**Załącznik Nr 3 do Zapytania ofertowego**

Parametry techniczne oferowanego asortymentu

Nazwa zadania: „Rozwój i dywersyfikacja produkcji w Konińskiej Wytwórni Prefabrykatów „KON-BET” Sp. z o.o. poprzez wdrożenie nowych rozwiązań technologicznych”

(znak postępowania: ZP.01/2024)

**Dane dotyczące Wykonawcy/ów:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L. p.** | **Nazwa Wykonawcy** | **Dane adresowe** |
| **1.** |  |  |
| **2.** |  |  |
| **3.** |  |  |

*Jeśli niniejsza oferta składana jest wspólnie przez dwóch lub więcej Wykonawców, należy podać nazwy i adresy wszystkich tych Wykonawców.*

**Formularz – parametry techniczne oferowanego asortymentu**

**Oświadczam/y, że**:

Oferowany sprzęt spełnia wymogi określone w zapytaniu ofertowym, co zostało opisane niżej.

**UWAGA:**

Wykonawca wypełnia tylko tą część na którą składa ofertę; Jeżeli Wykonawca składa ofertę np. tylko na Część I zamówienia, może z formularza usunąć opis dla Część II, Części III, Części IV.

Wykonawca zobowiązany jest odnieść się do każdego z elementu zawartego w tabeli niżej, w szczególności zaś podając parametry oferowanego asortymentu. Niespełnienie któregokolwiek z parametrów w części na którą ofertę składa Wykonawca, skutkować będzie odrzuceniem oferty Wykonawcy w tej części.

