

Ługów, 26.09.2024

## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/2024**

### **na dostawę i montaż zautomatyzowanej linii lakierowania proszkowego**

W związku z realizacją przedsięwzięcia pt. „Wdrożenie w Drogowym Centrum Produkcyjno-Handlowe „BiG” sp. z o.o. zautomatyzowanej linii lakierowania proszkowego wraz z magazynami energii umożliwiającej lepszą gospodarkę materiałową i surowcową oraz zwiększenie efektywności energetycznej zgodnie z filozofią Gospodarki Obiegu Zamkniętego” dofinansowanego w ramach Programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności (Działanie: A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ, projekt: KPOD.01.13-IW.01-0165/24) firma „BiG” sp. z o.o. ogłasza zgodnie z zasadą konkurencyjności postępowanie w trybie zapytania ofertowego.

#### **I. Dane Zamawiającego:**

Drogowe Centrum Produkcyjno-Handlowe „BiG” sp. z o.o.  
Ługów 18, 66-200 Świebodzin  
REGON: 970339026 NIP: 927-00-09-837  
<http://bigznaki.pl/>

Osoba kontaktowa:  
Ewa Castillo  
email: [inwestycje@bigznaki.pl](mailto:inwestycje@bigznaki.pl)  
tel: +48 604 762 574

#### **II. Tryb udzielenia zamówienia**

Postępowanie o udzielenie zamówienia jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

#### **III. Przedmiot zamówienia**

Kod i nazwa według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):  
42665000-5 - Maszyny do natryskiwania metalu  
42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania  
42631000-8 - Obrabiarki do wykańczania metali

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowej zautomatyzowanej linii lakierowania proszkowego składającej się ze zintegrowanych systemów: (1) przygotowania powierzchni, (2) dozowania chemii, (3) suszarki przelotowej oraz pieca polimeryzacyjnego, (4) automatycznej kabiny proszkowej z centrum mieszania kolorów i odzysku surowca, (5) systemu transportowego, (6) tunelu odzysku ciepła, (7) sterowania linii z dedykowanym oprogramowaniem

Minimalne wymagania dotyczące poszczególnych systemów składowych

**(1) System przygotowania powierzchni**

**(2) Automatyczny system dozowaniem chemii**

- 4 strefowy system natryskowy (chemia 120-180 sek + woda sieciowa 60-120 sek + woda demi 60-120 sek + pasywacja 60-90 sek) zakończony wiązką wody demi z wanny 3
- Wanna 1 zawiera filtr workowy, odolejacz koalescencyjny oraz pompę dozującą na podstawie PH
- Uzupełnianie kaskadowe z wanny 2 do 1 oraz z wanny 3 do 2
- Wanna 4 zawiera pompę dozującą na podstawie PH
- Wanny 1 i 4 wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 316
- Wanny 2 i 3 wykonane ze stali AISI 304
- Ciśnienie robocze – 1,2-1,8 bar
- Rodzaj dysz: Płaskostrumieniowe; ze stali bądź z tworzywa
- Przepływ przed dysze: 12-14l/min (zakłada się od 120-300l na m2 obrabianego materiału)
- Rozstaw dyszy natryskowych 300 x 300 mm naprzemiennie.
- Cyrkulacja cieczy w obiegu zamkniętym (wielokrotne wykorzystanie cieczy)
- Pompy wykonane z materiału odpornego na fluorki / AISI 316
- Automatyczna detekcja detali przy wejściu do myjki (wł. / wył. pomp)
- Kocioł podgrzewania kąpeli z ustawieniem temperatury docelowej
- Izolacja termiczna 1 wanny (wełna gęstości 100 kg/m<sup>3</sup> grubości 100 mm)
- Stacja demineralizacji wody z automatycznym systemem regeneracji
- Dmuchawy na wyjściu z tunelu przygotowania powierzchni zdmuchujące resztki cieczy z detalu

**(3) Suszarka przelotowa i piec polimeryzacyjny**

- Izolacja wykonana z wełny o gęstości 100 kg/m<sup>3</sup>
- Grubość izolacji ścian 200 mm, dachów 250mm
- Temp grzania dla suszarki 120°C, dla polimeryzacji 200°C
- Oba piece wyposażone w kurtyny powietrzne na wejściu /wyjściu

