**Fundusze Europejskie dla Dolnego Śląska 2021-2027**

Świebodzice, 01.10.2024

**ZAPYTANIE OFERTOWE**

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty, zgodnie z poniższymi wytycznymi.

1. **Zamawiający:**

METAL-PLAST Sp. z o.o.

ul. Ciernie 157B

58-160 Świebodzice

KRS: 0001007622

NIP: 8842718860

1. **Tytuł i nr projektu:**

Innowacyjna technologia recyklingu stolarki okiennej o wysokim stopniu odzysku i czystości materiałów;

nr projektu: FEDS.09.04-IP.01-0019/23

1. **Opis przedmiotu zamówienia:**

Nazwa: Automatyczny system separujący

Przedmiot zamówienia jest oznaczony kodem CPV:

42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania

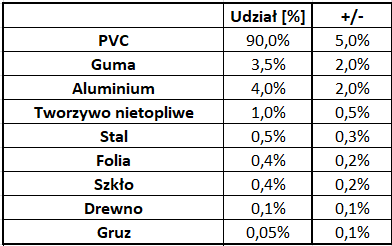
42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42914000-6 - Urządzenia do recyklingu

Parametry przedmiotu zamówienia:

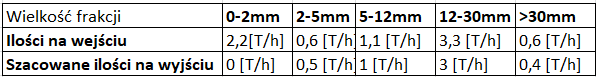
- wydajność do 8t/h materiału na wejściu do procesu

- parametry materiału wejściowego: skład



\*udział % podany jest nie uwzględniając frakcji 0-2mm, która zawiera około 95-99% szkła a która po przesianiu powinna zostać całkowicie oddzielona od materiału głównego, jak pokazano w tabeli poniżej

- parametry materiału wejściowego i wyjściowego: frakcje



\*wizualne przedstawienie materiałów opisanych powyżej dostępne są w dokumentacji z badań dostępnej po uprzednim zobowiązaniu Oferenta, do zachowania poufności

- możliwość oddzielenia frakcji >30mm,

- oczekiwane parametry materiału wyjściowego:

* Oddzielona i usunięta z procesu frakcja materiału 0-2mm
* Skuteczne oddzielenie do 99% szkła z materiału wejściowego i usunięcie go z procesu
* Skuteczne oddzielenie do 100% zanieczyszczeń cięższych/gęstszych niż szkło ale minimum 95% (rozumiane jako oddzielenie min. 95 jednostek (wagowo) danego zanieczyszczenia, na każde 100 jednostek w materiale wejściowym).
  + Założenie do powyższego uwzględnia, że dany rodzaj zanieczyszczenia jest skutecznie mechanicznie oddzielony od innych rodzajów materiałów
* Materiał końcowy powinien zostać podany na poszczególne etapy procesu wg. frakcji
  + 2-5mm – sorter optyczny
  + 5-12mm – separator wiroprądowy nr.1
  + 12+ - separator wiroprądowy nr. 2

Przewidywane lokalizacje powyższych urządzeń [pozycja na hali oraz wysokości] oraz podajnika wprowadzającego materiał do procesu będą udostępnione po podpisaniu deklaracji poufności, ze względu na ochronę tajemnicy przedsiębiorstwa i danych wrażliwych.

- technologia:

* separacja/przesiewanie wibracyjno - wstrząsowe,
* przesiewanie wibracyjne - cyrkulacyjne (sito poruszające się w jednej płaszczyźnie),
* separacja wibracyjno – powietrzna,
* separacja powietrzna (tzw. Zig-Zag),

- całość zaoferowanej technologii powinna zostać zaprojektowana tak, aby zmieścić się wewnątrz określonego miejsca na hali produkcyjnej (szczegółowe wymiary jak i kształt dostępnego miejsca będą przekazane po podpisaniu deklaracji poufności, ze względu na ochronę tajemnicy przedsiębiorstwa i danych wrażliwych) – jest to około 420m2.

