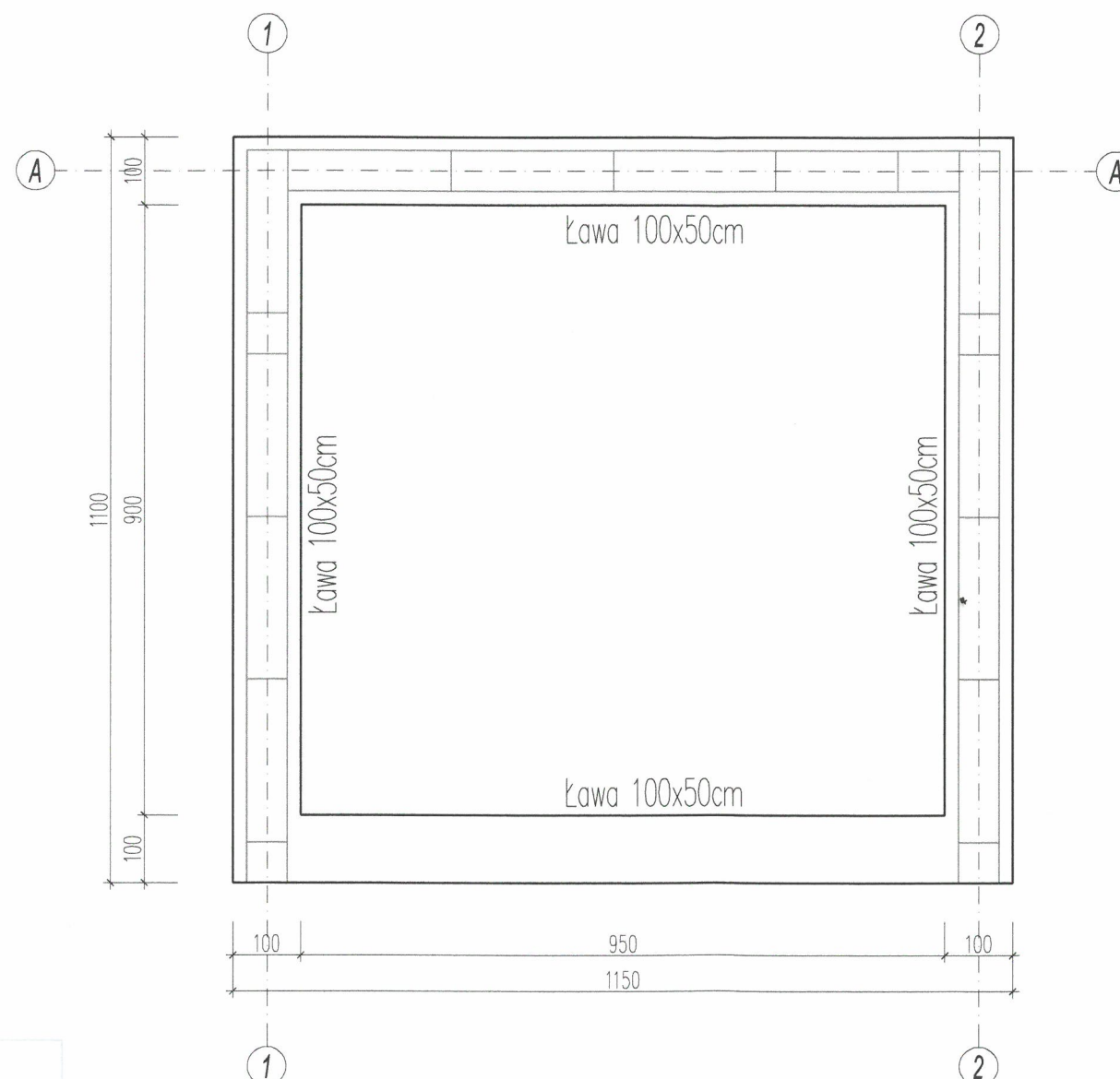
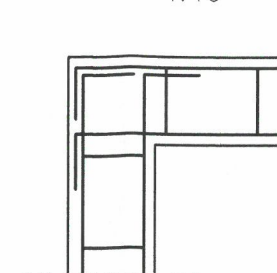


Uwaga:

1. Rozpatrywać z pozostałą dokumentacją oraz projektami branżowymi jako całość.
2. Posadowienie fundamentów na warstwie piasku grubego. Wykonać poduszkę piaskową 30cm $I_s=0,98$.
3. Sprawdzić czy wymiary projektowe odpowiadają wymiarom na budowie.
4. Dopuszcza się dzielenie prętów zbrojeniowych na mniejsze zachowując ciągłość zbrojenia poprzez wykonywanie zakładów min. 50cm.
5. Posadowić w jednej warstwie geotechnicznej.

