

Kraków, 02.04.2025

ZAPYTANIE OFERTOWE

Nr 2025-56017-211461

CLEANTECH COMPANY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ zaprasza do złożenia oferty na *dostawę, montaż oraz uruchomienie mieszalnika automatycznego oraz nalewarki półautomatycznej przepływomierzowej*

- I. Zamawiający:
CLEANTECH COMPANY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
Adres: 31-752 KRAKÓW, ul. UJASTEK 11
NIP: 6783167037,
REGON: 366915055,
KRS: 0000670702
E-mail: tomek@cleantle.com
- II. Tryb udzielenia zamówienia:
Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy z 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164, z późn.zm.).
Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest z uwzględnieniem zasad, o których mowa w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych i w Podręczniku beneficjenta i wnioskodawcy programów polityki spójności 2021-2027, w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji oraz równe traktowanie wykonawców, a także do działania w sposób przejrzysty i proporcjonalny.
Zamówienie stanowiące przedmiot niniejszego zapytania zostało wystosowane w związku z realizacją projektu numer FEMP.01.11-IP.01-0387/24 pn. „Transformacja cyfrowa i wdrożenie rozwiązań Przemysłu 4.0 kluczowym czynnikiem sukcesu CLEANTECH COMPANY sp. z o.o.” złożonego w ramach naboru FEMP.01.11-IP.01-043/23 w ramach programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027; Priorytet Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości; Działanie Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0..
- III. Osoba uprawniona do kontaktów:
Osoba uprawniona do kontaktu ze strony Zamawiającego w kwestiach merytorycznych i proceduralnych: Tomasz Król; tel. 609 476 427, email: tomek@cleantle.com
- IV. Wspólny Słownik Zamówień (CPV):
Zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień, o którym mowa w rozporządzeniu (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) (Dz. Urz. WE L 340 z 16.12.2002, str. 1, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne rozdz. 6, t. 5, str. 3).
71333000-1: Mechaniczne usługi inżynierskie
42990000-2: Różne maszyny do specjalnego zastosowania
42120000-6: Pompy i sprężarki

42920000-1: Maszyny do czyszczenia butelek, opakowań oraz maszyny ważące i natryskujące

42921000-8: Maszyny do czyszczenia, napełniania, pakowania zbiorczego lub jednostkowego butelek, lub innych pojemników

V. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa sprzętu zgodnie z poniższym zestawieniem:

CZĘŚĆ 1: MIESZALNIK AUTOMATYCZNY

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, montaż oraz uruchomienie mieszalnika o pojemności 2000 litrów z automatycznym poborem półproduktów z paletopojemnika typu IBC, mierzeniem na bieżąco wagi półproduktów, z podgrzewaniem do temperatury około 50-60°C oraz myciem. Elementami składowymi zamówienia jest mieszalnik wraz z wyposażeniem towarzyszącym, automatyką sterującą, systemem grzewczym i konstrukcją obsługową.

Parametry pracy: Temperatura +8°C do +60°C; Ciśnienie robocze: atmosferyczne. Mieszalnik przeznaczony do produkcji kosmetyków samochodowych (substancje pieniące się, w większości konsystencji wody lub mleka, gęstość 0,985-1,06g/cm³, lepkość 100-1000mPas).

Wyposażenie, parametry i kluczowe funkcjonalności mieszalnika:

