |
| **II. Dane osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy** | |
| Imię i Nazwisko: |  |
| Stanowisko: |  |
| Podstawa umocowania: |  |
| **III. Dane osoby kontaktowej, którą niniejszym upoważniam do kontaktu:** | |
| Imię i nazwisko: |  |
| Adres e-mail: |  |
| Telefon: |  |
| **IV. Warunki realizacji: Dokładny opis oferowanego przedmiotu zamówienia, zwanego dalej jako „Maszyna”:** | |

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie ładowarki teleskopowej o napędzie elektrycznym (zwana dalej: „**Maszyną**”).  Specyfikacja techniczna Przedmiotu zamówienia:  Specyfikacja techniczna Przedmiotu zamówienia:   1. Planowana do zakupu Linia technologiczna musi być fabrycznie nowa. 2. Planowana do zakupu Linia technologiczna musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) – wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia. 3. Planowana do zakupu Linia technologiczna musi zawierać co najmniej następujące komponenty oraz parametry techniczne- **Tabela 1 poniżej.** 4. Przedmiot zamówienia obejmuje również transport, montaż i uruchomienie Linii technologicznej w zakładzie produkcyjnym Zamawiającej spółki. 5. W przypadku, gdy będąca przedmiotem oferty Linia technologiczna bądź technologia produkcji niezbędna dla wykorzystania Linii technologicznej (w tym technologia FuelCal®)lub produkty możliwe do wytwarzania z użyciem Linii technologicznej objęte będą jakimikolwiek prawami własności intelektualnej, w tym patentami, Wykonawca doprowadzi do udzielenia Zamawiającej spółce niewyłącznej, wieczystej licencji na korzystanie z wynalazku oraz znaku towarowego bez dodatkowego wynagrodzenia. 6. Wykonawca udzieli Zamawiającej minimum 12 miesięcznej gwarancji na Linię technologiczną obejmującą w szczególności wymianę części wadliwych i parametry pracy Linii. 7. Dodatkowo obowiązkiem Wykonawcy w ramach Przedmiotu zamówienia jest przeprowadzenie szkolenia dla nie mniej niż 2 operatorów z obsługi Maszyny które zostanie przeprowadzone w zakładzie Zamawiającej bezpłatnie. 8. Wraz z Przedmiotem Zamówienia Wykonawca dostarczy co najmniej następującą dokumentację: dokumentacja DTR, analiza ryzyka, instrukcja w języku polskim. | |
|  | |
| **IV.1. Cena netto z wyłączeniem podatku od towarów i usług (VAT)** | …………………………………… |
| **Termin ważności oferty** | 90 dni liczone od dnia 02.06.2025r. |
| **Oświadczam, że:**   1. Spełniamy wymagania określone w Zapytaniu ofertowym nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO oraz, że zapoznaliśmy się z tym zapytaniem ofertowym i uznajemy się za związanych określonymi w nim warunkami i zasadami postępowania, a także że zawrzemy umowę na zasadach określonych w Zapytaniu ofertowym nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO. 2. Uznajemy się za związanych ofertą na czas wskazany w Zapytaniu ofertowym nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO tj. 90 dni liczone od 02.06.2025r. 3. Przedmiot zamówienia jest zgodny z wymaganiami i warunkami opisanymi oraz określonymi przez Zamawiającego w Zapytaniu ofertowym nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO. | |
| **Załączniki:**  *1. Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego - Oświadczenie o braku konfliktu interesów*  *2. Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału*  *3. Dokument lub dokumenty, z których będzie wynikać uprawnienie Wykonawcy do podpisywania oferty np.: Pełnomocnictwo do podpisywania oferty (jeżeli dotyczy);*  *4. Wydruk z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub wskazanie adresu internetowego w ogólnodostępnych i bezpłatnych bazach danych, pod którym Zamawiający samodzielnie pobierze dokument lub Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy wydruk taki będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski;*  *5. 2 (dwie) decyzje wydane przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi potwierdzające możliwość wykorzystania produktów finalnych (wynikowych) powstałych z wykorzystaniem dotychczas dostarczonych przez Wykonawcę linii technologicznych jako środek wspomagający uprawę roślin w uprawie warzyw i owoców możliwość zastosowania w większości upraw polowych.*  *6. 1 (jedna) decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi albo referencje dla mineralno- organicznego środka wspomagającego uprawę roślin albo nawozu mineralno- organicznego powstałego dzięki dostarczonej dotychczas przez Wykonawcę linii technologicznej wytworzonego z udziałem Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego.*  *5. Inne (jeżeli dotyczy).* | |