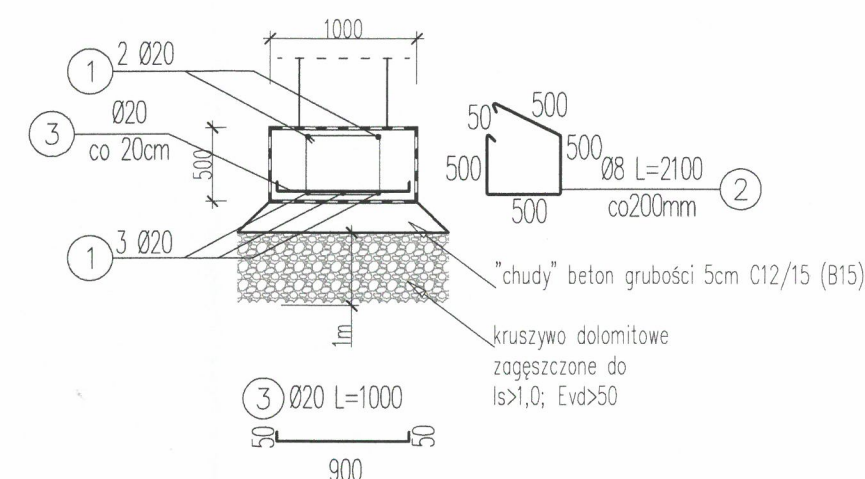


Szczegóły zbrojenia naroży
1:10



BETON C30/37 (B37)W8
STAL:
AIIIN (RB500)
AI (PB240)
Otulina $c_{nom}=50mm$

Ława fundamentowa
1:25



ZESTAWIENIE STALI

Nr	Średnica [mm]	Klasa stali	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Gatunek stali	
					PB240 Ø8	RB500 Ø20
1	20	AIIIN	45000	5		225,0
2	8	AI	2100	225	472,5	
3	20	AIIIN	1000	225		225,0
Długość całkowita [m]					472,5	450,0
Masa 1mb pręta [kg]					0,400	2,470
Masa prętów wg średnic [kg]					189	1112
Masa prętów wg gatunków stali [kg]					189	1112
Masa całkowita prętów [kg]					1301	

Wykorzystanie wykazu jako specyfikacji do zamówienia elementów, powinno odbywać się w porozumieniu z potencjalnym wykonawcą, który po zapoznaniu się z rysunkiem sprawdzi/zweryfikuje zawarte w wykazie dane ilościowe i długości elementów. Długości elementów określono z dokładnością do +/- 0,5cm.

WIATA NA ODPADY DO PRZETWARZANIA

Investor:
HUCZ Sp. z o.o., Sp. komandytowa
ul. Częstochowska 14
42-283 Boronów

Lokalizacja:
dz. nr 659/134, 660/134, 665/134, 666/134
ul. Częstochowska 14
42-283 Boronów

Projektował:
mgr inż. Robert Kwoska

Nazwa rys.:
Konstrukcja fundamentów - wiaty na odpady

Skala:
1:100
Faza:
P.T.
Data:
06.2024

Nr rys.:
SLK/6569/PWBKb/16

Nr rys.:
Kw-01

Uwaga:

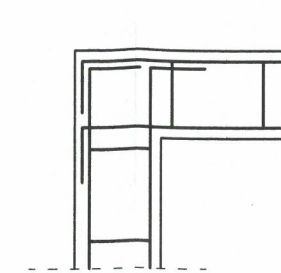
1. Rozpatrywać z pozostałą dokumentacją oraz projektami branżowymi jako całość.
2. Boksy wykonać z prefabrykowanych bloków betonowych z betonu C30/37.
3. Montaż oraz rozkład bloków należy wykonać zgodnie z wytycznymi producenta.
4. Kolejne warstwy bloków należy układać z przesunięciem w poziomie wynoszącym 1/2 lub 1/4 długości bloku betonowego w taki sposób, aby zapewnić prawidłowe połączenie zamków (piór i wpustów) między kolejnymi warstwami.
5. Ciężar objętościowy materiału zasypkowego nie może przekraczać 7,5kN/m³.