**CZĘŚĆ I**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Wymagane, minimalne parametry techniczne** | | **Parametry oferowane** | |
| **1** | **Mieszalnik planetarny do betonu o pojemności 1,5m³ - 1 kpl** | |  | |
| Rok produkcji wymagany: nie starszy niż 2024 | |  | |
| Pojemność mieszarki (l): min. 2250 | |  | |
| Świeży beton na zarób (l): min. 2175 | |  | |
| Beton zagęszczony na zarób (l): min. 1500 | |  | |
| Silnik napędowy z przekładnią, IP 55, klasa F (kW): min. 55 | |  | |
| Jednostka hydrauliczna, IP 55, klasa F (kW): min. 3 | |  | |
| Zasuwa spustu : 2 szt | |  | |
| Lemiesze z poliuretanu: 1 kpl | |  | |
| Okładziny dna: HB500 | |  | |
| Okładzina ścian: Fe510 | |  | |
| Max. uziarnienie kruszywa (mm): 60 | |  | |
| Waga (kg): max. 5500 | |  | |
| Mieszalnik z samonośną konstrukcją wsporczą | |  | |
| Przekładnia o kołach zębatych śrubowych i prostych odpowiednich do ciężkich warunków pracy | |  | |
| Rozprowadzenie wody z dyszami natryskowymi | |  | |
| Klapa inspekcyjna do sprawdzania mieszanki | |  | |
| Pompa ręczna do opróżniania awaryjnego | |  | |
| Zasuwa spustowa z otwieraniem hydraulicznym | |  | |
| Szeroka i pyłoszczelna pokrywa mieszarki ułatwiająca czyszczenie i konserwację | |  | |
| Zakres temperatur w czasie pracy urządzenia: 0/+50 °C. Należy rozważyć dodatkową zabudowę urządzeń w przypadku wyższych i niższych temperatur | |  | |
| Zakres temperatur w czasie pracy urządzeń elektrycznych bez klimatyzowanej kabiny: +5/+35 °C. | |  | |
| Zakres temperatur w czasie przestoju: -15/+60 °C. | |  | |
| **2** | **Waga cementu 900kg -1 kpl** | |  | |
| Waga cementu WC 900 | |  | |
| Klasa dokładności III | |  | |
| Zakres temperatury pracy od - 10°C do + 40°C | |  | |
| Obciążenie maksymalne ok. 900 kg | |  | |
| Wartość działki legalizacyjne e = 0,5 kg |  | |
| Wartość działki elementarnej d = 1 kg |  | |
| **3** | **Waga kruszywa 3000 kg - 1 szt.** | |  | |
| Waga Kruszywa WK 3000 | |  | |
| Klasa dokładności III | |  | |
| Zakres temperatury pracy od - 10°C do + 40°C | |  | |
| Obciążenie maksymalne ok. 3000 kg | |  | |
| Wartość działki legalizacyjne e = 10 kg | |  | |
| Wartość działki elementarnej d = 1 kg | |  | |
| **4** | **Waga wody 600 kg - 1 szt.**  Dla precyzyjnego dozowania i rozprowadzania wody konieczny jest montaż przepływomierza. | |  | |
|  | Pojemność zbiornika: min. 600 l. | |  | |
| Ilość zbiorników 1 szt. | |  | |
| Ilość tensometrów 1 szt. | |  | |
| Klapa pneumatyczna 2 szt. | |  | |
| Klasa dokładności III | |  | |
| Zakres temperatury pracy od 1°C do + 40°C | |  | |
| Obciążenie maksymalne ok. 600 kg | |  | |
| Wartość działki legalizacyjne e = 1 kg | |  | |
| Wartość działki elementarnej d = 1 kg | |  | |
| **5** | **Waga chemii 3x17kg– 1kpl** | |  | |
| Obciążenie maksymalne: 60 kg; | |  | |
| Obciążenie minimalne 250 g; | |  | |
| Wartość działki legalizacyjne e: 50 g; | |  | |
| Wartość działki elementarnej d: 50 g; | |  | |
| Klasa dokładności: III; | |  | |
| Zakres temperatury pracy od 0°C do + 40°C; | |  | |
| Zasilanie wagi 24V DC | |  | |
| **6** | **Samojezdny wózek do transportu betonu o pojemności 1,5m³ i prędkości 3m/s wraz z torowiskiem, oprzyrządowaniem i sterowaniem -1szt. (kpl.)**  **Opis:** Bębnowy wózek przeznaczony jest do jazdy na wprost i opróżniania przez obrót. Wózek przeznaczony jest do transportu betonu z mieszalnika do wibroprasy lub innych urządzeń technologicznych. Wózek porusza się po torowisku i przystosowany jest do transportowania 1,5m³ materiału. Prędkość jazdy wózka sterowana falownikiem. Wózek jest konstrukcją stalową zabezpieczoną antykorozyjnie poprzez malowanie. Minimalna łączna grubość powłoki: 90 mikronów.  Parametry techniczne:  • Maksymalny udźwig (kg): 3.600  • Maksymalna prędkość transportowa (m/s): 3  • Koła napędowe (szt.): 2  • Waga (kg): max 2.000  • Jednostka hydrauliczna, min. IP 55, klasa F (kW): 4  • Podwieszany zbiornik dwutorowy do transportu betonu po torach poziomych i prostych. • Wyposażony w sygnalizację ostrzegawczą świetlną oraz dźwiękową, awaryjny wyłącznik krańcowy na końcu toru.  • Wyposażony w jednostkę hydrauliczną ze sterowaniem ręcznym do opróżniania wózka w sytuacjach awaryjnych  **Torowiska wózków betonu**  **Opis:**  -Konstrukcja stalowa malowana RAL (wg ustaleń ). Tor jezdny dla wózka betonu zostanie podwieszony do istniejących konstrukcji - belek nośnych.  **Zakres dostawy**:  - Podwójne szyny jezdne dla wózków oferowanych 2250/1500 o długości ok. 70mb dostosowane do pracy zamawianego wózka.  - Konstrukcja stalowa, całość konstrukcji oczyszczona przez piaskowanie do stopnia czystości SA – 2,5 oraz malowana farbą pokładowa i nawierzchniową na minimalną grubość 120µm | |  | |
| **7** | **System sterowniczy węzła, szafa sterownicza dla układu z dwoma mieszalnikami – 1szt. (kpl)**  Intencją Zamawiającego jest aby dostarczony system spełniał następujące warunki:  -/ winien to być system z homologacją i certyfikatem CE na obszar Unii Europejskiej, spełniającego również wymogi normy PN-EN 206-1;  -/ winien to być system zgodny z europejską normą na beton towarowy PN-EN 206 oraz obowiązującą w Polsce europejską normą PN-EN 45501 dotyczącą legalizacji automatycznych urządzeń ważących oraz legalizacji wydruków;  -/ system sterowania oparty na bazach danych SQL;  -/ zintegrowany system sterowania do pracy ręcznej i automatycznej starowany z komputera, zawierający poza standardowymi funkcjami sterowania naważaniem i dozowaniem poszczególnych składników oraz mieszaniem betonu następujące cechy:   * + automatyczną kontrolę dozowania poszczególnych surowców z automatycznym wyliczaniem materiału w locie dla każdego z komponentów z uwzględnieniem różnych poziomów dozowania każdego z komponentów;   + możliwość integracji systemu transportu i zamawiania betonu z systemem produkcji betonu (bezpośrednio z maszyny poprzez wymianę sygnałów lub przez odrębne terminale);   + możliwość dozowania 2 różnych dodatków chemicznych w różnych momentach jednego cyklu produkcyjnego betonu (przy zastosowaniu dozownika z co najmniej 2 osobnymi cylindrami dozującymi), spełniając tym samym najnowsze standardy dotyczące dozowania dodatków chemicznych do betonu;   + pomiar konsystencji mieszanki poprzez pomiar obciążenia mieszarki w kW mocy czynnej;   + automatyczna regulacja konsystencji;   + sonda wilgotności podłączona bezpośrednio do systemu sterowania, bez przetwornika;   + automatyczny pomiar wilgotności mieszanki, z zapisem w protokołach zarobków;   + wykres przebiegu wilgotności w czasie z uwzględnieniem sygnału z sondy oraz sygnału przefiltrowanego;   + automatyczne wyliczenia potrzebnej ilości wody na podstawie pomiarów wilgotności wszystkich komponentów lub samego kruszywa;   + system umożliwiający płynną regulację prędkości mieszania (tylko w przypadku zastosowaniu falownika);   + możliwość zarządzania ustawieniami dotyczącymi dodatków do receptur w celu modyfikacji receptur podstawowych zapisywanych podczas uruchamiania zlecenia bez zmiany receptury podstawowej;   + możliwość ustalania odrębnych ustawień czasowych dla poszczególnych receptur oraz grup receptur.   -/ Zamawiający oczekuje dosatwy kompletnego rozwiązania technicznego umożliwiającego sterowanie węzłem betoniarskim z dwoma mieszalnikami betonu. | |  | |
| **8** | **Podniesienie kompetencji kadry firmy**  Przedmiotem zamówienia jest przeszkolenie dwóch pracowników z zakresu obsługi węzła betoniarskiego, dzięki czemu pracownicy zostaną odpowiednio przygotowani do pełnienia funkcji operatora zespołu maszyn do produkcji mieszanek betonowych. Kurs pozwoli uczestnikom nabyć następujące kompetencje/umiejętności:   * operowaniem zespołem maszyn do produkcji mieszanek betonowych, * umiejętność obsługi i pracy zespołem maszyn do produkcji mieszanek betonowych, * umiejętność współpracy z zespołem ludzkim oraz kierownictwem produkcji, * umiejętność organizacji pracy zespołem maszyn do produkcji mieszanek betonowych w różnych warunkach klimatycznych i atmosferycznych, * wiedza w zakresie czynnego uczestnictwa w wykonywaniu przeglądów i napraw zespołu maszyn do produkcji mieszanek betonowych, * umiejętność kontrolowania jakości wykonywanych prac, * umiejętność przestrzegania zasad i przepisów bhp i ppoż, * umiejętność posługiwania się dokumentacją techniczną i technologiczną, * wiedza w zakresie nowoczesnego sprzętu budowlanego.   Czas trwania kursu: 80 godzin | |  | |

