**Załącznik 2 do zapytania ofertowego nr 1/09/2024**

**FORMULARZ OFERTOWY**

|  |  |
| --- | --- |
| **Pełna nazwa oferenta** |  |
| **Adres siedziby oferenta** |  |
| **NIP** |  |
| **Telefon** |  |
| **Adres e-mail** |  |
| **Osoba do kontaktu** |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nowy automat tokarski wzdłużny**  **wraz z wyposażeniem i dostawą – 1 sztuka** | | | | |
| **I.** | **Cena przedmiotu zamówienia** | ………………………………  (Proszę o podanie wartości oraz waluty) | | **wartość netto** |
| **II.** | **GWARANCJA** - dodatkowa gwarancja na cały przedmiot zamówienia, udzielona Zamawiającemu przez Dostawcę w miesiącach, powyżej wymaganego minimalnego okresu gwarancji tj. 12 miesięcy | ………………………. | | **w miesiącach** |
| **III.** | **Łączny okres udzielenia gwarancji na cały przedmiot zamówienia (min. 12 miesięcy)** | ………………………. | | **w miesiącach** |
| **IV.** | **Czas dotarcia serwisu od zgłoszenia awarii przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji** | ………………………. | | **w godzinach** |
| **V.** | **Termin realizacji przedmiotu zamówienia** | **Najpóźniej do dnia 31/12/2024** | | |
| **Oświadczam, iż oferowane urządzenie ………………………………………………………………………….……** *(Typ / model)*  **spełnia następujące parametry specyfikacji:** | | | | |
| **L.p.** | **Parametr** | **Spełnia / nie spełnia**  TAK/NIE | **Opis wynikający ze specyfikacji zaoferowanego urządzenia –** *prosimy o podanie dokładnych danych odpowiadających poszczególnym parametrom wskazanym w kolumnie nr 2. Niewypełnienie pola oznacza, iż przedstawiona oferta nie spełnia danego wymogu wskazanego w specyfikacji.* | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | |
| **1** | * Prędkość wrzeciona głównego min. 200 – max.10.000 obr/min |  |  | |
| **2** | * Prędkość wrzeciona głównego min. 200 – max.12.000 obr/min |  |  | |
| **3** | * Ilość narzędzi min. 27 |  |  | |
| **4** | * Wymiar narzędzi 12 x 12 x min. 85 mm |  |  | |
| **5** | * **Posuw szybki** | | | |
| 5.1 | * min.36 m/min (X2/Z2) |  |  | |
| 5.2 | * min.32 m/min (Y1/Z1) |  |  | |
| 5.3 | * min.24 m/min (X1) |  |  | |
| 5.4 | * min.15 m/min (Y2) |  |  | |
| **6** | * Liczba osi liniowych min. 6 |  |  | |
| **7** | * Zakres średnic obrabianego detalu Ømin.3 – max. 20mm |  |  | |
| **8** | * Maksymalna długość obrabianego detalu – min.170 mm |  |  | |
| **9** | * Moc silnika wrzeciona głównego - min. 2,2 kW |  |  | |
| **10** | * Moc silnika wrzeciona przeciw wrzeciona – min. 2,2 kW |  |  | |
| **11** | * Osie X1, X2, Y1, Y2, Z2 min. 0.5 kW |  |  | |
| **12** | * Oś Z1 –min. 0.75 kW |  |  | |
| **13** | * Zbiornik na chłodziwo – min.160 l |  |  | |
| **14** | * Adapter wrzeciona głównego - 1 szt. |  |  | |
| **15** | * Adapter przeciw-wrzeciona – 1 szt. |  |  | |
| **16** | * 3 kolorowa lampa sygnalizacyjna - 1 szt. |  |  | |
| **17** | * Przygotowanie pod podajnik pręta - 1 szt. |  |  | |
| **18** | * Rozładunek przedni z przepłukiwaniem olejem - 1 szt. |  |  | |
| **19** | * Odbiór detalu z transporterem taśmowym - 1 szt. |  |  | |
| **20** | * Pompa chłodziwa wysokiego ciśnienia – min. 2.0 MPa / 18 L/min (1500 W) - 1 szt. |  |  | |
| **21** | * Moduł pracy z podtrzymką napędzaną - 1 szt. |  |  | |
| **22** | * Moduł pracy bez podtrzymki - 1 szt. |  |  | |
| **23** | * Hamulec na wrzeciono główne – 1 szt. |  |  | |
| **24** | * Taśmowy transporter wiór – 1 szt. |  |  | |
| **25** | * Oprawka specjalna do łuszczenia gwintu |  |  | |
| **26** | * Głowica gwintująca DCI System |  |  | |
| **27** | * Automatyczny magazyno-podajnik prętów z bezpośrednią synchronizacja z wrzecionem – min. 3m długość pręta, zakres średnic prętów fi 2-20mm |  |  | |
| **28** | * Filtr mgły olejowej |  |  | |
| **29** | * Głowica do dłutowania Ø5mm |  |  | |
| **30** | * Oprawka zwiększająca obroty narzędzia (multiplikator) |  |  | |
| **31** | * Oprawki napędzane – 1pl. |  |  | |
| **32** | * Oprawki stałe – 1kpl. |  |  | |
| **33** | * Oprawki do głębokiego wiercenia – 1kpl. |  |  | |
| **34** | * Oprawki na wiertła – 1kpl. |  |  | |