- całość zaoferowanej i zaprojektowanej technologii powinna uwzględniać skuteczny transport

materiału pomiędzy poszczególnymi procesami zależnymi (tzw. downstream i upstream) ,

będących w zakresie opracowań i dostaw przez inne podmioty (podajnik wibracyjny, sorter

optyczny, separatory wiroprądowe oraz system mielenia na mokro).- transport z uwagi na ograniczenia powierzchni hali, odbywać się musi głównie wykorzystując przenośniki taśmowe, ślimakowe oraz windy technologiczne do pionowego wznoszenia materiału,

- standard wykonania poszczególnych elementów przenośników musi uwzględniać pełną odporność na nadmierne zużycie wynikające z rodzaju przenoszonego materiału (tj. szkło, stal, aluminium itp.). Wymagane jest więc zastosowanie dla dobranych elementów takich rozwiązań jak wzmocnienia ceramiczne lub ze stali nierdzewnej oraz hardox w takich elementach jak:

* kanały powietrzne w separatorze Zig-Zag
* obudowa śluzy powietrznej
* wzmocnienia na zakrętach instalacji rurowej
* obudowa podajników ślimakowych
* górne i dolne elementy wind transportowych
* ścianki boczne zbiorników buforujących materiał,

- zaprojektowana i zaoferowana technologia powinna uwzględniać podesty robocze obejmujące zasięgiem wszystkie miejsca, gdzie wymagana jest obsługa pracy oraz serwisowa urządzeń technologicznych.

- do prawidłowego funkcjonowania zaoferowanej linii technologicznej nie powinna być zaangażowana na stałe żadna osoba – udział obsługi powinien ograniczać się do kontroli parametrów procesu, sporadycznej reakcji na zmieniające się warunki brzegowe (znacząca zmiana składu bądź frakcji materiału wejściowego lub znacząca zmiana warunków pracy – tj. temperatura, wilgotność) oraz planowanych czynności serwisowych tj. czyszczenie, smarowanie, kontrole.

- elementy usuwane z linii (zanieczyszczenia opisane w powyższej specyfikacji) powinny być usunięte z procesu i przetransportowane do odpowiednich koszy (min. 120x80x100) lub big-bagów (1200x1200x1800)

- w zakresie dostarczonego układu urządzeń, należy uwzględnić filtr zlokalizowany na zewnątrz

hali. Filtr ten powinien zostać dobrany tak, żeby odpowiadał zapotrzebowaniu powietrza w

ilości wymaganej przez ofertowany system oraz dodatkową ilość przewidzianą na 3 wyrzuty

powietrza z innych systemów (dodatkowa ilość - około 15 000 m3/h).

- rodzaj – urządzenie nowe

Dostarczone urządzenie/urządzenia powinny być kompletne i zdatne do użytkowania.

Dopuszcza się składanie ofert zawierających parametry/technologie równe lub lepsze w stosunku do opisanych w przedmiocie zamówienia.

**Informacje dodatkowe:**

1.Oferent zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu, przed upływem terminu składania ofert, próbki materiału po przeprocesowaniu na oferowanym urządzeniu/układzie urządzeń. Materiał wejściowy zostanie przekazany przez Zamawiającego na prośbę oferenta.

Wymagane parametry przetworzonego materiału:

- materiał końcowy rozdzielony na wymagane frakcje:

0-2mm

2-5mm

5-12mm

12mm+

- każda z frakcji oczyszczona z 99% zanieczyszczeń szkłem oraz 95% pozostałych, cięższych/gęstszych niż szkło zanieczyszczeń,

- próbki materiałów po przeprocesowaniu na ofertowanych urządzeniach powinny zawierać zarówno elementy akceptowalne w dalszym procesie technologicznym jak i te z niego usunięte.

2. Z uwagi na konieczność ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa, szczegółowe dane dotyczące zamówienia, tj. dokumentacja z badań stanowiąca specyfikację/parametry materiału, którym musi odpowiadać materiał poddany separacji na oferowanym urządzeniu/systemie oraz plan hali z rozmieszczeniem urządzeń/lokalizację miejsc łączących ofertowany system z pozostałymi elementami linii, będzie udostępniana tylko tym potencjalnym oferentom, którzy dokonają pisemnego zobowiązania się do zachowania poufności w odniesieniu do przedstawionych informacji.

Wzór zobowiązania się do zachowania poufności stanowi załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.

