



Narew 02.10.2024r

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/10/2024

Dotyczące wyboru Wykonawcy na **zakup środka trwałego – przecinarki laserowej i zwijarki do blach** w ramach projektu nr FEPD.01.05-IZ.00-0039/23 pn. „Wzrost konkurencyjności firmy Narmet Plus poprzez wprowadzenie do oferty nowych produktów oraz zwiększenie zatrudnienia” w ramach programu Fundusze Europejskie dla Podlaskiego 2021-2027, działanie 1.5 Wzrost konkurencyjności podlaskich przedsiębiorstw.

### I. ZAMAWIAJĄCY :

NARMET PLUS Rafał Ostaszewski  
ul. Bielska 80, 17-210 Narew  
NIP: 6030077068

### II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

1. Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności.
2. Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz.U. z 2022 r., poz. 1710).

### III. POSTANOWIENIA OGÓLNE:

1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
4. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany zapytania ofertowego.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania, na każdym jego etapie, gdy wystąpi choć jedna z poniższych przesłanek:
  - a) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna oferta,
  - b) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna ważna oferta,
  - c) w ramach postępowania wpłynęła tylko jedna oferta złożona przez Wykonawcę wykluczonego z postępowania,
  - d) gdy cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia
  - e) gdy w ramach postępowania wpłynęły oferty z rażąco niską ceną w rozumieniu niniejszego postępowania,
  - f) gdy postępowanie będzie obciążone wadą, która jest niemożliwa do usunięcia i uniemożliwia zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,
  - g) gdy Zamawiający zrezygnuje z udzielenia zamówienia lub zamierza wprowadzić istotne zmiany warunków zapytania ofertowego.
7. W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
8. Zamawiający informuje, że przez sformułowanie „Wykonawca” rozumie osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia.



#### IV. SPOSÓB UPUBLICZNIENIA ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało upublicznione w bazie konkurencyjności:  
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

#### V. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa do Zamawiającego fabrycznie nowych maszyn:

##### **Część I zamówienia - przecinarka laserowa**

**1. Kod i nazwa CPV:**

38636110-6 lasery przemysłowe

**2. Wymagania / Parametry techniczne:**

Przecinarka laserowa powinna być wyposażona w źródło laserowe o mocy min. **6.000 W** i charakteryzujące się następującymi właściwościami:

- Obszar roboczy:
  - \* oś X: min. 1500 mm
  - \* oś Y: min. 3000 mm
  - \* oś Z: min. 100 mm
- Zakres obrabianych materiałów:
  - stal nierdzewna: 25 mm,
  - stal czarna węglowa: 25 mm,
  - aluminium: 25 mm,
  - miedź: 12 mm,
  - mosiądz: 12 mm,
- Napędy – bezpośrednie napędy liniowe przynajmniej w jednej osi,
- Przyspieszenia min. 20 [m/s<sup>2</sup>],
- Symultaniczna prędkość pozycjonowania dla osi X i Y – min. 120 m/min.;
- Źródło lasera typu fiber (laser włóknowy);
- Własna głowica laserowa
- Źródło lasera oraz chłodnica pochodzące od jednego producenta, ale dopuszcza się inne rozwiązania;
- Konstrukcja maszyny typu gantry, silniki/napędy po obu stronach trawersy;
- Korpus maszyny wykonany ze stali, kompozytu, lub innego materiału zapewniającego stabilność pracy maszyny;
- Trawersa wykonana ze stali, aluminium lub włókna węglowego;
- System centralnego smarowania,
- Przenośnik wzdłużny wewnątrz maszyny pod obszarem cięcia do transportowania małych detali i szlaki poza obszar cięcia;
- Automatyczny system wymiennych palet;
- Automatyczny zmieniacz palet – 2 palety,
- Minimalna waga maksymalnie obrabianego arkusza – 1000 kg;
- Gwarancja min. 24 miesiące
- System auto centrowania dyszy głowicy laserowej oparty o kamerę,
- Oprogramowanie niezbędne do obsługi wycinarki laserowej oraz prowadzenia wycen – minimalnie 1 stanowisko (w tym szkolenie, instalacja oraz wsparcie posprzedażowe co najmniej na 12 miesięcy)



- System kamer rejestrujący pracę wycinarki laserowej wraz funkcją z zapisem danych,
- Kamera umożliwiająca pozycjonowanie w przestrzeni roboczej maszyny pojedynczych detali i nestingów,
- Kuwety na odpady pod wymiennikiem palet/stołów.

