



Załącznik nr 1 do zapytania nr FEPW/01/2024 dla projektu pn. „**Wdrożenie nowoczesnych technologii automatyzacji i robotyzacji w firmie SEGER w ramach transformacji cyfrowej w kierunku Przemysłu 4.0 dla zwiększenia efektywności operacyjnej i zrównoważonego rozwoju przedsiębiorstwa**”

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Dostawa sprzętu w postaci precyzyjnej tokarki CNC

#### 1. PREZYCYJNA TOKARKA CNC:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej tokarki precyzyjnej CNC- sztuk 1.

#### Opis i minimalne parametry techniczne:

MINIMALNE/MAKSYMALNE PARAMETRY TECHNICZNE		
Opis parametrów (parametry wymagane)	Wymagana wartość (parametry obowiązkowe)	Wpisz TAK/NIE lub wartość numeryczna
<b>Ogólne – konstrukcja maszyny</b>		
Sterowana numerycznie (CNC) tokarka	Tak	
<b>System sterowania</b>		
W pełni kompatybilny system sterowania CNC z obecnym systemem klienta, moduł komunikacji z komputerem PC oraz napędy tego samego producenta, co producent systemu sterowania lub w pełni kompatybilny.	Tak	
<b>Parametry główne</b>		
Max. średnica toczenia nad suportem	320 mm	
Przelot nad osłonami łoża	400 mm	
Szerokość łoża	400 mm	
Maks. średnica obrabianego pręta	52 mm	
<b>Wrzeciono</b>		
Maks. obroty wrzeciona	4 500 obr/min	
Średnica uchwytu 3-szczękowego	203 mm	
Przelot przez wrzeciono	62 mm	
Moc silnika wrzeciona	Nie mniej 11 kW	



<b>Głowica rewolwerowa</b>		
Liczba pozycji	Nie mniej jak 12 szt.	
Mocowanie narzędzi standard	typ VDI 30	
Liczba napędzanych gniazd (DIN 5480)	12 sztuk	
Dokładność pozycjonowania	0,003 mm	
Średnica uchwytu wytaczadła	32 mm	
<b>Konik</b>		
Przesuw konika	410 mm	
Maks. siła docisku	3000 N	
Gniazdo pod kiel obrotowy	4 MT	

W wyposażenie standardowe tokarki CNC, powinno zawierać co najmniej:

- cyfrowy układ sterowania CNC FANUC 0iTF ze wspomaganie Manual Guide,
- funkcja automatycznego wyłączania,
- cyfrowe serwonapędy i silniki do napędu osi i wrzeciona,
- prowadnice toczne w osiach X, Z,
- konik,
- teleskopowe osłony prowadnic,
- dwustronnie łożyskowane przekładnie śrubowe toczne z podwójną nakrętką,
- system automatycznego smarowania prowadnic i przekładni olejem,
- 12-pozycyjna rewolwerowa głowica (12 napędzanych gniazd) z napędem servo i mocowaniem narzędzi VDI 30 (osiowe mocowanie oprawek),
- wrzeciono 4 500 obr/min o wysokim momencie obrotowy,
- 3-szczękowy hydrauliczny uchwyt samocentrujący Ø203 mm z przelotowym cylindrem,
- system wodnego chłodzenia z doprowadzeniem chłodziwa przez tarczę głowicy,
- pistolet ręczny do spłukiwania przestrzeni roboczej,
- pistolet pneumatyczny,
- elektroniczne kółko ręczne,
- instalacja oświetleniowa,
- pełna kabina,
- lampa sygnalizacyjna LED stanu pracy obrabiarki,
- wymiennik ciepła szafy elektrycznej,
- sztywne gwintowanie,
- regulacja śrub poziomych podstawy,



- RS 232 interface, Ethernet oraz złącze PCMCIA, USB,
- instrukcje użytkowania i programowania w języku polski,
- deklaracja zgodności z CE.