Miejscowość: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Załącznik nr 1**

**FORMULARZ OFERTOWY**

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr** **1/ Modularna linia do recyklingu odpadów na mokro z obiegiem zamkniętym wody**

Nazwa Wykonawcy:

Adres:

NIP:

Nr telefonu:

Adres e-mail:

Dane osoby do kontaktu:

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe pn. *ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/ Modularna linia do recyklingu odpadów na mokro z obiegiem zamkniętym wody,* oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymogami i zakresem określonym w zapytaniu ofertowym oraz w załączonej do zapytania dokumentacji technicznej, za:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Waluta oferty**  **(PLN / EUR/ USD)** | **Ogółem wartość NETTO we wskazanej walucie** | **Wartość podatku VAT we wskazanej walucie** | **Ogółem wartość BRUTTO we wskazanej walucie** |
| **Kompletna modularna linia do recyklingu odpadów z grupy 17 metodą na mokro, o zakładanej wydajności wsadowej 120 t/h, z obiegiem zamkniętym wody – 1 szt.** |  |  |  |  |
| **Razem** | X | X | X |  |

**Całkowita wartość zamówienia brutto słownie:**

1. **Ceny wskazane w tabeli uwzględniają wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i są cenami stałymi w okresie obowiązywania umowy.**
2. Cały przedmiot zamówienia będzie posiadał aktualne atesty i certyfikaty bezpieczeństwa poświadczające zgodność z normami obowiązującymi w Unii Europejskiej oraz zgodności i certyfikaty określone w zapytaniu ofertowym.
3. Zobowiązujemy się do wykonania przedmiotu zamówienia z zastosowaniem następujących urządzeń i materiałów:

