

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3-1/2025/1.12/FEMP

Nazwa zamówienia:	Dostarczenie, montaż i uruchomienie mieszalnika homogenizującego oraz mieszalnika zadaniowego (topielnika) wraz z oprzyrządowaniem
Nazwa i adres Zamawiającego:	Laboratorium Kosmetyków Naturalnych Farmona spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Jugowicka 10C, 30-443 Kraków KRS: 0000129408 NIP: 6772197862
Tytuł projektu	„Wzmocnienie trwałego wzrostu i konkurencyjności LKN Farmona sp. z o.o. dzięki wdrożeniu wyników prac B+R w postaci innowacji procesowej umożliwiającej wytwarzanie znacząco ulepszonych kosmetyków”
Nr wniosku o dofinansowanie	FEMP.01.12-IP.01-0992/24

I. DANE OGÓLNE

I.1 Osoby do kontaktu po stronie Zamawiającego:

Magdalena Konstanty- tel. 724 440 427, e-mail: magdalena.konstanty@farmona.pl

I.2 Tryb udzielania zamówienia:

1. Postępowanie w sprawie wyboru Wykonawcy prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego i porównania ofert, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 oraz w oparciu o obowiązujące przepisy prawa, w tym przepisy polskiego Kodeksu cywilnego.
2. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego o wartości szacunkowej zamówienia, która nie przekracza wyrażonej w złotych polskich równowartość kwoty 750 000 euro netto, tj. bez podatku od towarów i usług (VAT).
3. Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania przepisów Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

I.3 Data i miejsce opublikowania zapytania ofertowego:

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione w następujący sposób: zapytanie umieszczono na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

I.4 Zasady komunikowania się z Zamawiającym:

I.4.1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą Bazy konkurencyjności.

I.4.2. Wykonawcy do upływu terminu składania ofert mogą wnioskować o wyjaśnienia lub uszczegółowienia dotyczące treści zapytania ofertowego pisemnie za pomocą Bazy konkurencyjności.

Szczegółowa instrukcja sposobu przekazywania pytań za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności, dostępna jest pod adresem: https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction, sekcja „Załączniki”, plik pod nazwą „Pomoc BK2021 PDF wer. 12.04.2023”.

Zaleca się żeby jednocześnie zapytanie zostało przesłane na adres mailowy: magdalena.konstanty@farmona.pl oraz biuro@farmona.pl.

Pytania wraz z odpowiedzią Zamawiający opublikuje na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Wyjaśnienia i odpowiedzi stanowić będą integralną część Zapytania ofertowego.

I.4.3.Zamawiający informuje, że w przypadkach uzasadnionych może zmienić/ uzupełnić treść Zapytania ofertowego. Informację o zmianie Zamawiający opublikuje na stronie internetowej, na której zamieszczono zapytanie ofertowe. Jeżeli zmiana będzie wymagała przedłużenia terminu składania ofert z uwagi na zakres wprowadzonych zmian, Zamawiający przedłuży ten termin.

I.4.4. Zaleca się bieżącą weryfikację stron internetowych, na których zamieszczono zapytanie ofertowe do upływu terminu składania ofert celem uwzględnienia dokonanych wyjaśnień lub modyfikacji w treści składanej oferty.

I.5 Definicje:

Zamawiający- Laboratorium Kosmetyków Naturalnych spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Krakowie

Wykonawca- osoba fizyczna, osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1 Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie, montaż i uruchomienie mieszalnika homogenizującego (zwany dalej: „**Maszyna I**”) oraz mieszalnika zadaniowego (tapielnika) (zwany dalej: „**Maszyna II**”) - przeznaczonych do produkcji wyrobów kosmetycznych w ramach projektu pt. „Wzmocnienie trwałego wzrostu i konkurencyjności LKN Farmona Sp. z o.o. dzięki wdrożeniu wyników prac B+R w postaci innowacji procesowej umożliwiającej wytwarzanie znacząco ulepszonych kosmetyków” nr FEMP.01.12-IP.01-0992/24, realizowanego w ramach Priorytetu Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, działanie „Wdrażanie innowacji”, współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Regionalnego.