1. **Warunki udziału w postępowaniu**

1) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie wykonawcy, którzy w przeciągu 5 lat przed terminem składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie), dokonali w sposób należyty co najmniej 2 dostaw urządzeń o podobnym przeznaczeniu, dowodem czego będzie przedstawienie jako załącznika do oferty min. 2 referencji lub protokołów zdawczo-odbiorczych w tym zakresie. Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji referencji w trakcie procesu wyboru dostawcy. Oferent na żądanie Zamawiającego powinien dostarczyć dane kontaktowe (nr telefonu i adres email) umożliwiające weryfikację dokumentów.

2) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie wykonawcy, którzy posiadają aktualną polisę ubezpieczeniową/polisy ubezpieczeniowe OC na łączną sumę gwarancyjną nie mniejszą niż 3 mln zł lub równowartości w walucie obcej przeliczonej po średnim kursie NBP z dnia porównania ofert. Poświadczeniem spełniania warunku jest kopia polisy ubezpieczeniowej dołączona do oferty.

3) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie wykonawcy, którzy dostarczą Zamawiającemu próbki materiału po przeprocesowaniu na oferowanym urządzeniu/urządzeniach przed upływem terminu składania ofert.

- Materiał wejściowy zostanie przekazany przez Zamawiającego na prośbę oferenta. Próbki po przeprocesowaniu muszą spełniać parametry z opisu przedmiotu zamówienia.

- Poświadczeniem spełniania warunku jest otrzymanie przez Zamawiającego próbek w terminie przeznaczonym na składanie ofert.

Niespełnienie któregoś z parametrów przedmiotu zamówienia czy warunków dodatkowych skutkować będzie odrzuceniem oferty.

1. **Sposób wyrażania i obliczania ceny:**

Cena powinna zostać podana w zł lub w euro. Cena w euro zostanie przeliczona po średnim kursie NBP w dniu porównania ofert;

Cena powinna być określona przez Dostawcę z uwzględnieniem wszelkich upustów, które oferuje Dostawca i obejmować całość przedmiotu zamówienia.

W ofercie prosimy o podanie ceny netto i brutto, przy czym do porównania przyjęta zostanie cena netto.

1. **Sposób wyrażania terminu gwarancji**

Gwarancja powinna zostać wyrażona w miesiącach (ilość miesięcy). Wykonawca udziela gwarancji na wady fizyczne każdego z elementów przedmiotu umowy licząc od dnia odbioru końcowego całego przedmiotu zamówienia. Okres gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy i dłuższy niż 60 miesięcy.

1. **Termin i miejsce realizacji**

Termin realizacji: od 18.11.2024 do 30.06.2025, przy czym zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany terminu, szczególnie w przypadku zmian zapisów we wniosku o dofinansowanie, zaakceptowanych przez Dolnośląską Instytucję Pośredniczącą, pełniącą rolę Instytucji Wdrażającej.

Miejsce realizacji: ul. Strzegomska 66, 58-160 Świebodzice

1. **Kryteria wyboru ofert**

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o kryteria:

1. Cena netto – waga 80%

Zamawiający oceni nieodrzucone oferty według kryterium **cena netto** zgodnie z poniższym wzorem:

**C = Cmin/Co x 80**, gdzie:

* ***C*** - liczba punktów przyznana ocenianej ofercie w ramach kryterium *Cena netto*;
* ***C*min** - najniższa cena netto za realizację całego zamówienia zaoferowana w nieodrzuconych ofertach złożonych w postępowaniu;
* **Co** -  cena netto za realizację całego zamówienia oferty ocenianej;
* ***80***– waga kryterium „ Cena netto”.

Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać 80

punktów.

1. Gwarancja – waga 20%

Minimalny okres gwarancji - 12 miesięcy, Maksymalny okres gwarancji - 60 miesięcy.

Zamawiający oceni nieodrzucone oferty według kryterium **gwarancja** zgodnie z poniższym wzorem:

**G = Go/Gmax x 20**, gdzie:

* ***G***- liczba punktów przyznana ocenianej ofercie w ramach kryterium gwarancja;
* ***G*max** – najdłuższy okres gwarancji (w ilości miesięcy) zaoferowany w nieodrzuconych ofertach złożonych w postępowaniu;
* **Go**– okres gwarancji (w ilości miesięcy) oferty ocenianej;

**20**– waga kryterium gwarancja

Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać 20 punktów.