LEGENDA:

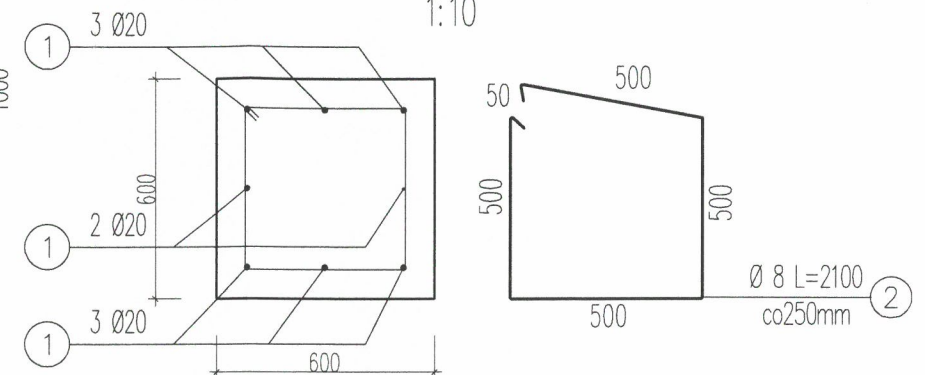
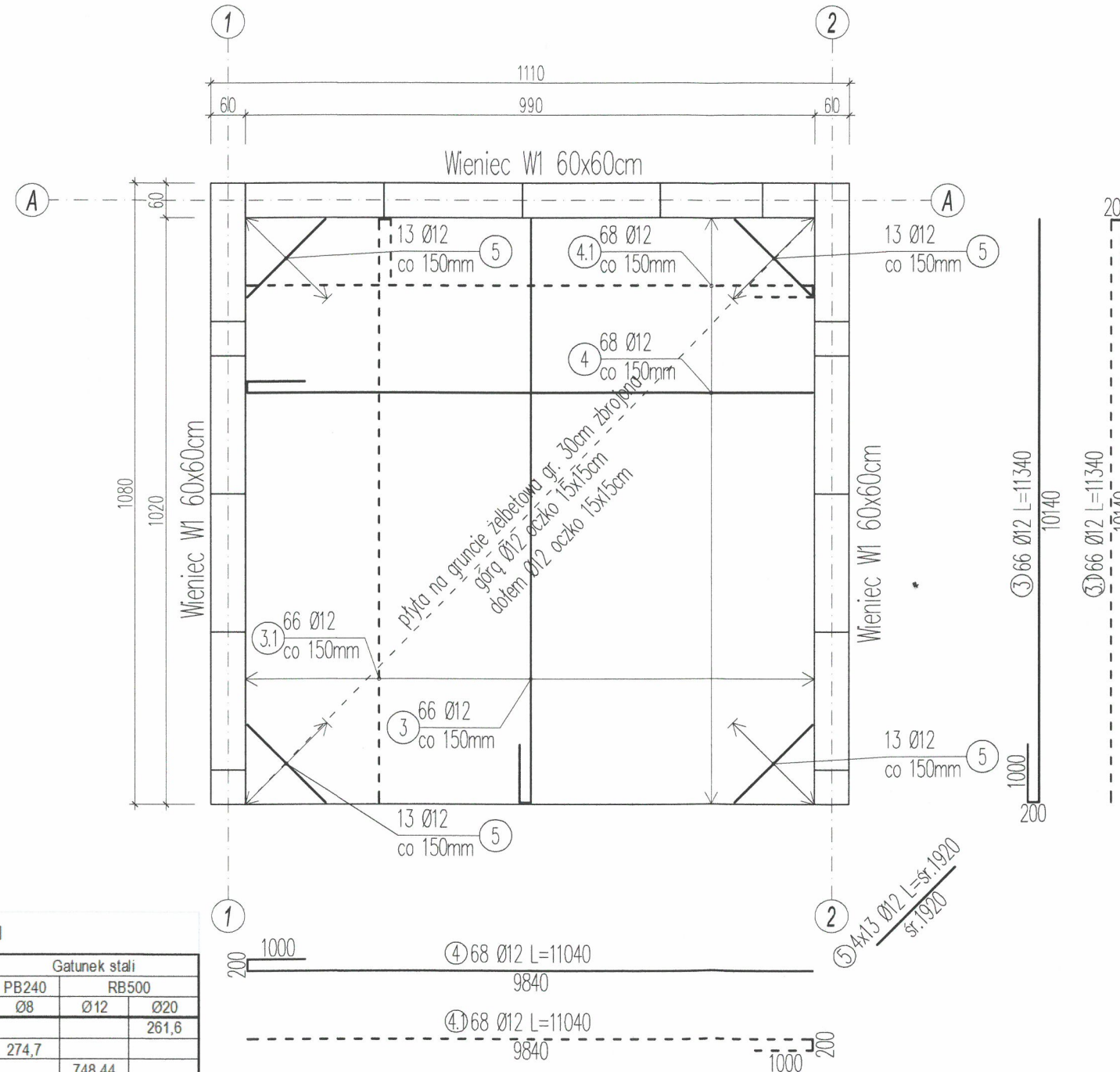
- zbrojenie górne
— zbrojenie dolne

