



Chorzów, 14.03.2025 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/1.2/STAHL SYSTEM

DOTYCZĄCE DOSTAWY ZROBOTYZOWANEJ LINII DO WALCOWANIA I SPAWANIA ORAZ DORADZTWA WDROŻENIOWEGO I SZKOLENIA

ZAMAWIAJĄCY:

STAHL SYSTEM Janusz Graniczka
Chorzów 223, 39-331 Chorzów

NIP: 8171868979

REGON: 831355441

STAHL SYSTEM Janusz Graniczka zaprasza do złożenia oferty na dostawę, wdrożenie oraz szkolenie z zakresu obsługi środka trwałego tj. **zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania** w związku z projektem pn. „Transformacja w kierunku Przemysłu 4.0 firmy STAHL SYSTEM” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 w działaniu 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP. Wniosek o dofinansowanie projektu nr FEPW.01.02-IP.01-0151/24.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności obowiązującą w ramach Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa, usługa doradcza oraz szkolenie** z obsługi nowego środka trwałego tj. zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania.

1. ŚRODEK TRWAŁY: zrobotyzowana linia do walcowania i spawania

Elementy zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania:

- a. Podajnik formatek blachy
- b. Zautomatyzowana stacja gięcia blach
- c. System transferu ze stacji walcowania na stół układający
- d. Stacja spawania laserowego

Wymagane funkcjonalności i parametry techniczne:

- a. Podajnik formatek blachy
 - robot,
 - zasięg roboczy: nie mniejszy niż 2000 mm i nie większy niż 2101 mm,
 - normalne obciążenie: 50 kg,
 - maksymalne obciążenie: nie mniejsze niż 61 kg,
 - liczba osi – 6,
 - powtarzalność pozycjonowania (zgodnie z ISO 9283): $\pm 0,05$ mm lub lepsza,
 - certyfikaty: IEC61340-5-1; ANSI/ESD S20.20, Kontroler – C5, C4.
- b. Zautomatyzowana stacja gięcia blach
 - walcowane zespoły stalowe o średnicy gotowej: od 80 do 250 mm,
 - maksymalna grubość formatek 0,4–2,0 mm,
 - maksymalna długość formatek – materiał DD11, S235, DC01, stal nierdzewna do 1mm
 - automatyczne podawanie, wpychanie, gięcie, wyrzutnik,



- automatyczne gięcie poprzez napęd wpychania.
- c. System transferu ze stacji walcowania na stół układający
 - łącznik - stół pomiędzy walcarką a stanowiskiem spawalniczym dopasowany technicznie do linii produkcji,
 - automatyczny system transferowy, zoptymalizowany pod kątem bezpiecznego transportu uformowanych rur,
 - wyposażony w rolki, po których automatycznie przesuwa się półprodukt.
- d. Stacja spawania laserowego
 - typ lasera: światłowodowy,
 - moc lasera: min 4000 W,
 - ogniwa spawalnicze zgodne z normami IEC 60825-1, wyposażone w urządzenia zabezpieczające,
 - układ chłodzenia wodą (chiller) optymalnie dopasowany do lasera IPG zapewniający wysoki stopień niezawodności system kamer współosiowych i monitor,
 - laser typu IPG (kompaktowa konstrukcja w hermeticznie zamkniętej obudowie); laserowe ściany ochronne o mocy lasera do 10 kW,
 - wyposażona w urządzenie do odsysania oparów,
 - wszystkie narzędzia są dostosowane do rur o średnicach: od Ø80 do Ø250 mm,
 - urządzenia pneumatyczne,
 - szafa z laserem wyposażona w osuszacz zapewniający optymalną wilgotność w komorze, wentylator, urządzenie do odciągu oparów przemysłowych koncentryczny system kamer,
 - system sterowania oparty na sterowniku,
 - zapewnienie bezpieczeństwa komory spawania laserowego na poziomie Klasy 1,
 - możliwość automatycznego doboru programu spawania.

