



Fundusze Europejskie  
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



**PARP**  
Grupa PFR

Nr postępowania: 2/2024/BUDKON

#### **ZAPYTANIE OFERTOWE**

**W celu wyłonienia dostawcy zestawu matryc do produkcji elementów przycisków automatyki budynkowej dla firmy FIRMA BUDOWLANO-KONSERWATORSKA "BUDKON" RAFAŁ SOCHA na potrzeby projektu o numerze FEPW.01.04-IP.01-0267/23-00 pt.: „Przeprowadzenie audytu wzorniczego oraz na podstawie opracowanej strategii wdrożenie innowacyjnych produktów w Firmie Budowlano - Konserwatorskiej BUDKON Rafał Socha” współfinansowanego z Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Priorytet Przedsiębiorczość i Innowacje, Działanie Wzornictwo w MŚP, nr FEPW.01.04-IP.01-001/23.**

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności wynikającą z „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”.

Gdańsk, 05.11.2024 r.



Fundusze Europejskie  
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



**PARP**  
Grupa PFR

Informacje o ogłoszeniu
<b>Numer projektu (*wymagane)</b>
FEPW.01.04-IP.01-0267/23 -00
<b>Status ogłoszenia</b>
<b>Treść ogłoszenia została zmieniona (Maksymalna liczba znaków wynosi 6000)</b>
<b>Tytuł zamówienia (*wymagane) (Maksymalna liczba znaków wynosi 4000)</b>
Wyłonienie dostawcy zestawu form matryc do produkcji elementów przycisków automatyki budynkowej
<b>Termin składania ofert (*wymagane)</b>
12.11.2024
<b>Numer ogłoszenia (automatycznie)</b>
<b>Miejsce i sposób składania ofert (*wymagane)</b>
Sposób składania ofert: <ul style="list-style-type: none"><li>• bezpośrednio na bazę konkurencyjności – poprzez moduł złożenia oferty dostępny na <a href="https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/">https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/</a> na podstronie z ogłoszeniem obejmującym niniejsze postępowanie - dokumenty w formie skanów podpisanych, a w przypadku kopii poświadczone za zgodność z oryginałem, przez osoby uprawnione do reprezentacji zgodnie z dokumentem rejestrowym.</li></ul>
<b>Adres e-mail do kontaktu</b>
radek.cieczotka@gmail.com
<b>Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia (*wymagane)</b>
Radosław Cieczotka
<b>Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia</b>
604 094 604
<b>Skrócony opis przedmiotu zamówienia (*wymagane)</b>
Przedmiotem zamówienia jest zestaw form matryc do produkcji elementów przycisków automatyki budynkowej.
<b>Kategoria ogłoszenia (*wymagane) – z rozwijanej listy</b>
Dostawy
<b>Podkategoria ogłoszenia (*wymagane) – z rozwijanej listy</b>
Dostawy
<b>Miejsce realizacji zamówienia - Województwo (*wymagane)</b>
Warmińsko-mazurskie
<b>Powiat</b>
Elbląg
<b>Miejscowość</b>
Elbląg
Opis przedmiotu zamówienia
<b>Cel zamówienia (*wymagane)</b>
Celem zamówienia jest wyłonienie wykonawcy oraz dostawcy, który wykona oraz dostarczy zestaw form matryc do produkcji elementów automatyki budynkowej.
<b>Przedmiot zamówienia (*wymagane)</b>
Przedmiotem zamówienia jest zestaw 5 matryc do produkcji elementów służących do złożenia pełnowymiarowych przycisków automatyki budynkowej: <ol style="list-style-type: none"><li><b>1. Matryca – Forma na klawisze:</b><ol style="list-style-type: none"><li>a. optymalizacja detalu pod kątem poprawnego wypełnienia gniazda formującego oraz zminimalizowania deformacji po skurczowych</li><li>b. masa wtrysku: około 7 gram</li><li>c. ilość gniazd: 1+1+2</li><li>d. wykonanie formy w metalu zgodnie z dokumentacją</li></ol></li></ol>



