

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2-1/2025/A.2.2.1/KPO

Nazwa zamówienia:	Dostarczenie i uruchomienie układu przetwarzania odpadów technologią FuelCal® na środek poprawiający właściwości gleby
Nazwa i adres Zamawiającego:	Kalbud2 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Czasław 186 32-415 Czasław KRS: 0000545526 NIP: 6812059624
Działanie	w ramach Programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności, Priorytet Odporność i konkurencyjność gospodarki - część grantowa, Działanie A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ
Tytuł projektu	<i>„Wdrożenie w Kalbud 2 Sp. z o.o. technologii środowiskowej związanej z gospodarką o obiegu zamkniętym”</i>
Nr wniosku o dofinansowanie	KPOD.01.13-IW.01-0214/24

I. DANE OGÓLNE

I.1 Osoby do kontaktu po stronie Zamawiającego:

Sławomir Kalemba- tel. 694 080 394, kal-budspzoo@wp.pl

I.2 Tryb udzielania zamówienia:

1. Postępowanie w sprawie wyboru wykonawcy prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego i porównania ofert, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 oraz w oparciu o obowiązujące przepisy prawa, w tym przepisy polskiego Kodeksu cywilnego.
2. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego o wartości szacunkowej zamówienia, która przekracza wyrażoną w złotych polskich równowartość kwoty 750 000 euro netto, tj. bez podatku od towarów i usług (VAT).

3. Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania przepisów Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

I.3 Data i miejsce opublikowania zapytania ofertowego:

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione w następujący sposób: zapytanie umieszczono na stronie internetowej

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

I.4 Zasady komunikowania się z zamawiającym:

I.4.1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą Bazy konkurencyjności.

I.4.2 Wykonawcy do upływu terminu składania ofert mogą wnioskować o wyjaśnienia lub uszczegółowienia dotyczące treści zapytania ofertowego pisemnie za pomocą Bazy konkurencyjności.

Szczegółowa instrukcja sposobu przekazywania pytań za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności, dostępna jest pod adresem: https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction, sekcja „Załączniki”, plik pod nazwą „Pomoc BK2021 PDF wer. 12.04.2023”.

Zaleca się żeby jednocześnie zapytanie zostało przesłane na adres mailowy: kal-budspzoo@wp.pl.

Pytania wraz z odpowiedzią zamawiający opublikuje na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Wyjaśnienia i odpowiedzi stanowić będą integralną część Zapytania ofertowego.

I.4.3. Zamawiający informuje, że w przypadkach uzasadnionych może zmienić/ uzupełnić treść Zapytania ofertowego. Informację o zmianie zamawiający opublikuje na stronie internetowej, na której zamieszczono zapytanie ofertowe. Jeżeli zmiana będzie wymagała przedłużenia terminu składania ofert z uwagi na zakres wprowadzonych zmian, Zamawiający przedłuży ten termin.

I.4.4. Zaleca się bieżącą weryfikację stron internetowych, na których zamieszczono zapytanie ofertowe do upływu terminu składania ofert celem uwzględnienia dokonanych wyjaśnień lub modyfikacji w treści składanej oferty.

I.5 Definicje:

Zamawiający- Kalbud 2 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Czaławiu

Wykonawca- osoba fizyczna, osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia.

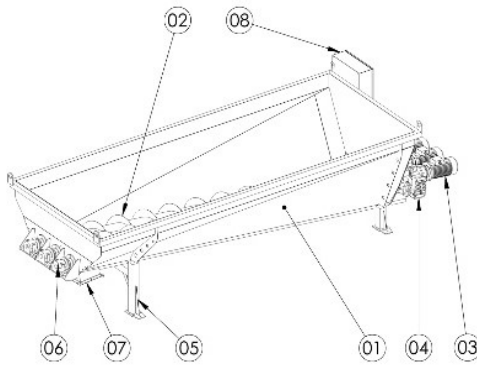
II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

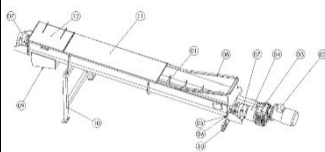
II.1 Opis przedmiotu zamówienia

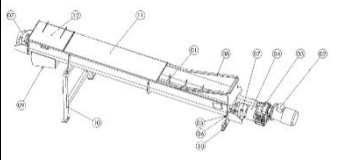
Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie i uruchomienie układu przetwarzania odpadów technologią FuelCal® na środek poprawiający właściwości gleby OrCal® (zwany dalej: „**Linia technologiczną**”) przeznaczony do przetwarzania, zagęszczonych komunalnych i przemysłowych osadów ściekowych lub biomasy z przemysłu rolno-spożywczego na środki wspomagające uprawę roślin z rodziny produktów OrCal® w ramach projektu pt. „*Wdrożenie w Kalbud 2 Sp. z o.o. technologii środowiskowej związanej z gospodarką o obiegu zamkniętym*” nr KPOD.01.13-IW.01-001/24, realizowanego w ramach Programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności, Priorytet Odporność i konkurencyjność gospodarki - część grantowa, Działanie A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ.

