



ZAPYTANIE OFERTOWE

z dnia 12.11.2025

„ŁUKBUT” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
adres: ulica Wielicka 40 lok. „U” 2, 02-657 Warszawa
KRS 0000039383
NIP 8251880876

2. Postanowienia ogólne

1. Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego w ramach **Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Priorytet: Przedsiębiorczość i Innowacje, Działanie Wzornictwo w MŚP**
2. Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo Zamówień Publicznych.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu do składania ofert oraz do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.

3. Przedmiot zamówienia

Nabycie środków trwałych innych niż nieruchomości zabudowane i niezabudowane, niezbędne do wdrożenia strategii wzorniczej według poniższej specyfikacji:

1. Automat do szycia cholewek w małych rozmiarach – 2 szt.

Parametry minimalne:

Pole szycia: min. 35 x 25 cm

Zasilanie: min. 240V, 50Hz

Pobór prądu: Moc max. 750W

Funkcje:

- W pełni programowalna maszyna do szycia
- Przeszycia jednoigłowe oraz dwuigłowe
- Ryglowanie na początku i końcu szycia
- Przeciąganie nici do spodu

Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)



2. Automat do szycia cholewek w dużych rozmiarach – 2 szt.

Parametry minimalne:

Pole szycia: min. 60 x 40 cm

Zasilanie: max. 240V, 50Hz

Pobór prądu: Moc max. 750W

Funkcje:

- W pełni programowalna maszyna do szycia
- Przeszycia jednoigłowe oraz dwuigłowe
- Ryglowanie na początku i końcu szycia
- Przeciąganie nici do spodu

Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

3. Oprzyrządowania do automatycznych maszyn – 1 szt

Parametry minimalne:

Kieszon 35x25 cm -160 szt

Kieszon 60x40 cm - 200 szt

- wzory kieszeni według wytycznych projektowych
- wykonane z materiału: typu textolit
- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

4. Ścieniarka komputerowa – 1 szt

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 400V, 50Hz

- Pobór prądu: Moc max.1200W

- Szerokość ścieniania: do 25 mm

- Wydajność produkcyjna: min. 100-500 elementów na godzinę

- Funkcje:

Płynna regulacja podawania materiału

Automatyczne zapamiętywanie ustawień

Program do ustawiania wszystkich parametrów ścieniania

System kontroli i wyświetlania usterek

Program do kontrolowania samoczynnego ostrzenia noża i utrzymania jego pozycji

W pełni skomputeryzowana

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)



5. Jednonitkowa okrętka obuwnicza – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 230V, 50Hz
- Pobór mocy: max. 800W
- Grubość warstwy szytej: max. 7 mm
- Funkcje:

Zszywanie podpodeszwy z cholewką mocnym ścięciem obrzucającym

Oszczędność materiału i składników w porównaniu z tradycyjną metodą
ćwiekowaną

Możliwość zszywania obuwia skózanego i tekstylnego

Zróżnicowane talerzyki transportujące i dociskowe

Możliwość szycia obuwia męskiego, damskiego, młodzieżowego, sportowego i
dziecięcego

Zszywanie surowców sztucznych, naturalnych oraz delikatnych materiałów

Innowacyjny system przymarszczania cholewki podczas szycia, eliminujący potrze-
bę dodatkowych maszyn

Centralne sterowanie wszystkich ruchomych części, zmniejszające potrzebę
częstych przeglądów technicznych

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

6. Obcinarka naddatków skóry – 1 szt

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 12V
- Moc: min. 0.25 kW
- Pobór mocy: max. 20W
- Prędkość górnego noża: min. 5000 cykli/min
- Wydajność: min. 500-800 par
- Funkcje:

Obcinanie naddatków materiałów skóry i wyściółki we wcześniej przesytych bucie

Wypozażona w górny ruchomy nóż i dolny stały przeciw-nóż

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

7. Obcinarka naddatków futrówki – 1 szt

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 12V
- Moc: max. 0.25 kW
- Pobór mocy: max. 20W
- Prędkość górnego noża: min. 5000 cykli/min
- Wydajność: min. 600-800 par
- Funkcje:



Obcinanie naddatków futrówki w cholewce po jej wszyciu

Wyposażona w dwa nożyki:

Górny oscylacyjny prosty nóż

Dolny okrągły obrotowy nóż

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

8. Formowarka przyszwy – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Zasilanie: min. 230V, 50Hz

- Pobór mocy: max. 1500W

- Ciśnienie: min. 5 bar

- Wydajność produkcyjna: min. 1200 /8h

- Funkcje:

Nadanie skłonu przyszwie, co dopasowuje cholewkę do kopyta

System podwójnych form:

Ciepła forma rozgrzewa przyszwę

Chłodzona forma blokuje kształt skłonu

- Dotykowy panel sterujący do ustawiania parametrów:

Temperatura formy ciepłej i zimnej

Czas formowania

Rodzaj skłonu

Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

9. Automatyczna maszyna do perforacji – 1 szt

Parametry minimalne:

