

Andrychów, 03.12.2025 r.

**ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY CENOWEJ nr FEMP - 01/2025
w ramach projektu pn.**

„Realizacja prac B+R w celu opracowania innowacyjnych ultralekkich zbiorników kompozytowych oraz wdrożenie nowo opracowanych produktów do bieżącej działalności produkcyjnej Wnioskodawcy.” planowanego do realizacji **w ramach programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027, PRIORYTET FEMP.01.01. Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, DZIAŁANIE FEMP.01.01. Projekty badawczo-rozwojowe przedsiębiorstw,**

Numer naboru: FEMP.01.01-IP.01-065/24

Numer projektu: FEMP.01.01-IP.01-0008/25

I. ZAMAWIAJĄCY:

"TECHPLAST" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres:

ul. Przemysłowa 60,

34-120 Andrychów

Tel. 33 875 29 88

Adres e-mail: adam.saferna@techplast.net

Adres strony internetowej: <https://safercylinders.net>

NIP: 6772147485

II. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTU:

Adam Saferna

tel. 501 192 020

Adres e-mail: adam@techplast.net

Pytania należy kierować wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>,

do dnia: 10.12.2025 r.

Odpowiedzi na pytania oferentów oraz wyjaśnienia do treści zapytania ofertowego będą przekazywane oferentom wyłącznie w ten sposób, iż Zamawiający opublikuje treść odpowiedzi wraz z wyjaśnieniami na stronie zapytania ofertowego w serwisie Baza konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>)

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie realizowane będzie zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytocznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027” określających ujednolicone warunki i procedury dotyczące kwalifikowalności wydatków dla Europejskiego Funduszu Społecznego Plus, Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Funduszu Spójności oraz Funduszu Sprawiedliwej Transformacji.

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiotem Zamówienia jest zakup elementów do budowy pilotażowego stanowiska do wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika przez plastyczne formowanie w komorze z regulowanymi strefami ciepła.

Wymagane części składowe oraz parametry:

Lp.	Nazwa	Wymagane parametry	Ilość
Część nr 1	Forma do rozdmuchu wkładki zbiornika kompozytowego dla pojemności wodnej 9L	<p>Forma będzie służyć do przeprowadzenia procesu formowania wkładki termoplastycznej o zadanej pojemności dla zbiornika docelowego o pojemności 9L. Jest elementem niestandardowym, zaprojektowanym i wykonanym na potrzeby konkretnego projektu badawczo-rozwojowego. Forma ta nie będzie użytkowana dłużej niż rok, a jej przeznaczeniem jest wyłącznie realizacja określonych testów technologicznych, w szczególności prób pneumatycznego formowania rdzeni termoplastycznych w ramach niniejszego projektu.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kanały dla medium cieczowe dla chłodzenia/grzania formy, zakres temperatur (15-60 st. C) - wymienne szczęki rozdmuchowe 2częściowe - płyta montażowa wraz ze stemplami podpierającymi umożliwiającą montaż formy do urządzenia - kanały odpowietrzające pozwalające na wyciśnięcie powietrza z wydajnością co najmniej 0.5L/s - trzpień centrujący części formy uzyskując pełną symetrię osi (brak różnic na osi), bazowanie rozdmuchu <p><u>Rysunek zawierający niezbędne informacje techniczne dla formy do rozdmuchu, z uwagi na konieczność zachowania poufności, będzie dostępny po przesłaniu załącznika nr 5. Szczegółowe informacje znajdują się w Rozdziale IV. Przedmiot zamówienia, pod tabelą.</u></p>	1 szt.

