**Załącznik nr 2**

**FORMULARZ PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| **MINIMALNE WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **PARAMETRY OFEROWANE[[1]](#footnote-1)** |
| **Wytłaczarka do gumy 90mm – 1 szt** | |
| 1. Wysokość osi wytłaczarki 1250-1350 mm |  |
| 1. Ciśnienie pracy nie mniejsze niż 600 bar |  |
| 1. Wytłaczarka przejezdna na kołach, umożliwiających swobodny przejazd. |  |
| 1. Szafy sterownicze i agregaty chłodząco-grzewcze zamontowane na ramie wytłaczarki |  |
| 1. Sterowanie wytłaczarki oparte na sterownikach PLC z regulacją temperatury na programowalnych regulatorach PID. |  |
| 1. Rozproszona architektura sterowania. Możliwość pracy każdego urządzenia niezależnie od linii lub razem z linią. W przypadku pracy z linią urządzeniem nadrzędnym jest sterownik wytłaczarki. |  |
| 1. Możliwość zdalnego serwisu wytłaczarki |  |
| 1. Dotykowy panel sterowniczy z możliwością zdalnego przeglądania aktualnych parametrów produkcyjnych |  |
| 1. Moc silnika głównego wytłaczarki do gumy 70-100 kW. |  |
| 1. Płynna regulacja prędkości obrotowej ślimaka wytłaczarki do gumy |  |
| 1. Możliwość pracy wytłaczarki do gumy w dwóch trybach: prędkościowym i ciśnieniowym. Sterownik utrzymuje stałą prędkość ślimaka lub stałe ciśnienie na wyjściu wytłaczarki. |  |
| 1. Wałek wytłaczarki do gumy podający gumę napędzany niezależnym od napędu głównego serwosilnikiem umieszczonym po przeciwnej stronie wytłaczarki w stosunku do wałka podającego |  |
| 1. Płynna regulacja współczynnika frykcji wałka podającego z panelu operatorskiego. |  |
| **Piec wulkanizacyjny z piecem mikrofalowym/zestaw pieca mikrofalowego  i pieca wulkanizacyjnego - 1 szt** | |
| 1. Długość całkowita od 10 do 40 m |  |
| 1. Temp pracy 150- 300⁰C |  |
| 1. Szerokość siatki transportującej 250mm- 300 mm |  |
| 1. Prędkość liniowa 0 m/min do 30 m/min |  |
| 1. Piec wulkanizacyjny grzany promiennikami podczerwnieni |  |
| 1. Co najmniej 3 strefy grzejne z możliwością różnicowania temperatury |  |
| **Wanna chłodnicza 5m – 1 szt.** | |
| 1. Pompa obiegowa i zbiornik wody z wymiennikiem ciepła |  |
| 1. Sekcja zdmuchująca i osuszania |  |
| 1. Szerokość robocza 250mm-300mm |  |
| **Odciąg – 1 szt.** | |
| 1. Prędkość linowa do 30m/min |  |
| 1. Szer. gąsienic 80mm -150mm |  |
| 1. Dł. Stykowa gąsienic min 500 mm |  |
| 1. Dotykowy panel sterowniczy |  |
| 1. Manualna regulacja wysokości gąsienic |  |
| **Nawijarka podwójna /zwijarka dwubębnowa – 1 szt.** | |
| 1. Średnica nawoju 500mm |  |
| 1. Prędkość nawijania do 40m/min |  |
| **Miernik laserowy – 2 szt.** | |
| 1. Szer. pomiaru 1-140mm |  |
| 1. Komunikacja ze sterownikiem linii |  |
| **1.7 System sterowania- 1 szt.** | |
| 1. System sterowania oparty o sterowniki PLC zapewniające komunikację ze wszystkimi urządzeniami linii |  |
| 1. Funkcja zdalnego podglądu on-line parametrów linii wraz z podglądem danych historycznych. |  |
| 1. Funkcja zapisów parametrów nastawczych, z możliwością eksportu danych. |  |

**POZOSTAŁE WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIE** | **TAK/NIE** |
| Oferowane urządzenie musi być fabrycznie nowe. |  |
| Urządzenie musi posiadać certyfikat CE. |  |
| Dostawa przedmiotu zamówienia, a także montaż urządzenia, uruchomienie i odbiór techniczny oraz szkolenie operatorów leży po stronie Wykonawcy. Podpisanie protokołu odbioru nastąpi po zrealizowaniu ww. czynności oraz dostarczeniu instrukcji oraz dokumentacji urządzenia. |  |
| Wymagany czas reakcji serwisu (w okresie gwarancji) w przypadku awarii: | |
| do 24 godzin – zdalne zdiagnozowanie usterki. |  |
| do 5 dni roboczych – przyjazd serwisanta w przypadku braku możliwości zdalnej diagnozy usterki. |  |
| Czas gwarancji wydłuża się o czas naprawy, podczas którego urządzenie jest wyłączone z użytku. Udzielona przez gwarancja musi być bezwarunkowa, w szczególności musi obejmować wszystkie elementy mechaniczne maszyny, z wyłączeniem elementów eksploatacyjnych. |  |
| Wykonawca zagwarantuje dostępność części zamiennych oraz dokumentów tych części przez okres min. 10 lat od dostawy. |  |

………………………………………………………………………………

Podpis Wykonawcy

1. Wypełnia wykonawca. Należy uzupełnić w sposób umożliwiający weryfikację spełniania warunku z kolumny 1. [↑](#footnote-ref-1)