2. USŁUGA DORADCZA W ZAKRESIE WDROŻENIA ZROBOTYZOWANEJ LINII DO WALCOWANIA I SPAWANIA

Usługa doradztwa wdrożeniowego winna obejmować działania w celu prawidłowego działania zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania i uzyskania funkcjonalności wyspecyfikowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Usługa doradcza w zakresie wdrożenia stanowi uzupełnienie w obszarze dostawy zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania - za realizację tej usługi bezpośrednio odpowiadać będzie firma, która będzie dostarczać linię będącą przedmiotem zapytania ofertowego.

Usługę doradczą przeprowadzą osoby z co najmniej rocznym doświadczeniem z zakresie zbieżnym z przedmiotem zamówienia. Wymagane jest, aby doradztwo było realizowane przy aktywnym współudziale pracowników odpowiedzialnych za obsługę maszyn w codziennej działalności, którzy posiadają kluczową wiedzę na temat procesów oraz produktów, co umożliwi skuteczne wdrożenie zaleceń.

Konfiguracja maszyny musi być dostosowana do potrzeb firmy STAHL SYSTEM – jest to działanie niezbędne do uzyskania założonych parametrów wydajnościowych i jakościowych.

Doradztwo wdrożeniowe dotyczyć będzie następujących aspektów:

- dostosowanie parametrów pracy do technologii wytwarzania (w tym do materiałów),
- dostosowanie parametrów pracy do specyfikacji wytwarzanych produktów,
- dostosowanie parametrów pracy do przebiegu procesów w firmie,
- konfiguracja,



- testowanie,
- ewentualna rekonfiguracja.

Cel i zakres usługi wdrożeniowej uzależniony będzie od elementów linii i będzie zawierał:

- a) Podstawowe aspekty związane z bieżącą obsługą i zarządzaniem/sterowaniem maszyny.
- b) Konfiguracja maszyny i zmiana jej ustawień, przezbieranie.
- c) Optymalizacja pracy maszyny w obszarze najczęściej występującym w danym zakresie produkcji.
- d) Serwisowanie i wymiana części eksploatacyjnych i zamiennych.
- e) Rozwiązywanie najczęstszych problemów/błędów.

Celem usługi doradczej jest uzyskanie jak najwyższych kompetencji i umiejętności w zakresie obsługi konkretnej maszyny. Podkreślić należy, iż każda maszyna ma swoją specyfikę, więc nawet doświadczony operator może na początku mieć problemy z jej sprawną obsługą. Stąd celem usługi doradczej jest jak najlepsze przygotowanie wyznaczonych pracowników do pracy z maszyną.

Szczegółowe informacje nt. doradztwa wdrożeniowego:

- miejsce działań szkoleniowych: STAHL SYSTEM Janusz Graniczka, Sadkowa Góra 103, 39-305, Borowa
- Zamawiający wydeleguje do procesu wdrażania osoby, które będą użytkownikami/operatorami urządzenia. W pracach wdrożeniowych Wykonawca winien uwzględnić udział tychże osób.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniających ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

3. USŁUGA SZKOLENIA DLA PRACOWNIKÓW Z ZAKRESU OBSŁUGI ZROBOTYZOWANEJ LINII DO WALCOWANIA I SPAWANIA

Szkolenie obejmie działania mające na celu zapewnienie prawidłowej obsługi oraz eksploatacji zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania, zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Szkolenie stanowi uzupełnienie procesu wdrożenia i zostanie przeprowadzone po dostawie oraz instalacji linii przez firmę odpowiedzialną za jej dostarczenie. Celem szkolenia jest zapewnienie pracownikom niezbędnej wiedzy teoretycznej i praktycznej, umożliwiającej efektywną oraz bezpieczną pracę z systemem.

Szkolenie zostanie przeprowadzone przez osoby posiadające co najmniej roczne doświadczenie w zakresie obsługi i eksploatacji maszyn o charakterystyce zbliżonej do przedmiotu zamówienia. Program szkolenia obejmie zarówno teorię, jak i praktykę, a jego realizacja odbędzie się przy aktywnym udziale pracowników odpowiedzialnych za codzienną obsługę linii. Ich wiedza na temat procesów produkcyjnych oraz specyfiki produktów umożliwi skuteczne przyswojenie przekazywanych informacji oraz optymalizację pracy systemu.