	<p>Forma do rozdmuchu wkładki zbiornika kompozytowego dla pojemności wodnej 11L</p>	<p>Forma będzie służyć do przeprowadzenia procesu formowania wkładki termoplastycznej o zadanej pojemności dla zbiornika 11L.</p> <p>Jest elementem niestandardowym, zaprojektowanym i wykonanym na potrzeby konkretnego projektu badawczo-rozwojowego. Forma ta nie będzie użytkowana dłużej niż rok, a jej przeznaczeniem jest wyłącznie realizacja określonych testów technologicznych, w szczególności prób pneumatycznego formowania rdzeni termoplastycznych w ramach niniejszego projektu.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kanały dla medium cieczowe dla chłodzenia/grzania formy, zakres temperatur (15-60 st. C) - wymienne szczęki rozdmuchowe 2częściowe - płyta montażowa wraz ze stemplami podpierającymi umożliwiającą montaż formy do urządzenia - kanały odpowietrzające pozwalające na wyciśnięcie powietrza z wydajnością co najmniej 0.5L/s - trzpień centrujący części formy uzyskując pełną symetrię osi (brak różnic na osi), bazowanie rozdmuchu <p><u>Rysunek zawierający niezbędne informacje techniczne dla formy do rozdmuchu, z uwagi na konieczność zachowania poufności, będzie dostępny po przesłaniu załącznika nr 5. Szczegółowe informacje znajdują się w Rozdziale IV. Przedmiot zamówienia, pod tabelą.</u></p>	1 szt.
	<p>Komora pneumatyczna plastycznego formowania</p>	<p>Komora jest elementem pilotażowej linii wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika (linera). Moduł ten posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie umocowania prototypowej formy rozdmuchowej wraz z instalacją oraz uszczelnieniem i jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych,</p>	1 szt.

		<p>uznany jako element specjalistyczny w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Możliwość umieszczenia formy rozdmuchowej o pojemności wodnej co najmniej 11L - Materiał komory: Stal nierdzewna klasy AISI 316L lub Stal narzędziowa - Ciśnienie pracy do 30 bar - Kolanowe Zwarcie form rozdmuchowej o sile co najmniej 10kN - Uszczelnienie elastomerowe - Tolerancja ciśnienia zwania formy rozdmuchowej 0,5 bar w zakresie pracy - Reduktor do kontroli ciśnienia zwania formy - Nawilżacz olejowy dla tłoczyska 	
	System funkcji pneumatycznego formowania	<p>System będzie elementem pilotażowej linii wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika (linera). Moduł ten posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie podłączenia formy do systemu sprężonego ciśnienia do 30 bar wraz z elektrozaworami, regulatorami ciśnienia oraz sterowaniem cyklem formowania. Moduł jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych, uznany jako element specjalistyczny, w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Podłączenie do systemu sprężonego ciśnienia co najmniej 30 bar - System elektrozaworów o wysokiej przepustowości co najmniej 5L/s System elektrozaworu wrzutowego wysokiego ciśnienia do 30 bar - Regulator ciśnienia z dokładnością do 0,5 bar 	1 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> - Sterowanie cyklem formowania z dokładnością 1 sekundy - Zawór bezpieczeństwa (wyłącznik awaryjny) - Reduktor wysokiego ciśnienia pozwalający na dostosowanie ciśnienia w układzie od zadanej pojemności rozdmuchowej - Elektro zawory odpowiedzialne za kontrolę posuwu pręta rozdmuchowego z dokładnością co najmniej 1 cm/s - Elektro zawory odpowiedzialne za docisk systemu pneumatycznego formowania o sile co najmniej 10kN - Wymienne głowice rozdmuchowe dostosowane do średnicy preformy - Siłowniki posuwu pręta centrującego usadowione po bokach maszyny, umożliwiające centrowanie procesu rozdmuchu. Zakres długości siłowników posuwu to co najmniej 1500 mm - System grzania powietrza rozdmuchowego do temp co najmniej 160 st.C - System zrzutu ciśnienia (elektrozawór). Wydajność co najmniej 17L/s - Zbiorniki buforowe na powietrze co najmniej 60L PW 30 bar 	
	Mechanizm otwierania i wyjmowania wkładki wewnętrznej	<p>Mechanizm będzie elementem pilotażowej linii wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika (linera). Moduł ten (jako część stanowiska) posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie systemu chwytaków które umożliwiają bezpieczne wyciągnięcie gotowego linera z formy bez ryzyka zabrudzenia oraz uszkodzenia mechanicznego. Moduł jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych, uznany jako element specjalistyczny, w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p>	1 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> - Robot 5cio osiowy z udźwigiem co najmniej 1kg i zasięgiem do 1.5 metra - Mechanizm tolerancji ruchu +/- 0,5 mm - System chwytaków mechanicznych dla form rodmuchowych - Czujniki optyczne lub indukcyjne zapewniające bezpieczeństwo pracy - Stelaż konstrukcyjny wykonany z profili stalowych z elementami aluminiowymi - Zintegrowany panel sterowania z interfejsem dotykowym 	
	Tunel grzewczy	<p>Tunel będzie elementem pilotażowej linii wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika (linera). Posłuży do stworzenia modułu do wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika w komorze z regulowanymi strefami ciepła (część prototypowej linii pilotażowej). Moduł ten (jako część stanowiska) posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie wytwarzania gradientu temperaturowego wewnątrz preformy wykorzystywanej jako półprodukt wytwórczy linera. Tunel będzie posiadać co najmniej 18 niezależnych stref grzewcze w zakresie temperatur 80-250 st. C z możliwością kontroli +/- 0.1 st.C Moduł jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych, uznany jako element specjalistyczny, w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Długość tunelu w zakresie 2–6 metrów, dostosowana do wymagań długości procesu grzewczego - Minimum 18 niezależnych strefy, każda z oddzielnym układem regulacji temperatury - Zakres temperatur 80°C–250°C - Gradient temperatury między strefami z Maksymalną różnicą kontroli do +/-1°C - Wnętrze tunelu pokryte materiałem odpornym na wysokie temperatury (np. 	1 szt.