1. Specyfikacja techniczna Przedmiotu zamówienia:

- a) możliwość wprowadzenia Maszyny I oraz Maszyny II wraz z oprzyrządowaniami przez otwór drzwiowy o wymiarach maksymalnych szerokości 1930 mm i wysokości 2040 mm w Zakładzie Produkcyjnym Zamawiającego.
- b) wysokość kompletnej (zmontowanej) Maszyny I oraz Maszyny II z możliwością obsługi w docelowym miejscu max. 3000 mm (spełniające wymogi BHP)
- c) całość kompletu: Maszyny I oraz Maszyny II wraz z osprzętem do procesu produkcyjnego, przy zapewnieniu ciągu produkcyjnego i logistycznego komponentów do Maszyn, umiejscowiona na powierzchni o wymiarach: od ściany do framugi okna (szerokość) 4,2 m – odległość od okna do drzwi (głębokość) 2,77 m
- d) zasilanie 3-fazowe o napięciu 400V
- e) panel sterowania oraz instrukcja obsługi dla Maszyny I oraz Maszyny II co najmniej w języku polskim

2. Specyfikacja techniczna Maszyny I – Mieszalnika homogenizującego (homogenizator):

- a) Planowana do zakupu Maszyna I musi być fabrycznie nowa.
- b) Planowana do zakupu Maszyna I musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) – wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia.
- c) Planowana do zakupu Maszyna I musi zawierać co najmniej następujące komponenty i parametry techniczne:



- maszyna do produkcji mas kosmetycznych w standardzie GMP PN-EN ISO 22716:2009, praca z różnymi surowcami, umożliwiającą produkcję nastawów m.in. z mechanicznymi drobinami peelingującymi
- pojemność robocza 600 litrów
- średnica zbiornika głównego 1000 mm
- powierzchnia zewnętrzna polerowana – błyszcząca, $Ra \leq 1,2 \mu m$
- materiał mający kontakt z produktem stal AISI 316L
- elementy stalowe mające kontakt z produktem – AISI 316L
- powierzchnia w kontakcie z produktem polerowana – błyszcząca, $Ra \leq 0,8 \mu m$, spawy szlifowane na gładko
- elementy stalowe nie mające kontaktu z produktem – AISI 304
- lejek komponentów płynnych o poj. minimum 6 l. ze stali nierdzewnej mocowany na górnej dennicy mieszalnika z zaworem klapowym.
- sterylizacyjny końcowy filtr oddechowy
- higieniczny zawór poboru próbek na wysokości operatora z możliwością sterylizacji w autoklawie (sterylizacja - $120^\circ C$, czas 15 minut, ciśnienia 0,2 bara).
- zestaw filtracyjny skośny- fazowy na wejściu do zbiornika przy zaciąganiu surowców próżnią
- wkład filtracyjny demontowany, kratka ze stali AISI 304, oczka nie większe niż 0,5mm
- lanca transferowa o długości 1,4 m, średnica DN 32 dla próżniowego zasysania komponentów płynnych i sypkich dwuczęściowa wykonana ze stali obustronnie polerowanej minimum AISI 304 + wąż wzmacniany
- zespół przeznaczony do dokładnego dozowania wody technologicznej do procesu technologicznego z dokładnością minimum 0,5% (działka elementarna 0,1) zadawana z panelu HMI z limitem pojemności roboczej mieszalnika
- czujnik stanu max
- system grzania elektrycznego do grzania płaszcza grzewczego
- chłodzenie za pomocą wody lodowej
- system do sterowania nadciśnieniem w zbiorniku z kontrolą położenia zaworu oddechowego (do maksymalnej wartości +0,35 bar) zasilany gazem obojętnym lub oczyszczonym powietrzem, sterowanie z poziomu panelu HMI. Możliwość wypuszczenia masy z mieszalnika z pominięciem homogenizatora.
- podłączenia oraz moduł energetyczny umożliwiający rozbudowę o trzeci mieszalnik z układem emulsyfikacyjnym o pojemności roboczej minimum 600l z możliwością niezależnej pracy

– Mieszalnik homogenizujący będzie się składał z następujących komponentów:

a) zbiornik mieszalnika

- centralnie w dnie przyłącze z automatycznym zaworem dennym klapowym (umożliwiający produkcję mas również z mechanicznymi drobinkami peelingującymi) z siłownikiem pneumatycznym z czujnikami stanu ON-OFF zaworu oraz instalacją zasysania na homogenizator z ręcznym zaworem klapowym
- pokrywa skręcana ze zbiornikiem

b) ciśnieniowy płaszcz grzewczo-chłodzący i płaszcz osłonowy z izolacją (pomiędzy płaszczem grzejnochłodzącym, a osłonowym izolacja z wełny mineralnej o grubości min. 50 mm)

