### Załącznik nr 1a

**Szczegółowy opis i zakres przedmiotu zamówienia:**

Informujemy, iż wszystkie podane w załączniku numer 1a ewentualne znaki towarowe, patenty lub pochodzenia, źródła lub szczególne procesy, które zostały wykorzystane do scharakteryzowania produktów lub usług mają tylko znaczenie poglądowe, a zamawiający dopuszcza rozwiązania takie jak opisano poniżej lub równoważne, pod warunkiem spełniania przez nie wymagań opisanych w zapytaniu ofertowym.

**Minimalne parametry badań:**

1. **Moduł I**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł II**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł III**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł IV**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł V**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł VI**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł VII**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł VIII**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

-Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł IX**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. **Moduł X**
2. Badania RT (badania radiograficzne) - 70 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150  
   - Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 17636-1:2023-02  
   - Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732:2022-04 oraz 1 wg PN-EN 10675-1:2022-05, możliwość digitalizacji radiogramów - skan klasy DS wg PN-EN 14096-2
3. Badania PT (badania penetracyjne) - 30 sztuk spoin  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

1. Badania VT (badania wizualne) - 100 sztuk spoin:  
   - Zakres możliwych średnic: DN10 – DN150

- Metoda: badanie wg. PN-EN ISO 3452-1:2021-12

- Poziom jakości/akceptacji: B wg PN-EN ISO 5817:2023-08 + załącznik G normy PN-EN 12732+A1 oraz 2x wg PN-EN 23277:2015-05

Oświadczam, że oferowany przeze mnie przedmiot zamówienia, oferowany w ramach niniejszego przetargu, dla firmy  Grupa WEBA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, ul. Krańcowa 24, 61-037 Poznań, REGON 634265288, NIP 7772619447, KRS 0000664594 może zostać dostarczony i wykonany najpóźniej do dnia **30.11.2025 roku** i spełniać będzie wszystkie minimalne i pożądane przez Zamawiającego opisane i wymagane parametry techniczne (obligatoryjne).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Miejscowość…………….…… | dnia………………………….. r | ……………..………………………….. |
|  |  | (podpis i pieczęć wystawcy ofert) |