- e. minimum 2 próby form po stronie zamawiającego
- f. pomiar detali wliczony
- g. transport na próby wliczony
- h. wymagania dotyczące materiałów dla formy:
  - płyty mocujące – 1.1730
  - płyty formujące – 1.1730
  - płyta podporowa – 1.1730
  - Listwy dystansowe – 1.1730
  - Płyta wypychaczy – 1.1730
  - Płyta mocująca matrycowa – 1.1730
  - Wkład formujący stały – 1.2343
  - Wkład formujący ruchomy – 1.2343

## **2. Matryca - Forma na blendę i szybkę:**

- a. optymalizacja detalu pod kątem poprawnego wypełnienia gniazda formującego oraz zminimalizowania deformacji po skurczowych
- b. masa wtrysku: około 14 gram
- c. ilość gniazd: 1+1
- d. wykonanie formy w metalu zgodnie z dokumentacją
- e. minimum 2 próby form po stronie zamawiającego
- f. pomiar detali wliczony
- g. transport na próby wliczony
- h. wymagania dotyczące materiałów dla formy:
  - Płyta podporowa – 1.1730
  - Listwy dystansowe – 1.1730
  - Płyta wypychaczy – 1.2312
  - Płyta podporowa wypychaczy – 1.1730
  - Płyta mocująca stemplowa – 1.1730
  - Płyta ślizgowa – 1.2379
  - Wkładka stała – 1.2343
  - Wkładka ruchoma – 1.2343
  - Wstawka wtryskowa – 1.2343
  - Wypychacze skośne – 1.2343

## **3. Matryca – Forma na ramki klawiszowe:**

- i. optymalizacja detalu pod kątem poprawnego wypełnienia gniazda formującego oraz zminimalizowania deformacji po skurczowych
- j. masa wtrysku: około 10,2/9 gram
- k. ilość gniazd: 1/1 wymienne wkładki
- l. wykonanie formy w metalu zgodnie z dokumentacją
- m. minimum 2 próby form po stronie zamawiającego
- n. pomiar detali wliczony
- o. transport na próby wliczony
- p. wymagania dotyczące materiałów dla formy:
  - Podkładka wypychacza – 1.1730
  - Belka transportowa – 1.1730
  - Płyta mocująca stała – 1.1730
  - Płyta matrycowa – 1.1730
  - Wkładka matrycowa – 1.2343



- Płyta mocująca ruchoma – 1.1730
- Podpora – 1.1730
- Płyta oporowa wypychaczy – 1.1730
- Listwy dystansowe – 1.1730
- Płyta podporowa – 1.1730
- Płyta stemplowa – 1.1730
- Wkładka ruchoma 1.2343

#### **4. Matryca – Forma na światłowodowy:**

- a. optymalizacja detalu pod kątem poprawnego wypełnienia gniazda formującego oraz zminimalizowania deformacji po skurczowych
- b. w procesie wykonawstwa konieczne będzie o przedłożenie certyfikatów z obróbki cieplno-chemicznej elementów składowych matryc form, które tego wymagają
- c. masa wtrysku: około 5,5 grama
- d. ilość gniazd: 1+1
- e. wykonanie formy w metalu zgodnie z dokumentacją
- f. minimum 2 próby form po stronie zamawiającego
- g. pomiar detali wliczony
- h. transport na próby wliczony
- i. wymagania dotyczące materiałów dla formy:
  - Wkładka stała – 1.2343
  - Płyta matrycowa – 1.1730
  - Płyta mocująca matrycowa – 1.1730
  - Wkładka stemplowa – 1.2343
  - Płyta mocująca ruchoma – 1.1730
  - Płyta stemplowa – 1.2311
  - Listwy dystansowe – 1.1730
  - Płyta oporowa wypychaczy – 1.1730
  - Płyta wypychaczy – 1.1730
  - Nakładka – 1.2379
  - Płytki ślizgowa – 1.2379
  - Płytki sprężyn – 1.1730
  - Pierścień dystansowy – 1.1730
  - Nakładki sprężyn – 1.1730
  - Belka transportowa – 1.1730
  - Podkładka wypychaczy – 1.1730
  - Kołek ustalający – 1.2343

#### **5. Matryca – forma na osłonę tylną:**

- a. optymalizacja detalu pod kątem poprawnego wypełnienia gniazda formującego oraz zminimalizowania deformacji po skurczowych
- b. masa wtrysku: 24 gramy
- c. ilość gniazd: 1
- d. wykonanie formy w metalu zgodnie z dokumentacją
- e. minimum 2 próby form po stronie zamawiającego
- f. pomiar detali wliczony
- g. transport na próby wliczony
- h. wymagania dotyczące materiałów dla formy:
  - Płytki ślizgowa – 1.2379