		stal nierdzewna AISI 316L lub stal narzędziowa)	
	System promienników	<p>System będzie elementem pilotażowej linii wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika (linera). Posłuży do budowy modułu do wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika w komorze z regulowanymi strefami ciepła (część prototypowej linii pilotażowej). Moduł ten (jako część stanowiska) posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie rozmieszczenia promienników podczerwieni o co najmniej 1,5kW na strefę wraz z niezależnymi sterownikami mocy i zintegrowanym systemem kontroli temperatury. Moduł jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych, uznany jako element specjalistyczny, w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Promienniki podczerwieni (IR) o wysokiej sprawności, dostosowane do szybkiego nagrzewania - Moc promienników co najmniej 1,5 kW na strefę, z możliwością regulacji intensywności - Promienniki równomiernie rozmieszczone w każdej strefie, aby zapewnić jednolite nagrzewanie całej powierzchni preformy - Wbudowany system pasywnego chłodzenia dla ochrony komponentów elektrycznych przed przegrzaniem - Każdy promiennik wyposażony w niezależny sterownik mocy, zintegrowany z systemem kontroli temp 	1 szt.

	<p>Układ chłodzenia formy</p>	<p>Układ chłodzenia będzie elementem pilotażowej linii wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika (linera). Moduł ten (jako część stanowiska) posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie obniżania temperatury roboczej formy rozdmuchowej za pomocą obiegu płynu chłodniczego na podwyższonym ciśnieniu oraz z termostatem. Moduł jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych, uznany jako element specjalistyczny, w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chłodzenie/Grzanie formy za pomocą wody lub glikolu - Przepływ z wydajnością min. 5L/min - Kanały chłodzące/grzewcze - Termostat z precyzją +/- 1 st. C - Kompatybilność gwintów przyłączeniowych wraz z formami rozdmuchowymi 	1 szt.
	<p>System transportu półproduktu</p>	<p>System będzie elementem pilotażowej linii wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika (linera). Posłuży do budowy modułu do wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika w komorze z regulowanymi strefami ciepła (część prototypowej linii pilotażowej). Moduł ten (jako część stanowiska) posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie taśmociągowego posuwu na prowadnicach liniowych z kontrolą posuwu od 10cm/h do 1m/min. Moduł posiada silniki krokowe zapewniające precyzyjną kontrolę ruchu. Moduł jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych, uznany jako element specjalistyczny, w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres</p>	1 szt.

