Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego **nr 02/FESL-019E/2024**- FORMULARZ OFERTOWY

…………………………..

data sporządzenia oferty

*…………………*

*Pieczęć Oferenta*

**OFERTA nr ………….**

Niniejsza oferta jest odpowiedzią na zapytanie ofertowe **nr 02/FESL-019E/2024 z dnia 15.11.2024r.** i dotyczy realizacji zadania w ramach projektu pn. ,,Zakup linii technologicznej i wdrożenie technologii odzysku odpadów metali jako działanie przyczyniające się do łagodzenia skutków transformacji”.

Dane Zamawiającego:

**EKO-WTÓR JAKUBIEC Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

ul. E. Kwiatkowskiego 44, 43-365 Wilkowice

**NIP : 9372638784** [**www.ekowtor.com**](http://www.ekowtor.com)

1. **Przedmiot zamówienia:**

**Układ technologiczny typu prasonożyca**

Zakres niniejszej oferty obejmuje w szczególności:

1. Układ technologiczny typu prasonożyca zgodnie ze specyfikacją zawartą w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 02/FESL-019E/2024 z dnia 15.11.2024 r.;
2. Deklaracje zgodności z obowiązującymi normami na oferowane urządzenie;
3. Dokumentację typu DTR, w tym w szczególności instrukcję obsługi w języku polskim w formie papierowej lub elektronicznej;
4. Dostawę do miejsca realizacji projektu i montaż;
5. Rozruch techniczny i sprawdzenie parametrów funkcjonalnych w przeprowadzonej próbie technologicznej;
6. Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

Niżej podpisany/ni ……………………………

*(imię i nazwisko osoby/ób uprawnionej/ych do reprezentacji)*

działając w imieniu i na rzecz:

|  |  |
| --- | --- |
| Pełna nazwa przedsiębiorstwa sporządzającego ofertę |  |
| Adres siedziby Oferenta |  |
| NIP lub krajowy numer identyfikacyjny |  |

**Oświadczam/y, że składam/y niniejszą ofertę na kwotę:**

**netto ……………… PLN/EURO/USD\*, słownie ………………………………………………………**

**\****niepotrzebne skreślić*

1. **Pozostałe oświadczenia:**
2. Oświadczam/y, że zapewniamy okres wykonania przedmiotu umowy w……... (*ilość miesięcy)* miesięcy od daty zawarcia umowy.
3. Oświadczam/y, że w przypadku wybrania naszej oferty udzielimy Zamawiającemu gwarancji na oferowany układ technologiczny na okres ............... miesięcy lub ……….. mth od daty końcowego protokołu odbioru przedmiotu zamówienia;
4. Oświadczamy, że wartość wynagrodzenia netto płatnego na podstawie faktury zaliczkowej, która będzie zawarta w przyszłej umowie będzie wynosić ……..%
5. Oświadczamy, że oferowane przez nas urządzenie jest nowe.
6. Oświadczam/y, że dysponujemy potencjałem finansowym, technicznym oraz kadrą z doświadczeniem niezbędnym do zrealizowania przedmiotu niniejszej oferty;
7. Oświadczam/y, że nie zalegam/y z zapłatą podatków.
8. Oświadczam/y, że nie zalegam/y z opłacaniem składek na ubezpieczenie społeczne.
9. Oświadczam/y, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym i nie wnosimy do jego zapisów zastrzeżeń oraz, że zdobyliśmy wszystkie koniecznie informacje do przygotowania oferty;
10. Oświadczam/y, że przedmiot oferty spełnia wszystkie wymogi określone przez Zamawiającego w Zapytaniu Ofertowym, w szczególności wymogi zapisane w rozdziale IV Zapytania ofertowego „Wymagania podstawowe“.
11. Oświadczam/y, że uważam/y się za związanego/ych niniejszą ofertą przynajmniej przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert.
12. Oświadczam/y, że nie jestem/śmy powiązany/i osobowo lub kapitałowo z zamawiającym oraz nie zachodzą wobec mnie/nas przesłanki wykluczenia z postępowania określone w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego i tym samym nie wpisuje/my się w zakres wykluczenia wskazany w Zapytaniu Ofertowym w rozdz. V.
13. Oświadczam, że składając ofertę w przedmiotowym postępowaniu wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO (rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.