**(4) Automatyczna kabina proszkowa z centrum mieszania kolorów i odzyskiem surowca**

- Kabina tworzywowa dwustronna z automatycznym odmuchiwaniem i wyciągiem niewykorzystanego proszku
- Manipulatory ruchome (przesuwanie na szynach w sposób przynajmniej manualny) wyposażone w 8 aplikacji / pistoletów (po 4 na każdą stronę) oraz dodatkowe 2 pistolety manualne

- Bramka świetlna skanująca wielkość detalu i uruchamiająca pistolety / aplikacje odpowiednio do malowanego detalu
- Możliwość zdefiniowania grubości powłoki lakierniczej
- Mono-cylkon pozwalający na recykling / ponowne wykorzystanie 90% opadłego proszku, który nie osiadł na detalu
- Centrum kolorów mieszające surowiec nowy i ten z odzysku i umożliwiające szybką zmianę koloru
- Zasobnik na farbę z funkcją fluidyzacji (4 szt)
- Systemy / alarmy antywybuchowe (min. alarm detekcji zbyt wysokiej koncentracji proszku i alarm wycieku gazu)

#### **(5) System transportowy**

- System pracy ciągłej o projektowanej prędkości 1,2-1,5 m / min (preferowana prędkość 1,5m / min)
- Stacja czyszczenia i smarowania przenośnika
- System płynnego zatrzymywania się i startowania linii (eliminacja szarpnięć / kołysania)
- Obsługa linii z poziomu podłogi - tj. brak platformy w sekcji załadunku / rozładunku

#### **(6) Tunele odzysku ciepła**

- znajdują się bezpośrednio za piecem suszącym i piecem polimeryzacyjnym
- izolacja termiczna (wełna gęstości 100 kg/m<sup>3</sup>)
- temp. wprowadzana ok 20°C (+/- 3°C)
- wydajność nawiewów 22500 m<sup>3</sup>/h
- wydajność wyciągów 20000 m<sup>3</sup>/h
- powietrze wyciągane będzie wykorzystywane do ogrzewania hali produkcyjnej lub w przypadku pieca polimeryzacyjnego jako dogrzanie pieca suszącego

#### **(7) Sterowanie linii z dedykowanym oprogramowaniem**

- Oprogramowanie do sterowania linią w języku polskim
- Panel kontrolny / sterujący umieszczone na wysokości dostępnej dla osób poruszających się na wózkach inwalidzkich oraz tych o ograniczonej sprawności fizycznej.
- Możliwość połączenia linii lakierniczej on-line w celu zdalnej weryfikacji problemów / usterek
- Zawiera przycisk STOP awaryjny

### **Dodatkowe informacje / wymagania techniczne**

- Gabaryty malowanych detali (w mm):
  - znak (jednostr mal) L: 3000 x H: 600 x W 50 - max waga 18 kg
  - wygradzenie (obustr mal) L: 2000 x H: 1700 x W 60 - max waga 19 kg
  - rura (obustr malowana): L: 3500 x H: 60 x W: 60 - max waga 13,5 kg
- Max powierzchnia linii: 19m x 30m i max wysokość 5,7m. W załączeniu rzut z góry i z boku hali, w której będzie zlokalizowana lakiernia (uwaga! tylko część powierzchni hali jest przeznaczona na lakiernię)

- Całość zainstalowana na jednym poziomie podłogi (brak zagłębienia, np. pod systemem myjącym)
- Na urządzenia producent wystawi deklarację zgodności CE zgodną z Dyrektywą Maszyn 2006/42/EC oraz przedłoży certyfikat.

