



Fundusze Europejskie
dla łódzkiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



województwo
łódzkie

Załącznik nr 1 formularz oferty do
Zapytanie ofertowego nr 1/2024 z dnia
22.11. 2024 r.

ZAMAWIAJĄCY

Quality Meat Pawęta Spółka z o.o.
ul. Kolonia 2A, Krokocice
98-240 Szadek
NIP: 8291752127

FORMULARZ OFERTOWY

WYKONAWCA

| | |
|--|--|
| Nazwa i adres lub stempel nagłówkowy Wykonawcy | |
| NIP/PESEL, KRS/CEiDG | |
| imię, nazwisko, stanowisko osoby/ób właściwej /wych do reprezentowania Wykonawcy | |

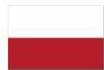
1. Ja niżej podpisany oświadczam, że zapoznałem się z treścią Zapytania ofertowego nr 1/2024 z dnia 22.11.2024 r. oraz załączników do Zapytania ofertowego. Rozumiem i akceptuję wszystkie ich zapisy.
2. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia:

PLN/.....¹

| | |
|----------------|--|
| w cenie brutto | |
| słownie: | |
| w tym: | |
| cena netto | |
| VAT | |



Fundusze Europejskie
dla łódzkiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



województwo
łódzkie

¹ W przypadku innej waluty proszę o skreślenie PLN i wpisanie właściwej waluty. Dla ofert złożonych w innych walutach zostanie zastosowany kurs NBP tej waluty z dnia następnego po terminie składania ofert

3. Oświadczam, że cena podana w ofercie obejmuje wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i realizacji przyszłego świadczenia umownego i obowiązuje na cały czas trwania umowy wykonawczej;
4. Oferuję gwarancję miesięcy (*proszę wskazać liczbę miesięcy*).
5. Oferuję termin dostawy
6. W przypadku udzielenia mi zamówienia zobowiązuję się do zawarcia pisemnej umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
7. Składana oferta jest ważna do dnia:
8. Do oferty załączam szczegółową specyfikację oferowanego urządzenia stanowiącą integralną część oferty – potwierdzającą spełnianie wymogów urządzenia.

.....

Miejscowość i data

.....

(podpis osoby/ób uprawnionej/ych
do reprezentowania Wykonawcy



Załącznik nr 1 do formularza oferty

Minimalne parametry techniczne maszyny pakującej typu TRAYSEALER

| Lp. | Określenie minimalnych parametrów technicznych | Spełnienie parametru (TAK/NIE) ¹ | Źródło danych potwierdzające spełnienie parametru ² |
|-----|---|---|--|
| I. | TYP INSTALACJI PAKUJĄCEJ: VAC / MAP / SKIN | | |
| II. | NARZĘDZIE MAP/SKIN | | |
| 1. | Przeznaczone do dwóch aplikacji (MAP i SKIN) oraz do obsługi trzech rodzajów tacek: tacki plastikowe, tacki papierowe, tacki wykonane z materiałów pochodzących z recyklingu. | | |
| 2. | Obsługa dwóch tacek w cyklu | | |
| 3. | Kompatybilność z tackami o wymiarach 135 x 230 x 10–20 mm | | |
| 4. | Wypożazenie | | |
| a | Zbiornik buforowy gazu (dla MAP) | | |
| b | Konturowa płyta zgrzewająca typu Convex (dla MAP) | | |
| c | System cięcia po obrysie tacki (dla SKIN) | | |

¹ Należy uzupełnić (TAK lub NIE)² Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty specyfikacji umożliwiający odnalezienie danej wartości / cechy – nazwa i nr załącznika oraz nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru, etc.



| | | | |
|------|--|--|--|
| d | System przedgrzewania folii przed pakowaniem w technologii SKIN | | |
| e | Dodatkowy języczek z folii do łatwego odrywania (dla obu aplikacji) | | |
| III. | WYDAJNOŚĆ do 9 cykli na minutę | | |
| IV | PODAJNIK WEJŚCIOWY | | |
| 1. | wykonany ze stali nierdzewnej | | |
| 2. | wyposażony w popychacze, napędzany łańcuchem ze stali nierdzewnej | | |
| 3. | automatyczne smarowanie łańcucha | | |
| 4. | strefa załadunku o minimalnej długości 1,2 metra | | |
| 5. | Strefa załadunku przykręcana do maszyny | | |
| V. | Pompa próżniowa: | | |
| 1. | typ: BUSCH lub równoważne ³ - typ BUSH <input type="checkbox"/> - równoważne <input type="checkbox"/> | | |
| 2. | minimalna wydajność: 300 m ³ /godz. | | |
| VI. | SYSTEM DETEKcji I STEROWANIA: | | |
| 1. | fotokomórka do pracy z folią zadrukowaną | | |
| 2. | system liniowania tacek 2:1 | | |
| VII. | MODUŁ INTERNETOWY: | | |
| 1. | zdalna weryfikacja awarii serwisowej przez Internet | | |



Fundusze Europejskie
dla łódzkiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



województwo
łódzkie

| | | | |
|-------|--|--|--|
| VIII. | KONSTRUKCJA URZĄDZENIA: | | |
| 1. | wykonana ze stali nierdzewnej | | |
| 2. | konstrukcja modułowa, umożliwiająca łatwą wymianę poszczególnych elementów (np. strefy załadunku na dłuższą) | | |

³ zaznaczyć właściwe . Wykonawca, który powoła się na rozwiązanie równoważne, obowiązany jest wykazać, że oferowany przez niego przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego poprzez załączenie do oferty właściwych dokumentów (tj. dowodów zawierających szczegółowy opis oferowanego przez wykonawcę rozwiązania równoważnego zawierający dane techniczne).

.....

Miejscowość i data

.....

(podpis osoby/ób uprawnionej/ych
do reprezentowania Wykonawcy