Zakres szkolenia zostanie dostosowany do specyficznych potrzeb firmy STAHL SYSTEM, w celu zapewnienia osiągnięcia założonych parametrów wydajnościowych i jakościowych.

Szczegółowe informacje nt. usługi szkolenia:

Czas trwania szkolenia: 4 dni (32 godziny, po 8 godzin dziennie)

Miejsce szkolenia: STAHL SYSTEM Janusz Graniczka, Sadkowa Góra 103 39-305 Borowa

Liczba osób podlegających szkoleniu: 4



Plan szkolenia z obsługi zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania:

Dzień 1 – Podstawy i bezpieczeństwo obsługi linii zrobotyzowanej

Godziny szkolenia: 8 godzin

1. Wprowadzenie do technologii zrobotyzowanej linii produkcyjnej (1 godzina):
 - Zapoznanie z celami szkolenia.
 - Przedstawienie procesu walcowania i spawania, w tym podstawowych komponentów i zasad działania.
2. Bezpieczeństwo pracy przy linii zrobotyzowanej (3 godziny):
 - Omówienie zasad BHP przy obsłudze robotów przemysłowych.
 - Zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych.
 - Prezentacja środków ochrony indywidualnej oraz grupowej.
3. Budowa i elementy linii produkcyjnej (2 godziny):
 - Szczegółowy przegląd poszczególnych komponentów: robotów, stacji walcowania, stacji spawania, przenośników.
 - Schemat przepływu produkcji oraz funkcjonowanie interfejsów między maszynami.
4. Omówienie specyfikacji technicznych urządzeń (2 godziny):
 - Parametry techniczne, które wpływają na jakość procesu walcowania i spawania.
 - Instrukcja obsługi maszyn zgodnie z wytycznymi producenta.

Dzień 2 – Obsługa linii produkcyjnej oraz wprowadzenie do programowania robotów

Godziny szkolenia: 8 godzin

1. Ustawienie i konfiguracja podstawowych parametrów robota (2 godziny)
 - Omówienie i praktyczne ćwiczenia dotyczące interfejsu sterującego robotem.
 - Wstęp do kalibracji i konfigurowania prędkości, nacisku i trajektorii ruchu robota.
2. Podstawy programowania robotów w procesie walcowania i spawania (3 godziny)
 - Programowanie podstawowych operacji robota, m.in. ustawienie sekwencji ruchu, wyznaczanie trajektorii.
 - Omówienie złożonych zadań programistycznych, dostosowywanie programów do różnych rodzajów materiałów.
3. Uruchomienie linii produkcyjnej – symulacja procesu (2 godziny)
 - Praktyczne uruchomienie linii zrobotyzowanej.
 - Ćwiczenia w zakresie pracy z panelem sterowania i zarządzania pracą maszyn w trakcie symulacji procesu produkcji.
4. Monitorowanie efektywności pracy linii (1 godzina)
 - Przegląd wskaźników wydajności linii produkcyjnej.
 - Monitorowanie i kontrola parametrów produkcji, ocena jakości spawu i walcowania.

Dzień 3 – Praktyczna obsługa i kontrola jakości

Godziny szkolenia: 8 godzin

1. Kontrola jakości w procesie walcowania i spawania (2 godziny)
 - Praktyczne techniki oceny jakości walcowania i spawania.
 - Wykorzystanie narzędzi i wskaźników do oceny jakości produkcji.
2. Analiza i rozwiązywanie problemów na linii produkcyjnej (3 godziny)
 - Typowe usterki w trakcie pracy linii oraz ich przyczyny.