- temperatura robocza w płaszczu $t \leq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$

c) automatyczny zawór próżniowy i separator próżniowy

d) moduł energetyczny

- sterowanie procesem grzanie - chłodzenie (możliwość nastawy i odczytu parametrów pracy z panelu operacyjnego)
- system obiegu wtórnego grzanie elektryczne - chłodzenie

e) mieszadło kotwicowe z dwukierunkowymi zgarniaczami i dwoma łamaczami fal

- czujnik Pt 100 dla pomiaru temperatury produktu w jednym łamaczu fal
- zakres obrotów mieszadła 10-50 obr/min
- moc falownika 4,0 kW
- reduktor przekładnia stożkowo-walcowa
- sterowanie płynną wartością, kierunkiem obrotów i czasem pracy mieszadła z panelu

f) denny homogenizator

- moc silnika- min. 15 kW
- wykonany wg zasady rotor –stator
- przeznaczony do homogenizacji w cyrkulacji by-pass
- płynna regulacja obrotów
- system uszczelnienia - czujnik ciśnienia z meldunkiem w przypadku zbyt niskiego ciśnienia w systemie płynu zaporowego uszczelnienia oraz wziernik do sprawdzenia przepływu i stanu mętności w systemie zamkniętym płynu zaporowego
- sterowanie płynną wartością i czasem pracy homogenizatora z panelu
- zakres obrotów homogenizatora 1250-4000 obr/min
- prędkość liniowa od 8 m/s do 26 m/s

- g) instalacja cyrkulacyjna z by-pass na dwóch poziomach i instalacja mycia cip z obrotowymi głowicami.
- podgrzewany by-pass umożliwiający produkcję m.in. jednorodnych mas stopów tłuszczowych. Funkcja sterowania temperaturą z poziomu panelu operacyjnego.
 - instalacja cyrkulacyjna by-pass ze spadkami w celu zapewnienia grawitacyjnego opróżnienia.
 - czyszczenie poprzez przepompowanie środków myjących przez zamontowaną instalację CIP mieszalnika z wykorzystaniem homogenizatora jako pompy obiegowej środków myjących.
- h) podest roboczy z instalacją przeznaczony do obsługi mieszalnika i posadowienia na nim szafy elektryczno-energetycznej. Rozwiązanie techniczne budowy podestu, które nie wymaga spełnienia wytycznych rozporządzenia o pracy na wysokości,
- i) panel operacyjny touch min. 10”:
- umożliwia sterowanie poniższymi funkcjami i odczyt parametrów bieżących: temperatura produktu, temperatura płaszcza, obroty homogenizatora, obroty i kierunek mieszadła, ciśnienie w zbiorniku, oraz alarmy.
 - szczegółowa archiwizacja przebiegu procesu technologicznego w funkcji czasu (np. data i godzina zapisu, numer – typ urządzenia, numer serii produktu, nazwa produktu lub kod, zapis parametrów: aktywny – zalogowany Użytkownik, obroty homogenizatora, obroty i kierunek pracy mieszadła, temp. Produktu, temp. płaszcza, funkcja termiczna, ciśnienie w zbiorniku, funkcja ciśnieniowa, lista alarmów)
 - gniazdo RJ 45- Ethernet, możliwość transferu danych, odczytu, wydruku i zapisu w pliku Excel. Dane z maszyny przesyłane bezpośrednio na serwer, a nie zapisywane lokalnie na kartę pamięci, co umożliwia ich bieżący oraz historyczny podgląd przez np. interfejs webowy, w dowolnym momencie.

3. Specyfikacja techniczna Maszyny II – Mieszalnika zadaniowego (topielnika):

- a) Planowana do zakupu Maszyna II musi być fabrycznie nowa.
- b) Planowana do zakupu Maszyna II musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) – wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia.
- c) Planowana do zakupu Maszyna II musi zawierać co najmniej następujące komponenty i parametry techniczne:

