**Formularz cenowy**

***NA DOSTAWĘ MASZYNY DO WYTWARZANIA CIENKICH WARSTW***

*Zamawiający:*

***SDS OPTIC S. A.***

***ul. Głęboka 39***

***20-612 Lublin***

**WYKONAWCA (pełna nazwa):**……………………………………………………..............................................

**Adres siedziby Wykonawcy:** ……………………..………………...……………………………….….……………………

**imię i nazwisko osoby do kontaktu z Zamawiającym**: ……...…………………………………………….…….

**tel.:** .………………………………………

**e- mail:** ………………………..……..…

**Nr KRS[[1]](#footnote-1): ……………………………….**

**NIP: …………………………..…………**

Odpowiadając na Zapytanie ofertowe SDS Optic / 16 /2025) pn. ***Dostawa*** ***maszyny do wytwarzania cienkich warstw***, składam/składamy ofertę***:***

CENA OFERTY:

**Cena netto** **za wykonanie przedmiotu zamówienia wynosi: ................................ zł** (słownie: *…………………….……………………………………………………………………………………………………………………….*)[[2]](#footnote-2)

Stawka podatku VAT na oferowaną maszynę do wytwarzania cienkich warstw wynosi: …...%[[3]](#footnote-3).

**Cena brutto** za wykonanie przedmiotu zamówienia wynosi: .................................... zł (słownie: *……………………………………………………………………………………………………………………………………………..*)[[4]](#footnote-4)

PODWYKONAWSTWO:

**Części zamówienia, których wykonanie planuję zlecić podwykonawcom[[5]](#footnote-5):** ……………………………………………………………………………………………………………………………………………….

GWARANCJA:

**Na oferowaną maszynę do wytwarzania cienkich warstw gwarancja wynosi ………… lat** **od dnia podpisania protokołu odbioru opatrzonego klauzulą „bez zastrzeżeń”[[6]](#footnote-6)**

OFEROWANY CZAS REAKCJI SERWISOWEJ:

**Oferowany przeze mnie/przez nas czas reakcji serwisowej na zgłoszoną awarię od zgłoszenia awarii (telefonicznie lub e-mailowo) do momentu przyjazdu serwisu do laboratorium Zamawiającego i rozpoczęcia usuwania awarii urządzenia wynosi: …….…… godzin**

OFEROWANA MASZYNA DO WYTWARZANIA CIENKICH WARSTW:

