



Fundusze Europejskie
dla Małopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



MAŁOPOLSKA

PAWBOL S.A.
ul. Grabskiego 29
32-640 Zator

Zator, 03.10.2024

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. Zamawiający:

PAWBOL S.A.
ul. Grabskiego 29
32-640 Zator
NIP: 5512384957

Zapraszam do złożenia oferty cenowej na dostawę wtryskarki dwukomponentowej - 1 sztuk, kod CPV 2994200-2: Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

II. Opis przedmiotu zamówienia:

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa wtryskarki dwukomponentowej o następujących parametrach technicznych:

Układ zamykania

- min. siła zamykająca nie mniej niż 1000 kN,
- prześwit między kolumnami nie mniej niż 520 x 470 mm
- min. wysokość formy nie więcej niż 230 mm – wymiar uwzględnia grubość stołu obrotowego.
- droga otwarcia nie mniej niż 550 mm – wymiar uwzględnia grubość stołu obrotowego.
- max odstęp między płytami mocującymi nie mniej niż 780 mm – wymiar uwzględnia grubość stołu obrotowego.
- wypychacz płytowy wg EUROMAP 2
- układ otworów w płytach mocujących zgodnie z EUROMAP 2
- otwory w płycie dyszy dla mocowania robota wg EUROMAP 18
- stół obrotowy montowany na płycie ruchomej
- średnica stołu obrotowego nie mniej niż 650 mm
- serwo elektryczny napęd stołu obrotowego
- możliwość pracy maszyny, bez demontażu stołu obrotowego, jako 1-K z wykorzystaniem wyrzutnika centralnego
- sposób zabudowy stołu obrotowego, adaptacyjny z możliwością demontażu
- rozdzielacz stołu obrotowego z min. 2 obiegami dla wody
- możliwość usunięcia ręcznego lub automatycznego jednej z górnych kolumn układu zamykającego dla łatwiejszego montażu formy wtryskowej

Jednostka wtryskowa w ustawieniu standardowym poziomo

- średnica ślimaka 40 mm
- objętość wtrysku nie mniej niż 250 cm³



- ciśnienie wtrysku nie mniej niż 2100 bar
- ślimak o konstrukcji uniwersalnej L/D nie mniej niż 22
- dysza otwarta w wykonaniu według specyfikacji zamawiającego
- jednostka wtryskowa w przeznaczeniu do przetwórstwa tworzyw wzmocnionych do 30%WS, jednostka o podniesionej odporności na ścieranie i korozję
- grzałki o temperaturze pracy do 350 stopni C
- serwozawór na jednostce wtryskowej dla regulacji ciśnienia docisku i ciśnienia plastyfikacji a także szybkości wtrysku
- hydrauliczny napęd ślimaka
- przyłącze dla dozownika barwnika
- izolacja cieplna układu

Jednostka wtryskowa w ustawieniu pionowym

- średnica ślimaka min. 22
- objętość wtrysku nie mniej niż 40 cm³
- ciśnienie wtrysku nie mniej niż 2500 bar
- ślimak o konstrukcji uniwersalnej L/D nie mniej niż 20
- dysza otwarta w wykonaniu według specyfikacji zamawiającego
- jednostka wtryskowa w przeznaczeniu do przetwórstwa tworzyw wzmocnionych do 30%WS, jednostka o podniesionej odporności na ścieranie i korozję
- grzałki o temperaturze pracy do 350 stopni C
- serwozawór na jednostce wtryskowej dla regulacji ciśnienia docisku i ciśnienia plastyfikacji a także szybkości wtrysku
- hydrauliczny napęd ślimaka
- izolacja cieplna układu

Układ napędowy

- energooszczędny układ napędowy
- silnik serwo elektryczny dla napędu pompy hydraulicznej
- dodatkowa pompa dla realizacji ruchów równoległych rdzeni lub wyrzutnika napędzana silnikiem serwo elektrycznym
- funkcja podgrzewania oleju
- dokładny filtr oleju z elektronicznym wskazaniem zabrudzenia

Układ chłodzenia

- rozdzielone chłodzenie maszyny od chłodzenia formy.
- rotametr wody chłodzącej min. 8 stref
- rotametr o przepływie 0-10l/min
- centralny elektrozawór dla rotametrów

Wypożyczenie maszyny

- sterowanie gorących kanałów z poziomu układu sterowania wtryskarki min. 16 stref
- przyłącze EUROMAP 14



