



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 1/2025

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest: **dostawa stacji do kontroli wizualnej jakości pędzelka – 2 szt.**

Dane techniczne urządzenia:

1. Liczba kamer przemysłowych: min. 9 kamer (Rozdzielczość min 5 milionów pikseli, rozmiar piksela 2,2 μ m)
2. Wydajność obiektywu: rozdzielczość min. 6 milionów pikseli
3. Oświetlenie: 1. Bezcieniowe źródło światła do kontroli włosa 2. Źródło światła krótkofalowego do półprzezroczystych produktów z tworzyw sztucznych 3. Cyfrowy kontroler sterujący oświetleniem
4. Komputer przemysłowy (parametry minimalne): Procesor I7; 32GB RAM, 2,5-calowy dysk SSD 256G; 3,5-calowy mechaniczny dysk twardy 1T, zestaw klawiatura i mysz, karta graficzna typu: ASUS /4060
5. Inteligentne oprogramowanie do przetwarzania obrazu AI, w połączeniu z systemem robienia zdjęć z możliwością inteligentnego uczenia się i identyfikowania wad
6. Urządzenie powinno automatycznie podawać, oraz sortować pędzelki dobre oraz wadliwe.
7. Prędkość inspekcji: min. 300 sztuk / minutę

Konfiguracja urządzenia:

1. Wibracyjny podajnik na pędzelki min. 90 l, który automatycznie, sekwencyjnie przeniesie pędzelki do strefy kontroli.
2. Jedna przezroczysta platforma inspekcyjna umożliwiająca szybką inspekcję podczas pracy z dużą prędkością.
4. Kamery umożliwiające wykrycie wad włosa pędzelka takich jak: pęknięcie drutu igłowego, wypływka kleju, zabrudzone, nie docięte, źle uformowane włosie.
5. Kamery umożliwiające wykrycie wad obsady takich jak : zabrudzenia, niedolania, wypływki
6. Automatyczny system wymiany pudełek. Po zakończeniu kontroli przez maszynę inspekcyjną i automatycznym zliczeniu, części zostaną umieszczone w pudełku. System po odliczeniu zadanej ilości podstawia nowe pudełko.

Maszyna musi posiadać automatyczny system kontroli :

System samokontroli materiału i alarmowania o braku materiałów

Samokontrola wprowadzania materiałów

Informacje dotyczące kontroli:

Maszyna musi zapewnić kontrolę następujących rodzajów pędzelków :

Kontroli będą podlegać pędzelki o parametrach 26mm- 70mm przy założeniu że długość włosa to 5-25 mm, a długość obsady 18-52 mm.

Kształty pędzelków podlegających kontroli to : pędzelek płaski, pędzelek płaski 4F, pędzelek płaski frezowany, pędzelek żelowy, pędzelek wachlarzowy, pędzelek wachlarzowy 4F, pędzelek Big brush, pędzelek okrągły, pędzelek do zdobień, pędzelek farmaceutyczny.

Maszyna musi wykryć poniżej wymienione wady a także odróżnić pędzelek prawidłowy od tego z wadami.

Nie przycięte włosie pędzelka i pętle/węzły, nie w pełni wtrzyśnięta obsada (niewystarczająca ilość materiału podczas wtrysku), brudna obsada, pusta obsada, zbyt mała ilość/objętość włosa pędzelka, przelewy na główce pędzelka, pęknięta obsada,

Wymagania dodatkowe:

Dostawa oraz uruchomienie

Gwarancja : min. 36 m-cy

Czas realizacji: do 120 dni kalendarzowych