| **Data i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy:** | |
|  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Tabela 1- komponenty oraz parametry techniczne planowanej do zakupu Linii technologicznej | | | | |
| **Lp.** | **Nazwa komponentu** | **Ilość sztuk komponentu** | **Rysunek poglądowy** | **Opis komponentu** |
| 1 | Mulda przyjęciowa  o pojemności czynnej  40 m3 | 2 |  | Mulda przyjęciowa o pojemności czynnej 40 m3  W skład muldy przyjęciowej wchodzą następujące elementy:   1. Korpus muldy przyjęciowej, 2. Trzy przenośniki ślimakowe, 3. Silniki napędowe, zewnętrzne dla każdego z wałów ślimakowych, 4. Przekładnie dla każdego z wałów ślimakowych, 5. Konstrukcyjna nośna muldy przyjęciowej, 6. Łożyska dla każdego z wałów ślimakowych, 7. Otwór wysypowy osadów, 8. Szafa z systemem automatyki i sterowania. 9. Osłona muldy – burty (wysokość do ustalenia)   **Wymiary:**   * Pojemność czynna 40 m3   **Materiał:**   * obudowa ze stali węglowej malowanej antykorozyjnie, * wały przenośników ślimakowych wykonane ze stali węglowej wysokiej wytrzymałości.   **Parametry pracy:**   * Wydajność- do 10000 kg/h * Moc napędu min. 3 x 3 kW = 9 kW.   **Pozostałe wytyczne:**  Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki. |
| 2 | Przenośnik ślimakowy spod muldy przyjęciowej 40m3 | 2 |  | Układ wybierania zagęszczonych osadów ściekowych z muldy przyjęciowej. W skład przenośnika wchodzą następujące elementy:   1. Ślimak wałowy, 2. Jednostka napędowa, 3. Przekładnia walcowa, 4. Sprzęgło wraz z osłoną, 5. Zawór spustowy, 6. Kryza spustowa, 7. Oprawa łożyskowa, 8. Lej zasypowy z korytem, 9. Lej zsypowy, 10. Konstrukcja wsporcza, 11. Obudowa wraz z osłonami, 12. Wizjer serwisowy.   **Wymiary:**   * Ślimak wałowy Ø 300 mm  1. **Materiał:**  * Obudowa ze stali węglowej, malowanej, * Wały i spirale wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej o wysokiej wytrzymałości, * Konstrukcja wsporcza ze stali węglowej, malowanej, * Wyłożenie rynny transportera – materiał adhezyjny np. teflon.  1. **Parametry pracy:**  * Wydajność- do 9000 kg/h * Moc napędu: min. 5,5 kW  1. **Pozostałe wytyczne:**   Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki |
| 3 | Przenośnik ślimakowy spod muldy przyjęciowej do zbiornika buforowego | 4 |  | Układ wybierania zagęszczonych osadów ściekowych z muldy przyjęciowej. W skład przenośnika wchodzą następujące elementy:   1. Ślimak wałowy, 2. Jednostka napędowa, 3. Przekładnia walcowa, 4. Sprzęgło wraz z osłoną, 5. Zawór spustowy, 6. Kryza spustowa, 7. Oprawa łożyskowa, 8. Lej zasypowy z korytem, 9. Lej zsypowy, 10. Konstrukcja wsporcza, 11. Obudowa wraz z osłonami, 12. Wizjer serwisowy.   **Wymiary:**   * Ślimak wałowy Ø 300 mm  1. **Materiał:**  * Obudowa ze stali węglowej, malowanej, * Wały i spirale wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej o wysokiej wytrzymałości, * Konstrukcja wsporcza ze stali węglowej, malowanej, * Wyłożenie rynny transportera – materiał adhezyjny np. teflon.  1. **Parametry pracy:**  * Wydajność- do 9000 kg/h * Moc napędu: min. 5,5 kW  1. **Pozostałe wytyczne:**   Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki |
| 4 | Zbiornik homogenizacyjny (buforowy) o pojemności 5,0 m3 | 1 |  | **Zbiornik homogenizacyjny (buforowy) o pojemności 5,0 m3**  W skład zbiornika buforowego wchodzą następujące elementy:   1. Zbiornik o poj. 5,0 m3, 2. Zespół uszczelniający, 3. Napęd - silnik elektryczny wraz z osłoną, 4. Zasuwa, 5. Oprawa łożyskowa, 6. Sprzęgło podatne, 7. Pokrywa z otworem rewizyjnym, 8. konstrukcja wsporcza, 9. Podest rewizyjno - serwisowy z barierkami ochronnymi**.**   **Wymiary:**   * Wysokość całkowita– 3200 mm * Szerokość całkowita – 2500 mm * Długość całkowita– 4500 mm * Zewnętrzna średnica wstęgi- Ø 1400 mm * Zewnętrzna średnica wału (rdzenia) - Ø 250 mm * Długość wału (rdzenia) - 3000 mm   **Materiał:**   * Korpus ze stali AISI304. * Wstęga ze stali AISI304. * Pokrywa przednia ze stali AISI304. * Wał ze stali węglowej wysokiej wytrzymałości. * Konstrukcja wsporcza – stal ocynkowana. * Podest rewizyjno - serwisowy z barierkami ochronnymi – stal ocynkowana. * Wejście z zabezpieczeniem zgodnym z min. BHP – stal ocynkowana. * Pokrywa zbiornika z otworem rewizyjnym ze stali AISI304.   **Parametry pracy:**   * Moc napędu min. 22,0 kW * Prędkość obrotowa wirnika min. 17 obr./min   **Pozostałe wytyczne:**  - zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki. |