- 1) Zbiornik bezciśnieniowy o pojemności 2000 litrów, dwupłaszczowy z obudową. Posadowienie zbiornika na 4 nogach ze stężeniami. Izolacja i obudowa ze stali nierdzewnej zapobiegająca stratom ciepła i zabezpieczająca użytkownika mieszalnika przed poparzeniem. Elementy mające kontakt z medium wykonane ze stali. Zbiornik wyposażony w:
 - Mieszadło ramowe, wolnoobrotowe, minimum 30 obr/min. Minimalna objętość wsadu do pracy mieszadłem ramowym to 500 litrów.
 - Mieszadło typu disolwer: Mieszadło dolne, szybkoobrotowe, które pozwoli na dokładne wymieszanie wszystkich składników produktów oraz zapobiegnie ewentualnemu efektowi osiadania proszku na dnie zbiornika; talerz tnący typu disolwer; moc napędu 3kW; obroty 1400obr/min
 - Właz szklany DN400 z czujnikiem otwarcia włazu oraz latarką (podświetleniem). Otwarcie pokrywy ma powodować zatrzymanie mieszadła
 - Lej załadowczy o pojemności 25l-30l z zaworem kłapowym ręcznym DN65 (Φ70mm)
 - Zawór probierczy lub inne higieniczne rozwiązanie do poboru próbki medium z procesu, np. do sprawdzenia pH, konsystencji, stopnia wymieszania
 - Czujniki temperatury (minimum 2 sztuki - do pomiaru temperatury medium w mieszalniku oraz temperatury płaszcza grzewczego)
 - Króciec z głowicą myjącą 2 sztuki. Głowice myjące, pod wpływem ciśnienia wody obracają się i rozpryskują ją we wnętrzu zbiornika, myjąc jego ścianki po procesie.
 - Króciec spustowy z zaworem ręcznym DN50 (Φ53mm) i trójnikiem. Minimum 2 zawory elektryczne - do jednego zaworu zostanie podłączona pompa rozładunkowa, która przeprowadzi gotowe medium z mieszalnika np. do zbiornika typu IBC lub linii rozlewczej, a do drugiego pompa myjąca.

- Króćce technologiczne do płaszcza grzewczego (2szt). Do płaszcza grzewczego dostarczana jest gorąca woda. Woda nagrzewana w zewnętrznym zbiorniku z grzałkami i wtłoczona za pomocą pompy obiegowej do płaszcza grzewczego. Dodatkowo taki płaszcz ma mieć również możliwość pełnienia funkcji chłodzącej (jeśli dostarczone zostanie medium w postaci np. wody lodowej)
 - króciec z kolanem i zaworem automatycznym DN50 (Φ53mm) do podłączenia pompy załadunkowej
 - Wyposażony w belki tensometryczne w najwyższej klasie dokładności współpracujące z automatyką mieszalnika w celu weryfikacji wagi medium w zbiorniku. Waga medium ma zostać wskazana na wyświetlaczu
- 2) Pompa CIP myjąca („Clean In Process”, metoda czyszczenia, która jest przeprowadzana bez demontażu wnętrza rur, zbiorników, urządzeń procesowych, filtrów i armatury). Pompa myjąca, wirowa pracująca w temperaturach w zakresie od 10°C do 110°C. Służy do cyrkulacji wody myjącej między zaworem spustowym mieszalnika a kulami myjącymi. Wydajność: ok. Q 4,5m³/h (~75l/min). Płaszcz grzewczy podgrzewa medium do mycia (medium: woda czysta, środki myjące CIP; Założona lepkość: 1 mm²/s; Założona gęstość: 1 kg/dm³)
- 3) Pompa rozładunkowa: pompa wirowa, o wydajności do paletopojemnika: ok 10m³/h przy obrotach 1450rpm. Wykonana ze stali nierdzewnej. Zakres temperatury pracy od +3°C do +120°C; Maksymalne ciśnienie sieciowe: 21 Bar; Maksymalna lepkość płynu: 500 cP. konstrukcja hydrauliczna ma umożliwiać łatwy i kompletny demontaż w celu dokładnego czyszczenia każdego elementu.
- 4) Pompa do załadunku półproduktów/surowców ze zbiornika. Pompa z jednej strony ma zostać podłączona do zbiornika, a z drugiej będzie posiadać złącze CAMLOCK do podłączenia do paletopojemnika typu IBC. Pompa monośrubowa, kompletny agregat z silnikiem przekładniowym. Silnik przekładniowy z termistorami do współpracy z falownikiem. Lanca ze stali nierdzewnej do zaciągania półproduktu
- 5) Automatyka sterująca pracą mieszalnika i komponentów. Pracą komponentów mieszalnika ma sterować indywidualne oprogramowanie z funkcją zapisu parametrów pracy. Oprogramowanie ma umożliwiać zapisywanie historii wykonanych mieszanek z ich parametrami – minimum 100 receptur. Oprogramowanie ma być oparte na sterowniku PLC z dotykowym wyświetlaczem o rozmiarze w zakresie 10-15 cali. Niezbędne minimum dwa panele operatorskie - główny na podeście oraz dodatkowy pod podestem, do obsługi urządzeń również z poziomu posadzki. Operator musi mieć dostęp do dotykowego panelu, z którego zarządzany jest proces, złącza USB, złącza RJ, wyłącznika awaryjnego i włącznika głównego. Funkcje oprogramowania:
- zarządzanie pracą komponentów mieszalnika:
 - mieszadło - programowanie pracy do konkretnego procesu (prędkość, cykliczność, kierunki)
 - czujnik krańcowy - po otwarciu wjazdu czujnik wysyła sygnał, na podstawie którego zatrzymywana jest praca mieszadła
 - latarka - włączenie/wyłączenie z poziomu ekranu
 - grzanie - uruchomienie lub zatrzymanie grzania, dążenie do zadanych temperatur w procesie, oprogramowanie współgra z czujnikami temperatury uruchamiając w odpowiednim momencie grzanie, utrzymując zadane temperatury; dokładność uzyskiwanych temperatur w dokładnością 0,1°C,

