ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 30/2024

1. ZAŁĄCZNIK NR 1: FORMULARZ OFERTY
2. ZAŁĄCZNIK NR 2: WZÓR oświadczenia o braku powiązań kapitałowych
3. ZAŁĄCZNIK NR 3: Kwestionariusz środowiskowy.

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 30**/2024**

FORMULARZ OFERTY

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe nr 30**/2024** z dnia **01.10.2024** r. dotyczące zakupu jednej nowej tokarki do projektu: „**Transformacja firmy poprzez wdrożenie innowacyjnego procesu wytwarzania wałów o zwiększonej trwałości***”* w ramach Działania FESL10.03 Wsparcie MŚP na rzecz transformacji Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego na lata 2021-2027r. współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

1. **Dane oferenta**:
2. Nazwa: …………………………………………………………………………..
3. Adres siedziby: ………………………………………………………………
4. NIP: ……………………………………………………………………………….
5. REGON: …………………………………………………………………………
6. Osoba uprawniona do kontaktowania się ze Zleceniodawcą:

imię i nazwisko: ………………………………………………………………

telefon: …………………………………………………………………………..

adres e-mail: ………………………………………………………………….

1. Oferuję dostarczenie przedmiotu zamówienia w następującej cenie:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Cena** | **Słownie** |
| Wartość netto |  |  |
| Wartość VAT (23 %) |  |  |
| Wartość brutto |  |  |

1. Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.
2. Przyjmuję do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.
3. Termin ważności oferty ……………………………….
4. Termin wykonania zamówienia ………………………………..
5. Okres gwarancji …………………………………

ZAŁĄCZNIKI do oferty:

1. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym.
2. Specyfikacja techniczna
3. Kwestionariusz środowiskowy.
4. Opis oferowanej maszyny

…………………………..…...., dn. ………… ....................................................

Podpis i pieczęć osoby uprawnionej

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 30**/2024**

Oświadczenie

o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
* posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
* pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

……………………………………………………. ……………..…………………...................

Miejsce i data Imię, nazwisko, podpis, pieczątka)\*

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu

ZAŁĄCZNIK NR 3 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr **30/2024**

**KWESTIONARIUSZ ŚRODOWISKOWY**

Dostawca jest zobowiązany do wypełnienia, zgodnie ze swoją najlepszą wiedzą, niniejszego. Uzyskane informacje mają na celu zapewnić wybór dostawców spełniających najwyższe wymagania prośrodowiskowe. Informacje zawarte w kwestionariuszu będą traktowane, jako informacje poufne.

|  |
| --- |
| INFORMACJE OGÓLNE |
| NAZWA I ADRES FIRMY |
| Posiadanie wdrożonego systemu serii ISO 14000.  TAK/NIE  Jeśli TAK, to należy podać opis potwierdzający spełnienie podkryterium. |
| Przeprowadzenie w okresie ostatnich 3 lat audytu energetycznego  TAK/NIE  Jeśli TAK, to należy podać opis potwierdzający spełnienie podkryterium. |
| Zmniejszenie energochłonności procesu produkcyjnego lub administracyjnego  TAK/NIE  Jeśli TAK, to należy podać opis potwierdzający spełnienie podkryterium. |
| Zmniejszenie materiałochłonności procesu produkcyjnego lub administracyjnego  TAK/NIE  Jeśli TAK, to należy podać opis potwierdzający spełnienie podkryterium. |