- Wkładka stała – 1.2343
- Obejma matrycowa – 1.1730
- Płyta mocująca matrycowa – 1.1730
- Belka transportowa – 1.1730
- Płyta mocująca stemplowa – 1.1730
- Listwa dystansowa – 1.1730
- Podpory – 1.1730
- Płyty oporowe – 1.1730
- Płyta wypychaczy I taktu – 1.2343
- Płyta wypychaczy II taktu – 1.1730
- Wypychacze skośne – 1.2343
- Płyta podporowa – 1.2311
- Obejma stemplowa – 1.1730
- Wkładka ruchoma – 1.2343

6. Wymagania konstrukcyjne oraz warunki techniczne dla wszystkich form:

- W procesie wykonawstwa konieczne będzie przedłożenie certyfikatów z obróbki cieplno-chemicznej elementów składowych dla form matryc, które tego wymagają.
- Materiał konstrukcyjny: wszystkie komponenty form muszą być wykonane z materiałów zapewniających długowieczność i wytrzymałość w warunkach pracy form i zakładanej gwarancją ilości cykli wtrysku.
- Połączenia pneumatyczne, hydrauliczne i elektryczne (jeżeli występują w projekcie formy): wszystkie połączenia hydrauliczne i pneumatyczne muszą być oparte na szybkołączkach o przekroju dostosowanym do wymaganego przepływu medium chłodzącego, grzewczego oraz sprężonego powietrza zapewniając tym samym niezawodność i łatwość montażu. Połączenia elektryczne powinny spełniać aktualne standardy bezpieczeństwa i efektywności energetycznej.
- Układy chłodzenia: wszystkie istotne elementy formy (np. formujące, kanały doprowadzające) muszą być wyposażone w efektywne systemy chłodzenia, zgodnie z wytycznymi technologicznymi.
- Rewizja systemu chłodzenia: otwory wejściowe i wyjściowe muszą być odpowiednio oznaczone (IN – wejście, OUT – wyjście) – powyżej 6 obiegów chłodzenia/grzania na stronę formy. W miarę możliwości łączą systemu chłodzenia powinny być osadzone w oprawie formy.
- Smarowanie: kanały, suwaki i prowadnice muszą być wyposażone w system smarowania zapewniający ich optymalną pracę.
- Zabezpieczenia transportowe: formy muszą być wyposażone w systemy zabezpieczeń zapobiegające przypadkowemu otwarciu podczas transportu. Dodatkowo płyty wypychaczy powinny być unieruchomione na czas transportu formy.
- Sekwencje ruchu: Wszelkie ruchome elementy (kanały doprowadzające, suwaki) muszą być wyposażone w system zabezpieczający przed nieprawidłową sekwencją ruchu, co zapewni bezpieczne użytkowanie.
- Płyty izolacyjne: Stała część formy musi być wyposażona w płyty izolacyjne. Tylko w przypadku, kiedy formy są wyposażone w układy GK

7. Forma powinna być wykonana przy zastosowaniu największej możliwej ilości elementów znormalizowanych.

8. Wymagane są dokładne pomiary elementów formujących detal.

9. Informacje dotyczące odbioru form:

- Wykonanie serii próbnej w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
- Spisanie protokołu odbiorczego z załączonymi kartami pomiarowymi.



- Dołączenie pełnej dokumentacji konstrukcyjnej formy w wersji elektronicznej, na podstawie, której będzie można odtworzyć lub zbudować nową formę.
  - Dostarczenie do wskazanego przez Zamawiającego miejsca.
10. Wymaga się przedłożenia certyfikatów dla materiału, z którego wykonano formy matryc
11. Przed złożeniem oferty (dotyczy wszystkich części zapytania ofertowego) Oferent zobowiązany jest zapoznać się z dokumentacją techniczną form/matryc, które zostaną udostępnione zainteresowanemu Oferentowi na wniosek przesłany drogą mailową wraz z podpisanym zobowiązaniem do zachowania poufności (wzór stanowi załącznik nr 3 do zapytania ofertowego). W odpowiedzi na taką prośbę zostanie udostępniona dokumentacja techniczna form matryc.
12. Dodatkowo Oferent jest zobligowany do:
- transportu urządzenia oraz dostawy do miejsca docelowego wskazanego przez Zamawiającego
  - szkolenia dla personelu z obsługi form matryc na życzenie Zamawiającego.
  - na ewentualną korektę matryc Wykonawca będzie miał 5 dni roboczych.