- mieszalnik zadaniowy do produkcji w standardzie GMP PN-EN ISO 22716:2009,
- pojemność robocza nominalna- min. 300 litrów
- średnica zbiornika głównego- 800 mm
- wewnętrzna powierzchnia zbiornika z wewnętrzną stroną pokrywy i instalacji rurowej, wykończona polerowaniem na lustrzany połysk, $Ra \leq 0,8 \mu m$
- zewnętrzna powierzchnia mieszalnika z pokrywą, nogami wykończona polerowaniem na lustrzany połysk, $Ra \leq 1,2 \mu m$, spawy konstrukcyjne szczotkowane
- stal w kontakcie z produktem AISI 316Lmieszalnik zadaniowy (topielnik) będzie się składał z następujących komponentów:
 - a) zbiornik mieszalnika z pokrywą pokrywa górna spawana z częścią walcową zbiornika
 - dno elipsoidalne wyposażone w przyłączy mieszadła emulsyfikacyjnego z frezem i czujnik Pt 100 – pomiar temperatury produktu
 - b) bezciśnieniowy płaszcz grzewczy z grzałkami elektrycznym
 - minimum 2 gniazda z grzałkami elektrycznymi
 - czujnik temperatury płaszcza i produktu
 - ręczny zawór kulowy dla spustu wody z płaszcza
 - czujnik stanu minimalnego płynu w płaszczu w celu zabezpieczeniem przed pracą grzałki elektrycznej na sucho
 - z zewnątrz mieszalnik otoczony szczelnie zespawany płaszczem osłonowym, pomiędzy płaszczem grzewczym, a osłonowym umieszczona izolacja z wełny mineralnej o grubości min. 50 mm
 - c) denny emulsyfikator z frezem z monitorowanym systemem płynu zaporowego (przeznaczony jest do wstępnego rozdrabniania stałych komponentów fazy tłuszczowej i emulsyfikacji), płyn zaporowy w systemie zamkniętym.
 - płynna regulacja obrotów
 - system uszczelnienia- czujnik ciśnienia z meldunkiem w przypadku zbyt niskiego ciśnienia w systemie płynu zaporowego uszczelnienia oraz wziernik do sprawdzenia przepływu i stanu mętności w systemie płynu zaporowego,
 - moc napędu emulsyfikatora z frezem min. 7,5 kW
 - zakres obrotów emulsyfikatora co najmniej 1500-5500 obr/min
 - d) instalacja spustu i mycia CIP z obrotową głowicą myjącą
 - e) wyposażenie elektryczne
 - f) panel operacyjny min. 7" z PLC do sterowania i odczytu parametrów: temp. płaszcza i produktu oraz obroty emulsyfikatora wraz z parametrami zadanymi. Możliwość zastosowania jednego wspólnego panelu 10" dla całego zestawu.
 - g) sterylny końcowy filtr oddechowy
 - h) system chłodzenia silnika

i) wąż transferowy fazy gorącej $t < 95^{\circ}\text{C}$

4. Przedmiot zamówienia obejmuje również transport, montaż oraz uruchomienie Maszyny I oraz Maszyny II w Zakładzie produkcyjnym Zamawiającego.
5. Wykonawca udzieli Zamawiającemu minimum 12 miesięcznej gwarancji na Maszynę I oraz minimum 12 miesięcznej gwarancji na Maszynę II.
6. Dodatkowo obowiązkiem Wykonawcy w ramach Przedmiotu zamówienia jest przeprowadzenie szkolenia dla operatorów z obsługi Maszyny I oraz Maszyny II które zostanie przeprowadzone w zakładzie Zamawiającego bezpłatnie.

II.2. Warunki realizacji

II.2.1 Miejsce realizacji zamówienia – zakład produkcyjny Zamawiającego, Wysoka 180, 34-240 Jordanów

II.2.2 Termin wykonania zamówienia: - **rozpoczęcie: niezwłocznie po podpisaniu umowy**
- **zakończenie: nie później niż do dnia 31.03.2026r.**

Przez zakończenie rozumie się dostawę, rozładunek, posadowienie, montaż, instalację i uruchomienie Maszyny I i II w zakładzie produkcyjnym Zamawiającej, tj. pod adresem: Wysoka 180, 34-240 Jordanów oraz podpisanie bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego.

II.2.3 Szczegółowy termin dostawy, montażu, instalacji i uruchomienia Maszyny I i II (nie późniejszy niż Termin zakończenia realizacji zamówienia) zostanie ustalony przez Zamawiającego po konsultacji z wybranym Wykonawcą.

II.2.4 W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający zastrzega sobie prawo do jednostronnego wydłużenia terminu realizacji zamówienia na wniosek Zamawiającego. Nowe terminy będą ustalane po konsultacji z wyłonionym w niniejszym postępowaniu Wykonawcą.

