**Załącznik nr 7**

**Kryteria oceny ofert**

1. **cena – do 70 punktów**

Punkty w tym kryterium będą przyznawane wg zależności:

C= (Cn/Co)\*70

gdzie:

Cn - cena netto najkorzystniejszej oferty [PLN]

Co- cena netto rozpatrywanej oferty [PLN]

(*Dopuszczalne jest złożenie oferty z ceną wyrażoną w każdej walucie mieszczącej się w tabeli NBP, z zaznaczeniem, że dla porównania ofert Zamawiający przeliczy cenę każdej oferty wyrażoną w walucie innej niż polska na walutę polską stosując średni kurs NBP z dnia zamknięcia naboru ofert.*)

1. **termin dostawy liczony od dnia podpisania umowy z dostawcą - do 10 punktów**

Punkty w tym kryterium będą przyznawane wg zależności:

T= (Tn/To)\*10

gdzie:

Tn – najkrótszy z deklarowanych przez wszystkich Oferentów termin dostawy [tygodnie]

To – deklarowany przez ocenianego Oferenta termin dostawy [tygodnie]

1. **maksymalna prędkość maszyny - do 15 punktów**

Punkty w tym kryterium będą przyznawane wg zależności:

P= (Po/Pn)\*15

gdzie:

Po – maksymalna prędkość maszyny określona w ocenianej ofercie [ark/h]

Pn – najwyższa maksymalna prędkość maszyny określona w ocenianych ofertach [ark/h]

1. **maksymalne zapotrzebowanie maszyny na energię elektryczną - do 5 punktów**

Punkty w tym kryterium będą przyznawane wg zależności:

E= (En/Eo)\*5

gdzie:

En – najniższe maksymalne zapotrzebowanie na energię elektryczną maszyny określone w ocenianych ofertach [kVA]

Eo – maksymalne zapotrzebowanie na energię elektryczną maszyny określone w ocenianej ofercie [kVA]