(***W każdym wierszu tabeli należy podać informację czy/jak oferowany sprzęt spełnia wymagania Zamawiającego. Dopuszcza się wypełnienie wierszy w formule TAK/NIE. W przypadku braku zamieszczenia informacji (braku wypełnienia) w którymkolwiek z obowiązkowych pól, oferta zostanie odrzucona. Wykonawca tam gdzie jest to możliwe wskazuje również „Typ/model oferowanego urządzenia” oraz „Producenta”).***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kompletna modularna linia do recyklingu odpadów z grupy 17 metodą na mokro, o zakładanej wydajności wsadowej 120 t/h, z obiegiem zamkniętym wody – 1 szt.** | | |
| **Lp** | **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia/**  **Element składowy przedmiotu zamówienia** | **Potwierdzenie spełnienia /**  **Parametry oferowane[[1]](#footnote-2)** |
| **1.** | **Kosz zasypowy na płozach** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * pojemność kosza: minimum 12m3, |  |
| * grubość ścianek kosza: minimum 7mm, |  |
| * zabezpieczenie kosza: okładzina trudnościeralna we wszystkich miejscach narażonych na wycieranie się, |  |
| * typ ruszty na koszu: podnoszony i opuszczany hydraulicznie, |  |
| * wielkość rusztu: 150mm, |  |
| * rodzaj dozowania nadawy z kosza: podajnik wibracyjny, |  |
| * szerokość podajnika wibracyjnego: minimum 900mm, |  |
| * długość podajnika wibracyjnego: minimum 1800mm, |  |
| * ilość silników podajnika: minimum 2, |  |
| * moc każdego silnika w podajniku kosza: minimum 2,5 kW każdy, |  |
| * posadowienie kosza: na płozach, |  |
| * zabezpieczenie kosza: ocynk ogniowy, |  |
| **2.** | **Przenośnik główny** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * szerokość taśmy: minimum 700mm, |  |
| * długość taśmy: minimum 32m, |  |
| * pomost serwisowy: jednostronny z obejściem, |  |
| * moc przekładni przenośnika: minimum 12 kW, |  |
| * zgarniacz: poliuretan lub równorzędne, |  |
| * system nawadniający nadawę: na końcu przenośnika przy podawaniu nadawy na przesiewacz, |  |
| * separator magnetyczny: nadtaśmowy do eliminacji elementów magnetycznych, |  |
| * zabezpieczenie przenośnika: ocynk ogniowy, |  |
| **3a.** | **Stacja płucząca na płozach**  **3a. Przesiewacz wstępny** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * ilość pokładów przesiewacza: minimum 3, |  |
| * szerokość każdego pokładu: minimum 1400mm, |  |
| * długość każdego pokładu: minimum 4800mm, |  |
| * grubość ścianek przesiewacza: minimum 7mm, |  |
| * pomost serwisowy: jednostronny z obejściem, |  |
| * moc przesiewacza: minimum 20 kW, |  |
| * kąt pracy przesiewacza: nie większy niż 5 stopni, |  |
| * typ smarowania: kąpiel olejowa, |  |
| * ilość wałów: minimum 2, |  |
| * zastosowane typy sit na każdym pokładzie: sita poliuretanowe, panelowe, wielkość sit: Sita prostokątne 2,2mm, Sita kwadratowe 18mm, Sita kwadratowe 70mm, dla kolejnych pokładów wielkość sit dowolna, |  |
| * zabezpieczenie przesiewacza: ocynk ogniowy, |  |
| * schody i pomosty serwisowe: ocynk ogniowy, |  |
| * wanna, głowica i wysypy: farba lub ocynk ogniowy, |  |
| * system zraszający: na każdym pokładzie, dysze poliuretanowe, |  |
| * klapy na głowicach: zastosowanie klap w wysypie minimum na pokładzie środkowym oraz na pokładzie dolnym. Klapy mają za zadanie umożliwić podawanie produktów pozostających na sicie pokładu dolnego i sicie pokładu środkowego na płuczkę mieczową, lub na przenośniki pryzmujące z zależności od ustawienia klap. |  |
| **3b.** | **Stacja płucząca na płozach**  **3b. Płuczka mieczowa** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * ilość wałów: minimum 2, |  |
| * długość wału: minimum 5800mm, |  |
| * grubość ścianek płuczki: minimum 9mm, |  |
| * pomost serwisowy: jednostronny z obejściem, |  |
| * napęd dla wałów: pojedynczy, |  |
| * moc napędu: minimum 25 kW, |  |
| * maksymalna wielkość nadawy: nie mniejsza niż 70mm, |  |