- zawór spustowy, pompa rozładownicza, pompa CIP, pompa załadunku surowców - zarządzane z poziomu wyświetlacza
 - belki tensometryczne - komunikacja z wyświetlaczem, odczyt wagi medium w mieszalniku na wyświetlaczu dotykowego panelu
 - obsługa dodatkowego mieszadła dolnego
 - złącze RJ - możliwość podłączenia do sieci Ethernet, do zdalnej kontroli i zarządzania pracą mieszalnika
 - złącze USB - możliwość podłączenia dodatkowej pamięci zewnętrznej, dzięki której liczba zapisanych receptur może być większa
- 6) Podgrzewacz wody, który zasili płaszczyznę grzewczą mieszalnika. Składający się ze zbiornika buforowego, grzania elektrycznego oraz pompy obiegowej. Zbiornik bezciśnieniowy, buforowy o pojemności minimum 50l, jednopłaszczowy z obudową, posadowiony na 4 nogach (stopki regulowane). Parametry pracy: temperatura +10°C do +95°C; zbiornik wyposażony w: króciec technologiczny x1szt.; króciec oddechowy z zaworem x1szt.; króciec spustowy z zaworem ręcznym 1/2" x1szt.; czujnik temperatury x1szt.; czujnik poziomu x1szt.
- 7) Podest obsługowy który ma na celu ułatwić dostęp np. do wjazdu czy leja załadowniczego: wykonany ze stali. Szerokość podestu: ~2080mm; Wysokość podestu z barierką: ~3475mm; Wysokość pod podestem: ~2200mm; Długość podestu z mieszalnikiem 2000l: 3765mm. Podest wyposażony w: płytę podestu z blachy ryflowanej antypoślizgowej, balustradę zabezpieczającą, schody ze stopniami nierdzewnymi z blachy ryflowanej antypoślizgowej, szerokość stopni 80cm, stopki regulowane x9szt.; bramkę otwieraną (przesuwną) x1szt.; miejsce na paletę 120x80 z surowcem x1szt.

CZĘŚĆ 2: NALEWARKA PÓŁAUTOMATYCZNA PRZEPŁYWOMIERZOWA

Przedmiotem zamówienia jest Zakup, dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi nalewarki półautomatycznej przeznaczonej do rozlewu środków chemii samochodowej.

Nalewak zamocowany jest na ruchomej ramie, nalew medium wyzwany jest poprzez umieszczenie butelki przez operatora we właściwym miejscu pod nalewakiem zgodnym z przygotowanymi pozycjonerami kanistrów i włączeniu procesu nalewu podczas, którego nalewaki zostają opuszczone do opakowania. W trakcie nalewu nalewaki umieszczone są pod poziomem lustra cieczy i w odpowiednim momencie rozpoczynają podnoszenie. Po odmierzeniu określonej dozy siłowniki podnoszą głowice nalewające. Operator może usunąć opakowania z miejsca nalewu.