**III Referencje:**

1. Wykaz referencyjnych jednostek tj. instalacji/zakładów, w których stosowane jest tego typu urządzenie (o zbliżonych parametrach do oferowanego przedmiotu zamówienia oraz zbliżonej wartości). Wymaganym jest wskazanie minimum 5 sztuk\*\*:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| LP | Zakład/firma (z podaniem nazwy i adresu) | Przedmiot realizacji |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| 4 |  |  |
| 5 |  |  |
|  |  |  |

***\*\**** *W celu potwierdzenia niniejszego wymogu Oferent zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą referencje od wskazanych jednostek.*

**IV Serwis gwarancyjny:**

1. obsługa zgłoszenia w języku polskim TAK/NIE\*\*\*
2. podjęcie działań serwisowych - bezpośrednio po zgłoszeniu TAK/NIE\*\*\*
3. maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii – 48 godzin. TAK/NIE\*\*\*
4. **Koszt netto przeglądów** oraz wymiany niezbędnych części i podzespołów w okresie gwarancji: ……………………PLN/EURO/USD\*\*\*

**Metodologia wyliczenia:**

**……………………………………………………………………………………………………………………**

**……………………………………………………………………………………………………………………**

**……………………………………………………………………………………………………………………**

Suma ta stanowić będzie kryterium punktowane. Za koszt ceny netto przeglądów i wymiany poszczególnych części i podzespołów rozumie się całkowity koszt obejmujący w szczególności:

-Koszty przeglądów gwarancyjnych wraz z kosztami przyjazdu;

-Koszt części podlegających zużyciu w założonym okresie lub liczbie mth;

-Koszt wszelkich płynów eksploatacyjnych lub podzespołów podlegających wymianie/ regenracji w założonym okresie lub liczbie mth.

**\*\*\*** *niepotrzebne skreślić*

**V Serwis pogwarancyjny:**

Dane podmiotu zapewniającego serwis pogwarancyjny:

|  |  |
| --- | --- |
| Pełna nazwa podmiotu |  |
| Adres |  |
| NIP lub krajowy numer identyfikacyjny |  |