#### **IV. Miejsce i terminy realizacji zamówienia**

##### Miejsce realizacji zamówienia

- Wykonawca dostarczy, zamontuje i uruchomi automatyczną linię lakierowania proszkowego oraz przeprowadzi szkolenie dla operatorów w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego w siedzibie firmy: Ługów 18, 66-200 Świebodzin
- Zrealizowanie zamówienia zostanie potwierdzone sporządzeniem końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

##### Terminy:

- Podpisanie umowy: do 31.10.2024
- Przygotowanie szczegółowego projektu linii / uzgodnienia: do 31.12.2024
- Produkcja komponentów w siedzibie wykonawcy: do 31.05.2025
- Dostawa do siedziby Zamawiającego: do 30.06.2025
- Montaż, rozruch i testy: do 30.09.2025
- Szkolenie: do 15.10.2025

#### **V. Warunki płatności**

##### Zawarte w cenie / po stronie Wykonawcy:

- Transport do siedziby Zamawiającego (DAP)
- Montaż i rozruch urządzeń w siedzibie Zamawiającego (ekipa montażowa min 4 osoby)
- Wykonanie testów funkcjonalnych urządzeń
- Przeprowadzenie szkolenia dla operatorów linii

##### Zapłata wynagrodzenia:

- 50% zaliczka po podpisaniu umowy
- 40% po wyprodukowaniu wszystkich komponentów / przed dostawą
- 10% po uruchomieniu linii

#### **VI. Okres gwarancji na przedmiot zamówienia**

Dostawca udzieli na przedmiot zamówienia gwarancji na okres minimum 24 miesięcy od daty sporządzenia końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

#### **VII. Warunki udziału w postępowaniu:**

1. Oferent musi posiadać odpowiednią wiedzę i doświadczenie niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli

Oferent wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, zrealizował w sposób należyty na terenie krajów Unii Europejskiej co najmniej 3 zamówienia obejmujące dostawę i montaż zautomatyzowanej linii lakierowania proszkowego. *Podstawą weryfikacji spełniania tego warunku będzie złożone oświadczenie wraz z wykazem wybranych dostaw stanowiące integralną część formularza ofertowego (Załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia o zamówieniu)*

2. Oferent nie może być powiązany z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Dostawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Dostawcy ubiegającego się o udzielenie zamówienia, pozostawaniu z Dostawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

*Podstawą weryfikacji spełniania tego warunku będzie złożone oświadczenie stanowiące integralną część formularza ofertowego (Załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia o zamówieniu).*

3. Zamówienie nie może być udzielone na rzecz podmiotów wskazanych w art.7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 r. poz. 835).

*Podstawą weryfikacji spełniania tego warunku będzie złożone oświadczenie stanowiące integralną część formularza ofertowego (Załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia o zamówieniu).*

## **VIII Sposób przygotowania oferty i określania ceny:**

- Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Oferentem oraz przekazywanie dokumentów odbywa się pisemnie za pomocą BK2021 (Baza Konkurencyjności dostępna pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) ).
- Odstąpienie od komunikacji określonej powyżej jest dopuszczalne w zakresie, w jakim nie jest możliwe dotrzymanie sposobu komunikacji w BK2021. W szczególności dotyczy to przekazywania dokumentów, oświadczeń, wyjaśnień,

informacji, uzupełnień po upływie terminu składania ofert. Wtedy komunikacja odbywa się za pośrednictwem poczty elektronicznej.

3. Oferta musi być ważna do 30.11.2024 r.
4. Oferta musi być sporządzona w języku polskim bądź angielskim.
5. Oferta powinna mieć jasno określoną walutę (PLN / EUR / USD). Ceny wyrażone w walutach obcych zostaną przeliczone na PLN z zastosowaniem kursów średnich NBP z dnia roboczego poprzedzającego dzień sporządzenia protokołu z wyboru ofert.
6. Ocenie podlega cena całkowita netto w PLN
7. Jako ofertę rozumie się komplet następujących dokumentów:
  - a. Formularz ofertowy (na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia)
  - b. Opis rozwiązania technologicznego oraz parametrów stosowanych urządzeń wchodzących w skład linii potwierdzających spełnianie wszystkich wymagań opisanych w pkt III Zapytania (dowolność formy; plik .pdf lub .doc)
  - c. Propozycja układu funkcjonalnego linii tj. projekt wstępny linii (dowolność formy; plik .pdf)

