Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 3-1/2025/1.12/FEMP

FORMULARZ OFERTY

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 3-1/2025/1.12/FEMP dotyczące

**dostarczenia, montażu i uruchomienia mieszalnika homogenizującego oraz mieszalnika zadaniowego (topielnika) wraz z oprzyrządowaniem**

oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia na następujących warunkach:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **I. Dane Oferenta:** | | |
| Nazwa: |  | |
| Adres: |  | |
| NIP (jeśli dotyczy): |  | |
| NR KRS/EDG (lub inny nr rejestrowy): |  | |
| **II. Dane osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy** | | |
| Imię i Nazwisko: |  | |
| Stanowisko: |  | |
| Podstawa umocowania: |  | |
| **III. Dane osoby kontaktowej, którą niniejszym upoważniam do kontaktu:** | | |
| Imię i nazwisko: |  | |
| Adres e-mail: |  | |
| Telefon: |  | |
| **IV. Warunki realizacji: Dokładny opis oferowanego Przedmiotu zamówienia, zwanego dalej jako „Maszyna I” oraz „Maszyna II”:** | | |
| Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie, montaż i uruchomienie mieszalnika homogenizującego (zwany dalej: „**Maszyna I**”) oraz mieszalnika zadaniowego (topielnika) (zwany dalej: „**Maszyna II**”)- przeznaczonych do produkcji wyrobów kosmetycznych w ramach projektu pt. „Wzmocnienie trwałego wzrostu i konkurencyjności LKN Farmona Sp. z o.o. dzięki wdrożeniu wyników prac B+R w postaci innowacji procesowej umożliwiającej wytwarzanie znacząco ulepszonych kosmetyków” nr FEMP.01.12-IP.01-0992/24, realizowanego w ramach Priorytetu Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, działanie „Wdrażanie innowacji”, współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Regionalnego.   1. **Specyfikacja techniczna Przedmiotu zamówienia:** 2. możliwość wprowadzenia Maszyny I oraz Maszyny II wraz z oprzyrządowaniami przez otwór drzwiowy o wymiarach maksymalnych szerokości 1930 mm i wysokości 2040 mm   w Zakładzie Produkcyjnym Zamawiającego.   1. wysokość kompletnej (zmontowanej) Maszyny I oraz Maszyny II z możliwością obsługi w docelowym miejscu max. 3000 mm (spełniające wymogi BHP) 2. całość kompletu: Maszyny I oraz Maszyny II wraz z osprzętem do procesu produkcyjnego, przy zapewnieniu ciągu produkcyjnego i logistycznego komponentów do Maszyn, umiejscowiona na powierzchni o wymiarach: od ściany do framugi okna (szerokość) 4,2 m – odległość od okna do drzwi (głębokość) 2,77 m 3. zasilanie 3-fazowe o napięciu 400V 4. panel sterowania oraz instrukcja obsługi dla Maszyny I oraz Maszyny II co najmniej w języku polskim 5. **Specyfikacja techniczna Maszyny I – Mieszalnika homogenizującego (homogenizator):** 6. Planowana do zakupu Maszyna I musi być fabrycznie nowa. 7. Planowana do zakupu Maszyna I musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) – wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia. 8. Planowana do zakupu Maszyna I musi zawierać co najmniej następujące komponenty i parametry techniczne:  * maszyna do produkcji mas kosmetycznych w standardzie GMP PN-EN ISO 22716:2009, praca z różnymi surowcami, umożliwiająca produkcję nastawów m.in. z mechanicznymi drobinami peelingującymi * pojemność robocza 600 litrów * średnica zbiornika głównego 1000 mm * powierzchnia zewnętrzna polerowana – błyszcząca, Ra≤1,2 μm * materiał mający kontakt z produktem stal AISI 316L * elementy stalowe mające kontakt z produktem – AISI 316L * powierzchnia w kontakcie z produktem polerowana – błyszcząca, Ra≤0,8 μm , spawy szlifowane na gładko * elementy stalowe nie mające kontaktu z produktem – AISI 304 * lejek komponentów płynnych o poj. minimum 6 l. ze stali nierdzewnej mocowany na górnej dennicy mieszalnika z zaworem klapowym. * sterylny końcowy filtr