**VI Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia:**

Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Specyfikacja zgodnie z Zapytaniem ofertowym** | **TAK/NIE** **(należy wskazać**  **TAK - jeśli spełnia,**  **NIE - jeśli nie spełnia** | **Proszę podać wartości parametrów oferowanego urządzenia w białych polach (jeśli dotyczy)** |
| **1** | Układ technologiczny o charakterze stacjonarnym bez konieczności wykonywania fundamentów. Jednakże musi posiadać możliwość przemieszczania maszyny w całości bez demontażu części po placu technologicznym za pomocą np. ładowarki, samochodu, lawety. |  |  |
| **2** | Siła cięcia układu tnącego - minimum 700 ton;   1. W odniesieniu do niniejszego parametru Zamawiający przeprowadzi próbę technologiczną w stosunku do minimalnej siły nacisku noża, w ramach której musi zostać potwierdzona funkcjonalność oferowanej prasonożycy. 2. Funkcjonalność ta zostanie sprawdzona poprzez zdolność do przecięcia wyrobu stalowego w formie walca o średnicy co najmniej 150 mm. |  |  |
| **3** | Możliwość regulacji długości ciętego materiału, najkrótsze cięcie nie może być dłuższe niż 100 mm. |  |  |
| **4** | Częstotliwość cięcia – minimum 5 cykli cięcia na minutę. |  |  |
| **5** | Siła wypychu min. 150 ton. |  |  |
| **6** | Napęd elektryczny, maksymalna moc znamionowa silnika/ów do napędu pomp/y hydraulicznej/ych maksymalnie 240 kW. |  |  |
| **7** | Energooszczędność układu technologicznego wyrażona poprzez zużycie energii elektrycznej niezbędnej do przerobu 1 Mg złomu stalowego w klasie N10 na poziomie nie większym niż 10 kWh. |  |  |
| **8** | Możliwość zdalnego sterowania maszyną-Zamawiający w odniesieniu do niniejszej funkcjonalności prasonożycy oczekuje, że zdalne sterowanie wykonywane będzie przez operatora z poziomu zero (tj. podłoża, placu, na którym jest prasonożyca) przy pomocy bezprzewodowego pilota i obejmować będzie zakres sterowania wszystkich parametrów maszyny począwszy od jej uruchomienia do jej wyłączenia. |  |  |
| **9** | Możliwość zdalnej diagnostyki i kontroli pracy. |  |  |
| **10** | Rozwiązanie stanowiące zabezpieczenie przed wydostaniem się szkodliwych substancji do gleby w postaci wanien lub rynien spustowych. |  |  |
| **11** | Komora przerobowa:   1. Minimalna długość 6000 mm; 2. Minimalna szerokość 2300 mm; 3. Komora przerobowa musi posiadać demontowalne w sposób mechaniczny stalowe wykładziny. Okładziny wykonane ze stali trudnościeralnej co najmniej typu Hardox lub równoważne w zakresie ścieralności. |  |  |
| **12** | Funkcjonalności dotyczące zakresu przerobu materiału i trybu pracy:   1. paczkowanie/pakietowanie przerabianego materiału; 2. sterowanie w trybie pracy ręcznej; 3. sterowanie w trybie pracy w automacie; 4. funkcje szybkiego cięcia (redukcja drogi powrotnej noża); 5. regulacja gęstości/kompaktacji paczki tj. siły nacisku podczas paczkowania; 6. możliwość ustawienia długości ciętego materiału; 7. odbiór materiału realizowany będzie poprzez perforowaną zsuwnię, za pomocą której realizowany będzie proces redukcji drobnych zanieczyszczeń o wielkości frakcji do 30mm. |  |  |
| **13** | Brama nożowa:   1. wymienna obsada noża; 2. regulacja bramy nożowej; 3. minimalny wymiar okna 600x600mm. |  |  |
| **14** | Zakres temperatur pracy co najmniej od – 10 do + 40 C |  |  |
| **15** | Niezbędne wymagania dotyczące układu hydraulicznego:   * 1. filtracja oleju hydraulicznego;   2. funkcja podgrzewania oleju hydraulicznego;   3. diagnostyka ciśnienia z wykorzystaniem manomentrów;   4. zabezpieczenia prasonożycy przed przekroczeniem temperatury oleju;   5. zabezpieczenia prasonożycy przed zbyt niskim poziomem oleju hydraulicznego;   6. zabezpieczenie prasonożycy przed blokowaniem filtra oleju oraz obowiązkowe wyposażenie we wskaźnik zanieczyszczenia filtra. |  |  |
| **16** | Centralne smarowanie: zawiasów komory, ślizgów stempla i bramy nożowej, wraz z zabezpieczeniem przed brakiem środka smarnego. |  |  |
| **17** | Wyposażenie w licznik mth oraz funkcję identyfikującą parametry pracy. |  |  |
| **18** | Diagnostyka pracy z wykorzystaniem dotykowego panelu sterowania z dużym wyświetlaczem oraz zastosowanie intuicyjnego sterowania. |  |  |
| **19** | Wyposażenie w sygnalizacje świetlną oraz dźwiękową. |  |  |
| **20** | Wydajność prasonożycy minimum 15 ton na godzinę przy przerobie złomu w klasie N10, przy długości cięcia maksymalnie 500 mm. |  |  |
| **21** | Kompaktacja odpadów metali odbywać się będzie poprzez co najmniej 3stopniowy poziom zagęszczenia/kompaktacji i następnie zautomatyzowanego cięcia zagęszczonej struktury odpowiednio do wielkości wsadowej. |  |  |

**Osobą upoważnioną do przeprowadzania wszelkich czynności związanych ze złożona ofertą jest:**

**………………………………………………………………………………………………………………..**

**tel. ……………………………… fax ……………………………… e-mail………………………………**

**Do niniejszego formularza dołączamy następujące elementy (opisy, rysunki itp.) oferty:**

1. **Referencje sztuk……**
2. **……………………………………………………………………………………**
3. **……………………………………………………………………………………**

**Czytelne podpisy osób/y uprawnionych do reprezentacji (zgodnie z dokumentami rejestrowymi):**

**1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(imię i nazwisko) ……………………….(czytelny podpis)**

**2.** **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(imię i nazwisko) ……………………….(czytelny podpis)**

Oświadczamy\*\*\*, że nie wyrażamy zgody na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów naszej oferty.

**Czytelne podpisy osób/y uprawnionych do reprezentacji** (zgodnie z dokumentami rejestrowymi):

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(imię i nazwisko) ……………….(czytelny podpis)

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(imię i nazwisko) ……………….(czytelny podpis)

**\*\*\*(jeśli dotyczy)**