

Załącznik nr 4 – Opis przedmiotu zamówienia

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu opisu przedmiotu zamówienia, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów/ komponentów/ podzespołów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta lub konkretny wyrób, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów/ komponentów/ podzespołów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów/ komponentów/ podzespołów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów/ komponentów/ podzespołów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały/ komponenty/ podzespoły czy urządzenia spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

Przedmiot zamówienia: dostawa nowych środków trwałych:

Część A: Centrum obróbcze CNC 4-osiowe – 1 szt.

Przeznaczenie: wykonanie wielu rodzajów obróbki szkła, takich jak cięcie, wiercenie, frezowanie, polerowanie i grawerowanie.

Wymagane funkcje i parametry techniczne:

- wymiar maszyny z otwartymi drzwiami: nie większa niż 7600 mm (długość) X 4100 mm (szerokość),
- wysokość: nie większa niż. 2500 mm,
- 4 osie interpolowane, wszystkie osie pracujące w tym samym czasie,
- agregat do grawerowania,
- rozmiar obrabianego szkła (długość): min 3210 mm, max 3300,
- laser do pozycjonowania ssawek
- magazyn narzędzi – min 23 szt.

Część B: Automatyczna piaskarka do szkła – 1 szt.

Przeznaczenie: matowienie powierzchni szklanych

Wymagane funkcje i parametry techniczne:

- wysokość obrabianego szkła min. 1500 mm, max, 1600 mm, otwarta u góry
- dysze automatyczne: 3szt. + manualna 1 szt.
- prędkość piaskowania: min. 18 m²/h,
- wysokość całkowita urządzenia max. 2600 mm.



Część C: Kompresor – 1 szt.

Przeznaczenie: zasilanie urządzeń produkcyjnych do obróbki szkła płaskiego.

Wymagane funkcje i parametry techniczne:

- typ kompresora: śrubowy
- moc silnika min. 8 kw,
- pojemność zbiornika na sprężone powietrze – min. 250 L,
- wydajność robocza: min. 1,5 m³/min,
- osuszacz,
- poziom głośności: max. 70 dB,
- wyrzut gorącego powietrza- min. 2900 m³/h
- minimalna ilość oleju chłodzącego – 7 litrów
- czynnik chłodniczy osuszacza R513A
- fabryczne przyłącze sprężonego powietrza min. 1 cal