**Załącznik 2 do zapytania ofertowego nr 1/12/2024**

**FORMULARZ OFERTOWY**

|  |  |
| --- | --- |
| **Pełna nazwa oferenta** |  |
| **Adres siedziby oferenta** |  |
| **NIP** |  |
| **Telefon** |  |
| **Adres e-mail** |  |
| **Osoba do kontaktu** |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nowa prasa do gięcia wraz z wyposażeniem i dostawą – 1 kpl.** | | | | |
| **I.** | **Łączna cena przedmiotu zamówienia** | ………………………………  (Proszę o podanie wartości oraz waluty) | | **wartość netto** |
| **II.** | **Parametr techniczny –** szerokość stołu roboczego  Wymagana szerokość – min. 200 mm | ………………………………  (Proszę o podanie dokładnej szerokości stołu roboczego  w oferowanym urządzeniu) | | **w**  **milimetrach** |
| **III.** | **Parametr techniczny –** odległość między stojakami  Wymagana odległość - min. 5090 mm | ………………………………  (Proszę o podanie dokładnej odległości pomiędzy stojakami w oferowanym urządzeniu) | | **w**  **milimetrach** |
| **IV.** | **Parametr techniczny –** maksymalnamoc silnika  Wymagana moc silnika – max. 52 kW | ………………………………  (Proszę o podanie dokładnej maksymalnej mocy silnika  w oferowanym urządzeniu) | | **w**  **kW** |
| **V.** | **Właściwości funkcjonalne urządzenia – automatyczne pozycjonowanie nadajnika i odbiornika w zakresie bezpieczeństwa dłoni operatora** | ………………….………….  (proszę zamieścić opis wynikający ze specyfikacji oferowanego urządzenia oraz wybrać opcję TAK / NIE w następnej kolumnie tego wiersza) | | **TAK / NIE**  \*(proszę zaznaczyć właściwą odpowiedź) |
| **VI.** | **Termin realizacji przedmiotu zamówienia** | **Najpóźniej do dnia 31/07/2025** | | |
| **Oświadczam, iż oferowane urządzenie ………………………………………………………………………….……** *(Typ / model)*  **spełnia następujące parametry specyfikacji:** | | | | |
| **L.p.** | **Parametr** | **Spełnia / nie spełnia**  TAK/NIE | **Opis wynikający ze specyfikacji zaoferowanego urządzenia –** *prosimy o podanie dokładnych danych odpowiadających poszczególnym parametrom wskazanym w kolumnie nr 2. Niewypełnienie pola oznacza, iż przedstawiona oferta nie spełnia danego wymogu wskazanego w specyfikacji.* | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | |
| **1** | - Nacisk – min. 4000 kN |  |  | |
| **2** | - Długość belki prasy – min. 6100 mm |  |  | |
| **3** | - Skok – min. 340 mm |  |  | |
| **4** | - Wysokość stołu - min. 960 mm |  |  | |
| **5** | - Prędkość robocza - 1-10 mm/s |  |  | |
| **6** | - Napięcie sieci - 400 / 50 V / Hz |  |  | |
| **7** | - Max. Ciśnienie – max. 280 bar |  |  | |
| **8** | - Liczba sterowanych osi – 7 |  |  | |
| **9** | - Urządzenie musi być wyposażone w 5 osi tylnego zderzaka |  |  | |
| **10** | - Dedykowane sterowanie CNC |  |  | |
| **11** | - Ruchomy panel sterowania do interaktywnego programowania |  |  | |
| **12** | - Pedał nożny z funkcją zatrzymania awaryjnego |  |  | |
| **13** | - Mechaniczny system szybkiego mocowania stempli |  |  | |
| **14** | - Urządzenie musi być wyposażone w czytnik kodów kreskowych |  |  | |
| **15** | - Urządzenie musi być wyposażone w wirtualny system symulacji detalu zintegrowany z oprogramowaniem na komputer zewnętrzny urządzenia pozwalający na symuluję kompletnego procesu przygotowania i wytworzenia detalu |  |  | |
| **16** | - Oprogramowanie zewnętrzne zawierające bazę materiałową oraz bazę skróceń opierającą się na bazie narzędziowej |  |  | |
| **17** | - Udzielenie licencji wieczystej na oprogramowanie zewnętrzne |  |  | |
| **18** | - System pomiaru kąta gięcia – urządzenie musi być wyposażone w precyzyjne, elektroniczne narzędzie do pomiaru kątów gięcia, umożliwiające bezprzewodowe przesyłanie danych do kontrolera tego urządzania (wartość zmierzonego kąta musi być weryfikowana automatycznie, a w razie potrzeby musi być korygowana według wskazań dla danego kąta) |  |  | |
| **19** | - Na wyposażeniu maszyny muszą znaleźć się następujący zestaw narzędzi na pełną długość roboczą maszyny: uchwyt matrycy, matryca czterorowkowa, stempel prosty, stempel wygięty typu „gęsia szyja” |  |  | |
| **20** | **Urządzenie musi posiadać rozwiązania pozwalające na zmniejszenie oddziaływania na środowisko takie jak:** | | | |
| 20.1 | - System oszczędzania energii – sterowanie pompą poprzez invertor, pozwalający na optymalizację kosztów pracy urządzenia, |  |  | |
| 20.2 | - wymiennik ciepła – rozwiązanie pozwalające na zmniejszenie poboru energii oraz na zwiększenie wydajności realizowanego procesu, |  |  | |
| 20.3 | - ekologiczny system napędowy – system pozwalający na stałe monitorowanie i samodzielne korygowanie nacisk w zależności od wymagań gięcia, |  |  | |
| 20.4 | - system kompensacji – system zapewniający prawidłowy rozkład siły działającej na matrycę na pełnej długości belki i pod każdym obciążeniem, |  |  | |
| **21** | **Urządzenie musi posiadać rozwiązania spełniające standardy dostępności pozwalające na korzystanie z nich przez osoby z niepełnosprawnościami w postaci:** | | | |
| 21.1 | - czytelnych ostrzeżeń bhp i instrukcji obsługi, w tym w formie elektronicznej umożliwiającej powiększenie czcionki, |  |  | |
| 21.2 | - rozwiązań pozwalających na pracę na tym urządzeniu osobom niepełnosprawnym, o ile ewentualny stopień niepełnosprawności nie stoi na przeszkodzie w ich użytkowaniu, |  |  | |
| 21.3 | - spełnienia wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy |  |  | |
| 21.4 | - czytelnego panelu sterowania |  |  | |
| 21.5 | - czytelnego ekranu / wyświetlacza z możliwością zmiany kontrastu obrazu, |  |  | |
| 21.6 | - głównego wyłącznika – elementu sterowniczego przeznaczonego do całkowitego i bezpiecznego zatrzymywania maszyny, |  |  | |
| 21.7 | - widocznych i możliwych do zidentyfikowania oznaczeń dotyczących elementów sterowniczych, |  |  | |
| 21.8 | - łatwo dostrzegalnych i zrozumiałych elementów wyposażania w postaci sygnalizacji ostrzegawczej i alarmowej, |  |  | |
| 21.9 | - osłon uniemożliwiających bezpośredni dostęp do stref niebezpiecznych. |  |  | |
| **22** | **Dodatkowo oferta powinna uwzględniać:** | | | |
| 22.1 | - Gwarancja na cały przedmiot zamówienia: min. 12 miesięcy |  |  | |
| 22.2 | - Transport do Zakładu Produkcyjnego Zamawiającego,  - Uruchomienie urządzenia przez Dostawcę w Zakładzie Produkcyjnym Zamawiającego,  - Dostarczenie kompletnej dokumentacji:   * ogólna instrukcja użytkowania i obsługi w języku polskim; * dokumentacja dotycząca wszystkich instalacji, wchodzących w skład stanowiska; deklaracja zgodności CE, DTR w języku polskim. |  |  | |