II.3 Kody wspólnego słownika zamówień:

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

III.1. Warunki udziału oraz Opis sposobu oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. Nie podlegają wykluczeniu



2. Spełniają warunki udziału w postępowaniu w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej.

Ad. 1 Warunek dotyczący braku podstaw wykluczenia (konfliktu interesów) zostanie spełniony jeśli Wykonawca nie jest powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy) a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Aby zapewnić oferentom możliwość złożenia wskazanego oświadczenia Zamawiający wskazuje, że do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego oraz do wykonywania czynności związanych z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy uprawnione są następujące osoby:

- Maria Waliczek
- Przemysław Waliczek
- Jacek Niezgoda
- Magdalena Konstanty
- Sebastian Magiera
- Joanna Jop- Bączek
- Zbigniew Kumorek
- Marcin Ryś.

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy załączyć :

1. oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw wykluczenia według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
2. wydruk z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub wskazanie adresu internetowego w ogólnodostępnych i bezpłatnych bazach danych, pod którym Zamawiający samodzielnie pobierze dokument lub jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy taki wydruk, dokument lub informacja będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.

Ad. 2 Warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej Wykonawcy, tj. posiadania przez Wykonawcę doświadczenia w wykonaniu w okresie od dnia 01.01.2024r. do dnia upływu terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, co najmniej: 1 zamówienia polegającego na dostarczeniu i uruchomieniu mieszalnika homogenizującego wraz z mieszalnikiem zadaniowym (topielnikiem) możliwych do wykorzystania w procesie produkcji wyrobów kosmetycznych o wartości co najmniej 1 000 000,00 PLN (słownie: jeden milion złotych) netto.

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy dołączyć oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie wyboru Wykonawcy może wezwać Wykonawcę o dostarczenie dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań w zakresie spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

III.2. Ocena spełnienia warunków udziału:

1. Z treści oferty i załączników musi jednoznacznie wynikać, że oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu i nie podlega wykluczeniu na dzień upływu terminu składania ofert.

2. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw wykluczenia dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę metodą warunku dopuszczającego – spełnia/nie spełnia.
3. Oferta Wykonawcy, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. III. powyżej lub zostanie złożona przez Wykonawcę, który podlega wykluczeniu zostanie odrzucona.

IV. KRYTERIA OCENY OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

IV.1. Kryterium 1 „C obliczana” Cena netto w PLN zgodnie z poniższym wzorem- waga 50 pkt.:

$C \text{ obliczana} = (C \text{ min} : C_p) \times 50$

gdzie:

C obliczana – liczba punktów przyznawanych ofercie

C min – najniższa cena spośród ważnych ofert

C_p – cena podana przez Wykonawcę, dla którego wynik jest obliczany

Maksymalna liczba punktów, która może być przyznana w tym kryterium wynosi 50 punktów.

W przypadku podania ceny w walucie obcej (innej niż PLN) Zamawiający obliczy ją w oparciu o średni kurs tej waluty opublikowany na stronie www.nbp.pl na dzień upływu terminu składania ofert.

IV.2. Kryterium 2- Parametr Ra powierzchni zewnętrznej Maszyny I - waga 10 pkt

- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, gdzie powierzchnia Maszyny I zewnętrzna posiada parametr Ra $\leq 0,6 \mu\text{m}$ - 10 pkt
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, gdzie powierzchnia Maszyny I zewnętrzna posiada parametr Ra w zakresie $>0,6 \mu\text{m} - \leq 0,8 \mu\text{m}$ – 5 pkt
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, gdzie powierzchnia Maszyny I zewnętrzna posiada parametr Ra w zakresie $>0,8 \mu\text{m} - \leq 1,0 \mu\text{m}$ – 2 pkt
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, gdzie powierzchnia Maszyny I zewnętrzna posiada parametr Ra w zakresie $> 1,0 - \leq 1,2$ – 0 pkt

IV.3. Kryterium 3- Parametr Ra powierzchni w kontakcie z produktem (wewnętrznej) Maszyny I - waga 10 pkt

- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, gdzie powierzchnia Maszyny I w kontakcie z produktem (wewnętrzna) posiada parametr $Ra \leq 0,6 \mu\text{m}$ – 10 pkt
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, gdzie powierzchnia Maszyny I w kontakcie z produktem (wewnętrzna) posiada parametr Ra w zakresie $>0,6 \mu\text{m} - < 0,8 \mu\text{m}$ – 5 pkt
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, gdzie powierzchnia Maszyny I w kontakcie z produktem posiada parametr $Ra = 0,8 \mu\text{m} - 0$ pkt