| **35** | * Gwintowanie na sztywno narzędzi napędzanych |  |  | |
| **36** | * M-kod dla oleju |  |  | |
| **37** | * Adapter tulei kształtowych dla wrzeciona głównego |  |  | |
| **38** | * Adapter tulei kształtowych dla wrzeciona przechwytującego |  |  | |
| **39** | * Programowanie parametryczne zgodnie z algorytmem makro |  |  | |
| **40** | * Programowanie toczenia kątowego za pomocą „A” w danym bloku (helikalna i cylindryczna interpolacja) |  |  | |
| **41** | * Zestaw tulejek podtrzymujących w rozmiarze [mm]: 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 – 10 szt. |  |  | |
| **42** | * Zestaw tulejek do wrzeciona głównego w rozmiarze [mm]: 1,5; 2; 2,4; 2,7; 3,5; 4,5; 5; 6; 8; 10; 12;- 11 szt. |  |  | |
| **43** | * Zestaw tulejek do przeciwwrzeciona w rozmiarze [mm]: 1,5; 2; 2,4; 2,7; 3,5; 4,5; 5; 6; 8; 10; 12; - 11 szt. |  |  | |
| **44** | **Urządzenie musi posiadać rozwiązania pozwalające na zmniejszenie oddziaływania na środowisko oraz na zmniejszenie energochłonności w postaci:** | | | |
| 44.1 | - modułu oszczędzania energii, |  |  | |
| 44.2 | - modułu ograniczający czas odpowietrzania układu oraz ograniczający czas pracy wszystkich pomp w celu zmniejszenia zużycia energii, |  |  | |
| 44.3 | - opcji optymalizacji procesu obróbczego na przeciw-wrzecionie poprzez skrócenie czasów obróbczych i czasu pracy maszyny, |  |  | |
| 44.4 | - modułu kompensacji temperaturowej wpływający na skrócenie czasu potrzebnego do ustawiania maszyny, a tym samym wpływający na ogólny czas jej pracy i wpływ na środowisko i zużycie energii, |  |  | |
| 44.5 | - modułu obrotowej tulei z napędem bezpośrednim pozwalający na zwiększenie prędkości obrotowej wrzeciona, a tym samym na uzyskanie większej dokładności wykonywanych detali, co pozwala na skrócenie czasu obróbki i optymalizację pracy maszyny i jej wpływu na środowisko, |  |  | |
| 44.6 | - systemu monitoringu narzędzi – aplikacja sterowania maszyną pozwala na sprawdzanie wrzeciona i każdego obciążenia osi w czasie rzeczywistym w celu wykrywania zużycia lub uszkodzenia narzędzi, co wpływa na zmniejszenie kosztów eksploatacyjnych, |  |  | |
| 44.7 | - systemu automatyzacji procesu– system umożliwi komunikację z komputerem podłączonym do sieci Internet, dzięki czemu istnieje możliwość centralnego sterowania, zarządzania oraz kontroli produkcji. |  |  | |
| **45** | **Urządzenie musi posiadać rozwiązania spełniające standardy dostępności pozwalające na korzystanie z nich przez osoby z niepełnosprawnościami w postaci:** | | | |
| 45.1 | - czytelnych ostrzeżeń bhp i instrukcji obsługi, w tym w formie elektronicznej umożliwiającej powiększenie czcionki, |  |  | |
| 45.2 | - rozwiązań pozwalających na pracę na tym urządzeniu osobom niepełnosprawnym, o ile ewentualny stopień niepełnosprawności nie stoi na przeszkodzie w ich użytkowaniu, |  |  | |
| 45.3 | - spełnienia wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy |  |  | |
| 45.4 | - czytelnych paneli sterowania z możliwością zmiany kontrastu obrazu, |  |  | |
| 45.5 | - głównego wyłącznika – elementu sterowniczego przeznaczonego do całkowitego i bezpiecznego zatrzymywania maszyny, |  |  | |
| 45.6 | - widocznych i możliwych do zidentyfikowania oznaczeń dotyczących elementów sterowniczych, |  |  | |
| 45.7 | - łatwo dostrzegalnych i zrozumiałych elementów wyposażania w postaci sygnalizacji ostrzegawczej i alarmowej, |  |  | |
| 45.8 | - Osłon uniemożliwiających bezpośredni dostęp do stref niebezpiecznych. |  |  | |
| **46** | * **Dodatkowo oferta powinna uwzględniać:**   - Transport do Zakładu Produkcyjnego Zamawiającego,  - Uruchomienie urządzenia przez Dostawcę w Zakładzie Produkcyjnym Zamawiającego,  - Zapewnienie przez dostawcę bezpłatnego szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi i programowania maszyny – w Zakładzie Produkcyjnym Zamawiającego,  - Dostarczenie kompletnej dokumentacji:   * ogólna instrukcja użytkowania i obsługi w języku polskim; * dokumentacja dotycząca wszystkich instalacji, wchodzących w skład stanowiska; deklaracja zgodności CE, DTR w języku polskim. |  |  | |