Kluczowe cechy/funkcjonalności i parametry minimalne urządzenia:

- 1) Głowice nalewające 2 sztuki (dwa komplety nalewaków o różnych wielkościach) umieszczone na wspólnej ramie. Nalew objętościowy z wykorzystaniem przepływomierzy masowych. Nalewaki opuszczane do wnętrza opakowania i podnoszone za pomocą silnika krokowego w trakcie nalewu, brak zbiornika buforowego nalewarki z możliwością podłączenia zaworu powrotnego z kolektora nalewarki.
- 2) Ruchoma rama nalewaków na silniku krokowym. Wysokość ramy nalewaków jest regulowana, ruchoma rama nalewaków podnoszona za pomocą silnika dla uzyskania kontroli wpływającej na precyzję podczas nalewu medium.
- 3) Zawór zwrotny na pompie podającej do kolektora ze zbiornika Zamawiającego,

- 4) Wężę elastyczne chemioodporne, uszczelnienia dobrane do mediów (Typ medium Środki chemia samochodowa)
- 5) Pompa podająca membranowa z tłumikiem pulsacji
- 6) Sterowanie za pomocą dotykowego interfejsu HMI (przemysłowy interfejs między maszyną lub procesem a operatorem, który go obsługuje. Dzięki HMI osoba odpowiedzialna za realizację zadań produkcyjnych może wpływać na przebieg procesu i go kontrolować)
- 7) Podstawa, osłony zgodnie z normami, dedykowane pozycjonery opakowań 1 komplet. Wymagana szybka przezbrajalność na nowy format opakowań oraz medium
- 8) Kolektor podający.
- 9) Przepływomierze masowe 2 sztuki. Nalew odbywa się poprzez pomiar przepływu cieczy, dzięki temu możliwe jest bardzo precyzyjne dozowanie. Dozowane mogą być płynny rzadkie, średniolepkie, pieniające się.
- 10) Możliwość stosowania nalewarki dla opakowań od 500ml do 10L (co najmniej dla opakowań 500ml; 1L i 5L); ; Dokładność dozowania z tolerancją +/- 2%. Ciśnienie sprężonego powietrza około 6 bar

- Wykonawcy mogą składać oferty w odniesieniu do jednej, kilku lub wszystkich części zamówienia.
- Jeśli w dokumentach składających się na opis przedmiotu zamówienia, wskazany jest konkretny materiał, wyrób lub urządzenie, odniesienie do konkretnej normy, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę co prowadziłoby do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, oznacza to, że Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W w/w przypadkach należy to traktować jako wytyczną techniczno-jakościową i zamawiający w odniesieniu do wskazanych wprost w dokumentacji technicznej parametrów, czy danych, norm (technicznych lub jakichkolwiek innych), identyfikujących pośrednio lub bezpośrednio materiał, wyrób lub urządzenie dopuszcza rozwiązania równoważne zgodne z danymi technicznymi i parametrami oraz normami zawartymi w ww . dokumentacji. W takich sytuacjach ewentualne wskazania na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”.
- Jako rozwiązania równoważne , należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych, a znajdujących się w dokumentacji technicznej. Zgodnie z orzeczeniem KID z dnia 20 grudnia 2016 r. (sygn. akt. KID 2312/16) "jako rozwiązania równoważne należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych a znajdujących się w dokumentacji. Jeżeli Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym w dokumentacji, ale nie podaje minimalnych parametrów, które by tę równoważność potwierdzały - wykonawca obowiązany jest zaoferować produkt o właściwościach zbliżonych, nadający się funkcjonalnie do zapotrzebowanego zastosowania. Zgodnie z art . 30 ust. 5 ustawy, wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywane przez zamawiającego jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego



usługi, dostawy lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez zamawiającego.

VI. Termin wykonania zamówienia:

Zamawiający wymaga, aby dostawa do Zamawiającego nastąpiła nie później niż w terminie zadeklarowanym w formularzu ofertowym. Dostawę należy zrealizować w godzinach pracy Zamawiającego, od poniedziałku do piątku (z wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy), a w razie konieczności również poza tymi godzinami, zgodnie z bezpośrednimi ustaleniami pomiędzy Zamawiającym a Dostawcą.