oddechowy * higieniczny zawór poboru próbek na wysokości operatora z możliwością sterylizacji w autoklawie (sterylizacja - 120 °C , czas 15 minut, ciśnienia 0,2 bara). * zestaw filtracyjny skośny- fazowy na wejściu do zbiornika przy zaciąganiu surowców próżnią * wkład filtracyjny demontowany, kratka ze stali AISI 304, oczka nie większe niż 0,5mm * lanca transferowa o długości 1,4 m, średnica DN 32 dla próżniowego zasysania komponentów płynnych i sypkich dwuczęściowa wykonana ze stali obustronnie polerowanej minimum AISI 304 + wąż wzmacniany * zespół przeznaczony do dokładnego dozowania wody technologicznej do procesu technologicznego z dokładnością minimum 0,5% (działka elementarna 0,1) zadawana z panelu HMI z limitem pojemności roboczej mieszalnika * czujnik stanu max * system grzania elektrycznego do grzania płaszcza grzewczego * chłodzenie za pomocą wody lodowej * system do sterowania nadciśnieniem w zbiorniku z kontrolą położenia zaworu oddechowego (do maksymalnej wartości +0,35 bar) zasilany gazem obojętnym lub oczyszczonym powietrzem, sterowanie z poziomu panelu HMI. Możliwość wypuszczenia masy z mieszalnika z pominięciem homogenizatora. * podłączenia oraz moduł energetyczny umożliwiający rozbudowę o trzeci mieszalnik z układem emulsyfikacyjnym o pojemności roboczej minimum 600l z możliwością niezależnej pracy * Mieszalnik homogenizujący będzie się składał z następujących komponentów:   a) zbiornik mieszalnika   * centralnie w dnie przyłącze z automatycznym zaworem dennym klapowym (umożliwiający produkcję mas również z mechanicznymi drobinkami peelingującymi) z siłownikiem pneumatycznym z czujnikami stanu ON-OFF zaworu oraz instalacją zasysania na homogenizator z ręcznym zaworem klapowym * pokrywa skręcana ze zbiornikiem   b) ciśnieniowy płaszcz grzewczo-chłodzący i płaszcz osłonowy z izolacją (pomiędzy płaszczem grzejnochłodzącym, a osłonowym izolacja z wełny mineralnej o grubości min. 50 mm)   * temperatura robocza w płaszczu t ≤ 120 °C   c) automatyczny zawór próżniowy i separator próżniowy  d) moduł energetyczny   * sterowanie procesem grzanie - chłodzenie (możliwość nastawy i odczytu parametrów pracy z panelu operacyjnego) * system obiegu wtórnego grzanie elektryczne - chłodzenie   e) mieszadło kotwicowe z dwukierunkowymi zgarniaczami i dwoma łamaczami fal   * czujnik Pt 100 dla pomiaru temperatury produktu w jednym łamaczu fal * zakres obrotów mieszadła 10-50 obr/min * moc falownika 4,0 kW * reduktor przekładnia stożkowo-walcowa * sterowanie płynną wartością, kierunkiem obrotów i czasem pracy mieszadła z panelu   f) denny homogenizator   * + moc silnika- min. 15 kW   + wykonany wg zasady rotor –stator   + przeznaczony do homogenizacji w cyrkulacji by-pass   + płynna regulacja obrotów   + system uszczelnienia - czujnik ciśnienia z meldunkiem w przypadku zbyt niskiego ciśnienia w systemie płynu zaporowego uszczelnienia oraz wziernik do sprawdzenia przepływu i stanu mętności w systemie zamkniętym płynu zaporowego   + sterowanie płynną wartością i czasem pracy homogenizatora z panelu   + zakres obrotów homogenizatora 1250-4000 obr/min   + prędkość liniowa od 8 m/s do 26 m/s  1. instalacja cyrkulacyjna z by-pass na dwóch poziomach i instalacja mycia cip z obrotowymi głowicami.  * podgrzewany by-pass umożliwiający produkcję m.in. jednorodnych mas stopów tłuszczowych. Funkcja sterowania temperaturą z poziomu panelu operacyjnego. * instalacja cyrkulacyjna by-pass ze spadkami w celu zapewnienia grawitacyjnego opróżnienia. * czyszczenie poprzez przepompowanie środków myjących przez zamontowaną instalację CIP mieszalnika z wykorzystaniem homogenizatora jako pompy obiegowej środków myjących.   