**Oświadczenia:**

1. Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty.
2. Oświadczam, iż akceptuję założenia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych oraz warunek zawarcia umowy wraz z zapisem dotyczącym kar umownych dla Sprzedającego.
3. Oświadczam, iż Firma spełnia wszystkie warunki udziału w przedmiotowym postępowaniu.
4. Oświadczam, iż reprezentowane przeze mnie przedsiębiorstwo nie jest powiązane osobowe lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązanie osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,

c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

1. Oświadczam, iż Członkowie organów/wspólnicy upoważnieni do reprezentowania przedsiębiorstwa nie zostali prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.
2. Oświadczam, iż Firma posiada uprawnienia do wykonywania działalności oraz czynności określonej zapytaniem ofertowym.
3. Oświadczam, iż Firma posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Oświadczam, iż Firma znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Oświadczam, iż reprezentowane przeze mnie przedsiębiorstwo nie jest przedmiotem wszczętego postępowania upadłościowego, ani jego upadłość nie jest ogłoszona, nie jest poddane procesowi likwidacyjnemu, a jego sprawy nie są objęte zarządzeniem komisarycznym lub sądowym.
6. Oświadczam, iż Reprezentowane przeze mnie przedsiębiorstwo nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne.
7. Oferuję przedmiot zamówienia według parametrów nie gorszych niż wskazane w Zapytaniu Ofertowym.
8. Oferta jest ważna przez 60 dni liczonych od ostatniego dnia terminu składania ofert.
9. Oświadczam, iż oferowane przez nas urządzenie posiada rozwiązania uwzględniające zasadę uniwersalnego projektowania mających wpływ na bezpieczeństwo i dostępność dla każdego potencjalnego użytkownik (w tym bez wysiłkowa, automatyczna obsługa urządzenia).
10. Oświadczam, iż oferowane przez nas urządzenie posiada rozwiązania uwzględniające ochronę środowiska w postaci zastosowania najnowocześniejszych rozwiązań technologicznych mających wpływ na wydajność i energochłonność.

………………………………… ..…….……………………………..…

Data i miejsce Podpis osoby uprawnionej do

reprezentowania oferenta **zgodnie**

**z dokumentem rejestrowym**