Na prośbę potencjalnego Oferenta Zamawiający udzieli informacji jakiego rodzaju detale mają być produkowane z użyciem urządzenia.

**Uwaga:**

Jeżeli dokumentacja niniejsza wskazywałaby w odniesieniu do urządzeń nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie - Zamawiający, dopuszcza oferowanie materiałów lub urządzeń równoważnych. Urządzenia pochodzące od konkretnych producentów określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, jakim muszą odpowiadać Urządzenia oferowane przez Dostawcę, aby zostały spełnione wymagania stawiane przez Zamawiającego. Urządzenia pochodzące od konkretnych producentów stanowią wyłącznie wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia.

Pod pojęciem „minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe” Zamawiający rozumie wymagania dotyczące urządzeń zawarte w ogólnie dostępnych źródłach, katalogach, stronach internetowych producentów. Operowanie przykładowymi nazwami producenta ma jedynie na celu doprecyzowanie poziomu oczekiwań Zamawiającego w stosunku do określonego rozwiązania. Posługiwanie się nazwami producentów/produktów ma wyłącznie charakter przykładowy. Zamawiający, wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt przy opisie przedmiotu zamówienia, dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu, uznając tym samym każdy produkt o wskazanych lub lepszych parametrach.

Gwarancja na przedmiot zamówienia – 12 m-cy lub 100 000 cykli w zależności co nastąpi wcześniej.

Nie dopuszczalna jest realizacja przedmiotu zamówienia przez Podwykonawców.

Deklarowany czas reakcji serwisowej to 6 godzin. Czas ten obejmuje przyjazd przedstawiciela/serwisanta do miejsca docelowego w którym znajdują się formy matryc w godzinach pracy biura.

W przeciągu 24 godzin konieczne jest przedstawienie pisemnego planu naprawy z datami wykonania napraw oraz z uwzględnieniem weryfikacji przeprowadzonej naprawy.

A w ciągu 24h żądamy przedstawienia planu pisemnego naprawy z datami wraz z weryfikacją poprawności przeprowadzonej naprawy w miejscu pracy form matryc.

Uwzględniony harmonogram płatności zgodnie z poniższą rozpiską:

- 40% zaliczka przy zamówieniu,
- 40% po pierwszej próbie,
- 20% po akceptacji formy

**Kod CPV (\*wymagane) – rozwijanej z listy**

42957000 – części maszyn natryskowych

**Nazwa kodu CPV - automatycznie**

**Części maszyn natryskowych**

**Dodatkowe przedmioty zamówienia**

Nie dotyczy

**Harmonogram realizacji zamówienia (\*wymagane)**

Termin realizacji przedmiotu zamówienia:

Wybrany oferent powinien dostarczyć gotowe matryce w ciągu 90 dni od momentu złożenia zamówienia. Termin ten obejmuje również ewentualne poprawki jakie będą konieczne do wykonania na proponowanych matrycach.

Terminem początkowym jest termin podpisania umowy i złożenia zamówienia, a terminem kończącym jest termin dostawy matryc we wskazanym miejscu docelowym. Końcowy termin odbioru zostanie potwierdzony protokołem zdawczo-odbiorczym.

**Załączniki – sekcja do dodania załączników****Pytania i wyjaśnienia – sekcja do dodania załączników****Warunki udziału w postępowaniu****Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności (Maksymalna liczba znaków 6000)**

Nie dotyczy

**Wiedza i doświadczenie (Maksymalna liczba znaków 6000)**

Wykazanie, iż Oferent posiada minimum 5 listów referencyjnych potwierdzających dostawę wraz z uruchomieniem matryc na wtryskarkach.

Zamawiający uzna, że Oferent spełnia w/w warunek, jeżeli: Oferent przedłoży skany potwierdzone za zgodność z oryginałem listów referencyjnych/dokumentów referencyjnych/protokołów odbioru. Koniecznym jest, aby listy/dokumenty dotyczyły dostawy form/matryc oraz ich uruchomienia.