**…………….……………………………….…….. ………………………………………………………………**

(nazwa producenta) (model)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagany parametr** | **Oferowany parametr** |
| **Parametry maszyny do wytwarzania cienkich** | | |
|  | **urządzenie wykorzystujące technologię opartą na osadzaniu z fazy fizycznej – metodą PVD [proszę wpisać TAK lub NIE]** |  |
|  | **średnica komory próżniowej (reakcyjnej) [proszę podać]** | **…………… mm** |
|  | **czas osiągnięcia ciśnienia bazowego [proszę podać]** | **…………. min.** |
|  | **ciśnienie w czystej komorze – przed procesowe [proszę podać]** | **…………. mbar** |
|  | **czas osiągnięcia optymalnego ciśnienia przed procesowego [proszę podać]** | **…………. godz.** |
|  | **średnica uchwytu na próbki [proszę podać]** | **…………… mm** |
|  | **możliwość montażu na uchwycie nie mniej niż 200 próbek o średnicy Ø25 mm [proszę wpisać TAK lub NIE]** |  |
|  | **prędkość obrotu podłoża [proszę podać]** | **………… obr./min.** |
|  | **źródła jonów - osadzane materiały min.: Tytan, Glin, Cynk, Hafn, Ind i ich tlenki [proszę wpisać TAK lub NIE]** |  |
|  | **możliwość realizacji reaktywnych procesów osadzania [proszę wpisać TAK lub NIE]** |  |
|  | **niejednorodność grubości powłoki na całej powierzchni uchwytu podłoża [proszę podać]** | **……….%** |
|  | **waga urządzenia [proszę podać]** | **…………. kg** |
|  | **wymiary elementów urządzenia do transportu wewnątrz budynku [proszę podać]** | **długość …………………. mm**  **szerokość ………………. mm**  **wysokość ……………….. mm** |
|  | **wymiary urządzenia po montażu w całość [proszę podać]** | **długość …………………. mm**  **szerokość ………………. mm**  **wysokość ……………….. mm** |
|  | **szczytowy pobór mocy [proszę podać]** | **……..… kW** |
| **Wymagane funkcjonalności** | | |
|  | **sterowanie procesem - kontrola grubości warstw w trakcie procesu osadzania [proszę wpisać TAK lub NIE]** |  |
|  | **sterowanie procesem - dokładność pomiaru grubości warstwy dla długości fali 1500 nm [proszę podać]** | **…………..%** |
|  | **sterowanie procesem - kontrola widma optycznego warstw w trakcie procesu osadzania - Zakres pomiarowy 400 -2000 nm [proszę podać dokładność pomiaru]** | **……….. nm** |
|  | **sterowanie procesem - rozdzielczość pomiarowa [proszę podać]** | **………… nm** |
|  | **kontrola temperatury w trakcie procesu osadzania [proszę podać]** | **…………ºC** |
|  | **możliwość osadzania warstw w zakresie temperatur podłoża minimum do 200 ºC [proszę wpisać TAK lub NIE]** |  |
|  | **system czyszczenia i wspomagania źródła plazmy - maksymalna moc [proszę podać]** | **…………. kW** |
|  | **system czyszczenia i wspomagania źródła plazmy -energia jonów [proszę podać]** | **…………. eV** |
|  | **system czyszczenia i wspomagania źródła plazmy gęstość prądu jonowego [proszę podać]** | **…………. mA/cm2** |
|  | **system czyszczenia i wspomagania źródła plazmy -ciśnienie gazu roboczego [proszę podać]** | **………….. mbar** |
|  | **możliwość produkcji powłok optycznych o niskim przesunięciu długości fali <1% [proszę wpisać TAK lub NIE]** |  |
|  | **wytwarzania warstw optycznych o wysokiej gęstości ze stabilnym współczynnikiem załamania światła; odchylenie współczynnika załamania światła < ±0,5% [proszę wpisać TAK lub NIE]** |  |
|  | **temperatura procesu [proszę podać zakres]** | **………..ºC** |
|  | **możliwość symulowania końcowej charakterystyki optycznej układu osadzanych warstw w przypadku zdefiniowanego początkowego składu warstw przy użyciu parametrów takich jak grubość i współczynnik załamania [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **możliwość symulowania końcowej charakterystyki optycznej układu osadzanych warstw wyznaczenie końcowej charakterystyki optycznej układu po naniesieniu na wykonaną podczas procesu powłokę dodatkowych warstw o ustalonych parametrach – przedział grubości, współczynnik załamania [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **możliwość odczytu plików w formacie tekstowym zawierających niezbędne do obliczeń parametry fizyczne dodatkowych warstw, które nie są nanoszone w procesie osadzania [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
| **Wyposażenie** | | |
|  | **uchwyt podłoża typu kopułowego [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **uchwyt podłoża zapewniający możliwość osadzania powłok na czole światłowodu [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **pompa próżniowa zgrubna – sucha [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **pompa kriogeniczna [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **kontroler sterowania przepływem gazów [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **system wzbudzania par wiązką elektronową [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **system chłodzenia – chłodzenie wodne o zamkniętym obiegu [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **wbudowana jednostka UPS do podtrzymania systemów elektronicznych z czasem pracy na baterii pozwalającym na zatrzymanie procesów i akwizycję danych [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **system podgrzewania podłoża [proszę podać TAK lub NIE]** |  |
|  | **System pozwalający na sterowanie oraz kontrolę procesu z wizualnym podglądem parametrów osadzania i możliwością ręcznej modyfikacji – wbudowany w maszynę lub jako jednostka zewnętrzna [proszę podać TAK lub NIE]** |  |

ZALICZKA I PŁATNOŚCI POŚREDNIE:

**W przypadku udzielenia mi / nam zamówienia, będę wnosił/wnosiła / będziemy wnosić o udzielenie zaliczki w celu wykonania zamówienia[[7]](#footnote-7):**

**□ TAK w wysokości ……..%[[8]](#footnote-8)**

**□ NIE**

**W przypadku udzielenia mi / nam zamówienia, będę wnosił/wnosiła/ będziemy wnosić o pierwszą płatność pośrednią[[9]](#footnote-9):**