Specyfikacja techniczna Przedmiotu zamówienia:

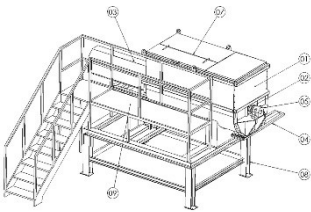
1. Planowana do zakupu Linia technologiczna musi być fabrycznie nowa.
2. Planowana do zakupu Linia technologiczna musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) – wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia.
3. Planowana do zakupu Linia technologiczna musi zawierać co najmniej następujące komponenty oraz parametry techniczne:

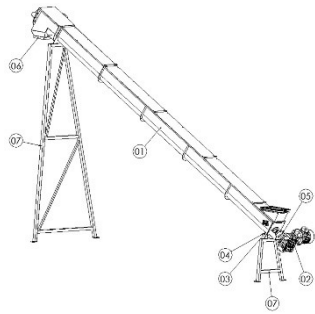
Lp.	Nazwa komponentu	Ilość sztuk komponentu	Rysunek poglądowy	Opis komponentu
1	Mulda przyjęciowa o pojemności czynnej 40 m ³	2		<p>Mulda przyjęciowa o pojemności czynnej 40 m³</p> <p>W skład muldy przyjęciowej wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Korpus muldy przyjęciowej, 2) Trzy przenośniki ślimakowe, 3) Silniki napędowe, zewnętrzne dla każdego z wałów ślimakowych, 4) Przekładnie dla każdego z wałów ślimakowych, 5) Konstrukcyjna nośna muldy przyjęciowej, 6) Łożyska dla każdego z wałów ślimakowych, 7) Otwór wysypowy osadów, 8) Szafa z systemem automatyki i sterowania. 9) Osłona muldy – burty (wysokość do ustalenia) <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Pojemność czynna 40 m³ <p>Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> – obudowa ze stali węglowej malowanej antykorozyjnie, – wały przenośników ślimakowych wykonane ze stali węglowej wysokiej wytrzymałości.

				<p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wydajność- do 10000 kg/h – Moc napędu min. 3 x 3 kW = 9 kW. <p>Pozostałe wytyczne: Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki.</p>
2	Przenośnik ślimakowy spod muldy przyjęciowej 40m3	2		<p>Układ wybierania zagęszczonych osadów ściekowych z muldy przyjęciowej. W skład przenośnika wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ślimak wałowy, 2) Jednostka napędowa, 3) Przekładnia walcowa, 4) Sprzęgło wraz z osłoną, 5) Zawór spustowy, 6) Kryza spustowa, 7) Oprawa łożyskowa, 8) Lej zasypowy z korytem, 9) Lej zsypowy, 10) Konstrukcja wsporcza, 11) Obudowa wraz z osłonami, 12) Wizjer serwisowy. <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ślimak wałowy Ø 300 mm <p>Materiał:</p>

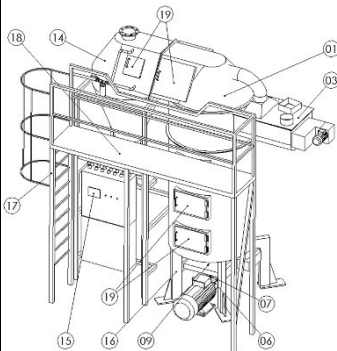
				<ul style="list-style-type: none"> – Obudowa ze stali węglowej, malowanej, – Wały i spirale wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej o wysokiej wytrzymałości, – Konstrukcja wsporcza ze stali węglowej, malowanej, – Wyłożenie rynny transportera – materiał adhezyjny np. teflon. <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wydajność- do 9000 kg/h – Moc napędu: min. 5,5 kW <p>Pozostałe wytyczne: Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki</p>
3	Przenośnik ślimakowy spod muldy przyjęciowej do zbiornika buforowego	4		<p>Układ wybierania zagęszczonych osadów ściekowych z muldy przyjęciowej. W skład przenośnika wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ślimak wałowy, 2) Jednostka napędowa, 3) Przekładnia walcowa, 4) Sprzęgło wraz z osłoną, 5) Zawór spustowy, 6) Kryza spustowa, 7) Oprawa łożyskowa, 8) Lej zasypowy z korytem, 9) Lej zsypowy,

				<p>10) Konstrukcja wsporcza, 11) Obudowa wraz z osłonami, 12) Wizjer serwisowy.</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ślimak wałowy Ø 300 mm <p>Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Obudowa ze stali węglowej, malowanej, – Wały i spirale wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej o wysokiej wytrzymałości, – Konstrukcja wsporcza ze stali węglowej, malowanej, – Wyłożenie rynny transportera – materiał adhezyjny np. teflon. <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wydajność- do 9000 kg/h – Moc napędu: min. 5,5 kW <p>Pozostałe wytyczne: Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki</p>
--	--	--	--	---

