Załącznik nr 1

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| *Nazwa i adres Oferenta* | *Miejscowość, data* |

**ZAŁĄCZNIK NR 1 Formularz ofertowy dla**

**OGŁOSZENIA O ZAMÓWIENIU NR 01/2024 na zakup wypalarki plazmowo-gazowej**

Imię i nazwisko lub nazwa firmy (jeśli dotyczy) oraz adres Wykonawcy

........................................................................................................................................

........................................................................................................................................

e-mail: ..................................................

telefon: ……………………………………………….

NIP: ..................................................

REGON: ..................................................

Zgodnie z przedmiotowym Zapytaniem ofertowym, składamy ofertę w cenie i warunkach opisanych w Zapytaniu ofertowym, jak niżej:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Cena netto | ……………………………… zł (słownie zł: …………………………………….) |
| Podatek VAT | ……………………………… zł |
| Cena brutto | ……………………………… zł (słownie zł: …………………………………….) |
| Deklarowany termin dostawy | Deklaruję termin realizacji zamówienia do dnia ………………………………… (należy podać konkretną datę). |
| Parametry obligatoryjne (należy określić, czy ofertowany przedmiot dostawy spełnia lub nie spełnia parametry wskazane w opisie przedmiotu zamówienia).  Niespełnienie wszystkich parametrów obligatoryjnych oznacza odrzucenie oferty. | Zobowiązuję się do dostawy przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.  Oświadczam, że oferowany przez nas przedmiot zamówienia spełnia lub nie spełnia poniżej wskazane parametry.   |  |  | | --- | --- | | **Parametr obligatoryjny** | **Spełnia / Nie spełnia** | | * Obszar roboczy min 2000 x 6000 mm |  | | * Suport narzędziowy wyposażony w palnik plazmowy i gazowy |  | | * Wskaźnik położenia palnika |  | | * Palnik tlenowy z instalacją do cięcia tlenowego do min 200 mm |  | | * Dodatkowy portal pod urządzenie skanujące |  | | * Maszyna musi być nowa |  | | **Portal nr 1 (tnący) przystosowany do:** | | | * cięcia plazmowego blach o grubości do 50 mm włącznie przy maksymalnym natężeniu prądu cięcia do 420A |  | | * gazowego cięcia blach ze stali konstrukcyjnej o grubości do min 200 mm włącznie |  | | * zawierający głowicę 3D do plazmowego i gazowego cięcia z jednoczesnym fazowaniem krawędzi w zakresie kątowym nie gorszym niż 0-45­° |  | | * cięcia plazmowego rur prostopadle (2D) oraz z jednoczesnym fazowaniem krawędzi (3D) |  | | * cięcia rur okrągłych o średnicy w zakresie nie gorszym niż (im szerszy zakres tym lepiej) 50-400 mm, grubości ścianek do minimum 20 mm i maksymalnej długości wsadowej minimum 6000 mm |  | | **Portal nr 2 (skanujący) przystosowany do:** | | | * skanowania ultradźwiękowego blach w celu wykrycia defektów arkusza |  | | **Stół materiałowy:** | | | * nośność stołu minimum 2300 kg/m2 |  | | * wyposażony w wymienne palety z rusztem |  | | * posiadający możliwość zastosowania dedykowanego rusztu pod technologię cięcia: ruszt do cięcia 3D, ruszt do cięcia plazmowego 2D, ruszt do cięcia gazowego 2D |  | | * podzielony na sekcje odciągowe |  | | **System bezpieczeństwa:** | | | * maszyna wyposażona w system bezpieczeństwa zgodny z normą PN:EN ISO 17916 (lub jej aktualizacją) |  | | * obejmujący obszar pracy obrotnika do rur i wysięgnika portalu |  | | **Układ sterowania:** | | | * jeden układ sterowania stacjonarny, sterujący pracą portalu nr 1 (tnącego) i portalu nr 2 (skanującego) |  | | **Układ odciągania pyłów i spalin** | | | * zgodny z normą bezpieczeństwa PN:EN ISO 17916 (lub jej aktualizacją) |  | | * złożony z jednej jednostki filtracyjnej pozwalającego na skuteczne odciąganie zapylenia |  | |
| Dodatkowe parametry techniczne (ich spełnienie nie jest obligatoryjnym warunkiem, lecz za ich spełnienie przyznane są punkty zgodnie z opisem kryterium punktowanego nr 2): | |  |  | | --- | --- | | **Parametr dodatkowy** | **Spełnia / Nie spełnia** | | * głowica 3D portalu nr 1 (tnącego) przystosowana do współpracy z agregatami umożliwiającymi fazowanie do kąta min 55°; |  | | * głowica 3D wychylna, nie posiadająca ograniczenia obrotu i konieczności odkręcania się po wypalonej części/otworze, nie wymagająca określonego interwału kalibracji, posiadająca możliwość korekcji wykonywanych faz z poziomu sterownik; |  | | * stół materiałowy wyposażony w elektroniczny system sterowania sekcjami odciągowymi (niedopuszczalne są czujniki zbliżeniowe/mechaniczne); |  | | * system bezpieczeństwa zawierający aktywne absorbery energii tłumiące siłę uderzenia oraz optyczne kurtyny za i przed portalem roboczym; |  | | * system bezpieczeństwa zawierający zabezpieczenie np. osłonę wrzeciona obrotowego, którego zamknięcie umożliwia rozpoczęcie cięcia rury; |  | | * dodatkowy bezprzewodowy sterownik/pilot sterujący pracą portalu nr 1, portalu nr 2 oraz obrotnikiem do rur; |  | | * pilot zawierający certyfikowany przycisk STOP zatrzymujący urządzenie (bhp); |  | | * układ sterowania zawierający tryby pracy: praca na sterowniku głównym, praca na pilocie, dezaktywacja sterowników; |  | | * układ odciągania pyłów i spalin wyposażony w separator iskier i pomiar podciśnienia przed i za filtrami, który jest wymagany do prawidłowego oczyszczania filtrów; |  | | * filtrowentylator z funkcją napylania proszkiem, który przeciwdziała zapychaniu się wkładów filtracyjnych; |  | | * analiza geometrii rury za pomocą skanowania laserowego; |  | | * funkcja znakowania blach i rur poprzez plazmowe punktowanie i trasowanie; |  | | * plazmowe punktowanie i trasowanie blach i rur umożliwiające płynną regulację głębokości punktów i znaków; |  | | * funkcja mikromostków stosowanych w celu kompensacji naprężeń termicznych; |  | | * funkcja mikromostków dostępna dla operatora wypalarki, również w formie przycisku w aplikacji sterującej. |  | |