| * pomosty serwisowe: ocynk ogniowy, |  |
| * zabezpieczenie płuczki: ocynk ogniowy, |  |
| **3c.** | **Stacja płucząca na płozach**  **3c. Przesiewacz do organiki pod płuczką mieczową** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * ilość pokładów: minimum 1, |  |
| * zastosowane typu sit na każdym pokładzie: sita poliuretanowe, panelowe, dla pokładu 1 sito odwadniające o wielkości 0,3 mm, dla ewentualnych kolejnych pokładów wielkość sit dowolna, |  |
| * szerokość sita: minimum 1000mm, |  |
| * długość sita: minimum 2800mm, |  |
| * ilość silników: minimum 2, |  |
| * moc każdego silnika: minimum 3 kW, |  |
| * zabezpieczenie przesiewacza: ocynk ogniowy, |  |
| **3d.** | **Stacja płucząca na płozach**  **3d. Przesiewacz końcowy** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * ilość pokładów przesiewacza: minimum 3, |  |
| * szerokość każdego pokładu: minimum 1400mm, |  |
| * długość każdego pokładu: minimum 4800mm, |  |
| * grubość ścian przesiewacza: minimum 7mm, |  |
| * pomost serwisowy: jednostronny z obejściem, |  |
| * moc przesiewacza: minimum 20 kW, |  |
| * kąt pracy przesiewacza: nie większy niż 5 stopni, |  |
| * typ smarowania: kąpiel olejowa, |  |
| * ilość wałów: minimum 2, |  |
| * zastosowane typu sit na każdym pokładzie: sita poliuretanowe, panelowe, |  |
| * wielkość sit: Sita prostokątne 2,2mm, Sita kwadratowe 9mm, Sita kwadratowe 18mm, dla ewentualnych kolejnych pokładów wielkość sit dowolna |  |
| * zabezpieczenie przesiewacza: ocynk ogniowy, |  |
| * pomosty serwisowe: ocynk ogniowy, |  |
| * wanna, głowica i wysypy: farba lub ocynk ogniowy, |  |
| * system zraszający: na każdym pokładzie, dysze poliuretanowe, |  |
| **4.** | **Pompa szlamowa pod przesiewaczem do organiki (do transferu pulpy wodno- piaskowej z płuczki mieczowej oraz z przesiewacza końcowego)** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * pompa szlamowa: typu 3/4 lub równorzędna, |  |
| * moc pompy: minimum 20 kW, |  |
| * wyłożenie pompy: guma trudnościeralna, |  |
| * wyłożenie wirnika pompy: guma trudnościeralna, |  |
| **5.** | **Przenośny hydrocyklon na płozach** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * ilość zamontowanych hydrocyklonów: minimum 2, |  |
| * średnica każdego hydrocyklonu: minimum 400mm, |  |
| * moc pompy szlamowej: minimum 50 kW, |  |
| * ilość pokładów odwadniających: minimum 1, |  |
| * zastosowane typu sit na każdym pokładzie: sito poliuretanowe, panelowe, |  |
| * pomost serwisowy: jednostronny, |  |
| * szerokość pokładu odwadniającego: minimum 1600mm, |  |
| * długość pokładu odwadniającego: minimum 3800mm, |  |
| * ilość silników: minimum 2, |  |
| * moc każdego silnika: minimum 6 kW, |  |
| * rząpie urządzenia: wyścielane gumą, |  |
| * posadowienie: na płozach, |  |
| * wysokość zrzutu piaski: minimum 1450mm, |  |
| * wysokość odprowadzania wody po płukaniu: minimum 5500mm, |  |
| * schody i pomosty serwisowe: ocynk ogniowy, |  |
| * zabezpieczenie urządzenia: ocynk ogniowy, |  |
| **6.** | **Przenośnik zakreżny do piasku** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * szerokość taśmy: minimum 600mm, |  |
| * długość taśmy: minimum 14m, |  |
| * pomost serwisowy: jednostronny z obejściem, |  |
| * moc przekładni przenośnika: minimum 6 kW, |  |
| * zgarniacz: poliuretan lub równorzędne, |  |
| * system przesuwania przenośnika: napęd jezdny, |  |
| * zabezpieczenie: ocynk ogniowy, |  |
| **7.** | **Przenośnik do organiki** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * szerokość taśmy: minimum 600 mm, |  |
| * długość taśmy: minimum 8m, |  |
| * moc przekładni przenośnika: minimum 5 kW, |  |
| * zgarniacz: poliuretan lub równorzędne, |  |
| * zabezpieczenie: ocynk ogniowy, |  |
| * pomost serwisowy: brak, |  |
| **8.** | **Przenośniki produktowe** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * ilość przenośników: minimum 6, |  |