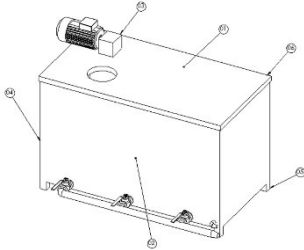
4	Zbiornik homogenizacyjny (buforowy) o pojemności 5,0 m ³	1		<p>Zbiornik homogenizacyjny (buforowy) o pojemności 5,0 m³ W skład zbiornika buforowego wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zbiornik o poj. 5,0 m³, 2) Zespół uszczelniający, 3) Napęd - silnik elektryczny wraz z osłoną, 4) Zasuwa, 5) Oprawa łożyskowa, 6) Sprzęgło podatne, 7) Pokrywa z otworem rewizyjnym, 8) konstrukcja wsporcza, 9) Podest rewizyjno - serwisowy z barierkami ochronnymi. <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wysokość całkowita – 3200 mm – Szerokość całkowita – 2500 mm – Długość całkowita – 4500 mm – Zewnętrzna średnica wstęgi- Ø 1400 mm – Zewnętrzna średnica wału (rdzenia) - Ø 250 mm – Długość wału (rdzenia) - 3000 mm <p>Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Korpus ze stali AISI304. – Wstęga ze stali AISI304.
---	---	---	--	--

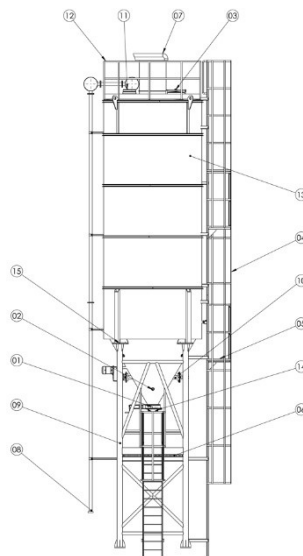
				<ul style="list-style-type: none"> – Pokrywa przednia ze stali AISI304. – Wał ze stali węglowej wysokiej wytrzymałości. – Konstrukcja wsporcza – stal ocynkowana. – Podest rewizyjno - serwisowy z barierkami ochronnymi – stal ocynkowana. – Wejście z zabezpieczeniem zgodnym z min. BHP – stal ocynkowana. – Pokrywa zbiornika z otworem rewizyjnym ze stali AISI304. <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Moc napędu min. 22,0 kW – Prędkość obrotowa wirnika min. 17 obr./min <p>Pozostałe wytyczne:</p> <p>- zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki.</p>
5	Układy podawania zagęszczonych osadów ściekowych do reaktora	2		<p>Przenośnik ślimakowy Ø250</p> <p>W skład przenośnika wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ślimak wałowy 2) Sprzęgło wraz z osłoną 3) Zawór spustowy 4) Kryza spustowa 5) Oprawa łożyskowa 6) Lej zasypowy z korytem

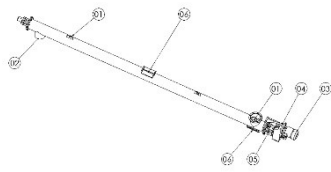
				<p>7) Konstrukcja wsporcza</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ślimak wałowy Ø 250 mm <p>Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Obudowa wykonana ze stali węglowej, malowanej. – Wał wraz ze ślimakiem ze stali konstrukcyjnej utwardzonej. – Konstrukcja wsporcza ze stali węglowej, malowanej. – Wyłożenie rynny transportera – materiał adhezyjny np. teflon. <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wydajność min. 1000 do 4000 kg/h z płynną regulacją – Moc napędu min. 5,5 kW <p>Pozostałe wytyczne:</p> <p>- zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki</p>
--	--	--	--	---

6	<p>Węzeł Reakcyjny - reaktor przetwórczy o zdolności przetwarzania do 4500kg odpadów na godzinę, zintegrowany z systemem automatyki i sterowania.</p>	2		<p>Reaktor do higienizacji i przetwarzania osadu zintegrowany z układem neutralizacji skroplin o wydajności nie mniejszej niż 4,5 t/h</p> <p>W skład reaktora wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Korpus, 2) Wał pionowy, 3) Mieszadło dwuwałowca podwójne w orientacji poziomej. 4) Zespół łożyskowy górny i dolny 5) Zgarniacz talerza, dna i ściany bocznej, 6) Sprzęgło, 7) Płyta napędu, 8) Zasuwa z napędem pneumatycznym 9) Poszycie zewnętrzne, 10) Pierścień osłonowy, 11) Wał napędowy, 12) Koła zębate, 13) Osłona kół zębatach, 14) Skraplacz, 15) Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemem automatyki, 16) Konstrukcja wsporcza. 17) Wejścia serwisowe z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z min. BHP. 18) Podest rewizyjno - serwisowy z barierkami ochronnymi. 19) Okna rewizyjne
---	---	---	--	---

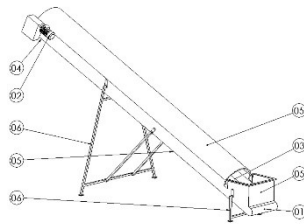
				<p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – H urządzenia <424 cm – Śr. = 133 cm <p>Materiał: Elementy urządzania mające kontakt z wysoko ściernym materiałem (zawierającym CaO i aktywny hydrat wapnia będącym składnikiem OrCal) tj.: wał pionowy, korpus, zgarniacz talerza, dna i ściany bocznej, mieszadła dwuwałowca podwójne w orientacji poziomej, przecieraki, mieszacze, podstawa dwuwałowca, zasuwa, elementy wsporcze, sita granulator przeciskowy wykonane są z wysoko utwardzonej stali konstrukcyjnej. Konstrukcja nośna ze stali węglowej. Obudowa korpusu stalą nierdzewną AISI304.</p> <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Moc min. 13,5 kW – Wydajność rektora do 4,5 Mg/h <p>Pozostałe wytyczne: Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki.</p>
--	--	--	--	--

