**SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

**NR 15/2025/ FENG/Ścieżka SMART z dnia 3 grudnia 2025 r.**

W ramach projektu pt. **„****Prace B+R nad opracowaniem innowacyjnej technologii uprawy pieczarek z wykorzystaniem sztucznej inteligencji zapewniającej zwiększoną wydajność dzięki pełnej cyfryzacji uprawy zgodnie z założeniami koncepcji Przemysłu 4.0”,** planowany jest zakup systemu zautomatyzowanych wózków do zbioru pieczarek (1 kpl.) składający się z:

- wózek do zbioru pieczarek,

- stacji ładowania baterii.

System zautomatyzowanych wózków do zbioru pieczarek będzie używany do opracowania nowej cyfrowej technologii produkcji pieczarek.

Dostawca systemu zautomatyzowanych wózków do zbioru pieczarek zobowiązany jest dostarczyć projekt techniczny do zatwierdzenia wraz z rysunkami przedstawiającymi sposób jego podłączenia zg. z projektem nowej technologii produkcji. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.

Poniżej przedstawiono minimalne wymogi techniczne, jakie musi spełniać system zautomatyzowanych wózków do zbioru pieczarek:

|  |
| --- |
| **Wymagane minimalne specyfikacje techniczne**  **„WÓZEK DO ZBIORU PIECZAREK”** |
| Wózek przeznaczony do zbioru pieczarek z regałów uprawowych. Składa się z ramy głównej i ruchomego podestu roboczego. Regulacja wysokości podestu realizowana elektrycznie poprzez przekładnię z listwami zębatymi. |
| 1. Napęd pionowy podestu: elektryczny, listwy zębate azoto-nawęglane (demontowalny) |
| 2. Napęd poziomy ramy głównej: elektryczny (demontowalny) |
| 3. Regulacja wysokości tacy bocznej i barierek: tak |
| 4. Podest demontowany |
| 5. Udźwig: min. 150 kg |
| 6. Bateria: AGM 28Ah |
| 7. Pilot: zintegrowany lub na złączu |
| 8. Napęd pionowy podestu: elektryczny, listwy zębate azoto-nawęglane (demontowalny) |
| 9. Materiały: Rama i podest: aluminium nieanodowane; Koła: tworzywo POM; Elementy konstrukcyjne: stal nierdzewna; Listwy zębate: stal nawęglana; Przekładnia: aluminium, stal, mosiądz, stal ŁH |
| 10. Ilość: 144 sztuki |
| 11. Ilość półek regału: 6 |
| 12. 2 prędkości napędu poziomego |
| 13. Zabezpieczenie akumulatora przed rozładowaniem |
| 14. Koła transportowe (rama + podest) |
| 15. Kalibrator do pieczarek |

|  |
| --- |
| **Wymagane minimalne specyfikacje techniczne**  **„STACJA ŁADOWANIA BATERII”** |
| Stacja przeznaczona do ładowania baterii wózków do zbioru. Konstrukcja wolnostojąca, wykonana ze stali nierdzewnej. Wyposażona w 16 inteligentnych ładowarek pracujących w 7-stopniowym cyklu. Umożliwia wybudzanie rozładowanych akumulatorów oraz ich parametryzację. |
| 1. Materiał: stal nierdzewna |
| 2. Ilość: 2 sztuki |
| 3. Ładowarki: 16 sztuk, z trybem magazynowania i automatycznym dopasowaniem prądu ładowania |

………………………………… …………………………………..

Data i miejsce Podpis upoważnionego przedstawiciela

Oferenta