#### **8. Termin złożenia oferty to 25.10.2024**

9. Ofertę należy złożyć wyłącznie za pośrednictwem BK2021.
10. Oferta winna zostać przesłana w formie skanu oryginału dokumentu podpisanego (czytelne imię i nazwisko lub podpis nieczytelny wraz z pieczętką imienną) przez Oferenta lub osobę(-y) uprawnioną(-e) do reprezentacji Oferenta, bądź jako dokument elektroniczny opatrzony podpisem elektronicznym (podpis kwalifikowany, podpis zaufany, podpis osobisty) Oferenta lub osoby uprawnionej (osób uprawnionych) do reprezentacji Oferenta. W przypadku podpisania formularza oferty przez pełnomocnika do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo. Wraz z dokumentem sporządzonym w języku obcym należy przedłożyć jego tłumaczenie na język polski.
11. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych. Zamówienie ma charakter niepodzielny, ponieważ dotyczy zintegrowanej linii lakierowania proszkowego, gdzie wszystkie systemy i komponenty będą funkcjonowały wspólnie i zależnie od siebie
12. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
13. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
14. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zadawanie pytań możliwe jest wyłącznie za pośrednictwem BK2021 a odpowiedzi zostaną udzielone w tej samej formie najpóźniej do dnia 18.10.2024. Pytania złożone w inny sposób, np. emailem, pozostaną bez odpowiedzi.
15. Zamawiający zobowiązany jest do udzielenia wyjaśnień, jeśli pytania zostaną złożone w terminie nie krótszym niż 2 dni przed upływem terminu składania ofert. W przypadku zapytań złożonych po ww. terminie, Zamawiający może pozostawić je bez odpowiedzi.

#### **IX. Kryteria oceny ofert i wykluczenia:**

1. Wykluczeniu podlegają oferenci, którzy nie spełnili warunków opisany w pkt VII
2. Odrzuceniu podlegają oferty, które przygotowane zostały w sposób niespójny z zapisami pkt VIII Zapytania, nie zawierają kompletu poprawnie wypełnionych



załączników lub przygotowania oferta / propozycja technologii nie spełnia wymagań technicznych opisanych w pkt III Zapytania

3. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu w oparciu o następujące kryteria:

Kryterium oceny: Cena netto oferty (C)

Waga kryterium: 100 punktów (100%)

Punkty w kryterium ceny netto oferty zostaną obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kc = (Cn/Cr) \times Wc$$

gdzie:

Kc – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium ceny netto;

Cn – najniższa cena netto spośród wszystkich ważnych (nieodrzuconych) ofert\*;

Cr – cena netto rozpatrywanej oferty\*;

Wc – waga kryterium ceny netto oferty;

Największą liczbę punktów Kc otrzyma oferta z najniższą ceną netto.

W sytuacji, gdy ocenie będzie podlegać tylko jedna ważna oferta, otrzyma ona 100 punktów.

*\* ceny wyrażone w walutach obcych zostaną przeliczone na PLN z zastosowaniem kursów średnich NBP z dnia roboczego poprzedzającego dzień sporządzenia protokołu z wyboru ofert.*

## **X. Warunki zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania**

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzenia Zapytania Ofertowego, w następujących przypadkach:

1. w wyniku zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi w realizacji zamówienia a w szczególności czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia,
2. wystąpienie siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia w terminach określonych w umowie. „Siła wyższa” oznacza wydarzenia zewnętrzne, nieprzewidywalne, nieoczekiwane i poza kontrolą Stron, występujące po podpisaniu Umowy, a powodujące niemożliwość wywiązania się z Umowy,
3. w przypadku zmian w harmonogramie realizacji projektu, w szczególności w przypadku wystąpienia konieczności wydłużenia/przesunięcia terminów realizacji poszczególnych zadań i etapów, spowodowana obiektywnymi czynnikami, niezależnymi od Zamawiającego i Wykonawcy, uniemożliwiającymi realizację zamówienia w pierwotnie określonych terminach, mającymi wpływ na jakość realizacji przedmiotu umowy,
4. przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona,
5. w przypadku konieczności wprowadzenia zmian, których Zamawiający nie mógł przewidzieć w chwili zawarcia umowy, o czas niezbędny do wprowadzenia tych zmian,
6. zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy,
7. powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać

- usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony, przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy;
8. zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 140 000 EUR i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie;
  9. zmiany dotyczą realizacji dodatkowych usług lub od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
    - a. zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
    - b. zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
    - c. wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie
  10. zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
    - a. konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
    - b. wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie
  11. wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
    - a. w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności
    - b. w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy, zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac

Zmiany, o których mowa powyżej, wymagają zgody obu stron umowy oraz formy pisemnej pod rygorem nieważności.