## **Część II zamówienia - zwijarka do blach:**

### **1. kod i nazwa CPV:**

42932100-9 walcarki

43710000-3 maszyny do walcowania metalu

42630000-1 obrabiarki do obróbki metali

### **2. Wymagania/Parametry techniczne:**

- czterowalcowa hydrauliczna zwijarka do blach
- maszyna umożliwiająca podginanie blach o szerokości 2.000 mm w gatunku S235 o grubości 4 mm na średnicę wewnętrzną 500 mm lub większą
- długość walców nie mniej niż 2050 mm.
- moc napędu nie mniej niż 4 kW
- najmniejsza możliwa średnica zwijania nie więcej niż 210 mm
- ustawianie pozycji walców bocznych z dokładnością do 0,1 mm
- prowadzenie planetarne walców bocznych
- sterowanie CNC z kreatorem programów i biblioteką kształtów
- hydrauliczna podpora boczna o zdolności udźwigu 1,2T montowana do posadzki
- technologia stałego smarowania prowadnic

**Do oferty należy dołączyć specyfikację oferowanego urządzenia, potwierdzającą spełnienie wszystkich powyższych parametrów.**

## **VI. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY**

Oferta powinna być ważna nie krócej niż **30 dni** od daty złożenia.

## **VII. HARMONOGRAM I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA ( dla części I i części II)**

1. Termin realizacji zamówienia: do **30.11.2024r.**
2. W przypadku uchybienia przez Wykonawcę terminowi realizacji zadania z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zapłaci na rzecz Zamawiającego karę umowną w wysokości 0,5% wartości wynagrodzenia brutto Wykonawcy przysługującego za realizację tego zadania, za każdy dzień opóźnienia.

Miejsce dostarczenia maszyn: ul. Bielska 80, 17-210 Narew

## **VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU, PODSTAWY WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA (Część I i II zamówienia)**

### **1. Wiedza i doświadczenie**

Oferent powinien dysponować wiedzą i doświadczeniem niezbędnymi do realizacji zamówienia.



O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaze, że:

- w okresie 2 lat przed terminem składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności Wykonawcy jest krótszy – w tym okresie, dostarczył w Polsce **minimum 5 urzędów zbliżonych przedmiotowo do niniejszego zamówienia.**

W celu potwierdzenia spełnienia warunku udziału w postępowaniu Oferent zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą oświadczenie zgodne z treścią załącznika nr 3 – oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu i niepodleganiu wykluczeniu oraz dokumenty potwierdzające dostarczenie w/w urzędów (**np. referencje, faktury, protokoły odbioru itp.**)

## 2. Potencjał techniczny

Oferent powinien dysponować potencjałem technicznym niezbędnym do realizacji zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia warunku udziału w postępowaniu Oferent zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą oświadczenie zgodne z treścią **załącznika nr 3** – oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu i niepodleganiu wykluczeniu.

## 3. Sytuacja ekonomiczna i finansowa

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent spełniający poniższe warunki:

a) Oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

b) Oferent nie jest przedmiotem wszczętego postępowania upadłościowego, ani jego upadłość nie jest ogłoszona, nie jest poddany procesowi likwidacyjnemu, a jego sprawy nie są objęte zarządzaniem komisarzyznym lub sądowym.

c) Oferent nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne.

W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu Oferent zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą oświadczenie zgodne z treścią **Załącznika nr 3** - oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i niepodleganiu wykluczeniu.

## 4. Zakaz konfliktu interesów

1. W postępowaniu o udzielenie zamówienia obowiązuje zakaz konfliktu interesów. Konflikt interesów oznacza co najmniej każdą sytuację, w której członkowie personelu instytucji zamawiającej lub dostawcy usług w zakresie obsługi zamówień działającego w imieniu instytucji zamawiającej biorący udział w prowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia lub mogący wpłynąć na wynik tego postępowania mają, bezpośrednio lub pośrednio, interes finansowy, ekonomiczny lub inny interes osobisty, który postrzegać można jako zagrażający ich bezstronności i niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

2. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo i kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z



przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy) a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia z postępowania oferent zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą oświadczenie zgodne z treścią **Załącznika nr 2 oświadczenie o braku powiązań**.

**Wykonawca, który nie wykaże spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub braku podstaw wykluczenia, zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu, a jego oferta zostanie odrzucona.**

#### **IX. WARUNKI ZMIANY UMOWY**

1. Zamówienie będzie realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą.
2. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty w przypadku nieprzewidzianych zdarzeń w momencie dokonywania wyboru oferty.
4. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
  - a. w przypadku, gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy lub przedmiotu umowy;
  - b. zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku wystąpienia w toku realizacji umowy siły wyższej lub okoliczności o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym lub technicznym, których Zamawiający nie mógł przewidzieć, a leżących po stronie Wykonawcy lub Zamawiającego i uzasadniających wprowadzenie zmiany w zakresie terminu wykonania przedmiotu zamówienia w celu należytej realizacji umowy lub Projektu.