IV.4. Kryterium 4- Udzielenie powyżej 12 miesięcy gwarancji (od dnia podpisania protokołu odbioru) na Maszynę I oraz Maszynę II (w szczególności wymianę części wadliwych oraz wszystkie parametry pracy)- waga 10 pkt

- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, dla którego udzielono powyżej 12 miesięcy gwarancji (od dnia podpisania protokołu odbioru) na Maszynę I oraz Maszynę II (w szczególności wymianę części wadliwych oraz wszystkie parametry pracy) - 10 pkt
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, dla którego udzielono 12 miesięcy gwarancji (od dnia podpisania protokołu odbioru) na Maszynę I oraz Maszynę II (w szczególności wymianę części wadliwych oraz wszystkie parametry pracy) – 0 pkt

IV.5. Kryterium 5- Zapewnienie bezpłatnej zdalnej diagnostyki usterek Maszyny I i Maszyny II przez okres 5 lat od daty odbioru przedmiotu zamówienia (podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo- odbiorczego) - waga 10 pkt

- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, dla którego zapewniono bezpłatną zdalną diagnostykę usterek Maszyny I i Maszyny II przez okres 5 lat od daty odbioru przedmiotu zamówienia (podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo- odbiorczego) - 10 pkt.
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, dla którego nie zapewniono bezpłatnej zdalnej diagnostyki usterek Maszyny I i Maszyny II przez okres 5 lat od daty odbioru przedmiotu zamówienia (podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo- odbiorczego) - 0 pkt.

IV.6. Kryterium 6- Zapewnienie możliwości przeprowadzenia testów technologicznych na surowcach dostarczonych przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy na skalowanych mieszalnikach: procesowym (wraz z gwarancją udokumentowanej zgodności ze scaling-up wg. normy FDA) i zadaniowym z dennym mieszadłem z frezem do wstępnego rozdrabniania stałych komponentów tłuszczowych z zapewnieniem skutecznego cyklu mycia CIP z obrotowymi głowicami myjącymi z wykorzystaniem dennego mieszadła jako pompy cyrkulacyjnej (bez konieczności stosowania zewnętrznej pompy / stacji CIP) Wykonawcy w celu określenia parametrów obrotów homogenizatora oraz obrotów

mieszadła dla Maszyny I i obrotów mieszadła emulsyfikacyjnego dla Maszyny II – waga 10 pkt.

- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, dla którego zapewniono możliwość przeprowadzenia testów technologicznych na surowcach dostarczonych przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy na skalowanych mieszalnikach procesowym i zadaniowym Wykonawcy o parametrach określonych powyżej, w celu określenia parametrów obrotów homogenizatora oraz obrotów mieszadła dla Maszyny I i obrotów mieszadła emulsyfikacyjnego dla Maszyny II - 10 pkt
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, dla którego nie zapewniono możliwości przeprowadzenia testów technologicznych na surowcach dostarczonych przez Zamawiającego podpisaniem umowy na skalowanych mieszalnikach procesowym i zadaniowym Wykonawcy o parametrach określonych powyżej, w celu określenia parametrów obrotów homogenizatora oraz obrotów mieszadła dla Maszyny I i obrotów mieszadła emulsyfikacyjnego dla Maszyny II - 0 pkt

IV.10. Sposób oceny ofert:

1. Maksymalna liczba punktów możliwa do otrzymania to 100.
2. Zamawiający wybierze ofertę, która przedstawia najkorzystniejszy bilans wszystkich kryteriów (uzyska najwyższą liczbę punktów będącą sumą punktów otrzymanych w każdym kryterium oceny ofert).
3. W celu obliczenia punktów wyniki poszczególnych działań matematycznych będą zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku lub z większą dokładnością, jeśli przy zastosowaniu wymienionego zaokrąglenia nie występuje różnica w ilości przyznanych punktów. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów.
4. Całkowita cena jest ceną ostateczną i musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego Zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty i składniki cenotwórcze związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
5. W oparciu o ustalone kryterium z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryterium i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.
6. W sytuacji, gdy Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawią taką samą cenę,

Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia ofert dodatkowych. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA I ZŁOŻENIA OFERTY

V.1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest złożenie prawidłowo wypełnionego i podpisanego Formularza oferty, stanowiącego **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego oraz załączników stanowiących jej integralne części:

1. Dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału (**Załącznik nr 2**)
2. Oświadczenia o braku podstaw wykluczenia (**Załącznik nr 3**).
3. Wydruku z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy taki wydruk, dokument lub informacja będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.
4. Inne- jeśli dotyczy (np. pełnomocnictwo)