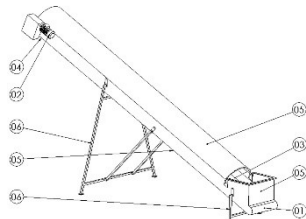
7	<p>Układ neutralizacji Skroplin (podczyszczania skroplin)</p>	2		<p>Układ neutralizacji skroplin np. UNS1 W skład układu neutralizacji skroplin wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zbiornik 2) Trzy komorowy neutralizator 3) Mieszadła z napędem elektrycznym 4) Pompa osadu 5) Konstrukcja wsporcza 6) Pokrywa zabezpieczająca <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zbiornik o pojemności >1m³ – R_{max} = 57 cm – R_{min} = 10 cm – R_{komin} = 15 cm – DxSxH neutralizator=150,5 x 80,5x96,5 cm <p>Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Całość wykonana ze stali AISI304. – Komin wyrzutowy z chłodnicy ze stali ocynkowanej. <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Moc napędu mieszadła min. 0,75 kW – Moc pompy osadu min. 1,1 kW <p>Pozostałe wytyczne:</p>
---	---	---	--	---

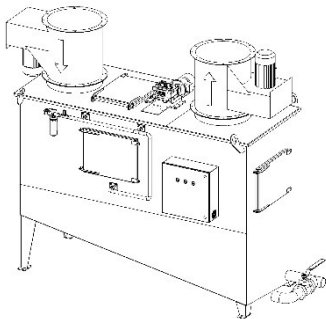
				Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki
8	Silos wapna o pojemności 60m ³	2		<p>Silos wapna o pojemności 60m³ – zbiornik magazynowy reagenta</p> <p>W skład silosu wapna wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zasuwa nożowa, 2) System aeracji, 3) Właz rewizyjny, 4) Wejścia serwisowe z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z min. BHP, 5) Podest pośredni wraz z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z min. BHP, 6) Podest serwisowy stożka z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z min. BHP, 7) Odpylacz pulsacyjny, 8) Rura załadownicza z kołpakiem załadownym na autocysterny, 9) Konstrukcja wsporcza silosu, 10) Rozdrabniacz wapna, 11) Zawór bezpieczeństwa, 12) Barierki zabezpieczające na dachu silosa, 13) Drabina wewnętrzna silosu, 14) Króciec przejściowy pod zasuwą, 15) Tensometry wagowe (warzy ilość materiału w zbiorniku).

				<p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pojemność silosa do 60 m³, <p>Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> Konstrukcja nośna jak i sam zbiornik wykonany ze stali węglowej zabezpieczonej powłoką epoksydowo-poliuretanową o grubości min. 100 mikronów. <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> Mieszacz boczny min. 5,5 kW, Ciężar jednostkowy materiału zasypowego do silosa - 880 kg/m³ <p>Pozostałe wytyczne: Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki</p>
9	Układ dozowania CaO z silosu do reaktora.	2		<p>Układ dozowania CaO z silosu do reaktora (przeñośnik ślimakowy) W skład przeñośnika wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> Ślimak wałowy Lej zasypowy Napęd Przekładnia Ośłona sprzęgła Konstrukcja wsporcza

				<p>7) Otwory rewizyjne</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ślimak wałowy Ø 250 mm <p>Materiał:</p> <p>Obudowa wykonana ze stali węglowej, malowanej.</p> <p>Wał wraz ze ślimakiem ze stali konstrukcyjnej utwardzonej.</p> <p>Konstrukcja wsporcza ze stali węglowej, malowanej.</p> <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wydajność na poziomie min. 600 do 1600 kg/h z płynną regulacją wydajności – Moc napędu min. 3,0 kW <p>Pozostałe wytyczne:</p> <p>Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki</p>
--	--	--	--	---

10	Obudowany układ wybierania półproduktu	2		<p>Obudowany układ wybierania produktu z reaktora. Przenośnik taśmowy – 2 szt. W skład przenośnika wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Bęben napędowy i nawrotny 2) Napęd 3) Taśma przenośnika 4) Zgarniacze, 5) Osłony: górna, tylna i przednia, 6) Konstrukcja wsporcza. <p>Wymiary: – Szerokość taśmy min. 650 mm</p> <p>Materiał: – Konstrukcja nośna i wsporcza ze stali węglowej ocynkowanej. – Taśma przenośnika - tworzywo sztuczne odporne na wysokie temperatury, – Obudowa ze stali nierdzewnej.</p> <p>Parametry pracy: – Moc min. 4,0 kW – Wydajność min. 1000 do 9500 kg/h</p> <p>Pozostałe wytyczne:</p>
----	--	---	--	---

				Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki.
11	Obudowany układ wybierania półproduktu	2		<p>Obudowany układ wybierania produktu z reaktora. Przenośnik taśmowy</p> <p>W skład przenośnika wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Bęben napędowy i nawrotny 2) Napęd 3) Taśma przenośnika 4) Zgarniacze, 5) Osłony: górna, tylna i przednia, 6) Konstrukcja wsporcza. <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Szerokość taśmy min. 650 mm <p>Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Konstrukcja nośna i wsporcza ze stali węglowej ocynkowanej. – Taśma przenośnika - tworzywo sztuczne odporne na wysokie temperatury,

				<p>– Obudowa ze stali ocynkowanej albo aluminiowej</p> <p>Parametry pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Moc min. 4,0 kW • Wydajność min. 1000 do 9500 kg/h <p>Pozostałe wytyczne:</p> <p>Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki.</p>
12	<p>Filtr wodny typu "scrubber" Centralnego Układu Neutralizacji Skroplin i Pyłów do zintegrowania z systemem wentylacji budynku oraz UNS układem neutralizacji skroplin z</p>	1		<p>Filtr wodny typu "scrubber" dla układu CUNS</p> <p>–</p> <p>W skład filtra wodnego wchodzi następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Korpus zbiornika, 2) Otwory rewizyjne, 3) Mieszadło filtra wodnego, 4) Zawór spustowy i przelewowy. 5) Wentylatory wyciągowe z napędem zewnętrznym – 2 szt., 6) Szafka sterownicza <p>Wymiary:</p> <p>– Średnica wlot/wylot – od Ø 630 mm,</p>

	reaktora			<ul style="list-style-type: none"> – Szerokość zbiornika filtra – 1100 mm, – Długość zbiornika filtra – 3000 mm, – Wysokość zbiornika filtra – 2200 mm, <p>Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Filtr wodny (scruber) ze stali AISI304, – Wentylator ze stali konstrukcyjnej malowanej, <p>Parametry pracy wentylatora:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Przepływ maksymalny 16000 m³/h – Ciśnienie maksymalne 300 Pa – Prędkość obrotowa 1450 obr./min – Moc nominalna min. 2,4 kW – Klasa ochrony silnika IP55 – Poziom ciśnienia akustycznego 87 dB(A). – Moc silnika mieszadła min. 0,75 kW <p>Pozostałe wytyczne:</p> <p>Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki.</p> <p>Wyposażenie, które zostanie zainstalowane przez Zamawiającego dla prawidłowego działania urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instalacji rurociągów o średnicy Ø315, 630 mm, - Okapów ujmujących - Kominy wywiewnych
--	----------	--	--	---

				Pozostałe wytyczne: - Zasilanie elektryczne i sterowanie zintegrowane z systemami automatyki
--	--	--	--	--

4. Przedmiot zamówienia obejmuje również transport, montaż i uruchomienie Linii technologicznej w zakładzie produkcyjnym Zamawiającej spółki.
5. W przypadku, gdy będąca przedmiotem oferty Linia technologiczna bądź technologia produkcji niezbędna dla wykorzystania Linii technologicznej (w tym technologia FuelCal®) lub produkty możliwe do wytwarzania z użyciem Linii technologicznej objęte będą jakimikolwiek prawami własności intelektualnej, w tym patentami, Wykonawca doprowadzi do udzielenia Zamawiającej spółce niewyłącznej, wieczystej licencji na korzystanie z wynalazku oraz znaku towarowego bez dodatkowego wynagrodzenia.
6. Wykonawca udzieli Zamawiającej minimum 12 miesięcznej gwarancji na Linie technologiczną obejmującą w szczególności wymianę części wadliwych i parametry pracy Linii.
7. Dodatkowo obowiązkiem Wykonawcy w ramach Przedmiotu zamówienia jest przeprowadzenie szkolenia dla nie mniej niż 2 operatorów z obsługi Maszyny które zostanie przeprowadzone w zakładzie Zamawiającej bezpłatnie.
8. Wraz z Przedmiotem Zamówienia Wykonawca dostarczy co najmniej następującą dokumentację: dokumentacja DTR, analiza ryzyka, instrukcja w języku polskim.

II.2. Warunki realizacji

II.2.1 Miejsce realizacji zamówienia – zakład produkcyjny Zamawiającej, ul. Smokowicka 2, 59-220 Legnica

II.2.2 Termin wykonania zamówienia:

- **rozpoczęcie: niezwłocznie po podpisaniu umowy**
- **zakończenie: nie później niż do dnia 15.12.2025r.**

Przez zakończenie rozumie się dostawę, rozładunek i uruchomienie Linii technologicznej w zakładzie produkcyjnym Zamawiającej, tj. pod adresem: ul. Smokowicka 2, 59-220 Legnica oraz podpisanie bezusterkowego protokołu zdawczo- odbiorczego.

II.2.3 Szczegółowy termin dostawy Linii technologicznej (nie późniejszy niż Termin zakończenia realizacji zamówienia) zostanie ustalony przez Zamawiającego po konsultacji z wybranym Wykonawcą.