**CZĘŚĆ II zamówienia**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p | **Wymagane minimalne parametry techniczne pompy ciepła** | Parametry oferowane |
|  | Pompa ciepła typu split |  |
|  | Minimalna moc pompy ciepła: 20kW |  |
|  | Czynnik chłodniczy: R410A |  |
|  | Rodzaj sprężarki: Hermetyczna typu scroll |  |
|  | Zakres pracy w trybie CO: od -28oC do +24oC |  |
|  | Utrzymanie mocy nominalnej: do -15oC temp. powietrza na zewnątrz bez użycia grzałek |  |
|  | Minimalna temperatura zasilania wody grzewczej przy temp. powietrza -15 oC: Minimum 55oC bez użycia grzałki |  |
|  | Minimalna temperatura zasilania wody grzewczej przy temp. powietrza -25 oC: Minimum 50oC bez użycia grzałki |  |
|  | Poziom mocy akustycznej jednostki zewnętrznej: Maks. 79dB |  |
|  | Poziom mocy akustycznej jednostki wewnętrznej: Maks. 45dB |  |
|  | Zintegrowany układ automatyki pogodowej z czujnikiem zewnętrznym w standardzie: Tak |  |
|  | System zdalnej kontroli i obsługi pompy ciepła przez Internet: Tak |  |
|  | Sterownik i menu w języku polskim oraz pełna dokumentacja techniczna: Tak |  |
|  | Zintegrowany sterownik graficzny: Tak |  |