- Praktyczne ćwiczenia w zakresie wykrywania i naprawiania problemów.
3. Kalibracja i konserwacja robota (2 godziny)
 - Regularna kalibracja, dostosowanie parametrów działania do wymogów produkcyjnych.
 - Konserwacja podstawowych elementów robota, które wpływają na precyzję pracy.
 4. Przegląd oprogramowania diagnostycznego (1 godzina)
 - Wprowadzenie do narzędzi diagnostycznych i omówienie ich funkcji.
 - Instruktaż korzystania z oprogramowania diagnostycznego do monitorowania pracy robota i linii produkcyjnej.

Dzień 4 – Zaawansowana diagnostyka oraz konserwacja

Godziny szkolenia: 8 godzin

1. Diagnostyka zaawansowana (3 godziny)
 - Zaawansowane techniki diagnostyczne: analizowanie danych produkcyjnych, błędów oraz ustawień.
 - Ćwiczenia praktyczne dotyczące identyfikacji oraz rozwiązywania bardziej złożonych problemów technicznych.
2. Konserwacja zaawansowana i wymiana części eksploatacyjnych (2 godziny)
 - Konserwacja kluczowych elementów robota i linii produkcyjnej, w tym stacji spawalniczej i walcującej.
 - Procedury wymiany części zużywających się w toku produkcji.
3. Symulacja awarii i testy naprawcze (2 godziny)
 - Symulacja awaryjnych sytuacji oraz ćwiczenia naprawcze.
 - Testy diagnostyczne na żywo oraz ocena reakcji operatorów na problemy produkcyjne.
4. Egzamin praktyczny i podsumowanie (1 godzina)
 - Praktyczny test wiedzy i umiejętności z zakresu obsługi linii produkcyjnej.
 - Podsumowanie szkolenia, odpowiedzi na pytania uczestników, wręczenie certyfikatów.

Warunki płatności:

Usługa doradcza oraz szkolenia

- szkolenie - 100% po zakończeniu szkoleń
- doradztwo - 100% po zakończeniu doradztwa

Dostawa środka trwałego:

- 30% zaliczka po podpisaniu Umowy,
- 70% po odbiorze końcowym w siedzibie Zamawiającego zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania, uzyskaniu złożonych parametrów jakościowych i wydajnościowych oraz podpisaniu przez obie strony protokołu zdawczo – odbiorczego.

Równoważność materiałów lub urządzeń:

W przypadku zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (nazw producentów.) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń równoważnych, tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego.

Użycie nazw własnych lub znaków towarowych służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z Oferentów może zastosować technologie równoważne i/lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w opisie przedmiotu zamówienia określonym w niniejszym zapytaniu. Zamawiający, wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt przy opisie przedmiotu zamówienia,



dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu/podzespołu, uznając tym samym każdy produkt/ podzespoł o wskazanych lub lepszych parametrach.

II. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV):

42417000-2 – Roboty i urządzenia podnośnikowe

48921000-0 – Systemy automatyzacji

85312320-8 – Usługi doradztwa

73220000-0 – Usługi doradcze w zakresie rozwoju

80511000-9 – Usługi szkolenia personelu

III. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Okres realizacji zamówienia **do dnia 30.06.2025 r.**
2. Miejsce dostawy: STAHL SYSTEM Janusz Graniczka, Sadkowa Góra 103 39-305 Borowa.
3. Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **04.04.2025 r.**

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni Oferenci spełniający następujące warunki:

1. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tj. Dz. U. z dnia 15 kwietnia 2022 r. poz. 835), zwanej dalej „ustawą o przeciwdziałaniu”.
3. Oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym.
4. Posiadają doświadczenie w zakresie 3 dostaw oraz wdrożeń w zakresie zrobotyzowanych linii do walcowania i spawania o zbliżonych parametrach do przedstawionych w niniejszym zapytaniu ofertowym w ostatnich 3 latach.



Ocena spełnienia ww. warunków dokonana zostanie w oparciu o informacje zawarte w załącznikach do niniejszego zapytania ofertowego.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie muszą dostarczyć Oferenci w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostały określone w punkcie VIII. WYKAZ DOKUMENTÓW WYMAGANYCH OD WYKONAWCY W CELU ZŁOŻENIA OFERTY.