- zawór pneumatyczny na płycie dyszy
- wyłącznik awaryjny na stronie operatora i po stronie przeciwnej maszyny
- przyłączyce robota wg EUROMAP 67
- gniazdo zasilania 230V dla drukarki lub serwisu
- możliwość podłączenia drukarki poprzez USB lub sieć
- certyfikat CE
- protokół komunikacyjny OPC UA w standardzie EUROMAP 77

Funkcje maszyny

- funkcja dekompresji przed i po dozowaniu
- ustawiane ciśnienia wtrysku
- przełączanie z fazy wtrysku na docisk w funkcji drogi, czasu i ciśnienia
- możliwość zdalnego dostępu do wtryskarki w celu identyfikacji problemów
- instrukcja obsługi dostępna z poziomu układu sterowania wtryskarki
- system pomocy dostępny z poziomu układu sterowania wtryskarki
- możliwość przełączania języka układu sterowania on-line
- parametry procesu wyrażone w jednostkach fizycznych, mm, cm³, bar etc.
- minimum 3 profile szybkości zamykania i otwierania
- minimum 3 profile ruchu wyrzutnika
- minimum 10 profili dla funkcji wtrysku i docisku
- minimum 6 profili prędkości obrotowej i ciśnienia plastifikacji
- program przetrysku przy otwartej formie
- funkcja analizy czasu cyklu
- ekran dotykowy w rozdzielczości Full HD
- kontrola dostępu za pomocą kart RFID
- funkcja kontroli lepkości tworzywa w oparciu o wyniki pomiarów pracy dozowania
- możliwość integracji urządzeń peryferyjnych z układem sterowania wtryskarki (termostat, suszarka)
- sygnał akustyczny stanów alarmowych maszyny.

- 2) Termin związania ofertą – 30 dni
- 3) Termin realizacji zamówienia – do dnia 31.03.2025
- 4) Miejsce realizacji zamówienia - ul. Grabskiego 29, 32-640 Zator
- 5) Minimalna gwarancja 12 miesięcy
- 6) Uruchomienie wtryskarki w zakładzie Odbiorcy
- 7) Szkolenie instruktażowe personelu z obsługi
- 8) Koszty opakowania i transportu do siedziby zamawiającego.
- 9) Schematy elektryczne, instrukcja obsługi, deklaracja zgodności w języku polskim na nośniku danych.
- 10) Oznaczenie CE i tabliczka znamionowa na maszynie

III. Kryteria oceny



1. Maksymalna liczba punktów możliwych do zdobycia – 100.
2. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów przyznanych w ramach ustalonych z kryteriów nr 1, 2

Sposób oceny:

Najkorzystniejsza oferta w zakresie ceny (najniższa cena) = 70 pkt.

Najkorzystniejsza oferta w zakresie gwarancji = 30 pkt.

Suma kryterium nr 1, 2 będzie czynnikiem rozstrzygającym.

Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
Cena	0 - 70	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty, mnożymy przez 70
Gwarancja	0 - 30	Gwarancja 12-18 miesiące – 10 punktów 19 – 23 miesiące – 20 punktów Powyżej 23 miesięcy – 30 punktów

IV. Termin i sposób składania ofert:

- 1) Ofertę należy złożyć do dnia: do dnia 11.10.2024
- 2) Ofertę zgodną ze wzorem należy złożyć wraz z uzupełnionym i podpisanym oświadczenie o braku powiązań, załącznikiem tabela parametrów technicznych (wzór oferty, wzór oświadczenia o braku powiązań oraz wzór tabeli parametrów technicznych załączony do zapytania ofertowego)
- 3) Ofertę należy złożyć za pośrednictwem zakładki OFERTY na stronie:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- 4) W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

V. Wykluczenia z możliwości składania ofert:

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Za podmiot powiązany osobowo lub kapitałowo



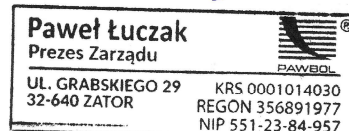
rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

VI. Dodatkowe informacje:

- 1) W razie wątpliwości pytania należy przysyłać poprzez stronę: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Odpowiedzi na zadane pytanie również będą upubliczniane na tej stronie.
- 2) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania dotyczącego wyboru dostawcy bez podania przyczyny.
- 3) Przewiduje się możliwość wprowadzania istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia w zakresie terminu lub innych warunków realizacji zamówienia, w przypadku wystąpienia nieoczekiwanych okoliczności uniemożliwiających realizację zamówienia w terminie wskazanym w niniejszym zapytaniu.
- 4) Nie przewiduje się udzielania zamówień uzupełniających.
- 5) Nie przewiduje się składania ofert częściowych.
- 6) Nie przewiduje się składania ofert wariantowych.

Paweł Łuczak



U