Zasilanie: max. 10 kW, max. 230V/50Hz

Ciśnienie pracy: min. 5 bar

Wymiary obszaru roboczego: 600 x 500 mm

Funkcje:

Wymienne ramki robocze

Odsysanie odpadów (pochłaniacz elektryczny) wspomagany sprężonym powietrzem

Szybka zmiana narzędzi pracy

Odczytywanie plików .jpg

Sterowanie z zewnętrznego komputera

Możliwość spięcia w sieci

Minimalna ilość narzędzi jednorazowo zamontowana: 5 sztuk

W tym narzędzia pozycjonowane: 3 sztuki

Możliwość obrysu elementów

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)



10. Automatyczna maszyna zyg-zag – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 230V, 50Hz

- Funkcje:

Pełna automatyka:

Ryglowanie na początku i końcu szycia

Automatyczne przeciąganie nici

Programowanie odcinków

Automatyczne podnoszenie stopki

Służy do łączenia materiałów ścięciem typu zyg-zag lub do ozdobnego przeszycia

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

11. Formowarka pięt – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 230V, 50Hz

- Ciśnienie: min. 5 bar

- Wydajność produkcyjna: min. 400-500/h godzin

- Funkcje:

Wklejanie zakładki i formowanie pięty

Dwa stanowiska ciepłe do wklejania zakładki

Dwa stanowiska zimne do formowania pięty z szablonami zaprasowującymi

Innowacyjny system rozgładzenia szwu na pięcie (Stitch Hammering) na stanowisku ciepłym

Bardzo szybka wymiana oprzyrządowania

Innowacyjny system formowania cholewki z ozdobami na ciepłym i zimnym stanowisku

Zimne stanowisko wyposażone w poliuretanowe poduszki z dociskiem pneumatycznym oraz celownik optyczny wyznaczający wysokość pięty na kopycie

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

12. Parzak do zmiękczenia skór – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 400V, 50Hz

- Wydajność produkcyjna: min. 450-550/8 h

- Funkcje:

Naparzanie i zmiękczenie cholewki przed nałożeniem na kopyto

System kontroli temperatury i czasu parowania

Kontrola ilości pary z możliwością wyłączenia

Zapobieganie pękaniu cholewki i poprawne układanie się na kopycie podczas dalszej obróbki montażowej

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)



13. Szczotkowarka obrotowa – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 400V, 50Hz
- Wydajność produkcyjna: min. 350-450/8h
- Funkcje:

Jedno stanowisko robocze z 3 wałkami

Polerowanie butów bez manualnej zmiany szczotek dla każdego koloru butów

Automatyczna (elektryczna) zmiana szczotek

Regulator prędkości obrotów w zakresie min. 500 max. 2500 obr/min

6 szczotek i płynna regulacja prędkości obrotów silnika

Wyposażona w wentylatory wraz z workiem filtrującym i workami na pył

Innowacyjność:

Automatyczna zmiana szczotek pozwala na efektywne polerowanie różnych rodzajów skór bez konieczności ręcznej interwencji

Możliwość dostosowania prędkości obrotów szczotek do specyficznych potrzeb materiałów

Możliwość dostosowania prędkości obrotów szczotek do specyficznych potrzeb materiałów

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

14. Formowarka cholewki pod strobla – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Waga: max. 300 kg
- Zasilanie: max. 400V, 50Hz
- Funkcje:

Formowanie czubka buta, ułatwiające wszywanie na Stroblu

Dwa stanowiska ciepłe do rozgrzewania i naparzania cholewki, co powoduje jej zmiękczenie i lepsze formowanie

Niezależnie chłodzone kopyta do końcowego formowania, z możliwością programowania długości formowania cholewki

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

15. Tunel stabilizacyjny ciepły – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Waga: max. 350 kg
- Zasilanie: max. 400V, 50Hz
- Funkcje:

Podzielony na moduły:

- Pierwszy moduł: Nawilżenie i stabilizacja (prasowanie) zaćwiekowanej cholewki w wysokiej temperaturze, likwidowanie naprężeń na skórze
- Drugi moduł: Schłodzenie kopyta z cholewką do temperatury otoczenia
- Wytwornica pary osiągająca temperaturę - max. 175°C



Rozwinięta wersja tradycyjnych tuneli

- Wydajność produkcyjna: min. 450-550par/8h
- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

Wymogi dotyczące dostępności:

- zautomatyzowany system sterowania, który zminimalizuje ręczne operacje
- intuicyjny interfejs sterujący, ułatwiający obsługę osobom z ograniczeniami manualnymi, wyposażony w funkcje powiększania i podświetlenia,
- Przestrzeń wokół maszyny wolna od barier architektonicznych,

16. Parzak cholewki – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 400V, 50Hz
- Wydajność produkcyjna: min. 450-550 /8h
- Funkcje:

Naparzanie i zmiękczenie cholewki przed szyciem

Innowacyjny system kontroli temperatury, czasu parowania oraz ilości pary

Możliwość wyłączenia pary

Ułatwienie doszywania cholewki do spodu

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

17. Przeszywarka do buta – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Zasilanie: max. 230V
- Funkcje:

Szycie butów typu opanka, turek itp.