V.2. Oferty należy składać w formie pisemnej. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności, tj. podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, zgodnie z zasadami reprezentacji Wykonawcy (czytelny podpis lub podpis i czytelnie napisane imię i nazwisko, np. pieczęć imienna)/ elektroniczny podpis kwalifikowany. W przypadku, gdy oferta składana jest przez osobę legitymującą się stosownym pełnomocnictwem do reprezentowania Wykonawcy, **do formularza oferty należy dołączyć kopię pełnomocnictwa.**

V.3. Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Oferta nie może zawierać rozwiązań wariantowych, w szczególności więcej niż jednej ceny. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją Przedmiotu zamówienia. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 90 dni od daty upływu terminu składania ofert lub przez okres wskazany w ofercie, jeśli jest on dłuższy. Wszelkie poprawki powinny być dokonane czytelnie i zaparaflowane przez osoby podpisujące ofertę.

V.4 Oferty należy składać:

Za pośrednictwem bazy konkurencyjności BK2021, Zgodnie z Instrukcją oferenta w BK2021, https://archiwumbazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction, w odpowiedzi na opublikowane ogłoszenie Zapytania Ofertowego w zabezpieczonym przed edycją pliku (np. pdf) **do dnia 03.06.2025r. do godz. 24:00.**

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

V.5 Wykonawca może wycofać lub zmienić ofertę przed upływem terminu składania ofert.

V.6 Ofertę należy przygotować zgodnie z treścią formularza oferty załączonego do zapytania ofertowego.

V.7 Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego pod adresem: ul. Jugowicka 10C, Kraków w dniu 04.06.2025r. o godzinie 10:00.

Informacje o osobach upoważnionych i procedurze otwarcia: otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w obecności Prezesa Zarządu tj. Pani Marii Waliczek oraz/lub innych osób przez nią upoważnionych. Z otwarcia i oceny ofert zostanie sporządzony protokół.

V.8 W przypadku rozbieżności pomiędzy wersją polską a wersją obcojęzyczną dokumentów związanych z niniejszym postępowaniem, wiążąca i rozstrzygająca jest wersja polska. Wszelkie interpretacje, oceny i decyzje będą dokonywane na podstawie treści dokumentów w języku polskim.

VI. PROCEDURA OCENY OFERT

VI.1. Wyjaśnienia treści Ofert i poprawianie oczywistych omyłek:

1. W toku badania i oceny Ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych Ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym, a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej Oferty oraz, z zastrzeżeniem treści następnego punktu, dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.
2. Zamawiający poprawi w tekście Oferty:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z dokumentami zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego Oferta została poprawiona.
W terminie do 2 dni roboczych od dnia zawiadomienia Wykonawca może nie zgodzić

się na poprawienie w treści oferty oczywistych pomyłek pisarskich i rachunkowych, w takim przypadku jego oferta podlega odrzuceniu.

3. Zamawiający może wezwać Wykonawcę do uzupełnienia dokumentów wskazanych w ust. VI.1 niniejszego Zapytania ofertowego w wyznaczonym terminie w sytuacji ich niezłożenia wraz z ofertą lub złożenia ich niepoprawnie, w tym w poprzez wiadomość e-mail wysłaną na adres osoby wskazanej jako osoba do kontaktu w Formularzu oferty. Dokumenty uzupełnione powinny potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu nie później niż na dzień, w którym upływał termin składania ofert.

VI.2. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w ust. III niniejszego Zapytania ofertowego.

VI.3. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

- a) będzie złożona w niewłaściwej formie
- b) została złożona po terminie składania ofert
- c) zostanie złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu
- d) zostanie złożona przez Wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu ofertowym
- e) jej treść nie będzie odpowiadała treści Zapytania ofertowego lub nie będzie spełniała wymogów brzegowych umożliwiających dofinansowanie realizacji projektu określonych w dokumentach programowych dla Funduszy Europejskich dla Małopolski 2021 – 2027, Priorytet 1 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, Działanie 1.12 Wdrażanie innowacji, Typ projektu A. wdrażanie innowacji
- f) została złożona w warunkach czynu nieuczciwej konkurencji w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji
- g) zawiera błędy w obliczeniu ceny; za wyjątkiem ust. VII.1 pkt. 2 lit. a) do b)
- h) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- i) zawiera rażąco niską cenę.
- j) podlega ona odrzuceniu w przypadkach określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym

VI.4. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona na stronie internetowej

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

gdzie zamieszczone zostanie zapytanie ofertowe. Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta i ceny netto złożonej oferty.