		<p>ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Taśmociąg lub system uchwytów mechanicznych na przewodnicach liniowych - Regulowany posuw łańcucha z dokładnością do ± 10 cm/h, aby spełnić wymagania procesu grzewczego - Zakres regulacji od 10 cm/h do 1 m/min - Silnik krokowy lub serwomotor, zapewniający precyzyjną kontrolę ruchu - System przystosowany do transportu preform o masie do 200 g/sztuka - Czujniki optyczne lub indukcyjne monitorujące pozycję preformy w czasie rzeczywistym - Czujnik odczytu temperatury preformy - Kontrola ruchu obrotowego preformy z dokładnością od 0,15 Hz do 1Hz 	
	System kontroli temperatury oraz prędkości posuwu	<p>System będzie elementem pilotażowej linii wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika (linera). Posłuży on do budowy modułu do wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika w komorze z regulowanymi strefami ciepła (element prototypowej linii pilotażowej).</p> <p>Moduł ten (jako część stanowiska) posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie kontroli parametrów użytkowych procesu wytwórczego. Posiada panel HMI z dedykowanym oprogramowaniem sterującym kompatybilnym z pozostałymi elementami stanowiska. Moduł jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych, uznany jako element specjalistyczny, w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dokładność ustawień do $\pm 1^{\circ}\text{C}$ w każdej strefie 	1 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> - Termopary typu K lub RTD PT100 umieszczone w każdej strefie grzewczej - Czas próbkowania max 5 sekund - Układ sterujący napędem transportu z dokładnością do +/-10 cm/h - Panel HMI z wyświetlaczem dotykowym -Możliwość zapisania receptur procesowych - Automatyczne dostosowanie parametrów do wybranego program 	
	Obudowa izolacyjna	<p>Obudowa będzie elementem do budowy pilotażowej linii do wytwarzania wewnętrznej wkładki zbiornika w komorze z regulowanymi strefami ciepła. Moduł ten (jako część stanowiska) posiada ściśle określone technologiczne zastosowanie izolacji termicznej dla elementu tunelu grzewczego, generując redukcję strat ciepła na poziomie 90-95%, zapewniając bezpieczeństwo oraz stabilność procesu wytwórczego. Moduł ten (jako część stanowiska) posiadać będzie indywidualne wymiary, dostosowane do wymiarów elementu tunelu grzewczego. Moduł jest bezpośrednio wykorzystywany i funkcjonalnie powiązany z innymi komponentami w realizacji działań badawczo-rozwojowych, uznany jako sprzęt specjalistyczny, w związku z tym, nie posiada samodzielnej funkcji użytkowej oraz nie spełnia kryterium środka trwałego, jakim jest okres ekonomicznej użyteczności przekraczający jeden rok.</p> <p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Izolacja termiczna z paneli wielowarstwowych - Redukcja strat ciepła na poziomie 90–95%, nawet przy pracy w wysokich temp. lub ekwiwalentny system odzysku energii cieplnej - Wbudowane otwory wentylacyjne z kontrolą przepływu powietrza - Blokadę mechaniczną 	1 szt.

Aby otrzymać rysunki **form do rozzdmuchu** zawierające niezbędne informacje techniczne, należy podpisać Umowę o zachowaniu poufności, będącą Załącznikiem nr 5 do Zapytania ofertowego. Podpisany skan umowy należy przesłać na: adam@techplast.net

Oryginały umów o poufności proszę wysyłać na adres: **"TECHPLAST" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**, ul. Przemysłowa 60, 34-120 Andrychów.

Rysunki zawierające informacje o technicznych wymaganiach udostępnione będą niezwłocznie po przesłaniu skanu podpisanej umowy, nie później niż w następnym dniu roboczym po przesłaniu skanu umowy.

2. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę elementów pod adres wskazany przez Zamawiającego: **ul. Przemysłowa 60, 34-120 Andrychów**
3. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert wariantowych.
4. Zamówienie składa się z **1 części**. Zamawiający **nie dopuszcza** możliwości składania ofert częściowych.
5. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne w stosunku do wskazanych parametrów i oznaczeń elementów. Poprzez równoważność rozumiemy zachowanie odpowiednich parametrów i właściwości oferowanych elementów. W razie opisu Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
6. Przedmiot zamówienia powinien być dostarczony w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko. W szczególności Zamawiający preferuje zastosowanie materiałów opakowaniowych przyjaznych środowisku, w tym: opakowań wielokrotnego użytku, materiałów biodegradowalnych lub z recyklingu, ograniczenia plastiku jednorazowego użytku.

Inne wymagania:

- Okres gwarancji: minimum 24 miesięcy.
- Wsparcie serwisowe (w okresie gwarancji Wykonawca zobowiązuje się, że w przypadku wystąpienia awarii/usterki/wad przedmiotu zamówienia przystąpi on do naprawy lub wymiany (czas reakcji serwisu) w czasie nie dłuższym niż 24 godziny w dni robocze od momentu zgłoszenia. Za dzień roboczy uznaje się dni od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem sobót, niedziel i dni ustawowo wolnych od pracy. Godziny pracy serwisu w dni robocze: 8:00-16:00. Zgłoszenia przesłane po godzinie 16:00 traktuje się jako złożone następnego dnia roboczego o godzinie 8:00).
- W ramach dostawy Dostawca musi uczestniczyć w co najmniej 3 próbach technologicznych przez okres co najmniej 3 dni roboczych.