Potrójny transport stopek kroczących wraz z igłą

Ręcznie regulowane ramię

Regulacja ściegu min. 3 max. 10 mm

Grubość nici do szycia: 0.5, 0.6, 0.8

Możliwość stosowania igieł o rozmiarach min. 150 max. 220

Pneumatyczny docisk stopki

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

18. System do natrysku kleju wodnego 1 – 2 szt.

Parametry minimalne:

- Pistolet natryskowy
- Mobilna obudowa z przewodami powietrzno-klejowymi
- System kontroli i regulacji ciśnienia

Zbiornik CO:

- Stalowy, nierdzewny zbiornik pokryty teflonem lub równoważny



- Przeznaczony do klejów w workach o wadze min. 5 kg

Precyzyjne natryskiwanie kleju:

- Szerokość strumienia: od 3 mm do 50 mm
- Regulacja ilości kleju, szerokości strumienia i stopnia rozproszenia

Zbiornik na klej:

- Możliwość używania kleju w worku
- Eliminacja konieczności filtrowania kleju
- Zapobieganie kontaktowi kleju z powietrzem

Certyfikat CE: Zgodność z normami UE

19. System do natrysku kleju wodnego 2 – 1 szt.

Parametry minimalne:

- Powierzchnia robocza: max. 120 x 60 cm
- Zasilanie: 230V
- Moc: 245W, 50/60Hz
- Stół próżniowy
- Wymiary: max. 0.75 x 175 x 115 cm
- Powierzchnia robocza: max. 120x 60 cm
- Zasilanie: max. 230V
- Moc: max. 245W, 50/60Hz
- Stół próżniowy
- Wyposażony w cichy i mocny silnik
- Maksymalizacja efektu ssania do utrzymywania materiałów w bezruchu oraz absorbowania kleju

System natryskowy nanoszenia kleju:

- Pistolet natryskowy do precyzyjnego nakładania kleju i na duże powierzchnie
- Możliwość natryskiwania kleju od 3 mm do 50 mm
- Regulacja ilości kleju, szerokości strumienia i jakości rozprowadzania

Zbiornik na klej:

- Stalowy, nierdzewny, pokryty teflonem lub równoważny
- Przeznaczony do klejów w workach o wadze min. 5 kg
- Zapobieganie kontaktowi kleju z powietrzem, co może zmienić jego właściwości

Włącznik nożny (pedał)

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE)

20. System do natrysku kleju wodnego – 1 szt.

Parametry minimalne:

Powierzchnia robocza: max. 190 x 90 cm

Zasilanie: max. 230V, 50/60Hz

Moc: min. 245W

Skład systemu

Stół próżniowy:

- Pistolet natryskowy do precyzyjnego nakładania kleju i na duże powierzchnie



- Możliwość natryskiwania kleju od 3 mm do 50 mm
- Regulacja ilości kleju, szerokości strumienia i jakości rozprowadzania

System natryskowy nanoszenia kleju:

- Pistolet natryskowy do precyzyjnego nakładania kleju i na duże powierzchnie
- Możliwość natryskiwania kleju od 3 mm do 50 mm
- Regulacja ilości kleju, szerokości strumienia i jakości rozprowadzania

Zbiornik na klej:

- Stalowy, nierdzewny, pokryty teflonem lub równoważny
- Przeznaczony do klejów w workach o wadze min. 5 kg
- Zapobieganie kontaktowi kleju z powietrzem, co może zmienić jego właściwości

Włącznik nożny (pedał)

- Certyfikat: CE (zgodność z normami UE).

Oznaczenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień:

Kody CPV

42715000-1 Maszyny do szycia

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.

4. Termin i miejsce realizacji zamówienia

1. Okres realizacji zamówienia: **do 30.11.2026r.**
2. Miejsce realizacji zamówienia: **21-400 Łuków, ul. Wójtostwo 23**, wedle wskazań Zamawiającego w chwili realizacji.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą.



5. Podstawy wykluczenia oraz warunki udziału w postępowaniu

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawaniu w związku małżeńskim albo we wspólnym pożyciu, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.

2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

a) Warunek posiadania wiedzy i doświadczenia

Zamawiający uzna spełnienie tego warunku, jeśli Wykonawca **zrealizował przynajmniej dwie dostawy maszyn dla przemysłu obuwniczego** w okresie ostatnich **pięciu lat** przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – **o wartości każdej z nich nie mniejszej niż 500 000 zł.**

Ocena spełniania tego warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczenia Wykonawcy zawartego w Formularzu ofertowym i wykazu robót referencyjnych – **załącznik nr 3** do zapytania, który Wykonawca jest zobowiązany dołączyć do oferty.

b) Przed upływem terminu składania ofert wniosą wadium w wysokości 10.000 zł (słownie: dziesięć tysięcy złotych).

Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:

1. w przypadku wpłat pieniężnych w PLN na rachunek bankowy Zamawiającego prowadzony w Banku Spółdzielczym w Trzebiezowie nr PL 37 9206 0009 0007 2397 2000 0010
2. poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
3. gwarancjach bankowych,
4. gwarancjach ubezpieczeniowych,
5. poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. z 2016 r. poz. 359 i 2260 oraz 2017 r. poz. 1089).

W przypadku wniesienia wadium w formie gwarancji bankowej/ubezpieczeniowej, dokument winien zawierać oświadczenie o bezwarunkowym i nieodwołalnym zobowiązaniu gwaranta do zapłaty na pierwsze żądanie zamawiającego kwoty wadium.



Ocena spełnienia tego warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczenia Wykonawcy zawartego w Formularzu ofertowym i dokumentu potwierdzającego wniesienie wadium.

Wadium musi być wniesione przed upływem terminu do składania ofert wskazanego w pkt. 9 zapytania. Wniesienie wadium w pieniądzu będzie skuteczne, jeżeli przed upływem wyznaczonego terminu składania ofert znajdzie się na rachunku bankowym Zamawiającego. Jeżeli wadium zostanie wniesione w pieniądzu, przelewem, Wykonawca dołącza do oferty kserokopię wpłaty wadium z potwierdzeniem dokonanego przelewu. W pozostałych przypadkach wymagane jest dołączenie oryginału dokumentu wystawionego na rzecz Zamawiającego. Dokumenty, o których mowa muszą zachowywać ważność przez cały okres, w którym Wykonawca jest związany ofertą.

Zamawiający zwraca wadium wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.

Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy.

Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli wykonawca którego oferta została wybrana:

- zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

3. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia - nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty/oświadczenia zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania.
4. Brak któregośkolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy.

6. Opis sposobu obliczenia ceny oferty

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówieni zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN lub w innej walucie. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. W przypadku wyrażenia ceny w innej walucie niż PLN zostanie ona przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania.
4. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
5. Ceną oferty jest cena brutto za realizację przedmiotu zamówienia.
6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych oraz wyboru częściowego.
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.



7. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował, przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów

1. Kryteria oceny ofert:

- a) **Cena brutto** – waga punktowa 80 pkt. (80%)

Liczba punktów w kryterium „Cena brutto” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$\frac{\text{Najniższa wartość oferty brutto wśród otrzymanych ofert,}}{\text{Wartość brutto wskazana w badanej ofercie}} \times 80$$

- b) **Gwarancja** liczona od dnia podpisania protokołu zdawczo odbiorczego przez Zamawiającego - waga punktowa - 20 pkt. (20%)

Liczba punktów w kryterium „Gwarancja” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$\frac{\text{Okres gwarancji wskazany w badanej ofercie *}}{\text{Najdłuższy okres gwarancji wśród otrzymanych ofert *}} \times 20$$

* Minimalny okres gwarancji jaki może zaoferować Wykonawca to 12 miesięcy. Oferta Wykonawcy, który zaproponuje okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy zostanie odrzucona. W przypadku podania przez wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 60 miesięcy, do wzoru zostanie podstawiony okres 60 miesięcy. Wykonawca powinien w formularzu ofertowym wpisać proponowany okres gwarancji w miesiącach (liczba całkowita).

- Łączna ocena obejmie sumę punktów uzyskanych przez ofertę w kryteriach wskazanych w punkcie 1. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania
- Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymagom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
- W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
- Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia - w terminie określonym przez Zamawiającego - ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych pierwotnie ofertach.



8. Sposób przygotowania oferty

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo.
2. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
 - a. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą, a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
 - b. Wykaz dostaw referencyjnych stanowiący **Załącznik nr 3**.
 - c. **Dokument potwierdzający wniesienie wadium.**
3. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
4. Złożenie oferty oznacza akceptację zapisów wzoru umowy stanowiącego **Załącznik nr 4**
5. Wymagany okres ważności oferty wynosi 30 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu do składania ofert.

9. Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu

1. Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do dnia **15.12.2025r.**
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Ofertę należy złożyć poprzez portal Baza Konkurencyjności
4. Osoba do kontaktu z Wykonawcami: Grzegorz Alikowski tel. 602 220 116 e-mail: lukbut@lukbut.eu
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert

10. Dopuszczalne istotne zmiany postanowień umowy

1. Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzania istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w szczególności w sytuacjach określonych w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków w latach 2021-2027, a także:
 - 1.1. Dopuszczalne będą zmiany umowy wynikające w szczególności z:
 - a) zmiany rozporządzeń, przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych i umowy o dofinansowanie, związane z realizacją projektów współfinansowanych ze środków unijnych;
 - b) decyzji instytucji publicznych, w tym Instytucji Pośredniczącej lub Instytucji Zarządzającej Programem Operacyjnym;
 - c) zmiany umówionego zakresu robót - w przypadku koniecznych lub uzasadnionych zmian w dokumentacji projektowej powstałych z przyczyn niemożliwych do przewidzenia, konieczności lub techniczno - ekonomicznej zasadności zastosowania materiałów i urządzeń równoważnych, konieczności zastosowania rozwiązań równoważnych wynikających z uwarunkowań technologicznych lub użytkowych, ograniczenia finansowego po stronie Zamawiającego z przyczyn od niego niezależnych.
 - 1.2. Zmiany dotyczące terminu realizacji zadania:
 - a) w przypadku wystąpienia siły wyższej tj. zdarzenia nieprzewidywalnego, będącego poza kontrolą stron umowy;



Zmiana terminu określonego w umowie może nastąpić w sytuacji wystąpienia siły wyższej tj. zdarzenia nieprzewidywalnego, będącego poza kontrolą stron umowy. W takim przypadku termin realizacji umowy zostanie wydłużony o czas zdarzenia nieprzewidywalnego.

- b) W przypadku wystąpienie stanu nadzwyczajnego (np. stan wyjątkowy, stan wojenny, stan klęski żywiołowej itp.)

Zmiana terminu określonego w umowie może nastąpić w sytuacji, gdy wykonanie przedmiotu umowy w terminie jest niemożliwe z uwagi na wystąpienie w trakcie trwania umowy stanu nadzwyczajnego, uniemożliwiającego dotrzymanie terminu realizacji zamówienia. W takim przypadku termin realizacji umowy zostanie wydłużony o czas trwania stanu nadzwyczajnego.

- c) w przypadku innych przeszkód uniemożliwiających zrealizowanie zamówienia, za które nie odpowiada Wykonawca;

Zmiana terminu określonego w umowie może nastąpić w sytuacji, gdy wykonanie przedmiotu umowy w terminie jest niemożliwe ze względu na wystąpienie obiektywnych przeszkód uniemożliwiających prowadzenie robót, za które nie odpowiada Wykonawca. W przypadku wystąpienia tego typu sytuacji, termin realizacji umowy zostanie wydłużony o czas niezbędny do eliminacji przeszkody, za którą nie odpowiada Wykonawca.

- d) W przypadku przedłużającej się niniejszej procedury ofertowej i wyboru Wykonawcy;

Zmiana terminu określonego w umowie może nastąpić w sytuacji, gdy procedura udzielenia zamówienia ulegnie przedłużeniu ponad pierwotnie planowany czas w wyniku zmiany zapisów zapytania, wydłużenia terminu składania ofert oraz przedłużania się terminu podpisania umowy z Wykonawcą.

- e) w przypadku konieczności wykonania zamówień dodatkowych, których wykonanie jest niezbędne dla wykonania przedmiotu Umowy;

Zmiana terminu określonego w umowie może nastąpić w sytuacji, gdy wykonanie przedmiotu umowy w terminie jest niemożliwe z uwagi na konieczność wykonania zamówień dodatkowych, których wykonanie jest niezbędne dla wykonania przedmiotu Umowy.

- f) W przypadku opóźnień w wypłacie dofinansowania

Zmiana terminu określonego w umowie może nastąpić w sytuacji, wystąpienia opóźnień w wypłacie zaliczek lub dofinansowania do projektu przez Instytucje Pośredniczącą i/lub Bank Gospodarstwa Krajowego. W takim przypadku termin realizacji umowy może zostać wydłużony o czas odpowiadający okresowi od złożenia wniosku o zaliczkę/wniosku o płatność do czasu wypłaty dofinansowania na konto Zamawiającego.

- g) W przypadku konieczności wprowadzenia zmian w projekcie wymagających akceptacji Instytucji Pośredniczącej

Zmiana terminu realizacji określonego w umowie może nastąpić w sytuacji konieczności wprowadzenia zmian do projektu objętego dofinansowaniem. W takim przypadku termin realizacji umowy może zostać wydłużony o czas odpowiadający okresowi od złożenia wniosku o zmianę projektu do czasu akceptacji zmian przez Instytucję Pośredniczącą.

- h) Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, będących następstwem okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności opóźnienia w przygotowaniu miejsca dostawy, odbiorze, opóźnienia w podejmowaniu przez Zamawiającego ważnych z punktu widzenia realizacji zamówienia, opóźnienia w terminowym regulowaniu płatności przez Zamawiającego itp.

Zmiana terminu realizacji określonego w umowie może nastąpić w sytuacji niezależnej od Wykonawcy, będącej następstwem okoliczności leżących po stronie Zamawiającego. W takim



przypadku termin realizacji umowy może zostać wydłużony o czas opóźnienia spowodowanego przez Zamawiającego.

- i) Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w zakresie terminów realizacji lub odbioru przedmiotu zamówienia jeśli wynikać to będzie z przerw w realizacji lub odbioru przedmiotu zamówienia, powstałych w wyniku ewentualnych prac budowlanych prowadzonych w budynkach gdzie przedmiot zamówienia ma być dostarczony.