Dokumenty wskazane w pkt VIII. Zapytania ofertowego są dokumentami obligatoryjnymi.

Oferent może również dołożyć dodatkowe dokumenty, jednakże wskazać winien w jaki sposób ich zapisy/treść odnoszą się do spełniania zapisów/wymagań niniejszego zapytania ofertowego.

V. KRYTERIA OCENY OFERTY

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz będzie oceniał oferty zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	Kryterium Oceny Ofert	Waga	Maksymalna liczba punktów
1	A. Cena netto w PLN lub EUR *	90%	90
2	B. Gwarancja na zrobotyzowaną linię do walcowania i spawania	10%	10

**w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.*

VI. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM

1. Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

1.1. Kryterium A - **Cena netto** w PLN lub EUR* zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$A = \frac{\text{najniższa zaproponowana cena netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 90\text{pkt.}$$

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 90 punktów. Przez cenę netto należy rozumieć łączne wynagrodzenie za dostawę zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania wraz z doradztwem wdrożeniowym oraz szkoleniem.

1.2. Kryterium B - Gwarancja na całe urządzenie zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- udzielenie co najmniej 24 miesięcznej i dłuższej gwarancji – 10 punktów,
- udzielenie co najmniej 18 miesięcznej gwarancji – 5 punktów,
- udzielenie co najmniej 12 miesięcznej gwarancji – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 10 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane w ocenie oferty w Kryterium A oraz B zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie ofert może uzyskać maksymalnie 100 pkt.



Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Oferenta w kryterium A, B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Oferenta w terminie 7 dni kalendarzowych od otrzymania jej na adres mailowy wskazany w formularzu ofertowym, Zamawiający może zawrzeć umowę z Oferentem, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

VII. WYKAZ DOKUMENTÓW WYMAGANYCH OD WYKONAWCY W CELU ZŁOŻENIA OFERTY:

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem, a Zamawiającym - załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Oświadczenie Wykonawcy składane o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego - załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
4. Zestawienie (wykaz) lub inne dokumenty określone w zapytaniu potwierdzające, iż Oferent posiada doświadczenie w dostawie i wdrożeniu zrobotyzowanej linii do walcowania i spawania:
- Posiada doświadczenie w zakresie 3 dostaw oraz wdrożenia linii do walcowania i spawania o zbliżonych parametrach w ostatnich 3 latach.
Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie: listy referencyjnej podpisanej przez Oferenta z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia wraz z oświadczeniem potwierdzającym dostawę i wdrożenie lub kserokopii protokołów zdawczo - odbiorczych lub kopii referencji.
5. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Brak któregokolwiek z wymaganych dokumentów, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym może będzie skutkowało wezwaniem do poprawy złożonej oferty.

Oferta zostanie odrzucona, w sytuacji:

- braku dokonania poprawy w wyznaczonym terminie LUB
- dokonania poprawy w sposób niezgodny z wezwaniem do poprawy złożonej oferty LUB
- dokonania poprawy w sposób, który nadal uniemożliwi jednoznaczną ocenę spełniania kryteriów i wymagań znajdujących się w niniejszym zapytaniu ofertowym

W sytuacji złożenia oferty przez Oferenta powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, Oferent taki zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę.

VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu. Na Ofertę składa się:
 - a) Formularz ofertowy
 - b) Załączniki wymagane w pkt. VIII. niniejszego zapytania ofertowego
 - c) Załączniki dodatkowe dołączane przez Oferenta.
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VIII niniejszego zapytania ofertowego.