h) podest roboczy z instalacją przeznaczony do obsługi mieszalnika i posadowienia na nim szafy elektryczno-energetycznej. Rozwiązanie techniczne budowy podestu, które nie wymaga spełnienia wytycznych rozporządzenia o pracy na wysokości,  i) panel operacyjny touch min. 10”:   * umożliwia sterowanie poniższymi funkcjami i odczyt parametrów bieżących: temperatura produktu, temperatura płaszcza, obroty homogenizatora, obroty i kierunek mieszadła, ciśnienie w zbiorniku, oraz alarmy. * szczegółowa archiwizacja przebiegu procesu technologicznego w funkcji czasu (np. data i godzina zapisu, numer – typ urządzenia, numer serii produktu, nazwa produktu lub kod, zapis parametrów: aktywny – zalogowany Użytkownik, obroty homogenizatora, obroty i kierunek pracy mieszadła, temp. Produktu, temp. płaszcza, funkcja termiczna, ciśnienie w zbiorniku, funkcja ciśnieniowa, lista alarmów) * gniazdo RJ 45- Ethernet, możliwość transferu danych, odczytu, wydruku i zapisu w pliku Excel. Dane z maszyny przesyłane bezpośrednio na serwer, a nie zapisywane lokalnie na kartę pamięci, co umożliwia ich bieżący oraz historyczny podgląd przez np. interfejs webowy, w dowolnym momencie.  1. **Specyfikacja techniczna Maszyny II – Mieszalnika zadaniowego (topielnika):** 2. Planowana do zakupu Maszyna II musi być fabrycznie nowa. 3. Planowana do zakupu Maszyna II musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) – wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia. 4. Planowana do zakupu Maszyna II musi zawierać co najmniej następujące komponenty i parametry techniczne:  * mieszalnik zadaniowy do produkcji w standardzie GMP PN-EN ISO 22716:2009, * pojemność robocza nominalna- min. 300 litrów * średnica zbiornika głównego- 800 mm * wewnętrzna powierzchnia zbiornika z wewnętrzna stroną pokrywy i instalacji rurowej, wykończona polerowaniem na lustrzany połysk, Ra≤0,8 μm * zewnętrzna powierzchnia mieszalnika z pokrywą, nogami wykończona polerowaniem na lustrzany połysk, Ra≤1,2 μm, spawy konstrukcyjne szczotkowane * stal w kontakcie z produktem AISI 316Lmieszalnik zadaniowy (topielnik) będzie się składał z następujących komponentów:   a) zbiornik mieszalnika z pokrywą pokrywa górna spawana z częścią walcową zbiornika   * dno elipsoidalne wyposażone w przyłącze mieszadła emulsyfikacyjnego z frezem i czujnik Pt 100 – pomiar temperatury produktu   b) bezciśnieniowy płaszcz grzewczy z grzałkami elektrycznym   * minimum 2 gniazda z grzałkami elektrycznymi * czujnik temperatury płaszcza i produktu * ręczny zawór kulowy dla spustu wody z płaszcza * czujnik stanu minimalnego płynu w płaszczu w celu zabezpieczeniem przed pracą grzałki elektrycznej na sucho * z zewnątrz mieszalnik otoczony szczelnie zespawanym płaszczem osłonowym, pomiędzy płaszczem grzewczym, a osłonowym umieszczona izolacja z wełny mineralnej o grubości min. 50 mm   c) denny emulsyfikator z frezem z monitorowanym systemem płynu zaporowego (przeznaczony jest do wstępnego rozdrabniania stałych komponentów fazy tłuszczowej i emulsyfikacji), płyn zaporowy w systemie zamkniętym.   * płynna regulacja obrotów * system uszczelnienia- czujnik ciśnienia z meldunkiem w przypadku zbyt niskiego ciśnienia w systemie płynu zaporowego uszczelnienia oraz wziernik do sprawdzenia przepływu i stanu mętności w systemie płynu zaporowego, * moc napędu emulsyfikatora z frezem min. 7,5 kW * zakres obrotów emulsyfikatora co najmniej 1500-5500 obr/min   d) instalacja spustu i mycia CIP z obrotową głowicą myjącą  e) wyposażenie elektryczne  f) panel operacyjny min. 7” z PLC do sterowania i odczytu parametrów: temp. płaszcza i produktu oraz obroty emulsyfikatora wraz z parametrami zadanymi. Możliwość zastosowania jednego wspólnego panelu 10” dla całego zestawu.  g) sterylny końcowy filtr oddechowy  h) system chłodzenia silnika  i) wąż transferowy fazy gorącej t<95°C   1. Przedmiot zamówienia obejmuje również transport, montaż oraz uruchomienie Maszyny I oraz Maszyny II w Zakładzie produkcyjnym Zamawiającego. 2. Wykonawca udzieli Zamawiającemu minimum 12 miesięcznej gwarancji na Maszynę I oraz minimum 12 miesięcznej gwarancji na Maszynę II. 3. Dodatkowo obowiązkiem Wykonawcy w ramach Przedmiotu zamówienia jest przeprowadzenie szkolenia dla operatorów z obsługi Maszyny I oraz Maszyny II które zostanie przeprowadzone w zakładzie Zamawiającego bezpłatnie. | | |
