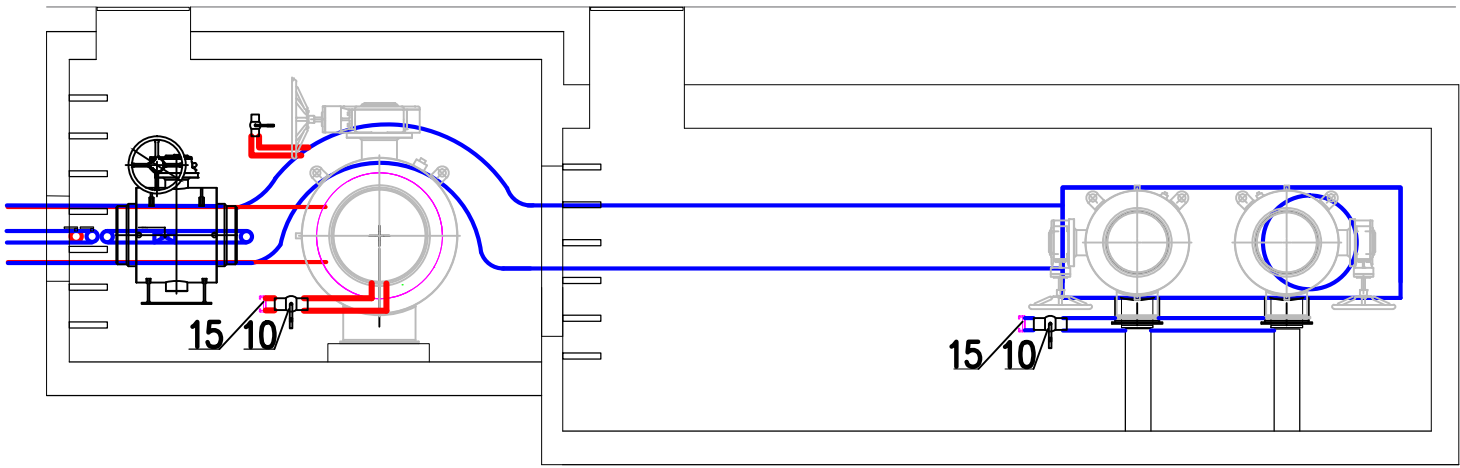


UWAGA
WSZYSTKIE ISTNIEJĄCE ZAWORY W KOMORZE NALEŻY WYMIENIĆ NA NOWE,
ELEMENTY W KOMORACH ZAZNACZONE POGRUBIONĄ LINIĄ PRZEWIDZIANE
ZOSTAŁY DO WYMIANY NA NOWE ZGODNIE Z LEGENDĄ.
ROZDZIELACZ NALEŻY WYKONAĆ ZGODNIE Z RYSUNKIEM NR 9.
W KOMORZE WSZYSTKIE WYMIENIANE RURY PROJEKTOWANE SĄ JAKO
BEZSZWOWE.
RURY W KOMORZE NALEŻY ZAIZOLOWAĆ WEŁNĄ MINERALNĄ NIEPALNĄ
ZABEZPIECZONĄ FOLIĄ ALUMINIOWĄ ZBROJONĄ, GRUBOŚĆ IZOLACJI 10cm.

PRZĘKRÓJ A-A PRZECZ KOMORĘ



1. Zawór kulowy DN600 PN25 pełny przełot, do wspawania
2. Zawór kulowy DN400 PN25 pełny przełot, do wspawania boczne położenie przekładni
3. Łańcuch uszczelniający, łańcuch pomiędzy rurą osłonową z ścianą komory oraz pomiędzy rurą przewodową a rurą osłonową
4. Odpowietrzenie DN25, zakończone zaworem kulowym do wspawania DN25 PN25
5. Trójnik DN400/350 spawany
6. Trójnik DN600/350 spawany
7. Zawór kulowy DN350 PN25 pełny przełot, do wspawania
8. Zawór kulowy DN50 PN25 do wspawania
9. Łańcuch uszczelniający
10. Zawór kulowy DN80 PN25 do wspawania (dokładna lokalizacja do ustalenia na budowie)
11. Podpora induserwis siedzisko dla rur typ II z dwiema obejmami do rury wg. DIN 3564 typ A DN400 podparta HEB 12cm
12. Pierścień DN800
13. Istniejące kolano preizolowane 30 stopni
14. Istniejący kompensator
15. układ odwodnienia zakończony złączką do węża strażackiego DN80

LEGENDA

- rury stalowe bezszwowe zasilanie – wymiana na nowe
- rury stalowe bezszwowe powrót – wymiana na nowe
- rury stalowe preizolowane powrót
- rury stalowe preizolowane zasilanie

Trójniki spawane należy wykonać przez spawanie rury odgałęźnej bezpośrednio do rury głównej.
Grubość ścianki rury odgałęźnej zgodnie z rys. powyżej

80-119 Gdańsk ul. Asesora 18 tel. 516-042-210		Projekt budowy sieci ciepłowniczej Gdańsk ul. Beethovena dz. nr 555/1, 554/3, 556/1 obr.0064	
		SCHEMAT KOMORY	
		Data: Kwiecień 2024r. Skala: 1:50	Rys. nr 4
Projektant:	mgr inż. Przemysław Dagil	POM/0050/PWOS/10	
Sprawdzający:	mgr inż. Dominik Dagil	POM/0049/PWOS/10	