3. Każdy wymagany załącznik powinien zostać uzupełniony i odrębnie podpisany podpisem kwalifikowanym, a w przypadku tradycyjnej formy podpisu winien zostać uzupełniony odrębnie podpisany podpisem odręcznym, a następnie zeskanowany i przestany w formie pliku pdf (do bazy konkurencyjności).
4. W przypadku składania oferty zeskanowanej oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny.
5. Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim.
6. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa.
7. Wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
8. Każdy z załączanych dokumentów należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem wraz z pieczęcią firmową oraz podpisem aktualną datą lub poprzez podpisanie dokumentu podpisem kwalifikowanym. Potwierdzenia za zgodność dokonuje do tego upoważniona, która podpisuje ofertę.
9. Ofertę należy podpisać kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem osobistym.
10. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
11. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
12. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
13. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających.
14. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów.
15. Ceną oferty jest cena netto za realizację dostawy określonej w ramach przedmiotu zamówienia.
16. W sytuacji, gdy oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 1233. ze zm.), Wykonawca winien w formularzu ofertowym wskazać, w jakich załącznikach do oferty znajdują się informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa.
17. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie opublikowana na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl. Jeśli będzie to konieczne zostanie wydłużony czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach.
18. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia/anulowania postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.
19. Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej.
20. Z tytułu odrzucenia oferty Oferentowi nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Ofertę należy złożyć:
 - Za pośrednictwem bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

IX. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

Ofertę należy złożyć w terminie do dnia **24.03.2025 r. godz. 23:59** wyłącznie drogą elektroniczną za pomocą platformy Baza konkurencyjności.

X. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY



Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą STAHL SYSTEM Janusz Graniczka przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą STAHL SYSTEM Janusz Graniczka lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy STAHL SYSTEM Janusz Graniczka lub osobami wykonującymi w imieniu firmy STAHL SYSTEM Janusz Graniczka czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

XII. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI

1. Pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego należy składać poprzez odpowiednią zakładkę w bazie konkurencyjności Zamawiający zastrzega sobie, że może nie udzielić odpowiedzi, jeżeli pytanie wpłynie w okresie krótszym niż 2 dni robocze poprzedzające ostateczny dzień składania ofert. Pytania złożone po godzinie 15:00 będą traktowane jako wpływające z datą dnia następnego.

2. W toku badania i oceny ofert zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz przedmiotowych środków dowodowych lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) dotyczących treści złożonych przez nich Ofert z wyłączeniem pozycji z kryterium oceny.

a) Wezwanie do uzupełnienia przedmiotowych środków dowodowych może być zastosowane jednokrotnie.

b) Wezwanie do poprawy złożonej oferty może obejmować tylko te dane, które nie powodują odrzucenia oferty pierwotnie złożonej i zostanie wysłane drogą e-mailową.

c) Termin na złożenie wyjaśnień wskazany będzie w wiadomości przestanej do Oferenta (min. 3 dni i max. 5 roboczych od otrzymania wezwania do wyjaśnień).

d) Złożenie wyjaśnień może nastąpić drogą e-mailową lub osobiście (w formie pisemnej i doręczone na adres Zamawiającego).

3) Wszelkie uzupełnienia wraz z wyjaśnieniami stają się integralną częścią oferty.

XIII. INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY



Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieszczona zostanie na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyinosci.funduszeuropejskie.gov.pl

XIV. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:
 - a. wystąpią okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności lub z przyczyn wystąpienia przeszkód formalnoprawnych niezależnych od stron umowy
 - b. przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia.
2. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

XV. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

- 1) Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:
 - a) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot zamówienia o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
 - b) Wypłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/ych przez Wykonawcę uwzględniającej pozycje z formularza ofertowego.
 - c) Miejscem dostawy przedmiotu zamówienia jest Sadkowa Góra 103 39-305 Borowa
 - d) Wykonawca deklaruje, iż przedmiot zamówienia jest dostosowany do wymogów przepisów BHP obowiązujących na terytorium RP.
- 2) Zamawiający wymaga, aby zaoferowany przedmiot zamówienia był zgodny ze specyfikacją oraz dostarczoną dokumentacją.
- 3) Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczył kompletną dokumentację techniczną przedmiotu zamówienia tj. aktualne wszelkie niezbędne atesty, certyfikaty autoryzacji producenta dla sprzedaży i serwisu lub deklaracje zgodności producenta lub inne dokumenty potwierdzające, że oferowany przedmiot zamówienia jest dopuszczony do obrotu i używania, dokumenty gwarancyjne, świadectwo jakości jeżeli jest wymagane przepisami prawa, licencję oprogramowania (jeżeli dotyczy) lub inne dokumenty jeżeli są wymagane przez Zamawiającego lub obowiązujące przepisy prawa.
- 4) Do zakresu przedmiotu zamówienia należy także udzielenie gwarancji i wykonywanie przez Wykonawcę świadczeń z niej wynikających – na warunkach określonych niniejszym zapytaniem ofertowym.