**Potencjał techniczny (Maksymalna liczba znaków 6000)**

Nie dotyczy

**Osoby zdolne do wykonania zamówienia (Maksymalna liczba znaków 6000)**

Nie dotyczy

**Sytuacja ekonomiczna i finansowa (Maksymalna liczba znaków 6000)**

Nie dotyczy

**Inne (Maksymalna liczba znaków 6000)**

1. Od oferenta wymaga się, aby na żądanie Zamawiającego wskazać miejsce przetrzymywania form/matryc i udostępnić Zamawiającemu formy/matryce do oględzin w miejscu wskazanym, przy czym dojazd Zamawiającego do miejsca przetrzymywania maszyny odbywa się na koszt Zamawiającego.

Zamawiający uzna, że Oferent spełnia w/w warunek, jeżeli: Oferent przedłoży stosowne oświadczenie, będące częścią załącznika nr 1.

**Dodatkowe warunki (Maksymalna liczba znaków 6000)**

2) W postępowaniu mogą wziąć udział Oferenci, którzy:

- posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia;
- nie zostali prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- wobec których, sąd nie orzekł zakazu ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- nie są podmiotami powiązanymi osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, gdzie przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami





upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Oferty Dostawców, które nie będą spełniały ww. warunków zostaną odrzucone. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana wg formuły: „spełnia lub nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach dołączonych do oferty (zgodnie z wymogami Zamawiającego określonymi w niniejszym zapytaniu).

2) Przedmiot zamówienia musi wypełnić wszystkie założenia zawarte w Zapytaniu Ofertowym.

3) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

4) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

5) Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania w toku badania i oceny ofert złożenia przez Oferenta wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

6) W przypadku unieważnienia postępowania, Oferentowi nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.

7) 3 dni kalendarzowe przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Oferentów o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 30 dni kalendarzowych.

8) O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów w sposób odpowiadający publikacji Zapytania Ofertowego.

9) Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający zastrzega sobie prawo złożenia propozycji zawarcia umowy z Oferentem, którego oferta będzie najkorzystniejszą spośród pozostałych złożonych ofert.

10) Oferent ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.

11) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany Zapytania Ofertowego i formularza ofertowego w przypadku błędów w zapytaniu ofertowym, konieczności dokonania uzupełnień; w takim przypadku Zamawiający:

- poinformuje o dokonanej zmianie w sposób właściwy dla upublicznienia niniejszego zapytania ofertowego,
- poinformuje o dokonanej zmianie wszystkich oferentów, którzy dotychczas złożyli oferty;
- wydłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach składanych przez oferentów.

12) W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać Oferentów do złożenia wyjaśnień/uzupełnień dotyczących złożonych przez nich ofert. Zamawiający może wezwać Oferenta do wyjaśnień/uzupełnień, jeżeli:

- a) oferta nie będzie zawierała dokumentów stanowiących załącznik do oferty,
- b) złożone dokumenty będą budziły wątpliwości, co do swojej autentyczności,
- c) oferta nie będzie podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji Oferenta.

Zamawiający informuje, że nieprzekraczalny termin na złożenie pełnych wyjaśnień / uzupełnień to 3 dni kalendarzowe od daty przesłania wezwania drogą elektroniczną na wskazany w formularzu oferty adres e-mail – pod rygorem odrzucenia oferty.

13) Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.

14) Termin składania ofert - liczy się:

- a) data wpływu oferty wysłanej poprzez bazę konkurencyjności.

15) Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści niniejszego zapytania:

a) Zamawiający udzieli niezwłocznie wyjaśnień, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

b) Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w lit. a lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

c) Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu realizacji zamówienia.





d) Treść zapytań objętych wnioskami wraz z wyjaśnieniami zostanie przekazana Oferentom, bez ujawniania źródła zapytania poprzez zamieszczenie odpowiedzi na stronie internetowej, na której udostępnione jest zapytanie ofertowe: (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>).

e) Wszelkie zmiany treści Zapytania oraz wyjaśnienia udzielone na zapytania Oferentów stają się integralną częścią zapytania i są wiążące dla Oferentów.

f) Jeżeli w wyniku zmiany treści zapytania niezbędne będzie uwzględnienie dodatkowego czasu na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Oferentów poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej:

(<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>).

16) Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.

17) Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

18) Zamawiający zastrzega sobie możliwość do nieujawniania danych poufnych, zawartych w otrzymanych ofertach, stanowiących tajemnicę handlową przedsiębiorstwa.

19) Zamawiający zastrzega sobie możliwość do unieważnienia postępowania w przypadku, gdy wystąpi choć jedna z poniższych przesłanek:

a) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna oferta,

b) w ramach postępowania wpłynęła tylko jedna oferta złożona przez Oferenta wykluczonego z postępowania,

c) gdy cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,

d) gdy nastąpi zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, której Zamawiający nie był w stanie wcześniej przewidzieć,

e) gdy postępowanie będzie obarczone wadą, która jest niemożliwa do usunięcia i uniemożliwia zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.

20) Z tytułu odrzucenia oferty Oferentowi nie przysługuje żadne roszczenie wobec Zamawiającego.

21) Zamawiający informuje, że przez sformułowanie „Oferent” rozumie osobę fizyczną, która oferuje określone produkty lub usługi na rynku lub zawarła umowę w sprawie realizacji zamówienia będącego efektem działań podejmowanych przez Zamawiającego.

22) Przedmiotem niniejszego postępowania nie jest zawarcie umowy ramowej.

23) Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapytaniem ofertowym niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Oferenta, którego oferta została poprawiona.

24) Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poufnymi danymi FIRMA BUDOWLANO-KONSERWATORSKA "BUDKON" RAFAŁ SOCHA (ZAMAWIAJĄCEGO) i zostały podane wyłącznie w celu uzyskania odpowiedzi na zapytanie ofertowe. Dokument oraz wszystkie jego kopie są własnością Zamawiającego.

25) Zamawiający i Oferent zobowiązują się do zachowania w tajemnicy wszelkich poufnych informacji uzyskanych w postępowaniu ofertowym oraz w trakcie realizacji dostawy. Informacje takie nie mogą zostać ujawnione osobom trzecim.

26) Zamawiający dokona wyboru na podstawie poprawnie złożonych ofert zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.

#### **Warunki zmiany umowy (Maksymalna liczba znaków 6000)**

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania zmiany bądź rozwiązania umowy zawartej w wyniku przeprowadzenia Postępowania Ofertowego (w przypadku zawarcia umowy z dostawcą), w następujących przypadkach:

a) wystąpienie siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia w terminach określonych w umowie;

b) zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy;

c) powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony, przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy;

d) zmiana nie będzie prowadzić do zmiany charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 5% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy;

e) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:



- konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
- wartość zmiany nie przekracza 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie;
- f) dostawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy dostawca:
- na podstawie postanowień umownych, o których mowa powyżej,
- w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,
- w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców.
- g) Jeżeli z wyłącznej winy Oferenta nastąpi opóźnienie terminu realizacji umowy zadeklarowanego w ofercie (zwłoki) o ponad 2 tygodnie, Oferent zapłaci karę stanowiącą równowartość 1% ceny urządzenia będącego przedmiotem postępowania, za każdy pełny tydzień zwłoki do wysokości kary maksymalnej stanowiącej równowartość 10% ceny zakupu.
- h) Za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego, z przyczyn, za które odpowiedzialność ponosi Oferent, zostanie naliczona kara umowna w wysokości 10% ceny.
- i) Oferent ponosi wszelkie ryzyka związane z utratą przedmiotu postępowania, zawinionymi wyłącznie przez Oferenta, z wyjątkiem sytuacji, kiedy taka utrata lub uszkodzenia będą wynikać z działań lub zaniechań Zamawiającego.

Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami.