Nie przewiduje się w okresie trwania umowy z wybranym Wykonawcą składania zamówień uzupełniających.

#### **X. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**

1. Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej, w języku polskim.
2. Oferta powinna zawierać:
  - a) wypełniony **Formularz ofertowy**, zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego;



- b) oświadczenie dotyczące spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz niepodleganiu wykluczeniu, zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 3** do niniejszego zapytania ofertowego;
  - c) oświadczenie sankcje zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 4**
  - d) oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym, zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego;
  - e) pełnomocnictwo lub inny dokument potwierdzający umocowanie do podpisania oferty w imieniu Wykonawcy – *jeżeli dotyczy*;
  - f) **specyfikację oferowanego urządzenia.**
  - g) **dokumenty potwierdzające doświadczenie Wykonawcy** ( zgodnie z pkt. VIII 1)
3. Oferta wraz z załącznikami musi zostać podpisana przez osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy.
4. Jeżeli Wykonawca składa wraz z ofertą informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, powinien to zastrzec składając ofertę oraz wykazać, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. W przypadku gdy Wykonawca nie wykaze, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, Zamawiający uzna zastrzeżenie tajemnicy za bezskuteczne, o czym poinformuje Wykonawcę. Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa powinny być zgrupowane i stanowić oddzielną część oferty, opisaną w następujący sposób: „tajemnica przedsiębiorstwa”
5. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
6. Treść oferty złożonej przez oferenta musi odpowiadać treści niniejszego zapytania ofertowego wraz z załącznikami.
7. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
8. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim. Wszelkie dokumenty składane w języku obcym powinny zostać złożone wraz z ich tłumaczeniem na język polski.
9. Zamawiający dopuszcza możliwość jednorazowej korekty przez Oferenta oczywistych pomyłek pisarskich, oczywistych omyłek rachunkowych, innych omyłek polegających na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty. Zamawiający zastrzega sobie prawo zwrócenia się do Oferenta z prośbą o udzielenie wyjaśnień lub uzupełnienie elementów oferty, które mogą budzić jego wątpliwości. W tym celu Zamawiający może zwrócić się do Oferenta z prośbą o udokumentowanie przedstawionych wyjaśnień lub uzupełnień do oferty w czasie 3 dni roboczych od dnia złożenia zapytania o wyjaśnienia lub uzupełnienia dotyczące oferty. Brak wyjaśnień lub uzupełnienia dokumentów w wyznaczonym terminie skutkować może obniżeniem punktacji lub wykluczeniem z postępowania.

## **XI. MIEJSCE, SPOSÓB ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

- 1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- 2. Ostateczny termin składania ofert upływa dnia: **10.10.2024r.** .
- 3. Zapytanie ofertowe, formularz ofertowy oraz wzory oświadczeń dostępne są do pobrania na stronie internetowej: [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).
- 4. W celu wyjaśnienia treści lub postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia prosimy o kierowanie zapytań do Zamawiającego poprzez stronę





[www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl). Zamawiający ma obowiązek odpowiedzieć na zapytania, które wpłynęły do godziny 16<sup>00</sup> dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

5. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

## XII. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ SPOSÓB NADAWANIA PUNKTACJI

### 1. Część I zamówienia przecinarka laserowa

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert, spełniających warunki udziału w postępowaniu ofertowym, na podstawie następujących kryteriów:

1 kryterium	Cena kompletnego urządzenia	Max 50 pkt.	
2 kryterium	Odległość szkielek ochronnego od procesu cięcia (zakończenie dyszy)	Max 10 pkt.	
3 kryterium	Materiał z którego wykonane są korpusy maszyny:	Kompozyt	10 pkt
		Stal lub inny materiał	0 pkt
4 kryterium	Napędy maszyny:	Bezpośrednie silniki liniowe we wszystkich osiach	10 pkt.
		Bezpośrednie silniki liniowe w jednej lub dwóch osiach	0 pkt.
5 kryterium	Maksymalne symultaniczne prędkości pozycjonowania dla osi X i Y:	175 m/min i powyżej.	5 pkt.
		Poniżej 175 m/min.	0 pkt.
6 kryterium	Max. przyspieszenia:	30 i powyżej [m/s <sup>2</sup> ]	5 pkt.
		Poniżej 30 [m/s <sup>2</sup> ]	0 pkt.
7 kryterium	Czas wymiany palet:	10 sekund i poniżej	10 pkt.
		Powyżej 10 sekund	0 pkt.