VI.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.

VII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

VII.1. Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

1. zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do umowy;
2. dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
 - a) zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia w zakładanym terminie, czego Strony nie były w stanie przewidzieć;
 - b) w szczególnie uzasadnionych przypadkach wydłużenie terminu realizacji zamówienia na wniosek Zamawiającego;
 - c) zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy; konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;
 - d) zmiana dotyczące nazwy i siedziby strony, ich formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstw prawnych;
 - e) zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w umowie;
 - f) zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami;
 - g) zmiany nieistotne;
 - h) zmiana stanu prawnego lub powszechnie obowiązujących przepisów prawa, mająca wpływ na realizację przedmiotu umowy, w tym również Wytycznych dotyczących Programu Operacyjnego Fundusze Europejskie dla Małopolski na lata 2021-2027. w zakresie niezbędnym do dostosowania się do nowych przepisów
 - i) zmiana umowy w zakresie wynagrodzenia możliwa jest w wypadku zmniejszenia - zakresu merytorycznego zamówienia w stosunku do oferty.
 - j) zmiana w przypadku wystąpienia okoliczności o których mowa w pkt. 4 Sekcja 3.2.4 „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”.
 - k) nadto zmiana umowy może nastąpić także, gdy ze strony Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej pojawi się potrzeba zmiany terminów lub zakresu

realizowanego projektu i związana z tym konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Wykonawcę, lub taka potrzeba wyniknie za strony Zamawiającego, który uzyska na to zgodę Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej.

VIII. POSTANOWIENIA DODATKOWE

VIII.1. W przypadku ofert składanych wspólnie przez dwa lub więcej podmiotów (dwóch lub więcej Wykonawców) Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w toczącym się postępowaniu.

VIII.2. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców oświadczenie, o którym mowa w pkt III.1. Ad.1 zapytania (oświadczenie o braku podstaw wykluczenia) składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.

VIII.3. Oświadczenie, o którym mowa w pkt III.1. Ad. 2 ma potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w którym każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.

VIII.4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych ani ofert częściowych.

VIII.5. W sytuacji gdy opis Przedmiotu zamówienia zawiera wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia należy przez to rozumieć również rozwiązania równoważne pod kątem jakości i oferowanych funkcjonalności.

VIII.6. Oferta składana przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu może zawierać informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa, które w drodze wyjątku od zasady jawności postępowania nie podlegają ujawnieniu innym Wykonawcom ani osobom trzecim. Nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Jeżeli Wykonawca zamierza w treści oferty umieścić informacje będące tajemnicą przedsiębiorstwa należy je złożyć w oddzielnym pliku, z zaznaczeniem ich lokalizacji w spisie załączników do oferty. Każdy dokument stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa musi być opatrzony dopiskiem w nazwie „*informacja stanowiąca tajemnicę przedsiębiorstwa*”. Zastrzega się, że wszelkie informacje mogą zostać przekazywane podmiotom uprawnionym do kontroli dofinansowania dla projektu pt. „*Wzmocnienie trwałego wzrostu i konkurencyjności LKN Farmona sp. z o.o. dzięki wdrożeniu wyników prac B+R w postaci innowacji procesowej umożliwiającej wytwarzanie znacząco ulepszonych kosmetyków*”.

VIII.7. Jeżeli wykaz, oświadczenia lub inne złożone przez Wykonawcę dokumenty budzą wątpliwości Zamawiającego, może on zwrócić się bezpośrednio do właściwego podmiotu, na rzecz którego roboty budowlane, dostawy lub usługi były wykonane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, o dodatkowe informacje lub dokumenty w tym zakresie.

VIII.8. Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym wypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego.

VIII.9. W ramach umowy o dofinansowanie oferty będą przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej od której Zamawiający uzyska dofinansowanie.

VIII.10. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań, materiałów i urządzeń równoważnych do wskazanych w dokumentacji projektowej, z zastrzeżeniem, że ich parametry techniczne, funkcjonalne i użytkowe nie mogą być gorsze niż parametry materiałów i urządzeń wskazanych w dokumentacji Zamawiającego. Zamawiający będzie dokonywał oceny zgodności i równoważności w uzgodnieniu z autorem dokumentacji projektowej.

VIII.11. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

Kraków, 23.06.2025r.

.....
Prezes Zarządu- Maria Waliczek