#### **Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy (Maksymalna liczba znaków 6000)**

- 1) Oferta sporządzona na formularzu stanowiącym część A załącznika nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 2) Oświadczenie Oferenta o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu na formularzu stanowiącym część B załącznika nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 3) Oświadczenie Oferenta o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym na formularzu stanowiącym część C załącznika nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 4) Wykaz kryteriów – specyfikacja wykazująca zgodność z przedmiotem zapytania ofertowego – stanowiący część D załącznika nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Oferent wskazuje, że przedmiot oferowany przez niego posiada daną cechę poprzez postawienie znaku „X” w stosownym wierszu przy danej cesze. W przypadku braku posiadania danej cechy, stosowne pole w kolumnie przy danej cesze należy pozostawić puste.
- 5) Dokumenty potwierdzające wymaganą od Oferenta wiedzę oraz doświadczenie zgodnie z wymogiem z pola „**Wiedza i doświadczenie**”
- 6) Dokumenty potwierdzające możliwość wykonania zamówienia przez Oferenta zgodnie z wymogiem z pola „**Inne**”

Uwaga: Niezałączenie formularza ofertowego zgodnie ze wzorem stanowiącym odpowiednio załącznik nr 1 część A, do niniejszego zapytania lub załączenie go w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty z zastrzeżeniem pkt. 12 sekcji „Dodatkowe warunki”.

#### **Zamówienia uzupełniające (Maksymalna liczba znaków 6000)**

Nie dotyczy

#### **Ocena oferty**

#### **Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji (\*wymagane)**

Przy wyborze Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

1. Cena – cena netto za realizację dostawy:  
Waga kryterium: 70%  
Opis sposobu oceny oferty wg kryterium:



- Oferta z najniższą ceną, spełniająca wymagania zapytania ofertowego, otrzyma maksymalną liczbę punktów w kryterium „Cena” (70 pkt)
- Ocena punktowa pozostałych ofert zostanie dokonana wg wzoru:  $Pp = Cn / Co * 70$

Gdzie

Cn – najniższa cena brutto oferty spośród złożonych ofert podlegających ocenie

Co – cena brutto ocenianej oferty

70– znaczenie kryterium „Cena”

## 2. Czas reakcji serwisowej (S) – waga kryterium 30%;

- Minimalny czas reakcji serwisowej tj. w lokalizacji budynku usługowo-magazynowego będącego przedmiotem realizacji zapytania ofertowego wynosi 6 godzin
- Maksymalny czas reakcji serwisowej na miejscu tj. w lokalizacji budynku usługowo-magazynowego będącego przedmiotem realizacji zapytania ofertowego wynosi 24 godziny
- W przypadku określenia czasu reakcji serwisowej na poziomie:
  - >24 godzin – doliczonych zostanie 0 pkt
  - 12 - 24 godziny – doliczonych zostanie 10 pkt
  - 7 - 12 godzin – doliczonych zostanie 20 pkt
  - 6 godzin lub mniej – doliczonych zostanie 30 pkt

a. Cenę oferty należy określić cyfrowo w **PLN**.

b. Ceną oferty jest cena podana na druku formularza „Oferta” - Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego.

c. Zamawiający nie będzie dodatkowo rozliczał żadnych kosztów poniesionych przez Oferenta podczas realizacji zamówienia.

d. Cena oferty będzie obowiązywać przez cały okres związania ofertą, będzie wiążąca dla stron umowy.

e. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapytaniem ofertowym niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Dostawcę, którego oferta została poprawiona.

f. Przez oczywistą omyłkę rachunkową Zamawiający rozumie każdy wadliwy wynik działania matematycznego (rachunkowego) przy założeniu, że składniki działania są prawidłowe.

W przypadku osiągnięcia przez dwie lub więcej ofert tej samej liczby punktów Zamawiający podejmie negocjacje z wszystkimi oferentami.

### Wykluczenia (Maksymalna liczba znaków 6000)

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

### Zamawiający - Wnioskodawca

#### Nazwa (\*wymagane)

FIRMA BUDOWLANO-KONSERWATORSKA "BUDKON" RAFAŁ SOCHA



Fundusze Europejskie  
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



PARP  
Grupa PFR

<b>Ulica</b>
Profesorska
<b>Numer domu (*wymagane)</b>
3
<b>Numer lokalu</b>
<b>Kod pocztowy (*wymagane)</b>
80-856
<b>Miejscowość (*wymagane)</b>
Gdańsk
<b>Województwo (*wymagane)</b>
pomorskie
<b>Powiat/Kraj (*wymagane)</b>
Polska
<b>Numer telefonu</b>
604 094 604
<b>Fax</b>
<b>NIP (*wymagane)</b>
5891399028
<b>Inne źródła finansowania</b>
Nie dotyczy