Kody CPV:

Gotowe elementy i części składowe: 45223820-0

Urządzenia grzewcze: 39715200-9

Izolatory i osprzęt izolujący: 44111500-6

System sterowania i kontroli: 42961000-0

Sprzęt transportowy i produkty pomocnicze dla transportu: 34000000-7

Układy chłodzące: 31140000-9

Części narzędzi pneumatycznych: 42677000-2

Maszyny do obróbki gumy i tworzyw sztucznych: 429940000-0

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONANIA ICH OCENY:

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Z postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia wyklucza się podmioty i osoby, które w bezpośredni lub pośredni sposób wspierają działania wojenne Federacji Rosyjskiej lub są za nie odpowiedzialne i podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie następujących przepisów:
 - art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), dalej: rozporządzenie 2022/576,
 - art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tj. Dz.U. 2025 poz. 514).
3. Warunki wskazane w punkcie 1 i/lub 2. będą oceniane metodą zerojedynkową tj. spełnia-nie spełnia na podstawie oświadczenia złożonego zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszego Zaproszenia.
4. Oferta, która nie spełni jakiegokolwiek warunku określonego w punkcie 1 i/lub 2 zostanie odrzucona.

VI. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

1. Wykonawca zobowiązany jest wnieść wadium w wysokości 17 000,00 zł (słownie: siedemnaście tysięcy złotych 00/100).
2. W przypadku Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, wadium (w każdej z dopuszczalnych form) może być wniesione przez jednego, kilku lub wszystkich Wykonawców, pod warunkiem, iż łączna wysokość wniesionego wadium odpowiadać będzie

w wymaganej kwocie. W takim przypadku wnosząc wadium należy wskazać w imieniu kogo i tytułem jakiego postępowania jest wnoszone.

3. Wadium może być wnoszone wg wyboru Wykonawcy w jednej lub kilku następujących formach:

- 1) pieniądzu,
- 2) gwarancjach bankowych,
- 3) gwarancjach ubezpieczeniowych,
- 4) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2020 r. poz. 299).
4. Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert i utrzymuje nieprzerwanie do dnia upływu terminu związania ofertą, z wyjątkiem przypadków, o których mowa w pkt 13 ppkt 2 i 3 oraz pkt 14.
5. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wnieść przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego: 52 8110 0000 2001 0048 1489 0001 Andrychowski Bank Spółdzielczy ul. Krakowska 112, 34-120 Andrychów z adnotacją: „Wpłata wadium – nr sprawy: FEMP 01/2025.
6. Jeżeli wadium jest wnoszone w formie gwarancji lub poręczenia, Wykonawca przekazuje Zamawiającemu oryginał gwarancji lub poręczenia, w postaci elektronicznej.
7. Złożenie wadium w innej formie niż pieniężna musi być czynnością jednostronnie zobowiązującą.
8. Wadium w formie innej niż pieniężna musi mieć taką samą płynność jak wadium wniesione w pieniądzu.
9. W przypadku składania przez Wykonawcę wadium w formie gwarancji/poręczenia, gwarancja/poręczenie musi być gwarancją/poręczeniem nieodwołalną/ym, bezwarunkową/ym i płatną/ym na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego, sporządzoną/ym zgodnie z obowiązującym prawem. Powinna/o ona/o zawierać następujące elementy:
 - 1) nazwę dającego zlecenie (Wykonawcy), beneficjenta gwarancji/poręczenia (Zamawiającego), gwaranta (banku lub instytucji ubezpieczeniowej udzielających gwarancji) / poręczyciela oraz wskazanie ich siedzib,
 - 2) określenie wierzytelności, która ma być zabezpieczona gwarancją/poręczeniem,
 - 3) kwotę gwarancji/poręczenia,
 - 4) termin ważności gwarancji/poręczenia, z zastrzeżeniem, że gwarant/poręczyciel ma obowiązek wypłacenia Zamawiającemu kwoty wadium o ile tylko przesłanka zatrzymania wadium zaistnieje w okresie związania ofertą,
 - 5) zobowiązanie gwaranta/poręczyciela do zapłacenia kwoty gwarancji/poręczenia na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego zawierające następujące lub analogicznie brzmiące oświadczenie: „Zobowiązujemy się nieodwołalnie i bezwarunkowo wypłacić Państwu/Beneficjentowi całą kwotę zobowiązania na pierwsze żądanie”.
10. W przypadku wadium wnoszonego w formie poręczenia Zamawiający wymaga, aby poręczenie miało charakter solidarny. Zamawiający nie dopuszcza możliwości, aby poręczenie miało charakter subsydiarny.
11. Wniesienie wadium w pieniądzu za pomocą przelewu bankowego Zamawiający będzie uważał za skuteczne tylko wówczas, gdy bank prowadzący rachunek Zamawiającego potwierdzi, że otrzymał taki przelew przed upływem terminu składania ofert.