W przypadku zaistnienia ww. okoliczności termin zostanie przedłużony lub skrócony o czas niezbędny do zrealizowania przedmiotu zamówienia, co zostanie ustalone za porozumieniem obu stron umowy, w oparciu o ww. okoliczności.

- j) Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany okresu realizacji przedmiotu zamówienia, w przypadku wystąpienia innych przyczyn niż wyżej wymienione, jeśli wynikać to będzie z okoliczności o charakterze obiektywnym, których nie można było przewidzieć w chwili składania oferty, w szczególności okoliczności wskazanych w pkt. 1-4.

W przypadku zaistnienia ww. okoliczności termin zostanie przedłużony o czas niezbędny do zrealizowania przedmiotu zamówienia, co zostanie ustalone za porozumieniem obu stron umowy, w oparciu o ww. okoliczności.

- k) dopuszczalne będą zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia na zgodny wniosek Stron umowy.

1.3. Zmiany dotyczące wynagrodzenia:

- a) Możliwa jest zmiana wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany stawki podatku od towarów i usług lub innych podatków/opłat mających wpływ na koszt realizacji zamówienia

Wartość wynagrodzenia określonego w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki podatku VAT. W takiej sytuacji wynagrodzenie ulegnie zmianie w sposób odpowiedni – tak aby odpowiadało zaktualizowanej stawce tego podatku dla zakresu objętego umową, który na dzień zmiany stawki podatku nie został jeszcze rozliczony.

- b) Jeżeli nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w taki sposób, że realizacja zamówienia na zasadach określonych w umowie, groziłaby nadmierną stratą dla Wykonawcy

Wartość wynagrodzenia określonego w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w taki sposób że realizacja zamówienia na zasadach określonych w umowie groziłaby nadmierną stratą dla Wykonawcy.

- c) W przypadku konieczności ograniczenia zakresu rzeczowego przedmiotu umowy przez Zamawiającego ze względu na czynniki, których Zamawiający nie mógł przewidzieć w chwili zawierania umowy

Wartość wynagrodzenia określonego w umowie może ulec zmianie w przypadku ograniczenia zakresu rzeczowego przedmiotu umowy przez Zamawiającego ze względu na czynniki, których zamawiający nie mógł przewidzieć w chwili zawierania umowy, przy czym wynagrodzenie umowne ulegnie obniżeniu o wartość robót objętych rezygnacją.

1.4. Pozostałe zmiany umowy:

- a) niedostępność na rynku materiałów lub urządzeń wskazanych w ofercie spowodowana zaprzestaniem produkcji lub wycofaniem z rynku tych materiałów lub urządzeń, w takim wypadku



materiały i urządzenia te zastąpione będą mogły być jedynie materiałami lub urządzeniami o parametrach nie gorszych, niż wskazane w zapytaniu ofertowym i ofercie;

- b) pojawienie się na rynku, części, materiałów, technologii lub urządzeń nowszej generacji pozwalających na zaoszczędzenie kosztów realizacji przedmiotu zamówienia lub kosztów eksploatacji przedmiotu zamówienia;
- c) pojawienie się nowszej technologii wykonania przedmiotu zamówienia pozwalającej na zaoszczędzenie czasu realizacji zamówienia lub jego kosztów, jak również kosztów eksploatacji przedmiotu zamówienia;
- d) konieczność zrealizowania przedmiotu zamówienia przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/ technologicznych niż wskazane w ofercie w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem przedmiotu zamówienia;
- e) konieczność zrealizowania przedmiotu zamówienia przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych, lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa;
- f) w zakresie zmiany typu/modelu/numeru katalogowego danego towaru, jeżeli nie spowoduje to zmiany przedmiotu umowy;

1.5. Pozostałe zmiany umowy:

- a) Zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy
 - b) Zmiana miejsca realizacji zamówienia/dostawy
 - c) Zmiana warunków i terminów płatności
 - d) W przypadku stwierdzenia rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana umowy będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej zapisów przez strony,
 - e) Konieczność wprowadzenia zmian będzie następstwem zmian wprowadzonych w umowach pomiędzy Zamawiającymi a inną niż Wykonawca stroną, w tym instytucjami nadzorującymi realizację projektu, w ramach którego realizowane jest zamówienie,
 - f) Zmiana strony umowy w sytuacji, gdy w prawa i obowiązki Wykonawcy wstąpi inny podmiot
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

11. Wykaz załączników

- 1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy
- 2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym
- 3. **Załącznik nr 3** - Wykaz dostaw referencyjnych
- 4. **Załącznik nr 4** – Wzór umowy

**Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy**

.....

Pieczęć Wykonawcy

.....

Miejscowość, data

OFERTA

Dane Wykonawcy

Imię i nazwisko/Nazwa.....

Adres

NIP..... REGON

Nr KRS

Tel./Fax.

