Miejscowość: …………….……………., data: …………………

Nazwa Oferenta:

…………………………………..........................

Adres siedziby Oferenta:

…………………………………...........................

NIP / VAT UE Oferenta: ………………………

Dane osoby kontaktowej ze strony Oferenta:

Imię i nazwisko: …………………………….…..

Telefon: ……………………………………………..

E-mail: ……………………………………………….

**OFERTA NA DOSTAWĘ CENTRUM TOKARSKIEGO CNC DLA**

**DLA REM-FORM SP. Z O.O., UL. PRASKA 19, 43-382 BIELSKO-BIAŁA, NIP 5472234067**

W odpowiedzi na ogłoszenie o zamówieniu nr 2025-11270-248823 dot. projektu pt. „Utworzenie zakładu produkcji wysokoprecyzyjnych korpusów maszyn i detali wielkogabarytowych” dofinansowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego na lata 2021-2027 (Priorytet FESL10. Fundusze Europejskie na transformację, Działanie FESL10.03 Wsparcie MŚP na rzecz transformacji, projekt nr FESL.10.03-IP.01-0216/23) składam(y) ofertę na dostawę centrum tokarskiego CNC.

**1. Przedmiot oferty**

Przedmiotem oferty jest dostawa centrum tokarskiego CNC:

**producent, marka, model: ……………………………………………………………………………**

o następującej specyfikacji technicznej:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr / funkcja / cecha** | **Wartość wymagana** | **Wartość oferowana** |
| maksymalna długość toczenia [mm] | minimum 1100 mm |  |
| przejazd w osi X [mm] | minimum 260 mm |  |
| przejazd w osi Z [mm] | minimum 1100 mm |  |
| maksymalna średnica toczenia [mm] | minimum 380 mm |  |
| przejazd w osi Y [mm] | minimum 100 mm |  |
| prowadnice ślizgowe w osiach X, Y, Z [TAK] | TAK |  |
| bezpośredni system pomiarowy w osiach X, Y [TAK] | TAK |  |
| kąt obrotu w osi C: 360° [TAK/NIE] | TAK |  |
| rozdzielczość osi C [°] | maksimum 0,001° |  |
| uchwyt hydrauliczny wrzeciona głównego ze szczękami bazowymi oraz stopniowanymi nakładkami twardymi umożliwiającymi mocowanie zewnętrzne oraz wewnętrzne, z systemem szybkiej wymiany szczęk [TAK/NIE] | TAK |  |
| średnica uchwytu hydraulicznego wrzeciona głównego [”] | minimum 10” |  |
| programowalny konik NC z gniazdem stożkowym MT5, wyposażony w pedał nożny [TAK/NIE] | TAK |  |
| interfejs podajnika pręta z programowalnym odbiornikiem detali [TAK/NIE] | TAK |  |
| maksymalna średnica toczenia z pręta [mm] | minimum 80 mm |  |
| moc silnika elektrowrzeciona głównego (S6 - 30 min) [kW] | minimum 25 kW |  |
| maksymalna prędkość obrotowa elektrowrzeciona głównego [obr/min] | minimum 4000 obr/min |  |
| głowica rewolwerowa ze wszystkimi pozycjami napędzanymi oraz trzpieniem kontrolnym do weryfikacji geometrii [TAK/NIE] | TAK |  |
| liczba pozycji napędzanych w głowicy rewolwerowej [pozycje] | minimum 12 pozycji |  |
| typ napędu narzędzi napędzanych: elektrowrzeciono [TAK/NIE] | TAK |  |
| maksymalna prędkość obrotowa narzędzia napędzanego [obr/min] | minimum 10000 obr/min |  |
| ciśnienie chłodziwa w głowicy narzędziowej [bary] | minimum 15 bar |  |
| system kompensacji termicznej obrabiarki [TAK/NIE] | TAK |  |
| sonda do pomiaru narzędzia [TAK/NIE] | TAK |  |
| zamknięta przestrzeń obróbcza [TAK/NIE] | TAK |  |
| zamknięty obieg chłodziwa z separacją wiórów [TAK/NIE] | TAK |  |
| separator oleju z chłodziwa [TAK/NIE] | TAK |  |
| odciąg mgły olejowej [TAK/NIE] | TAK |  |
| transporter wiórów [TAK/NIE] | TAK |  |
| 5 tulejek redukcyjnych o średnicach 12, 16, 20, 25, 32 mm [TAK/NIE] | TAK |  |
| 2 oprawki wytaczaka [TAK/NIE] | TAK |  |
| 1 oprawka do planowania [TAK/NIE] | TAK |  |
| 2 poziome oprawki do frezowania z tuleją typu ER i chłodzeniem wewnętrznym [TAK/NIE] | TAK |  |
| 2 pionowe oprawki do frezowania z tuleją typu ER i chłodzeniem wewnętrznym [TAK/NIE] | TAK |  |
| 4 oprawki do toczenia zewnętrznego [TAK/NIE] | TAK |  |
| 1 zatyczka gniazda głowicy [TAK/NIE] | TAK |  |
| 1 oprawka na wiertło tokarskie typu U-drill [TAK/NIE] | TAK |  |
| system sterowania posiadający następujące funkcje/cechy:  - programowanie w standardzie ISO,  - synchroniczne gwintowanie oprawką napędzaną,  - funkcja nacinania gwintu,  - funkcja ponownego wejścia w gwint,  - funkcja naprawy gwintu (po jej wybraniu i wprowadzeniu ostrza w rowek gwintu sterowanie zapamiętuje położenie/fazę i prowadzi narzędzie przez zapamiętany punkt),  - funkcja toczenia przy przesunięciu w osi Y,  - możliwość zmiany parametrów skrawania podczas toczenia gwintu,  - system antywibracyjny dla toczenia długich wałków (adaptacyjna zmiana parametrów skrawania),  - frezowanie interpolacyjne dla osi XYZ, XCZ,  - funkcja generowania ścieżek na podstawie zaimportowanych plików,  - możliwość zatrzymania programu w dowolnym momencie i powrót do wykonywania cyklu bez konieczności restartu od narzędzia,  - funkcje związane z oszczędzaniem energii elektrycznej w postaci trybu uśpienia (funkcja czuwania) i automatycznego wyłączania,  - złącze LAN,  - złącze USB,  - złącze SD  [TAK/NIE] | TAK |  |
| ilość wolnego miejsca w systemie sterowania przeznaczonego na programy użytkownika [GB] | minimum 1 GB |  |
| przekątna dotykowego ekranu panelu sterowania [”] | minimum 15” |  |
| producent i model systemu sterowania [podać dane] |  | |