| * szerokość taśmy: minimum 600mm, |  |
| * długość taśmy: minimum 14m, |  |
| * pomost serwisowy: jednostronny z obejściem, |  |
| * moc przekładni przenośnika: minimum 5 kW, |  |
| * zgarniacz: poliuretan lub równorzędne, |  |
| * zabezpieczenie: ocynk ogniowy, |  |
| **9.** | **Pompa wody** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * moc pompy wody: minimum 70 kW, |  |
| * Q pompy: minimum 400m3, |  |
| * H pompy: minimum 45m, |  |
| **Układ Zamknięty Obiegu Wody** | | |
| **10.** | **Zbiornik sedymentacyjny (zagęszczający)** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * średnica zbiornika: minimum 12 metrów, |  |
| * powierzchnia zbiornika: minimum 130m2, |  |
| * pojemność zbiornika: minimum 500m3, |  |
| * ilość nóg podpierających zbiornik: minimum 14, |  |
| * grubość ścianek zbiornika: minimum 7mm, |  |
| * zastosowany typ mieszadła w zbiorniku: wolnoobrotowy, |  |
| * średnica wału mieszadła: minimum 350mm, |  |
| * moc mieszadła: minimum 5 kW, |  |
| * pomost serwisowy: schody na zbiornik oraz pomost na górze zbiornika w celu dostępu do przekładni mieszadła, |  |
| * sposób łączenia ścian zbiornika: spaw, |  |
| * awaryjny system rozcieńczania szlamu: hydro aeracja stożka lub rozwiązanie równorzędne, |  |
| * ręczne spuszczenie szlamu: zbiornik powinien posiadać ręczny zawór do awaryjnego zrzutu szlamu, |  |
| * system opróżniania szlamu: poprzez zawór pneumatyczny i pompę szlamową, |  |
| * pompa szlamowa: moc minimum 25 kW, |  |
| * materiał wykonania zbiornika: stal, |  |
| * zabezpieczenie: farba, |  |
| **11.** | **Zbiornik buforowy na szlam z mieszadłem szlamowym** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * pojemność zbiornika: minimum 110m3, |  |
| * średnica zbiornika: minimum 5m, |  |
| * wysokość zbiornika: minimum 5m, |  |
| * materiał wykonania: stal, |  |
| * ilość mieszadeł w zbiorniku: minimum 1, |  |
| * długość wału mieszadła: minimum 5m, |  |
| * średnica wału mieszadła: minimum 200mm, |  |
| * moc mieszadła szlamowego: minimum 20 kW, |  |
| * dno: dno stalowe, |  |
| * zabezpieczenie mieszadła: mieszadło ogumowane lub zabezpieczone poliuretanem, |  |
| * system wchodzenia na zbiornik: zintegrowana drabina, |  |
| * zabezpieczenie zbiornika: farba, |  |
| **12.** | **Pompa szlamowa zasilająca prasę ze zbiornika buforowego na szlam** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * natężenie przepływu: minimum 220 m3/h, |  |
| * wysokość podnoszenia: minimum 80m, |  |
| * dodatkowe funkcje pompy: sterowanie konwersją częstotliwości, |  |
| **13.** | **Stacja dozowania flokulantu do zbiornika sedymentacyjnego** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * typ flokulantu do stacji: proszek, |  |
| * ilość komór w stacji: 3 dla każdego roztworu, |  |
| * ilość roztworów możliwych do wyprodukowania: minimum 2 różne roztwory równocześnie. Roztwory nie mogą się ze sobą mieszać aż do momentu pompowania na zbiornik i muszą przebywać w oddzielnych komorach stacji, |  |
| * wymagana możliwość dodatkowego dodawania płynnego koagulantu, |  |
| * system dozowania roztworów: w pełni automatyczny, wyposażony w system mierzenia efektywności sedymentacji w zbiorniku i zmniejszania / zwiększania ilości dozowanego roztworu w zależności od wyników z pobranej próbki, |  |
| * system podawania roztworu: poprzez pompę dozującą, |  |
| **14.** | **Zbiornik buforowy na wodę** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * technika wykonania: zbiornik walcowany, spawany, |  |
| * grubość ścianki zbiornika: minimum 7mm, |  |
| * wysokość zbiornika: minimum 5000mm, |  |
| * średnica zbiornika: minimum 4500mm, |  |
| * dno: dno stalowe, |  |
| * wyposażenie: króciec pod pompę wody oraz króciec do awaryjnego opróżnienia zbiornika, |  |
