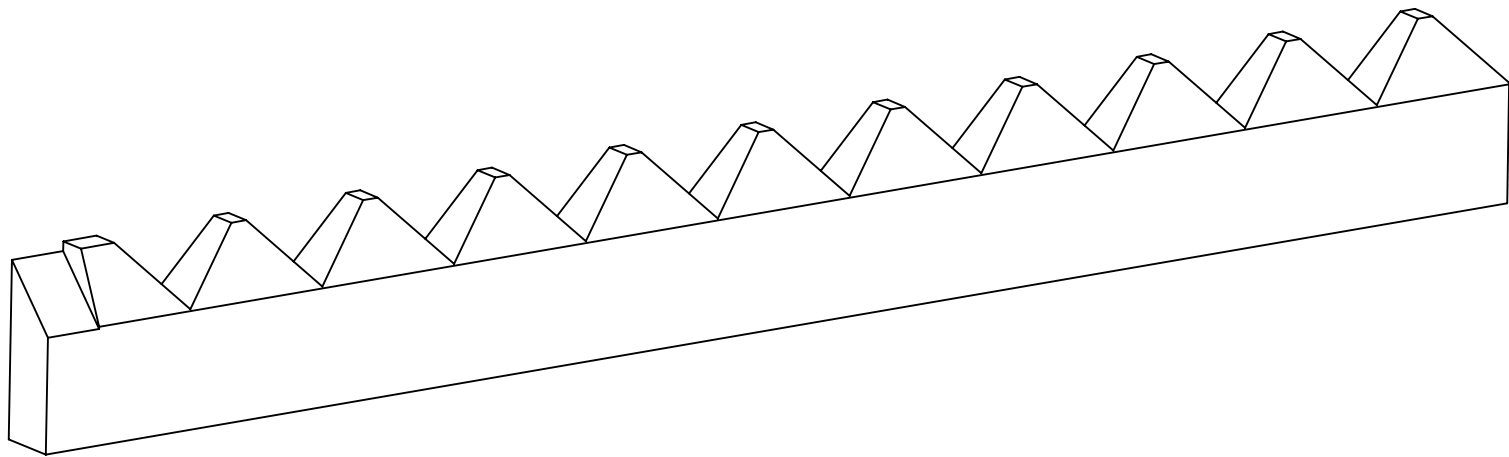
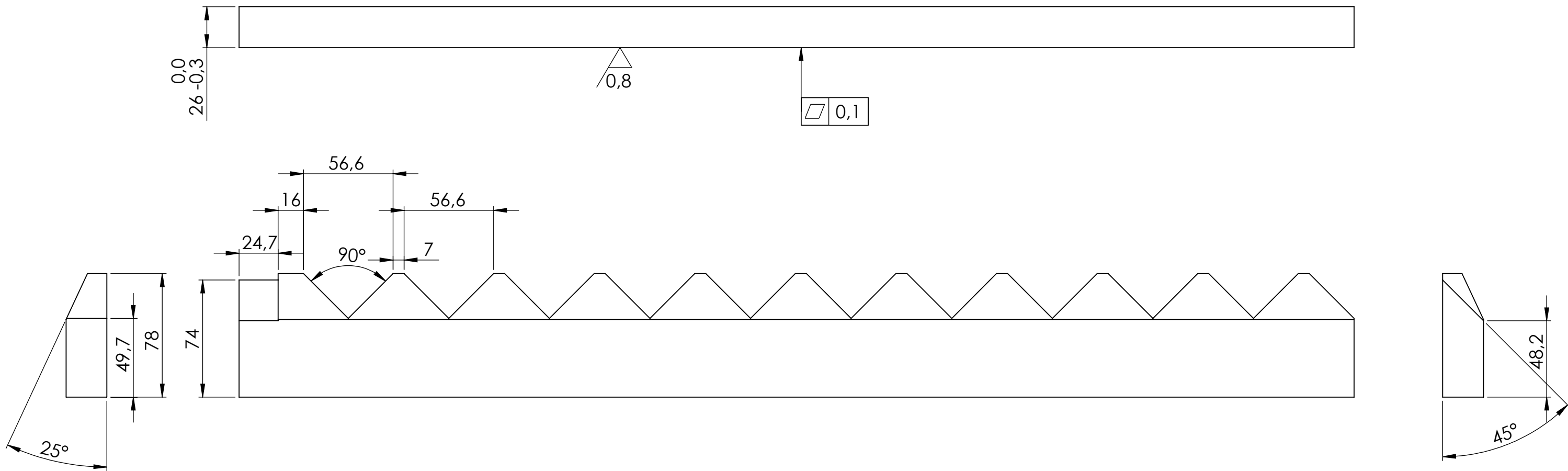


6,3/(0,8/)



1. Ostre krawędzie stępić 0,5x45°
(za wyjątkiem krawędzi tnących)
2. Niezwymiarowane promienie R0,2 max
3. Hartować 56-58 HRC

Konstr.	K.Fijałkowski		Tolerancja ogólna ISO mK wg PN EN 2768		Nazwa części Nóż 705x78x26 (P81)
Rysował	K.Fijałkowski		Materiał		
Sprawdził	R.Potępa		NC11LV / 1.2379		
Podz. 1:1	RTechniQ Bo jakość ma znaczenie		Ilość szt. 1	Arkusz 1	Nr rysunku P81-001