**Oświadczenia:**

1. Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty.
2. Oświadczam, iż akceptuję założenia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych oraz warunek zawarcia umowy wraz z zapisem dotyczącym kar umownych dla Sprzedającego.
3. Oświadczam, iż Firma spełnia wszystkie warunki udziału w przedmiotowym postępowaniu.
4. Oświadczam, iż reprezentowane przeze mnie przedsiębiorstwo nie jest powiązane osobowe lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązanie osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,

c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

1. Oświadczam, iż Członkowie organów/wspólnicy upoważnieni do reprezentowania przedsiębiorstwa nie zostali prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.
2. Oświadczam, iż Firma posiada uprawnienia do wykonywania działalności oraz czynności określonej zapytaniem ofertowym.
3. Oświadczam, iż Firma posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Oświadczam, iż Firma znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Oświadczam, iż reprezentowane przeze mnie przedsiębiorstwo nie jest przedmiotem wszczętego postępowania upadłościowego, ani jego upadłość nie jest ogłoszona, nie jest poddane procesowi likwidacyjnemu, a jego sprawy nie są objęte zarządzeniem komisarycznym lub sądowym.
6. Oświadczam, iż Reprezentowane przeze mnie przedsiębiorstwo nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne.
7. Oferuję przedmiot zamówienia według parametrów nie gorszych niż wskazane w Zapytaniu Ofertowym.
8. Oferta jest ważna przez 60 dni liczonych od ostatniego dnia terminu składania ofert.
9. Oświadczam, iż oferowane przez nas urządzenie posiada rozwiązania uwzględniające zasadę uniwersalnego projektowania mających wpływ na bezpieczeństwo i dostępność dla każdego potencjalnego użytkownik (w tym bez wysiłkowa, automatyczna obsługa urządzenia).
10. Oświadczam, iż oferowane przez nas urządzenie posiada rozwiązania uwzględniające ochronę środowiska w postaci zastosowania najnowocześniejszych rozwiązań technologicznych mających wpływ na wydajność i energochłonność.

………………………………… ..…….……………………………..…

Data i miejsce Podpis osoby uprawnionej do

reprezentowania oferenta **zgodnie**

**z dokumentem rejestrowym**