|  | | |
| **IV.1. Cena netto z wyłączeniem podatku od towarów i usług (VAT)** | | Cena netto Maszyna I: …………………..  Cena netto Maszyna II: …………………..  Łączna cena netto: ………………….. |
| **IV.2. Parametr Ra powierzchni zewnętrznej Maszyny I** | | ……………………………………  (proszę podać wielkość parametru Ra w jednostce μm) |
| **IV.3. Parametr Ra powierzchni w kontakcie z produktem (wewnętrznej) Maszyny I** | | ……………………………………  (proszę podać wielkość parametru Ra w jednostce μm) |
| **IV.4. Udzielenie powyżej 12 miesięcy gwarancji (od dnia podpisana protokołu odbioru) na Maszynę I oraz Maszynę II (w szczególności wymianę części wadliwych oraz wszystkie parametry pracy)** | | ……………………………………  (proszę podać liczbę miesięcy gwarancji) |
| **IV.5. Zapewnienie bezpłatnej zdalnej diagnostyki usterek Maszyny I i Maszyny II przez okres 5 lat od daty odbioru przedmiotu zamówienia (podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo- odbiorczego)** | | TAK/NIE1 |
| **IV.6. Zapewnienie możliwości przeprowadzenia testów technologicznych na surowcach dostarczonych przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy na skalowanych mieszalnikach: procesowym ( wraz z gwarancją udokumentowanej zgodności ze scaling-up wg. normy FDA) i zadaniowym z dennym mieszadłem z frezem do wstępnego rozdrabniania stałych komponentów tłuszczowych z zapewnieniem skutecznego cyklu mycia CIP z obrotowymi głowicami myjącymi z wykorzystaniem dennego mieszadła jako pompy cyrkulacyjnej (bez konieczności stosowania zewnętrznej pompy / stacji CIP) Wykonawcy w celu określenia parametrów obrotów homogenizatora oraz obrotów mieszadła dla Maszyny I i obrotów mieszadła emulsyfikacyjnego dla Maszyny II** | | TAK/NIE1 |
| **Termin ważności oferty** | | 90 dni liczone od dnia 03.06.2025r. |
| **Oświadczam, że:**   1. Spełniamy wymagania określone w Zapytaniu ofertowym nr 3-1/2025/1.12/FEMP oraz, że zapoznaliśmy się z tym zapytaniem ofertowym i uznajemy się za związanych określonymi w nim warunkami i zasadami postępowania, a także że zawrzemy umowę na zasadach określonych w Zapytaniu ofertowym nr 3-1/2025/1.12/FEMP 2. Uznajemy się za związanych ofertą na czas wskazany w Zapytaniu ofertowym nr 3-1/2025/1.12/FEMP tj. 90 dni liczone od 03.06.2025r. 3. Przedmiot zamówienia jest zgodny z wymaganiami i warunkami opisanymi oraz określonymi przez Zamawiającego w Zapytaniu ofertowym nr 3-1/2025/1.12/FEMP. | | |
| **Załączniki:**  *1. Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego - Oświadczenie o braku konfliktu interesów*  *2. Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału*  *3. Dokument lub dokumenty, z których będzie wynikać uprawnienie Wykonawcy do podpisywania oferty np.: Pełnomocnictwo do podpisywania oferty (jeżeli dotyczy);*  *4. Wydruk z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub wskazanie adresu internetowego w ogólnodostępnych i bezpłatnych bazach danych, pod którym Zamawiający samodzielnie pobierze dokument lub Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy wydruk taki będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski;*  *5. Inne (jeżeli dotyczy).* | | |
| **Data i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy:** | | |
|  | | |