Adres e - mail.....

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia przedstawiamy poniższą ofertę cenową:

Opis	Wynagrodzenie netto	Stawka VAT	Wynagrodzenie brutto
1. Automat do szycia cholewek w małych rozmiarach – 2szt.			
2. Automat do szycia cholewek w dużych rozmiarach – 2szt.			
3. Oprzyrządowania do automatycznych maszyn			
4. Ścieniarka Komputerowa			
5. Jednonitkowa okrętka obuwnicza			
6. Obcinarka naddatków skóry			
7. Obcinarka naddatków futrówki			
8. Formowarka przyszwy			
9. Automatyczna maszyna do perforacji			
10. Automatyczna maszyna zyg zak			
11. Formowarka pięt			
12. Parzak do zmiękczenia skóry			
13. Szczotkowarka obrotowa			
14. Formowarka cholewki pod strobla			
15. Tunel stabilizacyjny ciepły			



16. Parzak cholewki			
17. Przeszywarka do buta			
18. System do natrysku kleju wodnego 1 – 2szt			
19. System do natrysku kleju wodnego 2			
20. System do natrysku kleju wodnego			
Razem:			

Gwarancja wynosi miesięcy od dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego przez Zamawiającego.

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych licząc od dnia następnego po ostatnim dniu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczamy, iż Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu.

Oświadczamy, że przedmiot oferty jest zgodny ze specyfikacją wskazaną w zapytaniu ofertowym.

.....
(podpis i pieczęć Wykonawcy)



Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

.....

Pieczęć Wykonawcy

.....

Miejscowość i data

Oświadczenie

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia

ja, niżej podpisany

(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....

(dane Wykonawcy – pełna nazwa i adres firmy)

oświadczam, że:

Wykonawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiane jako wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawaniu w związku małżeńskim albo we wspólnym pożyciu, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....

(podpis i pieczęć Wykonawcy)



Załącznik nr 3 - Wykaz dostaw referencyjnych

Wykaz dostaw referencyjnych

L.p.	Przedmiot dostawy	Termin dostawy (miesiąc/rok)	Podmiot na rzecz którego zrealizowano zamówienie (nazwa, adres, telefon kontaktowy)	Wartość dostawy netto (w PLN)
1.				
2.				
3.				

.....

Podpis/pieczątka Wykonawcy



Załącznik nr 4 – wzór umowy

Umowa nr

zawarta w dniu w pomiędzy:

"ŁUKBUT" Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie 02-657, ul. Wielicka 40 „U” 2, NIP: 8251880876 KRS: 0000039383, reprezentowaną przez:

.....

zwana dalej **Zamawiającym**,
a

.....

zwana dalej **Wykonawcą**

dotycząca zakupu wartości niematerialnych i prawnych oraz środków trwałych w celu wdrożeniu rekomendacji strategii wzorniczej w przedsiębiorstwie "ŁUKBUT" Sp. z o.o. w ramach projektu pt. „*Wzrost konkurencyjności firmy ŁUKBUT dzięki wdrożeniu innowacji wynikającej z przeprowadzonego audytu i opracowanej Strategii Wzorniczej.*” dofinansowanego z Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Działanie: Wzornictwo w MŚP, nr projektu: POPW.01.04-IP.01-0233/24

§1

[Przedmiot Umowy]

1. Wykonawca zobowiązuje się zrealizować dostawę maszyn i urządzeń wymienione w Ofercie złożonej w ramach zapytania ofertowego z dnia roku, która stanowi Załącznik nr 1 do Umowy na warunkach określonych w treści niniejszej umowy.

§2

[Miejsce wykonania Umowy]

1. Realizacja dostaw stanowiących przedmiot umowy zgodnie z Załącznikiem nr 1 nastąpi pod adresem: ul. Wójtostwo 23 , 21-400 Łuków.

§3

[Termin i warunki realizacji przedmiotu Umowy]

1. Realizacja dostaw maszyn i urządzeń wymienionych w Załączniku nr 1 nastąpi w terminie do roku.
2. Odbiór przedmiotu Umowy określonego w Załączniku nr 1 do Umowy, nastąpi poprzez podpisanie protokołów zdawczo-odbiorczych przez Zamawiającego oraz Wykonawcę.
3. Zamawiający zobowiązany jest zapłacić przelewem w terminie dni od daty wystawienia faktury na rachunek bankowy Wykonawcy wymieniony w treści faktury.



§4

[Wynagrodzenie]

1. Wynagrodzenie przysługujące Wykonawcy z tytułu wykonania przedmiotowej Umowy wynosi (słownie) PLN netto plus podatek VAT w wysokości PLN (słownie:), co daje kwotę brutto PLN (słownie:)
2. Dopuszcza się płatności zaliczkowe.
3. Wynagrodzenie będzie wypłacane, po dokonaniu protokolarnego odbioru realizacji usług doradczych przez Zamawiającego oraz Wykonawcę zgodnie z §3 ust. 2 Umowy.