W ramach zapytania (wszystkich kryteriów łącznie) można uzyskać maksymalnie 100 punktów.

Obliczenie będzie dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta nie podlegająca odrzuceniu, która uzyska największą całkowitą ilość punktów.

W przypadku uzyskania przez oferentów takiej samej ilości punktów z kryteriów wyboru wygrywa oferta z niższą ceną.

Ponadto Zamawiający przy dokonywaniu wyboru Wykonawcy będzie się kierował elementarnymi zasadami obowiązującymi na wspólnotowym, jednolitym rynku europejskim,

m.in.:

* zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
* zasadą ochrony uczciwej konkurencji,
* zasadą swobody przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
* zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.

1. Sposób i termin składania ofert:

1. Ofertę należy złożyć za pośrednictwem portalu: [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl)[,](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/) do dnia 04.11.2024  
Planowany termin porównania ofert i publikacji wyników wynosi do 14 dni od zakończenia terminu składania ofert.

2. Oferty należy składać według WZORU załączonego do zapytania ofertowego (załącznik 1)

3. Oferty mogą być składane wyłącznie w języku polskim z wyjątkiem załączników, które w przypadku złożenia w innym języku powinny posiadać tłumaczenie na język polski.

4. Złożona oferta musi być ważna przez co najmniej 30 dni kalendarzowych od dnia wyboru wykonawcy.

5. Komunikacja odbywa się za pośrednictwem portalu BK2021.   
Wyjątek stanowi komunikacja dotycząca pisemnego zobowiązania się potencjalnego oferenta do zachowania poufności w odniesieniu do przedstawionych informacji i udostępnianie potencjalnym oferentom przez Zamawiającego dokumentacji z badań własnych oraz planu hali z rozmieszczeniem urządzeń/lokalizacją miejsc łączących ofertowany system z pozostałymi elementami linii, po przedłożeniu pisemnego zobowiązania się do zachowania poufności, co jest niezbędne z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021.

Wyjątek od komunikacji za pośrednictwem portalu BK2021 stanowi też prośba oferenta o przekazanie próbek materiału wejściowego, przekazanie materiału wejściowego potencjalnemu oferentowi przez Zamawiającego oraz przekazanie Zamawiającemu przez oferenta próbek materiału po przeprocesowaniu na oferowanym urządzeniu/urządzeniach.

W takich sytuacjach dopuszcza się kontakt mailowy (na adres zajac@metal-plast.pl), za pośrednictwem poczty/kuriera oraz kontakt osobisty w siedzibie firmy (adres do tych form kontaktu: METAL-PLAST Sp. z o.o., ul. Strzegomska 66, 58-160 Świebodzice).

Wzór zobowiązania się do zachowania poufności stanowi załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.

6. Wyniki konkursu zostaną opublikowane na portalu <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/>

7. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych. Zapytanie obejmuje całość zamówienia, nie jest podzielone na części. Zamówienie jest niepodzielne.

1. **Minimalne informacje, które powinna zawierać oferta:**
   1. Nazwa i adres Oferenta.
   2. Cena netto.
   3. Cena brutto.
   4. Okres gwarancji (w miesiącach)
   5. Termin ważności oferty – ilość dni kalendarzowych liczonych od dnia wyboru wykonawcy.
   6. Oświadczenie o spełnieniu parametrów przedmiotu zamówienia i wykonalności warunków z zapytania ofertowego.
   7. Oświadczenie, że na oferowanym urządzeniu została przeprowadzona próba z materiałem od Zamawiającego. Oświadczenie, że przedmiot oferty zapewni spełnienie przez przeprocesowany na nim materiał wymaganych przez Zamawiającego specyfikacji i parametrów. Oświadczenie, że całość zaoferowanej technologii zostanie zaprojektowana tak, aby zmieścić się wewnątrz określonego miejsca na hali produkcyjnej.
   8. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych[[1]](#footnote-1)
   9. Oświadczenie o braku zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego oraz braku wszczętego postępowania o ogłoszenie upadłości/likwidacji.
   10. Oświadczenie o nie wykluczeniu z udziału w postępowaniu na podstawie Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
   11. Zgoda na przetwarzanie danych osobowych.
   12. Podpis osoby uprawnionej do złożenia oferty.