Oferta dotyczy fabrycznie nowego środka trwałego, oznakowanego znakiem CE i dostarczanego z deklaracją zgodności UE, spełniającego wszystkie wskazane powyżej wymagania techniczne i funkcjonalne.

Oferta obejmuje także opakowanie i transport urządzenia do zakładu produkcyjnego Zamawiającego (rozładunek i posadowienie w miejscu instalacji zapewnia Zamawiający), instalację i uruchomienie obrabiarki oraz przeprowadzenie szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu jej obsługi w wymiarze ………………… dni szkoleniowych\*.

Dostawę urządzenia do zakładu produkcyjnego Zamawiającego poprzedzi obowiązkowy odbiór wstępny u Dostawcy / Producenta, realizowany stacjonarnie lub zdalnie (transmisja audio-wideo na żywo), z udziałem przedstawicieli Zamawiającego i Dostawcy, zakończony podpisaniem protokołu odbioru wstępnego bez zastrzeżeń.

Zrealizowanie zamówienia zostanie potwierdzone odbiorem końcowym w zakładzie Zamawiającego zakończonym podpisaniem końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

Zakres odbioru wstępnego i końcowego będzie obejmować w szczególności weryfikację:

* parametrów technicznych i funkcjonalnych obrabiarki wskazanych powyżej,
* geometrii obrabiarki zgodnie z Arkuszem kontroli geometrii (stanowiącym Załącznik nr 2 do ogłoszenia o zamówieniu nr 2025-11270-248823).