| 5 | Układy podawania zagęszczonych osadów ściekowych do reaktora | 2 |  | **Przenośnik ślimakowy Ø250**  W skład przenośnika wchodzą następujące elementy:   1. Ślimak wałowy 2. Sprzęgło wraz z osłoną 3. Zawór spustowy 4. Kryza spustowa 5. Oprawa łożyskowa 6. Lej zasypowy z korytem 7. Konstrukcja wsporcza   **Wymiary:**   * Ślimak wałowy Ø 250 mm   **Materiał:**   * Obudowa wykonana ze stali węglowej, malowanej. * Wał wraz ze ślimakiem ze stali konstrukcyjnej utwardzonej. * Konstrukcja wsporcza ze stali węglowej, malowanej. * Wyłożenie rynny transportera – materiał adhezyjny np. teflon.   **Parametry pracy:**   * Wydajność min. 1000 do 4000 kg/h z płynną regulacją * Moc napędu min. 5,5 kW   **Pozostałe wytyczne:**  - zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki |
| 6 | Węzeł Reakcyjny  - reaktor przetwórczy o zdolności przetwarzania do 4500kg odpadów na godzinę,  zintegrowany z systemem automatyki i sterowania. | 2 |  | **Reaktor do higienizacji i przetwarzania osadu zintegrowany z układem neutralizacji skroplin o wydajności nie mniejszej niż 4,5 t/h**  W skład rektora wchodzą następujące elementy:   1. Korpus, 2. Wał pionowy, 3. Mieszadło dwuwałowca podwójne w orientacji poziomej. 4. Zespół łożyskowy górny i dolny 5. Zgarniacz talerza, dna i ściany bocznej, 6. Sprzęgło, 7. Płyta napędu, 8. Zasuwa z napędem pneumatycznym 9. Poszycie zewnętrzne, 10. Pierścień osłonowy, 11. Wał napędowy, 12. Koła zębate, 13. Osłona kół zębatych, 14. Skraplacz, 15. Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemem automatyki, 16. Konstrukcja wsporcza. 17. Wejścia serwisowe z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z min. BHP. 18. Podest rewizyjno - serwisowy z barierkami ochronnymi. 19. Okna rewizyjne   **Wymiary:**   * H urządzenia <424 cm * Śr. = 133 cm   **Materiał:**  Elementy urządzania mające kontakt z wysoko ściernym materiałem (zawierającym CaO i aktywny hydrat wapnia będącym składnikiem OrCal) tj.: wał pionowy, korpus, zgarniacz talerza, dna i ściany bocznej, mieszadła dwuwałowca podwójne w orientacji poziomej, przecieraki, mieszacze, podstawa dwuwałowca, zasuwa, elementy wsporcze, sita granulator przeciskowy wykonane są z wysoko utwardzonej stali konstrukcyjnej. Konstrukcja nośna ze stali węglowej. Obudowa korpusu stalą nierdzewną AISI304.  **Parametry pracy:**   * Moc min. 13,5 kW * Wydajność rektora do 4,5 Mg/h   **Pozostałe wytyczne:**  Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki. |
| 7 | Układ neutralizacji  Skroplin (podczyszczania  skroplin) | 2 |  | **Układ neutralizacji skroplin np. UNS1**  W skład układu neutralizacji skroplin wchodzą następujące elementy:   1. Zbiornik 2. Trzy komorowy neutralizator 3. Mieszadła z napędem elektrycznym 4. Pompa osadu 5. Konstrukcja wsporcza 6. Pokrywa zabezpieczająca   **Wymiary:**   * Zbiornik o pojemności >1m3 * Rmax = 57 cm * Rmin = 10 cm * Rkomin = 15 cm * DxSxH neutralizator=150,5 x 80,5x96,5 cm   **Materiał:**   * Całość wykonana ze stali AISI304. * Komin wyrzutowy z chłodnicy ze stali ocynkowanej.   **Parametry pracy:**   * Moc napędu mieszadła min. 0,75 kW * Moc pompy osadu min. 1,1 kW   **Pozostałe wytyczne:**  Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki |
| 8 | Silos wapna o pojemności 60m3 | 2 |  | **Silos wapna o pojemności 60m3 – zbiornik magazynowy reagenta**  W skład silosu wapna wchodzą następujące elementy:   1. Zasuwa nożowa, 2. System aeracji, 3. Właz rewizyjny, 4. Wejścia serwisowe z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z min. BHP, 5. Podest pośredni wraz z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z min. BHP, 6. Podest serwisowy stożka z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z min. BHP, 7. Odpylacz pulsacyjny, 8. Rura załadowcza z kołpakiem załadowczym na autocysterny, 9. Konstrukcja wsporcza silosu, 10. Rozdrabniacz wapna, 11. Zawór bezpieczeństwa, 12. Barierki zabezpieczające na dachu silosa, 13. Drabina wewnętrzna silosu, 14. Króciec przejściowy pod zasuwą, 15. Tensometry wagowe (warzy ilość materiału w zbiorniku).   **Wymiary:**   * Pojemność silosa do 60 m3,   **Materiał:**   * Konstrukcja nośna jak i sam zbiornik wykonany ze stali węglowej zabezpieczonej powłoką epoksydowo-poliuretanową o grubości min. 100 mikronów.   **Parametry pracy:**   * Mieszacz boczny min. 5,5 kW, * Ciężar jednostkowy materiału zasypowego do silosa - 880 kg/m3   **Pozostałe wytyczne:**  Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki |
| 9 | Układ dozowania CaO z silosu do reaktora. | 2 |  | **Układ dozowania CaO z silosu do reaktora (przenośnik ślimakowy)**  W skład przenośnika wchodzą następujące elementy:   1. Ślimak wałowy 2. Lej zasypowy 3. Napęd 4. Przekładnia 5. Osłona sprzęgła 6. Konstrukcja wsporcza 7. Otwory rewizyjne   **Wymiary:**   * Ślimak wałowy Ø 250 mm   **Materiał:**   * Obudowa wykonana ze stali węglowej, malowanej. * Wał wraz ze ślimakiem ze stali konstrukcyjnej utwardzonej. * Konstrukcja wsporcza ze stali węglowej, malowanej.   **Parametry pracy:**   * Wydajność na poziomie min. 600 do 1600 kg/h z płynną regulacją wydajności * Moc napędu min. 3,0 kW   **Pozostałe wytyczne:**  Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki |
| 10 | Obudowany układ wybierania półproduktu | 2 |  | **Obudowany układ wybierania produktu z reaktora.**  **Przenośnik taśmowy – 2 szt.**  W skład przenośnika wchodzą następujące elementy:   1. Bęben napędowy i nawrotny 2. Napęd 3. Taśma przenośnika 4. Zgarniacze, 5. Osłony: górna, tylna i przednia, 6. Konstrukcja wsporcza.   **Wymiary:**   * Szerokość taśmy min. 650 mm   **Materiał:**   * Konstrukcja nośna i wsporcza ze stali węglowej ocynkowanej. * Taśma przenośnika - tworzywo sztuczne odporne na wysokie temperatury, * Obudowa ze stali nierdzewnej.   **Parametry pracy:**   * Moc min. 4,0 kW * Wydajność min. 1000 do 9500 kg/h   **Pozostałe wytyczne:**  Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki. |
| 11 | Obudowany układ wybierania półproduktu | 2 |  | **Obudowany układ wybierania produktu z reaktora. Przenośnik taśmowy**  W skład przenośnika wchodzą następujące elementy:   1. Bęben napędowy i nawrotny 2. Napęd 3. Taśma przenośnika 4. Zgarniacze, 5. Osłony: górna, tylna i przednia, 6. Konstrukcja wsporcza.   **Wymiary:**   * Szerokość taśmy min. 650 mm   **Materiał:**   * Konstrukcja nośna i wsporcza ze stali węglowej ocynkowanej. * Taśma przenośnika - tworzywo sztuczne odporne na wysokie temperatury, * Obudowa ze stali ocynkowanej albo aluminiowej   **Parametry pracy:**   * Moc min. 4,0 kW * Wydajność min. 1000 do 9500 kg/h   **Pozostałe wytyczne:**  Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki. |
| 12 | Filtr wodny typu "scrubber" Centralnego Układu Neutralizacji Skroplin i Pyłów do zintegrowania z systemem wentylacji budynku oraz UNS układem neutralizacji skroplin z reaktora | 1 |  | **Filtr wodny typu "scrubber" dla układu CUNS –**  W skład filtra wodnego wchodzą następujące elementy:   1. Korpus zbiornika, 2. Otwory rewizyjne, 3. Mieszadło filtra wodnego, 4. Zawór spustowy i przelewowy. 5. Wentylatory wyciągowe z napędem zewnętrznym – 2 szt., 6. Szafka sterownicza   **Wymiary:**   * Średnica wlot/wylot – od Ø 630 mm, * Szerokość zbiornika filtra – 1100 mm, * Długość zbiornika filtra – 3000 mm, * Wysokość zbiornika filtra – 2200 mm,   **Materiał:**   * Filtr wodny (scruber) ze stali AISI304, * Wentylator ze stali konstrukcyjnej malowanej,   **Parametry pracy wentylatora:**   * Przepływ maksymalny 16000 m3/h * Ciśnienie maksymalne 300 Pa * Prędkość obrotowa 1450 obr./min * Moc nominalna min. 2,4 kW * Klasa ochrony silnika IP55 * Poziom ciśnienia akustycznego 87 dB(A). * Moc silnika mieszadła min. 0,75 kW   **Pozostałe wytyczne:**  Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki.  **Wyposażenie, które zostanie zainstalowane przez Zamawiającego dla prawidłowego działania urządzenia:**  - Instalacji rurociągów o średnicy Ø315, 630 mm,  - Okapów ujmujących  - Kominy wywiewnych  **Pozostałe wytyczne:**  - Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki |

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO

OŚWIADCZENIE O BRAKU KONFLIKTU INTERESÓW

W związku ze złożoną ofertą w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO dotyczące:

**Dostarczenia i uruchomienia układu przetwarzania odpadów technologią FuelCal® na środek poprawiający właściwości gleby**

w imieniu Wykonawcy ..................................................................... oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z niniejszego postępowania, w szczególności nie jestem powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy) a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
2. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
3. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Oświadczenie składam świadomy odpowiedzialności karnej za podanie nieprawdziwych informacji.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **Data i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy:** | |  | |

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 2-1/2025/A.2.2.1/KPO

OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU

W związku ze złożoną ofertą w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 1-1/2025/A.2.2.1/KPO dotyczące:

**Dostarczenia i uruchomienia układu przetwarzania odpadów technologią FuelCal® na środek poprawiający właściwości gleby**

w imieniu Wykonawcy ..................................................................... oświadczam, że spełniam warunki udziału w przedmiotowym postępowaniu w szczególności w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej, tj.

**posiadania przez Wykonawcę doświadczenia w wykonaniu w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie co najmniej: 4 zamówień polegających na dostarczeniu, uruchomieniu układu przetwarzania odpadów na środek poprawiający właściwości gleby wartości co najmniej 1 500 000,00 PLN (słownie: jeden milion pięćset tysięcy) netto każda z dostaw.**

Oświadczam iż zrealizowaliśmy następujące dostawy odpowiadające wymaganiom części III.1 Ad. 2 Zapytania ofertowego:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Podmiot, na rzecz którego dostawy były/są wykonywane (nazwa, adres,)** | **Przedmiot (określić na podstawie wymagań zapytania ofertowego) wraz z wartością zamówienia** | **Miejsce dostawy** | **Termin dostawy (od… do…)** |
| **1** |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |
| **3** |  |  |  |  |
| **4** |  |  |  |  |

Oświadczenie składam świadomy odpowiedzialności karnej za podanie nieprawdziwych informacji.

|  |
| --- |
| **Data i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy:** |
|  |