Oferty niezawierające ww. informacji będą podlegały odrzuceniu.

1. **Wykaz obowiązkowych załączników do oferty:**

1) Minimum 2 referencje lub protokoły zdawczo-odbiorcze potwierdzające, że w przeciągu 5 lat przed terminem składania oferty (a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie) oferent dokonał w sposób należyty co najmniej 2 dostaw urządzeń o podobnym przeznaczeniu.

2) Aktualna kopia polisy ubezpieczeniowej OC na łączną sumę gwarancyjną nie mniejszą niż 3 mln zł lub równowartości w walucie obcej przeliczonej po średnim kursie NBP z dnia porównania ofert.

3) Próbki materiału po przeprocesowaniu na oferowanym podsystemie (na materiale Zamawiającego). Zamawiający musi otrzymać od oferenta próbki przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wysyłki pocztą/kurierem liczy się termin odbioru przez Zamawiającego. Próbkę można dostarczyć osobiście lub za pośrednictwem poczty/kuriera na adres METAL-PLAST Sp. z o.o., ul. Strzegomska 66, 58-160 Świebodzice. Próbka nie podlega zwrotowi.

W przypadku braku któregokolwiek z załączników wymienionych w niniejszym punkcie lub złożenia oferty bez dostarczenia próbki zgodnie z ww. zasadami oferta zostanie odrzucona i nie będzie podlegała ocenie.

1. **Odwołanie procedury wyboru**

Zamawiający ma prawo do odwołania procedury wyboru bez podania przyczyny.

1. **Dodatkowe warunki udziału w postępowaniu**

1. Zakaz konfliktu interesów: Przedmiot zamówienia nie będzie powierzony do wykonania ani podmiotowi, ani osobie powiązanym osobowo lub kapitałowo z METAL-PLAST Sp. z o.o. (zgodnie z definicją w przypisie 1). W przypadku złożenia oferty przez podmiot lub osobę, o których mowa powyżej, oferta ta zostanie uznana za nieważną.

2. Przedmiot zamówienia nie będzie powierzony do wykonania Podmiotowi, który posiada zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i/lub Urzędu Skarbowego lub wobec którego wszczęto postępowania o ogłoszenie upadłości likwidacji.

3. Na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego z postępowania wyklucza się:

- Wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

- Wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

- Wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.

4. Oferent deklaruje spełnienie powyższych warunków na podstawie oświadczenia zawartego we wzorze oferty, a także poprzez załączenie do oferty wymaganych załączników, przy czym Zamawiający zastrzega sobie prawo do dodatkowej weryfikacji parametrów technicznych poprzez dostarczenie przez Oferenta szczegółowej specyfikacji technicznej urządzeń (w formie zdjęć, filmów lub rysunków technicznych).

1. **Informacje dodatkowe:**

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków realizacji umowy, w tym w przypadku zmian zapisów we wniosku o dofinansowanie, szczególnie w zakresie okresu realizacji, zaakceptowanych przez Instytucję Pośredniczącą/Wdrażającą lub w przypadku wystąpienia innej okoliczności niemożliwej do przewidzenia w dniu zawarcia umowy (np. zmian technologicznych), uniemożliwiającej wykonanie umowy w określonym pierwotnie terminie lub zakresie. Każda zmiana umowy będzie wprowadzona za zgodą obu Stron i zostanie zatwierdzona aneksem do umowy.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe z wprowadzonymi zmianami zostanie niezwłocznie opublikowane na stronie internetowej [https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/.](https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/)

3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania oferentów do złożenia dodatkowych dokumentów, informacji lub wyjaśnień, dotyczących złożonej oferty (w tym szczegółowej specyfikacji technicznej). Oferent jest zobowiązany do udzielenia wyjaśnień/przekazania dokumentów, w terminie wskazanym przez Zamawiającego, pod rygorem odrzucenia oferty.