Szczegół zbrojenia naroży

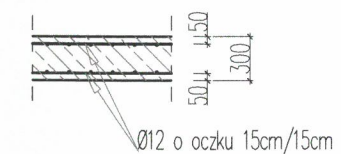
1:10



BETON C30/37 (B37)W8
STAL:
AIIIIN (RB500)
AI (PB240)
Otulina $c_{nom}=50mm$



Detal płyty
1:25



ZESTAWIENIE STALI

Nr	Średnica [mm]	Klasa stali	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Gatunek stali		
					PB240 Ø8	RB500 Ø12	RB500 Ø20
1	20	AIIIIN	32700	8			261,6
2	8	AI	2100	131	274,7		
3	12	AIIIIN	11340	66		748,44	
3.1	12	AIIIIN	11340	66		748,44	
4	12	AIIIIN	11040	68		750,72	
4.1	12	AIIIIN	11040	68		750,72	
5	12	AIIIIN	1920	52		99,84	
Długość całkowita [m]					274,7	3098,2	261,6
Masa 1mb pręta [kg]					0,400	0,888	2,470
Masa prętów wg średnic [kg]					110	2751	646
Masa prętów wg gatunków stali [kg]					110	3397	
Masa całkowita prętów [kg]						3507	

Wykorzystanie wykazu jako specyfikacji do zamówienia elementów, powinno odbywać się w porozumieniu z potencjalnym wykonawcą, który po zapoznaniu się z rysunkiem sprawdzi/zweryfikuje zawarte w wykazie dane ilościowe i długości elementów. Długości elementów określono z dokładnością do +/- 0,5cm.