Oferent zapewni przyrządy pomiarowe (z aktualnymi świadectwami kalibracji) niezbędne do przeprowadzenia testów geometrii. Obrabiarka będzie spełniać wszystkie wymagania określone przez Zamawiającego w Arkuszu kontroli geometrii.

*\* wymiar szkolenia nie może być mniejszy niż 5 dni szkoleniowych*

**2. Termin realizacji zamówienia**

Oferent zrealizuje zamówienie, obejmujące dostawę, instalację i uruchomienie obrabiarki oraz szkolenie, w terminie ………………… tygodni\*\* od dnia zawarcia umowy na dostawę urządzenia (bieg terminu rozpocznie się w pierwszym dniu roboczym następującym po dniu zawarcia umowy).

Zamawiający zapewni gotowość do przyjęcia dostawy obrabiarki i rozpoczęcia prac instalacyjnych najpóźniej od 12. tygodnia licząc od dnia zawarcia umowy.

*\*\* termin realizacji zamówienia nie może być dłuższy niż 22 tygodnie od dnia zawarcia umowy*

**3. Miejsce realizacji zamówienia**

Przedmiot oferty zostanie dostarczony, zainstalowany i uruchomiony w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego zlokalizowanym pod adresem: ul. Ks. Józefa Londzina 120, 43-382 Bielsko-Biała. Pod tym samym adresem zostanie przeprowadzone szkolenie pracowników Zamawiającego.

**4. Warunki gwarancji na przedmiot oferty**

Oferent udzieli na przedmiot oferty gwarancji jakości i prawidłowej pracy na okres ………………… miesięcy\*\*\* liczony od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń, bez limitu godzin pracy.

Gwarancja obejmuje bezpłatne usunięcie wad powstałych z przyczyn tkwiących w urządzeniu (wady konstrukcyjne, materiałowe, produkcyjne lub montażowe), pod warunkiem użytkowania zgodnie z dokumentacją techniczną. W ramach gwarancji Oferent zapewnia części zamienne, robociznę oraz dojazd serwisu do zakładu Zamawiającego. Gwarancja obejmuje również system sterowania CNC/PLC wraz z oprogramowaniem, w tym bezpłatne aktualizacje naprawcze.

Reakcja serwisowa Oferenta nastąpi w ciągu 24 godzin w dni robocze (poniedziałek - piątek, z wyłączeniem świąt) od zgłoszenia wady przez Zamawiającego.

Usunięcie wady objętej gwarancją nastąpi w terminie 10 dni roboczych od dnia zgłoszenia (bieg terminu rozpocznie się w pierwszym dniu roboczym następującym po dniu zgłoszenia), chyba że zajdą obiektywne przyczyny dla wydłużenia tego terminu. W takim przypadku Oferent niezwłocznie przedstawi harmonogram działań.

Okres gwarancji na urządzenie ulegnie przedłużeniu o czas jego przestoju spowodowany wadą objętą gwarancją, liczony od chwili zgłoszenia do momentu przywrócenia sprawności potwierdzonego protokołem serwisowym.

*\*\*\* okres gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy*

**5. Cena oferty**

Cena netto oferty:

………………….……… (słownie: ………………………………………………………………………………… )

waluta …………………

Cena brutto oferty (uwzględniająca podatek VAT, jeśli ma zastosowanie):

………………….……… (słownie: ………………………………………………………………………………… )

waluta …………………

Podana cena netto oferty jest ceną ryczałtową i obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym koszty opakowania, transportu (bez rozładunku i posadowienia w miejscu instalacji), instalacji i uruchomienia obrabiarki oraz szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi urządzenia.