Oświadczam, że:

1. Oferowana cena zawiera wszystkie koszty i opłaty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
2. Zapoznaliśmy się z warunkami Ogłoszenia, w tym szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia i przyjmujemy je bez zastrzeżeń.
3. Jesteśmy związani złożoną ofertą przez 30 dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert.
4. Wypełniliśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskaliśmy w celu złożenia oferty w postępowaniu.
5. Nie zachodzi wobec nas podstawa wykluczenia z procedury, o której mowa w pkt 2. Ogłoszenia o zamówieniu. Wykluczeniu z procedury podlega Wykonawca:
6. który jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo tzn.: zachodzą wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcami, polegające w szczególności na:

* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
* pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia
* pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia

1. który podlega wykluczeniu na podstawie okoliczności wskazanych w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. z 2022 r., poz. 835 z późn. zm).

Jeśli zaistnieją takie okoliczności w trakcie trwania Procedury, zobowiązujemy się niezwłocznie powiadomić o tym Zamawiającego.

1. Wszystkie informacje przedstawione w ofercie są prawdziwe oraz otrzymałem niezbędne dane i informacje do rzetelnego przygotowania oferty.
2. Do oferty załączam szczegółową specyfikację techniczną zaoferowanej maszyny.

…………………………………………………………………..

*pieczęć i podpis Wykonawcy lub osoby upoważnionej*

*do reprezentowania Wykonawcy*