**PUNKTY ZA KRYTERIUM NR 1** – CENA zostaną przyznane za łączną cenę netto określoną w ofercie według poniższego wzoru:

$$\text{ilość punktów} = \frac{\text{najniższa zaoferowana łączna cena netto}}{\text{łączna cena netto w badanej ofercie}} \times 50$$

**KRYTERIUM NR 2:** Odległość szkielek ochronnego od procesu cięcia (im wyższa tym lepiej) określoną w ofercie według poniższego wzoru:

$$\text{ilość punktów} = \frac{\text{odległość szkielek ochronnego w badanej ofercie}}{\text{najwyższa zaoferowana odległość szkielek}} \times 10$$

Im wyższa odległość szkielek ochronnego od procesu cięcia tym statystycznie mniejsza ilość zanieczyszczeń, które szkielek musi absorbować. Tym samym znacząco zmniejszamy koszty eksploatacyjne wycinarki laserowej oraz minimalizujemy awarie maszyny spowodowane



przypadkowym zabrudzeniem optyki w wycinarce laserowej.

### KRYTERIUM NR 3:

Najwięcej pkt. za korpusy wykonane z kompozytu

- Duża stabilność maszyny podczas szybkich przejazdów jak i wysokich prędkości cięcia;
- Stabilność konstrukcji (brak zjawiska rozszerzalności cieplnej jak przy stali);

### KRYTERIUM NR 4:

Najwięcej pkt. za napędy liniowe we wszystkich osiach:

- Mniejsze zużycie energii ponieważ silniki liniowe kumulują energię podczas hamowania;
- Brak konieczności konserwacji;
- Większa dynamika maszyny = krótszy czas oraz mniejszy koszt cięcia

### KRYTERIUM NR 5:

Im większa prędkość przejazdowa tym krótszy czas oraz mniejszy koszt cięcia. Zwiększa to potencjalną wydajność stanowiska.

### KRYTERIUM NR 6:

Im większe przyspieszenia maszyny tym krótszy czas oraz mniejszy koszt cięcia.

### KRYTERIUM NR 7:

Im szybsza wymiana palet tym większa wydajność maszyny co za tym mniejszy koszt cięcia.

## 2. Część II zamówienia – zwijarka do blach

### Kryterium - Cena netto

**PUNKTY ZA KRYTERIUM** Cena zostaną przyznane za łączną cenę netto określoną w ofercie według poniższego wzoru:

$$\text{ilość punktów} = \frac{\text{najniższa zaoferowana łączna cena netto}}{\text{łączna cena netto w badanej ofercie}} \times 100$$

Wyceny wykonane w walutach innych niż PLN, będą przeliczone na PLN w dniu porównania ofert po kursie średnim NBP z dnia ostatecznego terminu składania ofert.

Cena w ofercie powinna uwzględniać wszystkie zobowiązania, obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia.

Oferty spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. Następnie, w zależności od danego kryterium, liczba zdobytych punktów zostanie przemnożona przez jego wagę procentową podaną wyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów.

## XIII. Klauzula RODO

Klauzula dotyczy w szczególności:

- wykonawcy będącego osobą fizyczną,
- wykonawcy będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą





- pełnomocnika wykonawcy będącego osobą fizyczną członka organu zarządzającego
- osoby fizycznej skierowanej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

Na podstawie art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), publ. Dz. Urz. UE L Nr 119, s. 1 informujemy, iż:

- a. administratorem danych jest **Narmet PLUS Rafał Ostaszewski**  
ul. Bielska 80 17-210 Narew
- b. dane osobowe będą przetwarzane w ramach realizacji projektu pt. „Wzrost konkurencyjności firmy Narmet Plus poprzez wprowadzenie do oferty nowych produktów oraz zwiększenie zatrudnienia”
- c. odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w związku z realizacją projektu
- d. dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach odrębnych, w tym przepisów archiwalnych.

Podstawą prawną przetwarzania danych jest art. 6 ust. 1 lit. b) ww. rozporządzenia.

Osoba, której dane dotyczą ma prawo do:

- dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących na podstawie art. 15 RODO;
- prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych na podstawie art. 16 RODO
- prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO na podstawie art. 18 RODO
- wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych dotyczących narusza przepisy RODO;

nie przysługuje:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO

W przypadku, gdy w treści niniejszego zapytania jest mowa o Wykonawcy lub Oferencie pojęcia te należy uznać za tożsame.

#### XIV. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1: Formularz oferty

Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych.

Załącznik nr 3: Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i niepodleganiu wykluczeniu z postępowania

Załącznik nr 4: Oświadczenie sankcje