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 3-1/2025/1.12/FEMP

OŚWIADCZENIE O BRAKU KONFLIKTU INTERESÓW

W związku ze złożoną ofertą w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 3-1/2025/1.12/FEMP dotyczące:

**dostarczenia, montażu i uruchomienia mieszalnika homogenizującego oraz mieszalnika zadaniowego (topielnika) wraz z oprzyrządowaniem**

w imieniu Wykonawcy ..................................................................... oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z niniejszego postępowania, w szczególności nie jestem powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy) a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
2. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
3. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Oświadczenie składam świadomy odpowiedzialności karnej za podanie nieprawdziwych informacji.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **Data i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy:** | |  | |

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 3-1/2024/1.12/FEMP

OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU

W związku ze złożoną ofertą w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 3-1/2025/1.12/FEMP dotyczące:

**dostarczenia, montażu i uruchomienia mieszalnika homogenizującego oraz mieszalnika zadaniowego (topielnika) wraz z oprzyrządowaniem**

w imieniu Wykonawcy ..................................................................... oświadczam, że spełniam warunki udziału w przedmiotowym postępowaniu w szczególności w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej, tj.

***posiadania przez Wykonawcę doświadczenia w wykonaniu w okresie od dnia 01.01.2024r. do dnia upływu terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, co najmniej: 1 zamówienia polegającego na dostarczeniu i uruchomieniu mieszalnika homogenizującego wraz z mieszalnikiem zadaniowym (topielnikiem) możliwych do wykorzystania w procesie produkcji wyrobów kosmetycznych o wartości co najmniej 1 000 000,00 PLN (słownie: jeden milion złotych) netto.***

Oświadczam iż zrealizowaliśmy następujące dostawy odpowiadające wymaganiom części III.1 Ad. 2 Zapytania ofertowego:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Podmiot, na rzecz którego dostawy były/są wykonywane (nazwa, adres,)** | **Przedmiot (określić na podstawie wymagań zapytania ofertowego) wraz z wartością zamówienia** | **Miejsce dostawy** | **Termin dostawy (od… do…)** |
| **1** |  |  |  |  |

Oświadczenie składam świadomy odpowiedzialności karnej za podanie nieprawdziwych informacji.

|  |
| --- |
| **Data i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy:** |
|  |