4. W razie niejasności dotyczących parametrów i informacji z oferty zastrzegamy sobie możliwość dodatkowej weryfikacji.

Klauzula informacyjna

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że: Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest firma METAL-PLAST Sp. z o.o., ul. Ciernie 157B, 58-160 Świebodzice, KRS: 0001007622, NIP: 8842718860.

Administrator prowadzi operacje przetwarzania Państwa danych osobowych:

* imię i nazwisko
* stanowisko
* e-mail
* nr telefonu
* miejsce zatrudnienia/prowadzenia działalności gospodarczej/miejsce zamieszkania

1. Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b, c, f RODO w celu związanym z niniejszym zapytaniem ofertowym prowadzonym w trybie zgodnym z zasadą konkurencyjności, a także, w przypadku wyboru oferty i podpisania umowy, w celu realizacji i rozliczenia projektu, w ramach którego prowadzone jest niniejsze postępowanie.
2. Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania zgodnie z „Wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”, organy uprawnione do kontroli projektów współfinansowanych ze środków unijnych oraz inne podmioty takie jak: biuro rachunkowe, firmy doradcze.
3. Państwa osobowe będą przechowywane przez czas realizacji oraz okres trwałości projektu.
4. Podstawą przetwarzania danych osobowych jest zgoda osoby, której dane dotyczą, na przetwarzanie swoich danych osobowych w jednym lub większej liczbie określonych celów (zgoda zawarta jest we wzorze oferty).
5. Państwa dane nie będą przekazywane do państw trzecich, tj. poza Europejski Obszar Gospodarczy.
6. W odniesieniu do Państwa danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
7. Podanie danych osobowych jest niezbędne w celu przeprowadzenia procedury wyboru dostawców oraz upublicznienia wyników wyboru w Bazie Konkurencyjności, jak i warunkiem koniecznym zawarcia i wykonania umów zawartych pomiędzy Panią/Panem a administratorem. Są Państwo zobowiązani do ich podania, a konsekwencją niepodania danych osobowych będzie niemożność zawarcia i wykonania tych umów.
8. Posiadają Państwo:
   1. na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących; na

podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych

* 1. na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO
  2. prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

1. Nie przysługuje Państwu:
   1. w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
   2. prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
   3. na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

**Fundusze Europejskie dla Dolnego Śląska 2021-2027**

*Załącznik nr 1. Wzór oferty*

Miejscowość, data

Dane oferenta:

Nazwa

Adres

NIP:

METAL-PLAST Sp. z o.o.

ul. Ciernie 157B

58-160 Świebodzice

KRS: 0001007622

NIP: 8842718860

**Oferta na**

Nazwa: Automatyczny system separujący

Przedmiot zamówienia jest oznaczony kodem CPV:

42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania

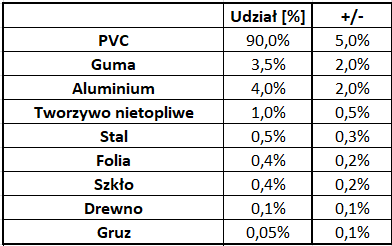
42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42914000-6 - Urządzenia do recyklingu

Parametry przedmiotu zamówienia:

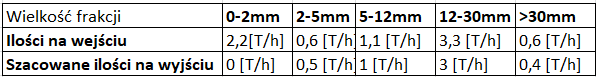
- wydajność do 8t/h materiału na wejściu do procesu

- parametry materiału wejściowego: skład



\*udział % podany jest nie uwzględniając frakcji 0-2mm, która zawiera około 95-99% szkła a która po przesianiu zostanie całkowicie oddzielona od materiału głównego, jak pokazano w tabeli poniżej

- parametry materiału wejściowego i wyjściowego: frakcje



- możliwość oddzielenia frakcji >30mm,

- oczekiwane parametry materiału wyjściowego:

• Oddzielona i usunięta z procesu frakcja materiału 0-2mm

• Skuteczne oddzielenie do 99% szkła z materiału wejściowego i usunięcie go z procesu

• Skuteczne oddzielenie do 100% zanieczyszczeń cięższych/gęstszych niż szkło ale minimum 95% (rozumiane jako oddzielenie min. 95 jednostek (wagowo) danego zanieczyszczenia, na każde 100 jednostek w materiale wejściowym).