VII. Miejsce realizacji zamówienia i Warunki płatności

Zgodnie z umową zawartą z Wykonawcą. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć fabrycznie nowy sprzęt oraz przeprowadzić modyfikację mieszalnika w zakładzie Zamawiającego - 31-752 Kraków ul. Ujastek 11

VIII. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:

1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie Wytycznych wydanych przez Ministerstwo Rozwoju (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
2. W postępowaniu nie mogą wziąć udziału podmioty, w stosunku do których zachodzą okoliczności:
 - i. opisane w art. 7 ust. 1 Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
 - ii. opisane w art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie;(Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
3. Zakaz konfliktu interesów - o udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, którzy nie są powiązani kapitałowo i osobowo z Zamawiającym. W celu wykazania spełnienia tego warunku Wykonawca winien złożyć stosowne oświadczenie do niniejszego zapytania ofertowego. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, oświadczenia musi złożyć każdy z Wykonawców samodzielnie (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
4. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy posiadają odpowiedni potencjał, niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia oraz posiadają odpowiednie warunki kadrowe, techniczne i ekonomiczne umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia w deklarowanym terminie. W celu wykazania spełnienia tego warunku Wykonawca winien złożyć stosowne oświadczenie do niniejszego zapytania ofertowego. (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia – Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego).



IX. Warunki zmiany umowy zawartej w wyniku postępowania

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, w razie wzajemnego porozumienia obu Stron tej umowy lub gdy zmiany wynikły z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, w szczególności zmiany mogą dotyczyć: terminu obowiązywania umowy, harmonogramu prac, zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia. Zmiany o których mowa nie mogą prowadzić do zwiększenia cen jednostkowych, określonych w ofercie, a w przypadku zmniejszenia ilości zamawianego przedmiotu zamówienia, nie będą służyć Oferentowi żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian ilościowych zapotrzebowania objętych niniejszym zamówieniem, w zależności od aktualnych potrzeb Zamawiającego wynikającego z toku prac w projekcie. W przypadku niewykorzystania ilości lub wartości przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, w okresie jej obowiązywania, dopuszcza się zmianę terminu jej obowiązywania. O konieczności wprowadzenia zmiany Strony zostaną powiadomione w terminie nie późniejszym niż 7 dni kalendarzowych od okoliczności generującej konieczność wprowadzenia zmiany. Zmiany te wymagać będą formy pisemnej.

X. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, zawierającą jedną cenę oferty. Sposób podania ceny:
 - a) Oferta musi zawierać cenę netto i brutto.
 - b) Cena musi być podana w polskich złotych, cyfrowo i słownie.
 - c) Cena musi obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia.
2. Oferta powinna być sporządzona na Formularzu Oferty (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego) dla wszystkich wskazanych w formularzu pozycji), obowiązkowo musi zawierać: Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i o braku powiązań kapitałowych lub osobowych (Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego) oraz specyfikację oferowanych sprzętów.
Materiały dodatkowe, w postaci referencji itp. są nieobowiązkowe.
3. Oferent sporządzi ofertę w oparciu o informacje zawarte w Zapytaniu Ofertowym
4. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego. Pod uwagę będą brane wyłącznie oferty złożone w terminie i kompletne.
5. Oferta powinna posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, numer NIP.
6. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych na poszczególne pozycje określone w Załączniku nr 1.
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.
8. Oferta powinna być napisana w języku polskim (oferta i wszelkie inne dokumenty złożone w językach obcych powinny być przetłumaczone i poświadczone przez Wykonawcę), czytelnym pismem ręcznym nieścieralnym atramentem lub tuszem, bądź na maszynie lub komputerze oraz podpisana (czytelnie imię i nazwisko lub



parafka + pieczętka) przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (zgodnie z dokumentem określającym status prawny Wykonawcy lub dołączonym do oferty pełnomocnictwem).

9. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów informacji.
10. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może żądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
11. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
12. Oferta złożona po terminie nie podlega weryfikacji przez Zamawiającego. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona z powodu uchybienia formalnego.
13. Oferta powinna być podpisana na ostatniej stronie przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta, a wszystkie jej strony parafowane.
14. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
15. Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający informuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian. Zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
16. Zamawiający ma prawo odwołać zapytanie ofertowe bez podania przyczyny.
17. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego lub w związku z jego unieważnieniem.
18. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru kolejnej wśród najkorzystniejszych ofert, jeżeli oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, uchyli się od umowy o realizację przedmiotu niniejszego zamówienia.
19. Przesłanki odrzucenia oferty:
 - a) jej treść nie odpowiada treści Zapytania ofertowego,
 - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - c) zostanie złożona po terminie składania ofert,
 - d) będzie nieważna na podstawie odrębnych przepisów,
 - e) nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów, oświadczeń, informacji.
20. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy z Wykonawcą w ciągu 7 dni roboczych od dnia jej zawarcia.

- XI. Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:
Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty:

Kryterium I - Cena – 70 punktów

Kryterium II - Gwarancja - 10 punktów

Kryterium III - Czas wykonania zamówienia – 10 punktów

Kryterium IV - Efektywność energetyczna – 10 punktów

Kryterium I „Cena”	Najwyższą liczbę punktów (70 pkt) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę brutto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów} = \frac{\text{cena oferty najniżej skalkulowanej}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 70\text{pkt}$
Kryterium II „Gwarancja”	Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najdłuższy okres gwarancji liczony w miesiącach, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów} = \frac{\text{okres gwarancji oferty ocenianej}}{\text{najdłuższy okres gwarancji w ofertach}} \times 10\text{pkt}$ <p>Przy czym minimalny okres gwarancji powinien wynosić 12 miesięcy.</p>
Kryterium III „Czas wykonania zamówienia”	Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najkrótszy czas wykonania zamówienia liczony w tygodniach (od dnia podpisania umowy na realizację zamówienia), a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów} = \frac{\text{czas wykonania oferty najniżej skalkulowanej}}{\text{czas dostawy oferty ocenianej}} \times 10\text{pkt}$
Kryterium IV „Efektywność energetyczna”	Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta zawierająca najniższe szacowane zużycie prądu na godzinę pracy urządzenia (w kWh), a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów} = \frac{\text{Najniższe zużycie prądu na godzinę pracy wśród badanych ofert [kWh]}}{\text{Zużycie prądu oferty ocenianej [kWh]}} \times 10\text{pkt}$

Każda część zamówienia będzie oceniana oddzielnie. Do obu części zamówienia zastosowane zostaną tożsame kryteria.

Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej ofercie zostaną do siebie dodane. Ocena będzie dokonana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą liczbę punktów spośród ofert ważnych, niepodlegających odrzuceniu, złożonych przez Wykonawców niepodlegających wykluczeniu.

XII. Termin i sposób składania ofert:

Ofertę wraz z niezbędnymi załącznikami należy złożyć do dnia 14 kwietnia 2025 r. do godziny 08:00 za pomocą BK2021.

W przypadku ofert dla których z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021, bądź w przypadku zawieszenia działalności bazy konkurencyjności potwierdzonego odpowiednim komunikatem w BK2021 warunkowo dopuszcza się złożenie oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres email: tomek@cleantle.com

- XIII. Sposób informowania o wyborze najkorzystniejszej oferty
Informację o wyniku postępowania ogłasza się przy użyciu BK2021. Informacja będzie zawierać co najmniej: nazwę wybranego wykonawcy, jego siedzibę (miejscowość) oraz cenę najkorzystniejszej oferty
- XIV. Unieważnienie postępowania
Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający nie ponosi kosztów postępowania.
- XV. Postanowienia końcowe
Z oferentem zostanie podpisana umowa na realizację usług. Podpisanie umowy nastąpi niezwłocznie po zakończeniu niniejszego postępowania. Umowa zostanie zawarta na okres realizacji zgodnie z terminem wykonania zamówienia wskazanym w ofercie i będzie określała szczegółowy zakres przedmiotowy zamówienia wraz z jego ceną. Wynagrodzenie zostanie wypłacone wykonawcy jedynie w przypadku prawidłowej, kompletnej i terminowej realizacji zamówienia
- XVI. Załączniki do zapytania ofertowego:
- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
 - Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i o braku powiązań kapitałowych i osobowych.

Tomasz Król
CLEANTECH COMPANY sp. z o.o.