II.2.4 W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający zastrzega sobie prawo do jednostronnego wydłużenia terminu realizacji zamówienia na wniosek

Zamawiającego. Nowe terminy będą ustalane po konsultacji z wyłonionym w niniejszym postępowaniu Wykonawcą.

II.3 Kody wspólnego słownika zamówień:

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

III.1. Warunki udziału oraz Opis sposobu oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

1. Nie podlegają wykluczeniu
2. Spełniają warunki udziału w postępowaniu w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej.

Ad. 1 Warunek dotyczący brak podstaw wykluczenia (konfliktu interesów) zostanie spełniony jeśli Wykonawca nie jest powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy) a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy załączyć :

1. oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw wykluczenia według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
2. wydruk z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub wskazanie adresu internetowego w ogólnodostępnych i bezpłatnych bazach danych, pod którym Zamawiający samodzielnie pobierze dokument lub jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy taki wydruk, dokument lub informacja będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.

Ad. 2 Warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej Wykonawcy, tj.

posiadania przez Wykonawcę doświadczenia w wykonaniu w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie co najmniej: 4 zamówień polegających na dostarczeniu, uruchomieniu układu przetwarzania odpadów na środek poprawiający właściwości gleby wartości co najmniej 1 500 000,00 PLN (słownie: jeden milion pięćset tysięcy) netto każda z dostaw.

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy dołączyć oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie wyboru Wykonawcy może wezwać Wykonawcę o dostarczenie dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań w zakresie spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

Ad.3 Warunek dotyczący doświadczenia Wykonawcy tj. uzyskania decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi dla produktu wynikowego wytworzonego z zastosowaniem linii technologicznej lub referencji

Zastosowana Linia technologiczna umożliwiać będzie powstanie przetworzonego produktu z wykorzystaniem technologii FuelCal®, umożliwiającego stosowanie jako produkt mineralno – organiczny, polepszający właściwości gleby, do celów rolniczych lub upraw leśnych zgodnie z zapisami Ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21), który można będzie zakwalifikować do grupy nawozów po uzyskaniu Decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi na wprowadzanie do obrotu zgodnie z Ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 147, poz. 1033). W takim przypadku przetwarzany odpad traci kod odpadu i staje się w rozumieniu Ustawy o odpadach oraz Ustawy o nawozach i nawożeniu produktem, co pozwoli na jego dalsza skuteczną sprzedaż i dystrybucję.

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy dołączyć:

1/ Wymagane jest, by powstałe w procesie produkcyjnym z wykorzystaniem Linii technologicznej produkty oraz wydane przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi dotyczące ich decyzje/pozwolenia (dot. wprowadzenia do obrotu) umożliwiały zastosowanie w/w produktów w uprawie warzyw i owoców oraz opcjonalnie dawały możliwość zastosowania ich w aplikacji przy założeniu TUZ (Trwałe Użytki Zielone w przypadku zakładania TUZ). Wykonawca powinien udokumentować (przedstawić) co najmniej 2 decyzje spełniające w/w zadanie tj. możliwe wykorzystanie produktów finalnych (wynikowych) powstałych z wykorzystaniem dotychczas dostarczonych przez Wykonawcę linii technologicznych jako środek wspomagający uprawę roślin w uprawie warzyw i owoców oraz dawały możliwość zastosowania w większości upraw polowych.

2/ Co najmniej 1 decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi albo referencje dla mineralno- organicznego środka wspomagającego uprawę roślin albo nawozu mineralno- organicznego powstałego dzięki dostarczonej dotychczas przez Wykonawcę linii technologicznej wytworzonego z udziałem Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego. Niniejsze świadczy o możliwości zdolności technologicznej Linii do przetworzenia wybranych UPPZ przez zastosowaną technologię.

III.2. Ocena spełnienia warunków udziału:

1. Z treści oferty i załączników musi jednoznacznie wynikać, że oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu i nie podlega wykluczeniu na dzień upływu terminu składania ofert.

2. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw wykluczenia dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę metodą warunku dopuszczającego – spełnia/nie spełnia.
3. Oferta Wykonawcy, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. III. powyżej lub zostanie złożona przez Wykonawcę, który podlega wykluczeniu zostanie odrzucona.

IV. KRYTERIA OCENY OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

IV.1. Kryterium 1 „C obliczana” Cena netto w PLN zgodnie z poniższym wzorem- waga 100 pkt.:

$$C \text{ obliczana} = (C \text{ min} : C_p) \times 100$$

gdzie:

C obliczana – liczba punktów przyznawanych ofercie

C min – najniższa cena spośród ważnych ofert

C_p – cena podana przez Wykonawcę, dla którego wynik jest obliczany

Maksymalna liczba punktów, która może być przyznana w tym kryterium wynosi 100 punktów.

W przypadku podania ceny w walucie obcej (innej niż PLN) Zamawiający obliczy ją w oparciu o średni kurs tej waluty opublikowany na stronie www.nbp.pl na dzień upływu terminu składania ofert.