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 30/2024

**Tokarka:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **MINIMALNE/MAKSYMALNE PARAMETRY TECHNICZNE** | | |
| **Opis parametrów (parametry wymagane)** | **Wymagana wartość (parametry obowiązkowe)** | **Wpisz TAK/NIE lub wartość numeryczna** |
| **Ogólne – konstrukcja maszyny** | |  |
| Sterowana numerycznie (CNC) tokarka | **Tak** |  |
| **System sterowania** | | |
| W pełni kompatybilny system sterowania CNC z obecnym systemem klienta, moduł komunikacji z komputerem PC oraz napędy tego samego producenta, co producent systemu sterowania lub w pełni kompatybilny. | **Tak** |  |
| **Parametry główne** | | |
| Średnica toczenia nad łożem | **Nie mniej niż 1500 mm** |  |
| Średnica toczenia nad suportem poprzecznym | **Nie mniej niż 1070 mm** |  |
| Max. długość detalu | **6000 mm** |  |
| Max. przesuw suportu poprzecznego | **754 mm** |  |
| Szerokość łoża | **800 mm** |  |
| Max. ciężar detalu bez podtrzymki | **6000 kg** |  |
| Max. ciężar detalu z podtrzymka | **8000 kg** |  |
| Max. obr/min wrzeciona z płytą czołową | **224 rpm** |  |
| moc głównego silnika | **Nie mniej niż 40 kW** |  |
| Max. moc maszyny | **Nie więcej niż 70 kW** |  |
| **Wrzeciono** | | |
| Wielkość wrzeciona | **15 - bagnet DIN 55 027 (ISO 702/III)** |  |
| Otwór wrzeciona | **128 mm** |  |
| Stożek we wrzecionie | **140 mm** |  |
| Prędkość wrzeciona płynnie regulowana w trzech stopniach (stopień I – 4-80 rpm, stopień II – 81-225 rpm, stopień III – 226-630 rpm) | **Tak** |  |
| Max. moment obrotowy wrzeciona | **12000 Nm** |  |
| **Posuwy** | | |
| Moment obrotowy śruby wzdłużnej | **50 Nm** |  |
| Moment obrotowy śruby pociągowej krzyżowej | **20 Nm** |  |
| Max. szybki posuw wzdłużny | **5 m/min** |  |
| Max. posuw poprzeczny | **5 m/min** |  |
| Zakres posuwów wzdłużnych | **1- 1000 mm/min** |  |
| Zakres posuwów poprzecznych | **1 – 1000 mm/min** |  |
| **Konik** | | |
| Średnica lufy konika | **165 mm** |  |
| Stożek w lufie konika | **100 (1:20) mm** |  |
| Przesuw lufy konika | **350 mm** |  |
| **Wymiary maszyny** | | |
| Szerokość | **Nie więcej niż 3600 mm** |  |
| Długość | **Nie więcej niż 9000 mm** |  |
| **Oprzyrządowanie** | | |
| Prowadnica poprzeczna przedłużona z prostokątną prowadnicą sań poprzecznych na hartowanej szynie prowadzącej z rowkami teowymi | **Tak** |  |
| Bezpośredni system pomiarowy dla osi X, łącznie z przedmuchem linijki pomiarowej | **Tak** |  |
| Możliwość zwiększenia prędkości wrzeciona w II stopniu do 1000 rpm. | **Tak** |  |
| Chłodzenie podwójnie zasilane ciśnieniem 5 barów do imaka narzędziowego i nad imakiem narzędziowym | **Tak** |  |
| Chłodzenie z podwójnym obiegiem ze zbiornikiem 500 l z pompami 40 i 63 l/min doprowadzane do imaka narzędziowego i uchwytu wiertniczego | **Tak** |  |
| Filtr chłodziwa papierowy | **Tak** |  |
| Dwie małe stałe podtrzymki fi. 200 – 420 z rolkami | **Tak** |  |
| 3-szczękowy uchwyt tokarski fi. 800 z płytą adaptera (Bison) | **Tak** |  |
| Kieł ruchomy 60 stopni (Bruckner) konika zwiększający nośność stożek metryczny 100 typ ZA (większa dokładność, bicie 0,007 mm) | **Tak** |  |
| Automatyczna głowica Sauter 0.5.320.025/4-NG 40, 140 mm os pionowa | **Tak** |  |
| Wyrzutnik wiórów 6000 mm – wykonanie hardox dno, czoło i prowadnice | **Tak** |  |
| Zdalna diagnostyka maszyny | **Tak** |  |
| Materiłay do mocowania maszyny | **Tak** |  |
| **Szkolenie:** | | |
| Szkolenie operatorów | **Nie mniej niż 3 dni na oferowanej maszynie** |  |