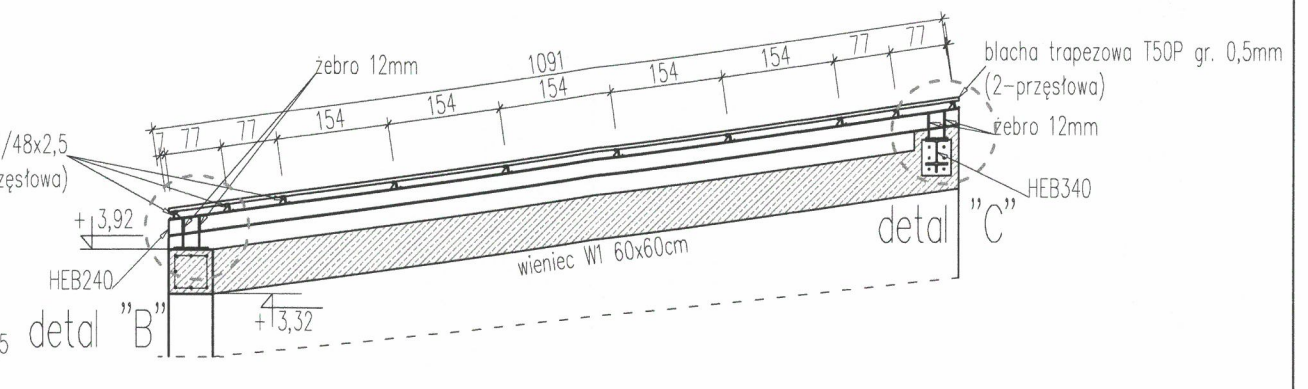
WIATA NA ODPADY DO PRZETWARZANIA

Inwestor:
HUCZ Sp. z o.o., Sp. komandytowa
ul. Częstochowska 14
42-283 Boronów

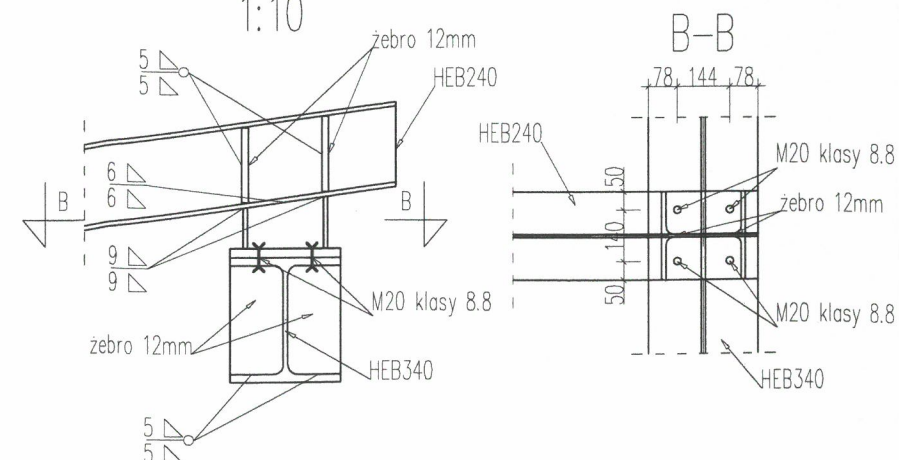
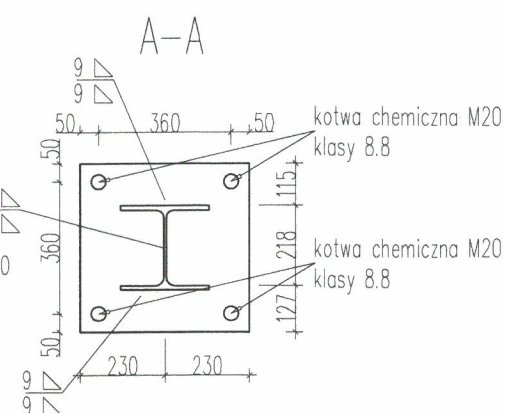
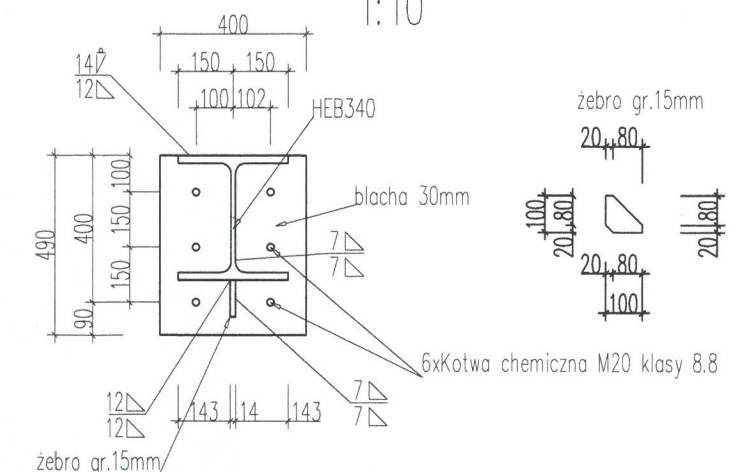
Lokalizacja:	Skala:	Branża:
dz. nr 659/134, 660/134, 665/134, 666/134 ul. Częstochowska 14 42-283 Boronów	1:100	konstr.
Projektant:	Faza:	Data:
mgr inż. Robert Kwoska	P.T.	06.2024
Nazwa rysa:	Nr rysa:	Podpis:
Konstrukcja ścian - wiaty na odpady	Kw-02	

1. Rozpatrywać z pozostałą dokumentacją oraz projektami branżowymi jako całość.
2. Boksy wykonać z prefabrykowanych bloków betonowych z betonu C30/37.
3. Montaż oraz rozkład bloków należy wykonać zgodnie z wytycznymi producenta.
4. Kolejne warstwy bloków należy układać z przesunięciem w poziomie wynoszącym $\frac{1}{2}$ lub $\frac{1}{4}$ długości bloku betonowego w taki sposób, aby zapewnić prawidłowe połączenie zamków (piór i wpustów) między kolejnymi warstwami.
5. Ciężar objętościowy materiału zasypkowego nie może przekraczać 7,5kN/m³.

El. złączne klasy: 8.8



1:10



ad	0000/11/11/11/11	Nr rys.	Kw-03
----	------------------	---------	-------