IV.10. Sposób oceny ofert:

1. Maksymalna liczba punktów możliwa do otrzymania to 100.
2. Zamawiający wybierze ofertę, która przedstawia najkorzystniejszy bilans wszystkich kryteriów (uzyska najwyższą liczbę punktów będącą sumą punktów otrzymanych w każdym kryterium oceny ofert).
3. W celu obliczenia punktów wyniki poszczególnych działań matematycznych będą zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku lub z większą dokładnością, jeśli przy zastosowaniu wymienionego zaokrąglenia nie występuje różnica w ilości przyznanych punktów. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów.
4. Całkowita cena jest ceną ostateczną i musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego Zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty i składniki

cenotwórcze związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.

5. W oparciu o ustalone kryterium z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryterium i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.
6. W sytuacji, gdy Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taką samą cenę, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia ofert dodatkowych. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA I ZŁOŻENIA OFERTY

V.1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest złożenie prawidłowo wypełnionego i podpisanego Formularza oferty, stanowiącego **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego oraz załączników stanowiących jej integralne części:

1. Dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału (**Załącznik nr 2**)
2. Oświadczenia o braku podstaw wykluczenia (**Załącznik nr 3**).
3. Wydruku z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy taki wydruk, dokument lub informacja będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.
4. 2 decyzje wydane przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi potwierdzające możliwość wykorzystania produktów finalnych (wynikowych) powstałych z wykorzystaniem dotychczas dostarczonych przez Wykonawcę linii

technologicznych jako środek wspomagający uprawę roślin w uprawie warzyw i owoców możliwość zastosowania w większości upraw polowych.

5. 1 decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi albo referencje dla mineralno-organicznego środka wspomagającego uprawę roślin albo nawozu mineralno-organicznego powstałego dzięki dostarczonej dotychczas przez Wykonawcę linii technologicznej wytworzonego z udziałem Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego.

6. Inne- jeśli dotyczy (np. pełnomocnictwo)

V.2. Oferty należy składać w formie pisemnej. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności, tj. podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, zgodnie z zasadami reprezentacji Wykonawcy (czytelny podpis lub podpis i czytelnie napisane imię i nazwisko, np. pieczęć imienna)/ elektroniczny podpis kwalifikowany. W przypadku, gdy oferta składana jest przez osobę legitymującą się stosownym pełnomocnictwem do reprezentowania Wykonawcy, do formularza oferty należy dołączyć kopię pełnomocnictwa.

V.3. Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Oferta nie może zawierać rozwiązań wariantowych, w szczególności więcej niż jednej ceny. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją Przedmiotu zamówienia. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 90 dni od daty upływu terminu składania ofert lub przez okres wskazany w ofercie, jeśli jest on dłuższy. Wszelkie poprawki powinny być dokonane czytelnie i zaparafowane przez osoby podpisujące ofertę.

V.4 Oferty należy składać:

Za pośrednictwem bazy konkurencyjności BK2021, Zgodnie z Instrukcją oferenta w BK2021,

https://archiwumbazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruktion, w odpowiedzi na opublikowane ogłoszenie Zapytania Ofertowego w zabezpieczonym przed edycją pliku (np. pdf) **do dnia 02.06.2025r. do godz.**

24:00. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

V.5 Wykonawca może wycofać lub zmienić ofertę przed upływem terminu składania ofert.

V.6 Ofertę należy przygotować zgodnie z treścią formularza oferty załączonego do zapytania ofertowego.

V.7 Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającej pod adresem:
Czasław 186, Czasław w dniu 03.06.2025r. o godzinie 10:00.

Informacje o osobach upoważnionych i procedurze otwarcia: otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w obecności Prezesa Zarządu tj. Pana Sławomira Kalemby oraz/lub innych osób przez niego upoważnionych. Z otwarcia i oceny ofert zostanie sporządzony protokół.

V.8 W przypadku rozbieżności pomiędzy wersją polską a wersją obcojęzyczną dokumentów związanych z niniejszym postępowaniem, wiążąca i rozstrzygająca jest wersja polska. Wszelkie interpretacje, oceny i decyzje będą dokonywane na podstawie treści dokumentów w języku polskim.

VI. PROCEDURA OCENY OFERT

VI.1. Wyjaśnienia treści Ofert i poprawianie oczywistych omyłek:

1. W toku badania i oceny Ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych Ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym, a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej Oferty oraz, z zastrzeżeniem treści następnego punktu, dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.
2. Zamawiający poprawi w tekście Oferty:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z dokumentami zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego Oferta została poprawiona. W terminie do 2 dni roboczych od dnia zawiadomienia Wykonawca może nie zgodzić się na poprawienie w treści oferty oczywistych pomyłek pisarskich i rachunkowych, w takim przypadku jego oferta podlega odrzuceniu.
3. Zamawiający może wezwać Wykonawcę do uzupełnienia dokumentów wskazanych w ust. VI.1 niniejszego Zapytania ofertowego w wyznaczonym terminie w sytuacji ich niezłożenia wraz z ofertą lub złożenia ich niepoprawnie, w tym w poprzez wiadomość e-mail wysłaną na adres osoby wskazanej jako osoba do kontaktu w Formularzu oferty. Dokumenty uzupełnione powinny potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu nie później niż na dzień, w którym upływał termin składania ofert.