§5

[Niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy]

1. W przypadku uchybienia przez Wykonawcę terminowi realizacji przedmiotu umowy, o którym mowa w § 3 ust. 1 Wykonawca zapłaci na rzecz Zamawiającego karę umowną w wysokości 1% wartości wynagrodzenia, o którym mowa w § 4 ust. 1 Umowy, za każdy dzień opóźnienia.
2. Zamawiający ma prawo dochodzenia od Wykonawcy kar umownych w wysokości do 100% wysokości wynagrodzenia określonego w § 4 ust. 1 Umowy w sytuacji nienależytego wykonania umowy przez Wykonawcę.
3. Kary umowne mogą być naliczane z różnych tytułów łącznie, o ile spełnione zostały w tym zakresie przesłanki ich naliczania.
4. Niezależnie od kar umownych określonych w treści § 5 Wykonawca jest zobowiązany na zasadach przewidzianych w Kodeksie cywilnym do zapłaty Zamawiającemu odszkodowania za szkodę przekraczającą wysokość kar umownych, wyrządzoną na skutek niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania.

§6

[Gwarancja]

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na prawidłowe wykonanie usług doradczych oraz wartości niematerialnych i prawnych.
2. Gwarancja udzielana jest na okres miesięcy od dnia podpisania ostatniego protokołu zdawczo-odbiorczego przez Wykonawcę i Zamawiającego.
3. Wykonawca w ramach gwarancji zobowiązuje się do usuwania Wad uniemożliwiających poprawne wykorzystanie usług doradczych oraz wartości niematerialnych i prawnych.
4. W okresie gwarancji Zamawiający może żądać usunięcia wady, wyznaczając w tym celu Wykonawcy odpowiedni termin lecz nie krótszy niż 7 dni i nie dłuższy niż 14 dni.
5. W przypadku wyznaczenia Wykonawcy terminu usunięcia wady i bezskutecznego usunięcia wady po upływie wyznaczonego terminu, Zamawiający może żądać zatrzymania części kaucji gwarancyjnej lub całości wpłaconej kaucji gwarancyjnej, o której mowa w § 6 ust. 1.
6. Usuwanie wad w ramach gwarancji odbywa się na wyłączny koszt i ryzyko Wykonawcy.
7. Zamawiający będzie zgłaszał Wady pocztą elektroniczną na adres:.....

§7

[Inne postanowienia]

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia ewentualnych zmian okresu realizacji projektu, terminów rozpoczęcia oraz zakończenia realizacji zadań, wyłącznie na wniosek Zamawiającego.
2. Niniejsza umowa może zostać zmieniona w drodze aneksu w następującym zakresie i przypadkach:



- a) w przypadku rozwiązania umowy, jeżeli z Zamawiającym zostanie rozwiązana umowa o dofinansowanie przez **Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości**,
 - b) w przypadku zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym a **Polską Agencją Rozwoju Przedsiębiorczości**, jeżeli umowa ta została zmieniona po udzieleniu zamówienia,
 - c) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku wystąpienia w toku realizacji Projektu okoliczności uzasadniających wprowadzenie zmiany w zakresie terminu wykonania przedmiotu zamówienia w celu należytej realizacji Projektu.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, wyłącznie w sytuacji, kiedy będzie to związane z pojawieniem się nowych informacji, faktów uniemożliwiających realizację umowy w pierwotnym kształcie, wyłącznie z przyczyn niemożliwych do przewidzenia na etapie jej zawierania oraz pod warunkiem, że nie będzie to miało wpływu na cele i rezultaty projektu, a zmiana będzie wprowadzona dla dobra projektu. Wprowadzenie zmiany nastąpi w drodze porozumienia obu Stron Umowy.
4. Wszelkie zmiany niniejszej Umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
5. W sprawach nieunormowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego i innych obowiązujących aktów prawnych.
6. W przypadku zaistnienia sporów między Stronami, dotyczących realizacji przedmiotu Umowy, Strony zobowiązują się do ich polubownego rozwiązywania.
7. W przypadku, gdy postępowanie polubowne nie przyniesie ugody, spór zostanie poddany pod rozstrzygnięcie sądu właściwego dla siedziby Zamawiającego.
8. Wszelkiego rodzaju informacje przekazywane przez Strony, a związane z wynikiem sporem, dla zachowania swej ważności wymagają formy pisemnej.
9. Integralną część niniejszej umowy stanowi Załączniki nr 1 – Oferta Wykonawcy wraz z załącznikami, Załącznik nr 2 Zapytanie ofertowe wraz załącznikami, Załącznik nr 3 Potwierdzenie wniesienia kaucji gwarancyjnej.
10. Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron.

Zamawiający

Wykonawca

.....

.....

Załączniki:

- 1) Załącznik nr 1 – Oferta Wykonawcy wraz z załącznikami.
- 2) Załącznik nr 2 – Zapytanie ofertowe wraz z załącznikami.