**6. Terminy płatności**

* Płatność zaliczkowa\*\*\*\*: ………………… % ceny brutto oferty - przelew w terminie 14 dni od podpisania protokołu odbioru wstępnego obrabiarki bez zastrzeżeń,
* Płatność końcowa: ………………… % ceny brutto oferty - przelew w terminie 14 dni od podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

*\*\*\*\* poziom płatności zaliczkowej nie może przekraczać 90% ceny brutto oferty*

**7. Kary umowne i odsetki za opóźnienie w płatności**

* Zamawiający ma prawo żądać od Oferenta zapłaty kary umownej w przypadku zwłoki w realizacji zamówienia (względem terminu umownego) w wysokości 2% ceny netto przedmiotu zamówienia za każdy rozpoczęty tydzień zwłoki, licząc od dnia następującego po terminie umownym, maksymalnie 20% ceny netto.
* W przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od umowy z przyczyn leżących po stronie Oferenta (w szczególności wskutek niewykonania lub nienależytego wykonania umowy) albo Oferent odstąpi od umowy bez uzasadnionej przyczyny, Zamawiający ma prawo żądać od Oferenta zapłaty kary umownej w wysokości 20% ceny netto przedmiotu zamówienia.
* Łączna wysokość wszystkich nałożonych na Oferenta kar umownych nie może przekroczyć 20% ceny netto oferty.
* Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza prawa Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych do wysokości rzeczywiście poniesionej szkody, w szczególności szkody polegającej na utracie dofinansowania na przedmiot zamówienia z Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027 wskutek niewykonania lub nienależytego wykonania umowy przez Oferenta.
* Oferent ma prawo naliczyć odsetki ustawowe w przypadku opóźnienia Zamawiającego w realizacji płatności ceny brutto przedmiotu zamówienia.
* W przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego albo Zamawiający odstąpi od umowy bez uzasadnionej przyczyny, Oferent ma prawo żądać od Zamawiającego zapłaty kary umownej w wysokości 20% ceny netto przedmiotu zamówienia.
* Żadna ze Stron nie będzie ponosiła odpowiedzialności za opóźnienie lub niewykonanie obowiązków wynikających z zawartej umowy spowodowane siłą wyższą rozumianą jako zdarzenie zewnętrzne, niemożliwe do przewidzenia w chwili zawierania umowy, którego skutkom nie można było zapobiec przy zachowaniu rozsądnych środków ostrożności. Strona dotknięta siłą wyższą niezwłocznie zawiadomi o tym fakcie drugą Stronę i udokumentuje zdarzenie. Wykonanie obowiązków dotkniętych siłą wyższą ulega zawieszeniu, a terminy ulegają przedłużeniu o czas trwania przeszkody. W tym okresie nie nalicza się kar umownych za opóźnienie w realizacji zamówienia spowodowane wyłącznie siłą wyższą. Jeżeli siła wyższa trwa nieprzerwanie dłużej niż 60 dni kalendarzowych, każda ze Stron może rozwiązać umowę ze skutkiem na przyszłość, bez odpowiedzialności odszkodowawczej.

**8. Oświadczenia**

Oświadczam(y), że zapoznałem(liśmy) się z treścią ogłoszenia o zamówieniu nr 2025-11270-248823 i nie wnoszę(imy) do niej żadnych zastrzeżeń. Składając ofertę akceptuję(emy) postanowienia i wymagania postawione w ogłoszeniu o zamówieniu.

Oświadczam(y), że uzyskałem(liśmy) wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.

Oświadczam(y), że jestem(śmy) związany(i) ofertą do dnia 28 lutego 2026 roku.

Oświadczam(y), że wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są aktualne i prawdziwe.

Oświadczam(y), że w przypadku wyboru niniejszej oferty, zobowiązuję(emy) się do zawarcia umowy na warunkach określonych w ogłoszeniu o zamówieniu.

Oświadczam(y), że nie jestem(śmy) powiązany(i) z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy, a dostawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z dostawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych dostawcy ubiegającego się o udzielenie zamówienia,

c) pozostawaniu z dostawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Oświadczam(y), że nie zachodzą w stosunku do Oferenta przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).

Jestem(śmy) świadomy(i) odpowiedzialności karnej za podanie fałszywych danych lub złożenie fałszywych oświadczeń.

Wyrażam(y) zgodę na przetwarzanie przez REM-FORM Sp. z o.o. (ul. Praska 19, 43-382 Bielsko-Biała) danych osobowych zawartych w złożonej ofercie zgodnie z zasadami określonymi w ogłoszeniu o zamówieniu nr 2025-11270-248823.

PODPIS(Y)

osoby/osób uprawnionej(ych) do reprezentowania Oferenta

.................................................................................................