| * sito przelewowe: sito przelewowe do drobnych elementów organicznych zamontowane u góry zbiornika, podłączone do wody ze zbiornika zagęszczającego, |  |
| * zabezpieczenie: farba, |  |
| **15.** | **Prasa filtracyjna** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * typ prasy: komorowa, |  |
| * całkowita długość prasy: minimum 11m, |  |
| * Szerokość płyty filtracyjnej: minimum 1850mm, |  |
| * Wysokość płyty filtracyjnej: minimum 1850mm, |  |
| * ilość płyt filtracyjnych: minimum 70 sztuk, |  |
| * Liczba płyt stałych: 2, |  |
| * Grubość placka filtracyjnego: nie większa, niż 42mm, |  |
| * całkowita powierzchnia filtracji: minimum 500m2, |  |
| * całkowita objętość placków filtracyjnych: minimum 10m3, |  |
| * system czyszczenia rur: przedmuch filtroprasy po zakończenia cyklu prasowania |  |
| * średnica cylindra olejowego: minimum 300mm, |  |
| * moc silnika do przesuwania płyt: minimum 2,5 kW, |  |
| * moc silnika stacji hydraulicznej: minimum 16 kW, |  |
| * całkowita moc filtroprasy: minimum 25 kW, |  |
| * maksymalne ciśnienie hydrauliczne: nie mniejsze niż 240 Bar, |  |
| * nadmuch: wsteczny, |  |
| * zabezpieczenie pod prasą przed kapaniem: płyta ociekowa oraz 2 rynny ociekowe, |  |
| * sposób otwierania i zamykania płyty ociekowej: tłok hydrauliczny, |  |
| * posadowienie: konstrukcja wsporcza stalowa pod filtroprasę z przenośnikiem wybierającym ciasteczka, |  |
| * długość przenośnika wybierającego: minimum 24m, |  |
| * szerokość przenośnika wybierającego: minimum 1200mm, |  |
| * prędkość taśmy: minimum 1,1 m/s, |  |
| * system czyszczenia płyt filtracyjnych: robot myjący ze szczotką, |  |
| * ilość dysz robota myjącego: minimum 26, |  |
| * ciśnienie czyszczenia płyt: minimum 18 Bar, |  |
| * długość szczotki: minimum 1900mm, |  |
| * moc robota myjącego: minimum 2 kW, |  |
| * pompa do zbiornika wody dla robota: natężenie przepływu minimum 13 m3/h, |  |
| * Ciśnienie maksymalne pompy wody dla robota: nie mniejsze niż 18 Bar, |  |
| * Wysokość podnoszenia pompy wody dla robota: minimum 45m, |  |
| * Moc pompy wody robota myjącego: minimum 12 Kw, |  |
| * obroty silnika pompy wody dla robota myjącego: minimum 2800 obr./min., |  |
| **16.** | **Pompa drenażowa szlamowa** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * typ pompy: zanurzeniowa, |  |
| * moc pompy: minimum 30 kW, |  |
| * maksymalna wydajność pompy: minimum 420 m3/h, |  |
| * prędkość pompy: minimum 1400 obr./min., |  |
| * wyposażenie: wózek do pompy zanurzeniowej, |  |
| **17.** | **Kompresor** | *Typ:*  *Model:*  *Producent:* |
| * wydajność: minimum 7 m3/min przy ciśnieniu minimum 0,5 MPa, |  |
| * moc: minimum 40 kW, |  |
| * zbiornik do kompresora: minimum 1, |  |
| * pojemność zbiornika kompresora: minimum 4,5m3, |  |
| **18.** | **Połączenia rurowe** | - |
| * wszystkie połączenia rurowe w obrębie instalacji, |  |
| * połączenie pomiędzy pompą wody a zakładem do 25m, |  |
| **19.** | **Elektryka i sterowanie** | - |
| * Wszystkie kable elektryczne w obrębie instalacji, |  |
| * Wszystkie kable sygnalizacyjne w obrębie instalacji, |  |
| * Korytka dla kabli, |  |
| * Montaż kabli i podłączenie do wszystkich siników wewnątrz instalacji, |  |
| * Skrzynki elektryczne dla każdego urządzenia, |  |
| * Dostawa sterowni w kontenerze, |  |
| * Zastosowanie sterownika typu PLC, |  |
| * Cała linia musi pracować w trybie automatycznym lub manualnym, |  |
| * możliwość zdalnego nadzoru nad działaniem linii i weryfikacją usterek, |  |
| * włączenie / wyłączenie linii 1 przyciskiem, |  |
| * możliwość manualnego włączenia lub wyłączenia każdego urządzenia, |  |
| * wszystkie niezbędne syreny oraz linki bezpieczeństwa na każdym przenośniku, |  |
| **20.** | **Wymagany czas reakcji serwisu (w okresie gwarancji) w przypadku awarii** | - |