VI.2. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w ust. III niniejszego Zapytania ofertowego.

VI.3. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

- a) będzie złożona w niewłaściwej formie
- b) została złożona po terminie składania ofert
- c) zostanie złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu
- d) zostanie złożona przez Wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu ofertowym
- e) jej treść nie będzie odpowiadała treści Zapytania ofertowego lub nie będzie spełniała wymogów brzegowych umożliwiających dofinansowanie realizacji projektu określonych w dokumentach programowych dla Funduszy Europejskich dla Małopolski 2021 – 2027, Priorytet 1 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, Działanie 1.12 Wdrażanie innowacji, Typ projektu A. wdrażanie innowacji
- f) została złożona w warunkach czynu nieuczciwej konkurencji w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji
- g) zawiera błędy w obliczeniu ceny; za wyjątkiem ust. VII.1 pkt. 2 lit. a) do b)
- h) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- i) zawiera rażąco niską cenę.
- j) podlega ona odrzuceniu w przypadkach określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym

VI.4. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> gdzie zamieszczone zostanie zapytanie ofertowe. Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta i ceny netto złożonej oferty.

VI.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.

VII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

VII.1. Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

- 1. zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do umowy;
- 2. dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
 - a) zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia w zakładanym terminie, czego Strony nie były w stanie przewidzieć;

- b) w szczególnie uzasadnionych przypadkach wydłużenie terminu realizacji zamówienia na wniosek Zamawiającego;
- c) zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy; konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;
- d) zmiana dotyczące nazwy i siedziby strony, ich formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstw prawnych;
- e) zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w umowie;
- f) zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami;
- g) zmiany nieistotne;
- h) zmiana stanu prawnego lub powszechnie obowiązujących przepisów prawa, mająca wpływ na realizację przedmiotu umowy, w tym również Wytycznych dotyczących Programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności w zakresie niezbędnym do dostosowania się do nowych przepisów
- i) zmiana umowy w zakresie wynagrodzenia możliwa jest w wypadku zmniejszenia - zakresu merytorycznego zamówienia w stosunku do oferty.
- j) zmiana w przypadku wystąpienia okoliczności o których mowa w pkt. 4 Sekcja 3.2.4 „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”.
- k) nadto zmiana umowy może nastąpić także, gdy ze strony Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej pojawi się potrzeba zmiany terminów lub zakresu realizowanego projektu i związana z tym konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Wykonawcę, lub taka potrzeba wyniknie za strony Zamawiającego, który uzyska na to zgodę Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej.

VIII. POSTANOWIENIA DODATKOWE

VIII.1. W przypadku ofert składanych wspólnie przez dwa lub więcej podmiotów (dwóch lub więcej Wykonawców) Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w toczącym się postępowaniu.

VIII.2. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców oświadczenie, o którym mowa w pkt III.1. Ad.1 zapytania (oświadczenie o braku podstaw wykluczenia) składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.

VIII.3. Oświadczenie, o którym mowa w pkt III.1. Ad. 2 ma potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w którym każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.

VIII.4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych ani ofert częściowych.

VIII.5. W sytuacji gdy opis Przedmiotu zamówienia- Linii technologicznej zawiera wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia należy przez to rozumieć również rozwiązania równoważne pod kątem jakości i oferowanych funkcjonalności.

VIII.6. Oferta składana przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu może zawierać informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa, które w drodze wyjątku od zasady jawności postępowania nie podlegają ujawnieniu innym Wykonawcom ani osobom trzecim.

Nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Jeżeli Wykonawca zamierza w treści oferty umieścić informacje będące tajemnicą przedsiębiorstwa należy je złożyć w oddzielnym pliku, z zaznaczeniem ich lokalizacji w spisie załączników do oferty. Każdy dokument stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa musi być opatrzony dopiskiem w nazwie „*informacja stanowiąca tajemnicę przedsiębiorstwa*”. Zastrzega się, że wszelkie informacje mogą zostać przekazywane podmiotom uprawnionym do kontroli dofinansowania dla Projektu.

VIII.7. Jeżeli wykaz, oświadczenia lub inne złożone przez Wykonawcę dokumenty budzą wątpliwości Zamawiającego, może on zwrócić się bezpośrednio do właściwego podmiotu, na rzecz którego roboty budowlane, dostawy lub usługi były wykonane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, o dodatkowe informacje lub dokumenty w tym zakresie.

VIII.8. Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym wypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z

przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego.

VIII.9. W ramach umowy o dofinansowanie oferty będą przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej od której zamawiający uzyska dofinansowanie.

VIII.10. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań, materiałów i urządzeń równoważnych do wskazanych w dokumentacji projektowej, z zastrzeżeniem, że ich parametry techniczne, funkcjonalne i użytkowe nie mogą być gorsze niż parametry materiałów i urządzeń wskazanych w dokumentacji Zamawiającego. Zamawiający będzie dokonywał oceny zgodności i równoważności w uzgodnieniu z autorem dokumentacji projektowej.

VIII.11. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

Czasław, 29.04.2025r.

.....
Prezes Zarządu- Sławomir Kalemba