**□ TAK**

**□ NIE**

**W przypadku udzielenia mi / nam zamówienia, będę wnosił/wnosiła/ będziemy wnosić o drugą płatność pośrednią[[10]](#footnote-10):**

**□ TAK**

**□ NIE**

Jednocześnie oświadczam, iż[[11]](#footnote-11):

* 1. **nie podlegam/nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie przesłanek, o których mowa w art. 7 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (t. j. Dz.U. z 2024 r., poz. 514)**,
  2. zapoznałem/zapoznałam/zapoznaliśmy się z treścią Zapytania ofertowego i nie wnoszę/nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz przyjmuję/przyjmujemy warunki w nim zawarte,
  3. w przypadku udzielenia mi/nam zamówienia, zawrę/zawrzemy umowę na warunkach określonych w treści Zapytania ofertowego,
  4. w przypadku udzielenia mi/nam zamówienia wykonam/wykonany umowę na warunkach określonych w Zapytaniu ofertowym i załącznikach do niego,
  5. jestem związany/związana/ jesteśmy związani złożoną ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert w niniejszym postępowaniu,
  6. świadomy/świadoma/świadomi odpowiedzialności za składanie fałszywych oświadczeń, informuję/informujemy, iż dane zawarte w złożonej ofercie oraz wszystkich załączonych do niej dokumentach i oświadczeniach są zgodne z prawdą,
  7. wypełniłem/wypełniłam/wypełniliśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem/pozyskałam/pozyskaliśmy w celu ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia.

|  |  |
| --- | --- |
| *…………………………………………*  *(miejscowość i data)* | *……………………………………………*  *(podpis osób(-y) uprawnionej*  *do składania oświadczenia*  *woli w imieniu wykonawcy)* |

1. O ile dotyczy. [↑](#footnote-ref-1)
2. Cena netto wykonania przedmiotu zamówienia musi dotyczyć wykonania całego przedmiotu zamówienia opisanego w Zapytaniu ofertowym w tym w Załącznikach do niego**. W przypadku składania przez Wykonawcę oferty w euro (EUR), należy zmienić nazwę waluty – zgodnie z ofertą Wykonawcy.** [↑](#footnote-ref-2)
3. Proszę podać wysokość stawki VAT zastosowanej przez Wykonawcę.

   Jeżeli Wykonawca jest zwolniony z podatku VAT, proszę o podanie podstawy prawnej zwolnienia.

   Jeżeli wybór oferty prowadził będzie do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, Wykonawca, zobowiązany jest poinformować Zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku. [↑](#footnote-ref-3)
4. Cena brutto wykonania przedmiotu zamówienia musi dotyczyć wykonania całego przedmiotu zamówienia opisanego w Zapytaniu ofertowym w tym w Załącznikach do niego. **W przypadku składania przez Wykonawcę w euro (EUR), należy zmienić nazwę waluty – zgodnie z ofertą Wykonawcy.** [↑](#footnote-ref-4)
5. Proszę wpisać, jeżeli Wykonawca przewiduje realizację zamówienia z udziałem podwykonawcy/podwykonawców. [↑](#footnote-ref-5)
6. **Minimalna wymagana gwarancja na oferowaną maszynę do wytwarzania cienkich warstw wynosi 1 rok (12 miesięcy) od dnia podpisania protokołu odbioru „bez zastrzeżeń”.** [↑](#footnote-ref-6)
7. W przypadku niezadeklarowania w ofercie, że Wykonawca wymaga wypłaty zaliczki na poczet realizacji przedmiotowego zamówienia, Wykonawca nie będzie mógł żądać od Zamawiającego zaliczki na etapie realizacji zamówienia (umowy). [↑](#footnote-ref-7)
8. Maksymalna dopuszczalna przez Zamawiającego wysokość zaliczki wynosi 65% wartości oferty netto. [↑](#footnote-ref-8)
9. Maksymalna dopuszczalna przez Zamawiającego wysokość pierwszej płatności pośredniej wynosi 15% wartości oferty netto. [↑](#footnote-ref-9)
10. Maksymalna dopuszczalna przez Zamawiającego wysokość drugiej płatności pośredniej wynosi 10% wartości oferty netto. [↑](#footnote-ref-10)
11. Treść oświadczenia należy odpowiednio zmodyfikować, tak, by było ono złożone zgodnie z prawdą. [↑](#footnote-ref-11)