| * do 48 godzin - zdiagnozowanie usterki - od momentu zgłoszenia drogą mailową na adres podany przez Wykonawcę (reakcja serwisu oznacza minimum zdiagnozowanie usterki w czasie 48h od zgłoszenia mailowego); |  |
| * do 7 kolejnych dni Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia zgłoszonych pisemnie przez użytkownika wad, awarii i usterek w przypadku, gdy Wykonawca dysponuje odpowiednimi częściami zamiennymi i jeżeli pozwala na to dostępność uszkodzonych komponentów. |  |
| **21.** | **Wsparcie techniczne** | - |
| * Zapewnienie zdalnej diagnostyki przez Wykonawcę/ Sprzedającego - (Wykonawca/Sprzedający posiada możliwość łączenia się na odległość z linią i możliwość diagnozowania potencjalnych usterek, |  |
| * Umożliwienie przekazania rozbudowanego dostępu do systemu sterowania wykwalifikowanemu -elektrykowi - automatykowi ze strony Włodan (dostęp bardziej rozszerzony niż jak standardowy dostęp dla operatorów). |  |
| * Zapewnienie części zamiennych po okresie gwarancji przez okres minimum 5 lat. |  |
| **22.** | **Gwarancja na cały przedmiot zamówienia** | - |
| * Gwarancja na cały przedmiot zamówienia: **Minimum 24 miesiące lub 2000 mh** pracy linii (w zależności co nastąpi pierwsze) liczone od daty podpisania protokołu odbioru końcowego, bez uwag. |  |
| * Czas gwarancji wydłuża się o czas naprawy, podczas którego linia lub jedno z urządzeń jest wyłączone z użytku. |  |
| * Udzielona przez Wykonawcę gwarancja musi być bezwarunkowa, w szczególności musi obejmować całą linię. |  |
| * Gwarancja nie obejmuje kosztów przeglądów oraz części zużywających się takich jak: taśmy na przenośnikach, rolki na przenośnikach, sita na przesiewaczach, wirniki w pompach, gumowe / stalowe okładziny wirników w pompach, łopaty w płuczce mieczowe, okładziny gumowe oraz okładziny ze stali trudnościeralnej zastosowane w urządzeniach, elementy gumowe wewnątrz hydrocyklonu, tkaniny filtracyjne w prasie. |  |
| **23.** | **Dokumentacja techniczna** | - |
| * Instrukcja obsługi (dwa egzemplarze wersji papierowej i jeden wersji elektronicznej, w języku polskim) |  |
| * Rysunki techniczne, |  |
| * Certyfikaty CE urządzeń/instalacji, |  |
| * Wszystkie dokumenty techniczno - ruchowe poszczególnych głównych urządzeń (w języku polskim w wersji papierowej oraz w wersji elektronicznej –pdf), |  |
| * Schematy elektryczne zakładu (w języku polskim w wersji papierowej oraz w wersji elektronicznej –pdf) |  |
| * Instrukcja/poradnik utrzymania urządzenia i pomniejszych napraw, |  |
| * Rekomendowana lista części zużywających się dla 12, 24 oraz 36 miesięcy wraz z cenami, |  |
| * Harmonogram smarowań linii i jej części, |  |
| * Lista części zamiennych (język angielski, jeden egzemplarz w wersji papierowej oraz jeden w wersji elektronicznej – pdf), |  |
| **24.** | **Pozostałe wymagania wobec całości przedmiotu zamówienia** | - |
| * Wykonawca podejmie niezbędne środki zapobiegające uszkodzeniu sprzętu podczas transportu do uzgodnionego miejsca przeznaczenia. Środki ochronne odpowiednie do cech i wymogów różnych elementów Sprzętu zostaną przedsięwzięte w celu zapobieżenia uszkodzeniu Sprzętu przez wilgoć, deszcz, wstrząs lub rdzę. |  |
| * Wykonawca zastosuje zabezpieczenia nadające się do ponownego przetworzenia - recycling. Wykonawca/dostawca musi stosować opakowania transportowe wielokrotnego użytku, (zagwarantowanie recyklingu odpadów). |  |
| * Wykonawca zobowiązany jest aby wszystkie pozostałe po wykonaniu zamówienia materiały zostały przetworzone, unieszkodliwione i/lub magazynowane w sposób „przyjazny środowisku” (o ile jest to możliwe by ponownie zostały użyte), co oznacza, że Wykonawca jest zobowiązany postępować zgodnie z ustawą o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. na koszt własny. |  |
| * Wykonawca zobowiązany jest do minimalizowania liczby dostaw materiałów i urządzeń potrzebnych do realizacji zamówienia w celu redukcji Co2 (redukcji liczby transportów). |  |