12. Zamawiający odrzuci ofertę, jeśli Wykonawca nie wniósł wadium lub wniósł w sposób nieprawidłowy lub nie utrzymywał wadium nieprzerwanie do upływu terminu związania ofertą lub złożył wniosek o zwrot wadium.
13. Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od dnia wystąpienia jednej z okoliczności:
 - 1) upływu terminu związania ofertą;
 - 2) zawarcia umowy w sprawie zamówienia;
 - 3) unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia.
14. Zamawiający, niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od dnia złożenia wniosku zwraca wadium Wykonawcy:
 - 1) który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert;
 - 2) którego oferta została odrzucona;
 - 3) po wyborze najkorzystniejszej oferty, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza;
15. Złożenie wniosku o zwrot wadium, o którym mowa w pkt 13, powoduje rozwiązanie stosunku prawnego z Wykonawcą.
16. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, a w przypadku wadium wniesionego w formie gwarancji lub poręczenia, o których mowa w pkt 3 ppkt 2-4, występuje odpowiednio do gwaranta lub poręczyciela z żądaniem zapłaty wadium, jeżeli:
 - 1) Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w dziale X pkt 3 niniejszego zapytania, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył wyjaśnień, innych dokumentów lub oświadczeń, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez Wykonawcę jako najkorzystniejszej;
 - 2) Wykonawca, którego oferta została wybrana odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia na warunkach określonych w ofercie;
 - 3) zawarcie umowy w sprawie zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, którego oferta została wybrana.

VII. CEL ZAMÓWIENIA

Zamówienie jest związane z planowanym do realizacji projektem i jego założonymi celami.

VIII. WYKAZ WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

1. Formularz ofertowy (Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).
2. Formularz parametrów technicznych (Załącznik nr 1A do zapytania ofertowego).
3. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).
4. Informacje o zasadach przetwarzania danych (Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego).
5. Wykaz zrealizowanych dostaw wraz z dowodami potwierdzającymi należyte ich wykonanie (Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego).
6. Umowa o zachowaniu poufności (Załącznik nr 5 do zapytania ofertowego).
7. Dokumenty potwierdzające wniesienie wadium.
8. Polisa OC wraz z potwierdzeniem zapłaty.

IX. DODATKOWE WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. **UPRAWNIENIA DO WYKONYWANIA OKREŚLONEJ DZIAŁALNOŚCI LUB CZYNNOŚCI:**
Nie dotyczy

2. WIEDZA I DOŚWIADCZENIE:

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w postępowaniu, jeżeli wykaże, że: w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – wykonał co najmniej 2 dostawy – zgodnie ze wzorem oświadczenia stanowiącym załącznik nr 4 do zapytania ofertowego, z załączeniem dowodów określających, czy dostawy te zostały wykonane należycie i prawidłowo ukończone. Każda z realizacji/zamówień o wartości netto minimum 400 000,00 złotych (w wypadku dostaw w walucie innej niż PLN, wartości te będą policzone po średnim kursie NBP obowiązującym na koniec danego roku). Ocena spełnienia warunku posiadania wiedzy i doświadczenia nastąpi w oparciu o formułę „Spełnia/nie spełnia”, na podstawie wykazu złożonego i podpisanego przez oferenta na wzorze udostępnionym przez Zamawiającego (Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego). Wybrany oferent wraz z ofertą zostaje wezwany przez Zamawiającego do przedstawienia dokumentów potwierdzających realizację wskazanych dostaw (np. referencje, protokół odbioru).

3. POTENCJAŁ TECHNICZNY:

Nie dotyczy

4. OSOBY ZDOLNE DO WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Nie dotyczy

5. SYTUACJA EKONOMICZNA I FINANSOWA:

Nie dotyczy

6. INNE DODATKOWE WARUNKI:

Zamawiający wymaga posiadania przez Wykonawcę polisy OC o sumie gwarancyjnej minimum 400 000,00 zł w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć polisę wraz z potwierdzeniem zapłaty.

