WZÓR OFERTY

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby ……………………………………….

NIP ……………………………………………………..

OPTISOFA KASPRZAK Sp.k. ul. Przemysłowa 62

34-120 Andrychów

NIP: 5511688299

W odpowiedzi na Państwa zapytanie z dnia 18.12.2024 przedstawiam poniżej naszą ofertę:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Towaru | Wartość netto | Wartość VAT | Wartość brutto |
| Wielopiła -1 sztuka |  |  |  |

Termin realizacji zamówienia: ............................................................

Gwarancja: …………………………………………………………………

Oferta ważna min. 30 dni

Z poważaniem

|  |  |
| --- | --- |
|  | ...................................................................  (pieczątka i podpis) |

Załączniki :

* Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
* Wypełniona tabela potwierdzająca spełnienie kryteriów technicznych

Miejscowość ………………………, dn. ……………………

Oświadczenie o braku powiązań

osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………….……..

Adres siedziby ……………………………………….

NIP ……………………………………………………..

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe ogłoszone przez firmę OPTISOFA KASPRZAK Sp.k. na dostawę wielopiły, oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
2. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
3. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

...........................................................................

(pieczątka i podpis)

Tabela potwierdzająca spełnienie kryteriów technicznych

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tabela parametrów technicznych zgodnie z zapytaniem ofertowym** | | | | | | |
| **Wymagania** | | | | **Oferowane urządzenie (podać parametr oferowanego urządzenia lub potwierdzić spełnienie wymogu\*)** | **Cena netto oferowanego urządzenia** |
| **\*UWAGA: W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 PODANE SĄ DANE LICZBOWE, W KOL. 3 NALEŻY PODAĆ WARTOŚĆ LICZBOWĄ PARAMETRU OFEROWANEGO URZĄDZENIA**  **W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 ISTNIEJE ZAPIS „WYMAGANE” NALEŻY STWIERDZIĆ, CZY OFEROWANE URZĄDZENIA SPEŁNIA TEN WYMÓG CZY NIE (TAK / NIE).** | | | | | | |
| **1** | **2** | | | **3** | | |
|  | | | | | | |
| Sprężarka śrubowa | | | | | | |
| moc silnika głównego pił | | min 35 kW |  | | | |
| maks. szerokość kompletu tarcz | | 300 mm |  | | | |
| szerokość łańcucha posuwu | | 300 mm |  | | | |
| maks. średnica tarczy | | 350 mm |  | | | |
| min. średnica tarcz | | 200 mm |  | | | |
| min. długość elementu | | 390 mm |  | | | |
| max wysokość elementów | | 110 mm |  | | | |
| średnica otworu w tarczy | | 70 mm |  | | | |
| prędkość obrotowa tarcz | | min. 4.200 obr./min, |  | | | |
| płynna regulacja prędkości posuwu | | 6-48m/min, |  | | | |
| wysokość stołu roboczego od podłoża | | min 750 mm, |  | | | |
| żeliwny monoblokowy korpus | | wymagany |  | | | |
| łańcuch posuwu wykonany z eliptycznych łączników | | wymagany |  | | | |
| prowadnice o niskim współczynniku tarcia jedna o pryzmatycznym kształcie zapewniająca idealną prostoliniowość ruchu | | wymagane |  | | | |
| automatyczne smarowanie łańcucha posuwu | | wymagane |  | | | |
| zmienna prędkość posuwu ze sprzęgłem bezpieczeństwa w przypadku nagłego zatrzymania łańcucha | | wymagana |  | | | |
| wrzeciono piły głównej zamontowane na 4 łożyskach kulkowych zapewniających optymalną sztywność | | wymagane |  | | | |
| system docisku umożliwiający precyzyjne cięcie składający się z 2 stalowych rolek i drewnianego trzewika dociskowego z przodu tarcz i z 2 stalowych rolek za tarczami | | wymagane |  | | | |
| tuleja wrzeciona z pierścieniami o różnej grubości i kołnierzami 115 mm średnica 100mm maks. wysokość elementu z tarczą 350 mm | | wymagana |  | | | |
| 2 szt. dodatkowej tuleji wału z pierścieniami i kołnierzami 115 mm dla średnicy tarczy 350 mm, maks. 110 mm. wysokość przedmiotu obrabianego | | wymagane |  | | | |
| programowalna prowadnica z sześcioma ustawieniami rewolwerowymi | | wymagana |  | | | |
| laser do odniesienia linii cięcia | | wymagany |  | | | |
| obróbka nieobrzynanej tarcicy bez użycia ogranicznika | | wymagana |  | | | |

.................................

(pieczątka i podpis)