## **XI. Dodatkowe informacje i zastrzeżenia**

1. Zamawiający zastrzega, iż w umowie zawartej z wybranym Wykonawcą przewidziane zostaną kary umowne za zwłokę w realizacji zamówienia w wysokości 0,1% wartości kontraktu netto za każdy dzień zwłoki w realizacji zamówienia, nie



więcej niż 10% wartości kontraktu netto, na co Wykonawca wyraża zgodę składając ofertę na niniejsze zapytanie.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania modyfikacji treści zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert, a także prawo anulowania postępowania ofertowego bez podawania powodu oraz prawo do unieważnienia postępowania ofertowego bez dokonywania wyboru oferty. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w powyższych przypadkach.
3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
4. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia do Oferentów w trakcie analizy ofert o dodatkowe wyjaśnienia, informacje, uzupełnienia lub dokumenty. Oferent będzie zobowiązany je dostarczyć w ciągu 3 dni roboczych licząc od dnia następującego po dniu wysłania wezwania drogą e-mail.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie, a Oferent ma obowiązek takie dokumenty przedstawić do wglądu na wezwanie Zamawiającego (w ciągu 3 dni roboczych licząc od dnia następującego po dniu wysłania wezwania drogą e-mail).
7. Jeżeli zaoferowana cena wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różni się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu lub budzi wątpliwości Zamawiającego co do możliwości realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający może żądać od Oferenta złożenia w wyznaczonym terminie (3 dni roboczych licząc od dnia następującego po dniu wysłania wezwania drogą e-mail) wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny w tej ofercie.
8. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta odpowiada wszystkim wyżej wymienionym wymaganiom i uzyska łącznie najwięcej punktów w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
9. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów w sposób odpowiadający publikacji zapytania ofertowego.
10. W przypadku gdy wybrany wykonawca odstąpi od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, zamawiający może zawrzeć umowę z wykonawcą, który w prawidłowo przeprowadzonym postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
11. Po wygaśnięciu oferty Zamawiający może zwrócić się do Oferenta o przedłużenie terminu jej ważności
12. Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej. Z tytułu odrzucenia oferty Oferentowi nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu.
13. Niniejsze postępowanie obejmuje jedynie część zamówienia udzielanego w ramach projektu pt. „Wdrożenie w Drogowym Centrum Produkcyjno-Handlowe “BiG” sp. z o.o. zautomatyzowanej linii lakierowania proszkowego wraz z magazynami energii umożliwiającej lepszą gospodarkę materiałową i surowcową oraz zwiększenie efektywności energetycznej zgodnie z filozofią Gospodarki Obiegu Zamkniętego” Pozostałe części zamówienia będą objęte przyszłymi postępowaniami.

14. Zgodnie z obowiązującym prawem niniejsze zapytanie nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. 2023 r., poz. 1605).
15. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że:
- a. administratorem danych osobowych jest „BIG” sp. z o.o., Ługów 18, 66-200 Świebodzin
  - b. dane osobowe będą przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z prowadzeniem niniejszego postępowania
  - c. odbiorcami danych osobowych będą podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o zapisy aktualnie obowiązujących Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027
  - d. w odniesieniu do danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO;
  - e. Oferenci / osoby udostępniające swoje dane osobowe posiadają: prawo dostępu do danych osobowych na podstawie art. 15 RODO; prawo do sprostowania danych osobowych na podstawie art. 16 RODO; prawo do żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO; prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, w przypadku uznania, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy RODO;
  - f. Oferentom / osobom udostępniającym swoje dane osobowe nie przysługuje: prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO; prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO; prawo sprzeciwu wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.