o Założenie do powyższego uwzględnia, że dany rodzaj zanieczyszczenia jest skutecznie mechanicznie oddzielony od innych rodzajów materiałów

• Materiał końcowy będzie mógł zostać podany na poszczególne etapy procesu wg. frakcji

o 2-5mm – sorter optyczny

o 5-12mm – separator wiroprądowy nr.1

o 12+ - separator wiroprądowy nr. 2

- technologia:

• separacja/przesiewanie wibracyjno - wstrząsowe,

• przesiewanie wibracyjne - cyrkulacyjne (sito poruszające się w jednej płaszczyźnie),

• separacja wibracyjno – powietrzna,

• separacja powietrzna (tzw. Zig-Zag),

- całość zaoferowanej i zaprojektowanej technologii uwzględnia skuteczny transport materiału pomiędzy poszczególnymi procesami zależnymi (tzw. downstream i upstream) ,

będących w zakresie opracowań i dostaw przez inne podmioty (podajnik wibracyjny, sorter

optyczny, separatory wiroprądowe oraz system mielenia na mokro) - transport z uwagi na ograniczenia powierzchni hali, odbywać się będzie głównie wykorzystując przenośniki taśmowe, ślimakowe oraz windy technologiczne do pionowego wznoszenia materiału,

- standard wykonania poszczególnych elementów przenośników uwzględnia pełną odporność na nadmierne zużycie wynikające z rodzaju przenoszonego materiału (tj. szkło, stal, aluminium itp.). Zastosowano dla dobranych elementów takie rozwiązań jak wzmocnienia ceramiczne lub ze stali nierdzewnej oraz hardox w takich elementach jak:

• kanały powietrzne w separatorze Zig-Zag

• obudowa śluzy powietrznej

• wzmocnienia na zakrętach instalacji rurowej

• obudowa podajników ślimakowych

• górne i dolne elementy wind transportowych

• ścianki boczne zbiorników buforujących materiał,

- zaprojektowana i zaoferowana technologia uwzględnia podesty robocze obejmujące zasięgiem wszystkie miejsca, gdzie wymagana jest obsługa pracy oraz serwisowa urządzeń technologicznych.

- do prawidłowego funkcjonowania zaoferowanej linii technologicznej nie musi być zaangażowana na stałe żadna osoba – udział obsługi ogranicza się do kontroli parametrów procesu, sporadycznej reakcji na zmieniające się warunki brzegowe (znacząca zmiana składu bądź frakcji materiału wejściowego lub znacząca zmiana warunków pracy – tj. temperatura, wilgotność) oraz planowanych czynności serwisowych tj. czyszczenie, smarowanie, kontrole.

- elementy usuwane z linii będą usunięte z procesu i przetransportowane do odpowiednich koszy (min. 120x80x100) lub big-bagów (1200x1200x1800)

- w zakresie dostarczonego układu urządzeń uwzględniono filtr zlokalizowany na zewnątrz

hali. Filtr ten został dobrany tak, żeby odpowiadał zapotrzebowaniu powietrza w ilości wymaganej przez ofertowany system oraz dodatkową ilość przewidzianą na 3 wyrzuty

powietrza z innych systemów (dodatkowa ilość - około 15 000 m3/h).

- rodzaj – urządzenie nowe

**1.Cena netto wynosi:**

**2. Cena brutto wynosi:**

**3. Okres gwarancji (ilość miesięcy):**

**4. Oferta ważna przez (ilość dni kalendarzowych liczonych od wyboru wykonawcy):**

**Oświadczam, że:**

1.Zapoznałem się z zapytaniem ofertowym i potwierdzam spełnienie parametrów przedmiotu zamówienia i wykonalność warunków z zapytania ofertowego.

2. Po zapoznaniu się ze specyfikacją i parametrami materiału powstałymi w efekcie prac B+R Zamawiającego, oświadczam, że przedmiot mojej oferty zapewni spełnienie przez przeprocesowany na nim materiał tych specyfikacji i parametrów.

Po zapoznaniu się z planem hali z rozmieszczeniem urządzeń/lokalizacją miejsc łączących ofertowany system z pozostałymi elementami linii, oświadczam, że całość zaoferowanej technologii zostanie zaprojektowana tak, aby zmieścić się wewnątrz określonego miejsca na hali produkcyjnej.