X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do 12.12.2025 r.
2. Składanie ofert jest możliwe wyłącznie za pomocą portalu: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Wykonawcy do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonej oferty oraz dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu.
4. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi Oferentów poprzez publikację wyników w bazie konkurencyjności.
5. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany lub wycofania oferty przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert – zmian lub wycofania należy dokonać poprzez bazę konkurencyjności.
6. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą Bazy Konkurencyjności. Odstąpienie od komunikacji określonej w pkt 7 jest dopuszczalne w zakresie, w jakim nie jest możliwe dotrzymanie sposobu komunikacji w Bazie Konkurencyjności tj. przekazywanie dokumentów po otwarciu ofert min. składanie wyjaśnień, oświadczeń oraz innych wniosków koniecznych do prawidłowego przeprowadzenia postępowania. W takim przypadku komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcą odbywa się drogą mailową. Adres e-mail: adam@techplast.net

7. Wymagania techniczne i organizacyjne dotyczące procedury składania ofert opisane zostały w Instrukcji Użytkownika dla systemu Baza Konkurencyjności 2021 dostępnym pod adresem: <https://instrukcje.cst2021.gov.pl/?app=baza-konkurencyjnosci>

XI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ ORAZ WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 60 dni, przy czym bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Okres ważności musi być potwierdzony w ofercie.
2. Termin realizacji przedmiotu zamówienia: do 180 dni. Zamówienie kończy się podpisaniem bezusterkowego końcowego protokołu odbioru.

XII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Ofertę należy sporządzić na Formularzu Ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania. Oferta powinna zawierać cenę za cały przedmiot zamówienia.
2. Cena oferty musi być kompletna, jednoznaczna i ostateczna. Skalkulowana cena musi obejmować pełny zakres dostawy niezbędny do prawidłowego wykonania przedmiotu umowy.
3. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę. Złożenie przez Oferenta więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez tego oferenta.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.
5. Wzory dokumentów dołączonych do niniejszego Zaprośzenia powinny zostać wypełnione przez Oferenta i dołączone do oferty, bądź też przygotowane przez Oferenta w treści zgodnej z zapytaniem.
6. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
7. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
8. Ofertę należy sporządzić pisemnie lub elektronicznie w jednym egzemplarzu w języku polskim lub w języku angielskim.
9. Oferent może zastrzec w ofercie, iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.
10. Strony oferty będące tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których Oferent zastrzega, że nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania, należy złożyć jako odrębną część oferty odpowiednio ją oznaczając.

XIII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY:

1. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN lub EUR/USD z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Cena całkowita netto oraz brutto w PLN lub netto EUR/USD + VAT.

3. Jeżeli ceny na ofercie zostaną wyrażone w innej walucie niż PLN, to będą one przeliczane przy zastosowaniu kursu średniego ogłaszanego przez NBP obowiązującego w dniu złożenia oferty.
4. Cena oferty jest ceną, której definicję określa art. 3 ust. 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 9 maja 2014 r. o informowaniu o cenach towarów i usług (t.j. Dz.U. 2023 poz. 168), tzn.: cena – wartość wyrażoną w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić przedsiębiorcy za towar lub usługę; W cenie uwzględnia się podatek od towarów i usług oraz podatek akcyzowy, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż towaru lub usługi podlega obciążeniu podatkiem od towarów i usług lub podatkiem akcyzowym. Przez cenę rozumie się również stawkę taryfową.
5. Ceną oferty jest kwota (wraz z obowiązującym podatkiem od towarów i usług) za realizację przedmiotu zamówienia wymieniona w Formularzu Oferty.

XIV. OCENA OFERT:

1. Oferty Oferentów, którzy wykażą, że nie podlegają wykluczeniu oraz że spełniają warunki udziału w postępowaniu będą badane pod względem ich zgodności z wymogami Zamawiającego postawionymi w opisie przedmiotu zamówienia.
2. W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty. Zamawiający wezwie Oferentów, którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli dokumenty zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu lub konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
3. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający żąda od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
4. Oferty, które nie będą odpowiadać wymogom określonym w niniejszym Zaproszeniu zostaną odrzucone, pozostałe oferty zostaną dopuszczone do oceny punktowej.
5. Zamawiający dokona oceny punktowej złożonych ofert na podstawie następujących kryteriów oceny ofert dla całości przedmiotu zamówienia:

Lp.	nazwa kryterium	waga kryterium
1.	Cena oferty – (netto)	100%

6. Ceną oferty w niniejszym postępowaniu jest cena netto dla całości przedmiotu zamówienia wskazana w Załączniku nr 1 do Zaproszenia.
7. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów w ramach ww. kryteriów obliczoną w poniższy sposób:

$$S = C * 0,100$$

gdzie:

S – suma uzyskanych punktów

C – punkty z kryterium cena netto

Sposób wyliczania punktów z poszczególnych kryteriów:

$$C = (C_{min}/C_{of}) \times 100$$

gdzie:

C – ilość przyznanych punktów za kryterium cena danej oferty

C_{min} - najniższa cena wśród składanych ofert

C_{of} - cena danej oferty

Wszystkie obliczenia punktów będą dokonywane tylko i wyłącznie dla ofert spełniających wymagania Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (bez zaokrągleń).

8. Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów Zamawiający wezwie Oferentów do przedstawienia szczegółowych wyjaśnień i określi dodatkowe kryterium wyboru z punktu widzenia ochrony oddziaływania na środowisko.

XV. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

1. Umowa zostanie podpisana z Oferentem, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
2. W przypadku, gdy Oferent, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyla się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych złożonych ofert.
3. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu, poprzez upublicznienie wyników na portalu www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

XVI. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Dokonanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy może nastąpić wyłącznie w sytuacji:
 - 1) Wystąpienia okoliczności opisanych w sekcji 3.2.4. pkt 4 Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027
 - 2) Konieczności przesunięcia terminu realizacji zamówienia w przypadku:
 - a) zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego lub wykonawcy, których działając z należytą starannością nie dało się przewidzieć;
 - b) wystąpienia zdarzenia losowego mającego charakter siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu Umowy zgodnie z jej postanowieniami;
 - 3) W przypadku wystąpienia którejkolwiek z ww. okoliczności termin realizacji przedmiotu zamówienia może ulec odpowiedniemu przedłużeniu, o czas niezbędny do zakończenia wykonywania przedmiotu w sposób należyty, nie dłużej jednak niż o okres trwania tych okoliczności, tj. o okres opóźniający lub wstrzymujący realizację zamówienia potwierdzony przez inspektora nadzoru inwestorskiego oraz Zamawiającego.
 - 4) Zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy.

- 5) Zaistnieją okoliczności spowodowane czynnikami zewnętrznymi np. siła wyższa, inne okoliczności np. zmiana parametrów dostawy, z uwagi na trwający proces badawczy i osiągnięte w nim rezultaty i postępy mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy.
 - 6) Zmiany danych identyfikacyjnych Wykonawcy (adres siedziby, Regon, NIP, nr rachunku bankowego).
 - 7) Otrzymania od Instytucji Finansującej projekt decyzji lub rekomendacji dotyczących zmian w realizowanym projekcie, do których Zamawiający zostanie zobowiązany, a które mogą mieć wpływ na zasadność i rodzaj wydatków ponoszonych w ramach przedmiotowego zamówienia, również w zakresie omawianych zmian merytorycznych i rzeczowych w projekcie z Instytucją Finansującą.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez strony, pod rygorem nieważności.

XVII. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego w szczególności w wypadku stwierdzenia w nim błędów formalnych, merytorycznych i proceduralnych, gdy cena najkorzystniejszej oferty przekracza budżet na to zadanie, oraz gdy zaistnieją przesłanki niezależne od Zamawiającego, uniemożliwiające realizację przedmiotu zamówienia lub konieczne jest wprowadzenie innych zmian w przedmiocie zamówienia.
2. Postępowanie obarczone jest wadą powodującą, że zawarta umowa będzie sprzeczna z postanowieniami umowy o dofinansowanie projektu, w szczególności, jeśli Instytucja Pośrednicząca nie zatwierdzi wnioskowanych zmian do projektu;
3. Wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, iż realizacja zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili wszczynania postępowania
4. W przypadkach, o których mowa powyżej, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze.

XVIII. ZASTOSOWANE ŚRODKI UPUBLICZNIENIA INFORMACJI O ZAMÓWIENIU:

Zamieszczanie Zapytania bazie konkurencyjności pod adresem:
www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

Numer ogłoszenia na Bazie konkurencyjności: 2025-5036-254760

XIX. ZAŁĄCZNIKI:

- Załącznik nr 1 Wzór Formularza Ofertowego.
- Załącznik nr 1A Wzór Formularza potwierdzenia parametrów technicznych.
- Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku podstaw wykluczenia.
- Załącznik nr 3 Informacja o zasadach przetwarzania danych osobowych.
- Załącznik nr 4 Wykaz dostaw.
- Załącznik nr 5 Wzór umowy o poufności.

Z wyrazami szacunku,