1. **Oświadczam, że zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego oraz że nie wnoszę zastrzeżeń do jego treści i zdobyłem wszelkie informacje niezbędne do sporządzenia oferty i wykonania zamówienia.**
2. Oświadczam, że akceptuję termin związania ofertą wynoszący 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.
3. Zobowiązuje się wykonać zamówienie w terminach wskazanych w Zapytaniu ofertowym.
4. W przypadku wyboru mojej oferty zobowiązuję się do zawarcia umowy na wykonanie przedmiotu zamówienia w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
5. Umowa będzie opiewać na kwotę brutto.
6. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
7. Posiadam wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia.
8. Wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego danych osobowych na potrzeby realizacji niniejszego postępowania zgodnie z art. 23 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1182 ze zm.) do celów związanych z przeprowadzeniem niniejszego postępowania. Moja zgoda obejmuje również przetwarzanie danych w przyszłości pod warunkiem, że nie zostanie zmieniony cel przetwarzania.
9. Jestem świadomy/-a odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznania wynikające z art. 233 (podanie nieprawdy lub zatajenie nieprawdy) ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 1997 r., Nr 88, poz. 553 ze zm.), a zawarte w ofercie informacje są zgodne z prawdą oraz stanem faktycznym.

………….……………………………

Czytelny podpis osoby uprawnionej do reprezentowania podmiotu

Załączniki:

1. załącznik nr 2 – oświadczenie Wykonawcy – warunki udziału w postępowaniu,
2. załącznik nr 3 – wykaz dostaw,
3. referencje potwierdzające prawidłowość wykonania dostaw lub protokoły odbioru z klauzulą wskazującą na brak zastrzeżeń wobec dostaw wykonanych przez Wykonawcę (bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane),
4. kopia aktualnej (na dzień składania ofert) ważnej polisy ubezpieczenia OC lub inny równoważny dokument, potwierdzający posiadanie ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia ze wskazaniem sumy gwarancyjnej tego ubezpieczenia, potwierdzonej za zgodność z oryginałem. Przedstawione dokumenty muszą potwierdzać, że odpowiedzialność ubezpieczyciela jest wymagalna na dzień składania ofert.
5. dowód wniesienia wadium,
6. **koncepcja instalacji/linii na rysunku w formacie DWG.**

1. Zakres danych i informacji musi także potwierdzać **równoważność** oferowanych urządzeń, w stosunku do wymagań wskazanych przez Zamawiającego [↑](#footnote-ref-2)