XVI. KARY UMOWNE

W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę przedmiotu zamówienia niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

XVII. KLAUZULA INFORMACYJNA RODO

Na podstawie art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE



(ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz.U.U.E.L.2016.119.1) - STAHL SYSTEM Janusz Graniczka (zwana dalej Zamawiającym) informuje, że:

1. Administratorem Państwa danych osobowych w rozumieniu Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE („RODO”) jest: STAHL SYSTEM Janusz Graniczka z Chorzelowie, Chorzelów 223, 39-331 Chorzelów, NIP: 8171868979, REGON: 831355441, e-mail: biuro@stahlsystem.pl

2. W sprawach związanych z Państwa danymi osobowymi proszę kontaktować się, wysyłając e-mail na adres: biuro@stahlsystem.pl

3. Państwa dane osobowe przetwarzane będą:

a) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO - w celu przeprowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia do którego nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych, a które prowadzi się w oparciu o obowiązujące u Administratora procedury udzielania zamówień,

b) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b) RODO - w celu ewentualnego zawarcia i realizacji umowy w związku z udzieleniem zamówienia,

c) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO - w celu wykonania ciężących na Administratorze obowiązków prawnych, w tym dotyczących faktur i innych dokumentów związanych z zobowiązaniami podatkowymi oraz obowiązków archiwizacyjnych,

d) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO - w celu ustalenia, dochodzenia lub odpierania roszczeń przysługujących Administratorowi w związku z zawartą umową

4. Odbiorcami Państwa danych osobowych będą m. in.:

a) osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania o udzielenie zamówienia

b) podmioty świadczące na rzecz Administratora usługi prawne, informatyczne, hostingowe, księgowo - finansowe, kurierskie i pocztowe oraz inne, z którymi Administrator zawrze umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, właściciel Bazy Konkurencyjności, na której prowadzi się postępowanie o udzielenie zamówienia,

5. Państwa dane osobowe będą przechowywane przez okres 5 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

6. Podanie przez Państwa danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do wzięcia udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia i ewentualnego zawarcia i realizacji umowy

7. Mając na uwadze powyższe przysługuje Państwu prawo do:

a) żądania uzyskania informacji czy dane osobowe są przez Administratora przetwarzane, a jeżeli tak również prawo do ich dostępu;

b) żądania od Administratora niezwłocznego sprostowania danych osobowych, które są nieprawidłowe, a z uwzględnieniem celów przetwarzania mają również Państwo prawo żądania uzupełnienia niekompletnych danych osobowych;

c) żądania od Administratora niezwłocznego usunięcia danych osobowych,

d) żądania od Administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych osobie,

e) żądania od Administratora przeniesienia danych osobowych,

f) wniesienia sprzeciwu w przypadku, gdy Państwa dane osobowe są przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO

g) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uznacie Państwo, iż przetwarzanie Państwa danych osobowych narusza przepisy prawa;

8. W odniesieniu do Państwa danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO.

9. Administrator nie planuje przekazywać Państwa danych osobowych odbiorcom spoza Europejskiego Obszaru Gospodarczego, czyli do państw trzecich i organizacji międzynarodowych.



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



XVIII. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego - Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym - Załącznik nr 2.
- c) Wzór oświadczenia o Szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego - Załącznik nr 3.