Na oferowanym podsystemie została przeprowadzona próba z materiałem od Zamawiającego.

3. Dostarczony podsystem będzie kompletny i zdatny do użytkowania.

4. Nie jestem powiązany kapitałowo, ani osobowo[[2]](#footnote-2) z Metal-Plast Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

5. Nie posiadam zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego oraz nie zostało wobec mnie wszczęte postępowanie o ogłoszenie upadłości likwidacji.

6. Nie podlegam wykluczeniu z udziału w postępowaniu na podstawie Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

7. Zapoznałem się z klauzulą informacyjną i wyrażam zgodę na przetwarzanie i udostępnianie danych osobowych oraz wszelkich danych zawartych w ofercie w celach przeprowadzenia procedury wyboru Wykonawcy w ramach zamówienia objętego niniejszą ofertą (zgodnie z „Wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”), do upublicznienia wyników wyboru w Bazie Konkurencyjności oraz przypadku wyboru mojej oferty w celu zawarcia i wykonania umowy związanej z realizacją przedmiotu zamówienia.

Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia wynikającej z art. 233 § 6 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks karny.

Podpis osoby upoważnionej do składania oferty

………………………………….

**Fundusze Europejskie dla Dolnego Śląska 2021-2027**

*Załącznik nr 2. Wzór zobowiązania się do zachowania poufności*

Miejscowość, data

Dane oferenta:

Nazwa:

Adres:

NIP:

ZOBOWIĄZANIE SIĘ DO ZACHOWANIA POUFNOŚCI

Niniejszym zobowiązuję się do zachowania poufności w odniesieniu do przedstawionych przez Metal-Plast Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością informacji poufnych w ramach zapytania naAutomatyczny system separujący.

I

W celu zachowania poufności przekazywanych informacji zobowiązuje się:

1) zachować w ścisłej tajemnicy wszelkie informacje poufne otrzymane od Metal-Plast Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w ramach zapytania na Automatyczny system separujący, tj. dokumentację z badań przeprowadzonych przez Zamawiającego oraz plan hali z rozmieszczeniem urządzeń/lokalizacją miejsc łączących ofertowany system z pozostałymi elementami linii;

2) wykorzystywać informacje jedynie w celu przygotowania oferty na Automatyczny system separujący.

3) z wyjątkiem celów określonych w poprzednim punkcie, nie kopiować, nie powielać ani w inny sposób nie rozpowszechniać informacji związanych z zapytaniem na Automatyczny system separujący.

4) podjąć wszelkie uzasadnione środki ostrożności w celu ochrony informacji poufnych, w tym utrzymać informacje poufne w tajemnicy i chronić je ze starannością, z jaką chroni się tajemnice własnego przedsiębiorstwa;

5) bezzwłocznie poinformować Metal-Plast Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością o fakcie utraty, ujawnienia lub powielenia informacji poufnej, zarówno w sposób autoryzowany, jak i bez autoryzacji lub niedotrzymaniu poufności;

6) przechowywać wszelkie Informacje wyrażone w formie materialnej (w tym materiały w formie pisemnej, komputerowe nośniki informacji), w sposób uniemożliwiający dostęp do nich przez osoby nieupoważnione.

II

Obowiązek zachowania w tajemnicy Informacji nie dotyczy sytuacji, gdy obowiązek ich udostępnienia osobom trzecim wynika z obowiązujących przepisów prawa (np. złożenie zeznania, przesłuchanie, żądanie dokumentów, wezwanie do sądu, żądanie dochodzenia cywilnego lub podobny proces).

III

Naruszenie postanowień niniejszego zobowiązania skutkować będzie nałożeniem kary w wysokości 500 000,00 PLN.

Zobowiązanie wchodzi w życie z dniem jego podpisania.

Oświadczam, że jestem świadomy/a konsekwencji naruszenia zobowiązania do zachowania poufności oraz że moje zobowiązanie obowiązuje bezterminowo.

Data, podpis

1. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające na:

   1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;

   2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji;

   3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

   4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. [↑](#footnote-ref-1)
2. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające na:

   1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;

   2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji;

   3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

   4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. [↑](#footnote-ref-2)