*Załącznik nr 1. Wzór oferty*

Miejscowość, data

Dane oferenta:

Nazwa

Adres

NIP:

Sobtec Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Kolejowa 151 G,

57-500 Bystrzyca Kłodzka

KRS: 0000743106

NIP: 8831866108

**Oferta**

Niniejszym składam ofertę na:

Przedmiot zamówienia:

1. **Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 500 ton**
2. **Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 300 ton**
3. **Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 200 ton**
4. **Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 160 ton**
5. **Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 130 ton**

Przedmiot zamówienia jest oznaczony kodem CPV:

42994000-0 - Maszyny do obróbki gumy i tworzyw sztucznych

42994200-2 - Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

Parametry przedmiotu zamówienia:

1. **Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 500 ton**

- typ kolumnowy

- siła zwarcia formy min. 500 ton

- wymiary płyty mocującej (h x v): min. 1200 x 1200 mm

- średnica ślimaka min. 50 mm

- ciśnienie wtrysku min. 2200 bar

- w pełni hydrauliczny system zamykania

- promień dyszy min. 10 mm

- otwór dyszy min. 4 mm

- parametry pracy regulowane serwozaworami

- system zmniejszający zużycie energii m.in. poprzez regulację prędkości obrotowej silnika napędowego

- prześwit między kolumnami (h x v) min. - 1200 x 1000 mm

- objętość wtrysku– min. 3300 cm3

- gramatura wtrysku– min. 2300 g

- skok otwarcia formy – min. 1400 mm

- wysokość formy - min. 450 mm

- szerokość otwarcia – min. 1800 mm

- zawory pneumatyczne, hydrauliczne oraz pneumatyczne zawory kaskadowe do sterowania iglicami,

- min. 4-krotne hydrauliczne sterowanie rdzenia,

- min. 10 stref regulacji temperatury gorących kanałów

- sterowanie za pomocą dotykowego panelu operatorskiego

- podajnik umożliwiający bezpośrednie podawanie granulatu

- robot liniowy: Oś X – min. 900 mm; Oś Y – min. 1000/1000 mm; Oś Z – min. 2500 mm; Oś C - 0 i + 90°, pneumatyczna; Oś A - 0-90° i 180°, pneumatyczna; udźwig min. 25 kg

- taśmowy system transportowy o długości min. 3000 mm, szerokości – min. 800 mm z osłoną, przycisk do opróżniania transportera, ogranicznik z ustawialnym zatrzymywaniem i sygnałem (transporter pełny/pusty).

- robot liniowy i system transportowy zintegrowane z modułem wtryskującym.

1. **Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 300 ton**

- typ kolumnowy

- siła zwarcia formy min. 300 ton

- średnica ślimaka min. 50 mm

- wymiary płyty mocującej (h x v) min. 1100 x 1100 mm

- ciśnienie wtrysku min. 2000 bar

- w pełni hydrauliczny system zamykania

- promień dyszy min. 10 mm

- otwór dyszy min. 4 mm

- parametry pracy regulowane serwozaworami

- system zmniejszający zużycie energii m.in. poprzez regulację prędkości obrotowej silnika napędowego

- prześwit między kolumnami (h x v) – min. 1000 x 900 mm

- objętość wtrysku – min. 2200 cm3

- gramatura wtrysku – min. 2000 g

- skok otwarcia formy – min. 1300 mm

- wysokość formy - min. 400 mm

- szerokość otwarcia – min. 1700 mm

- zawory pneumatyczne, hydrauliczne oraz pneumatyczne zawory kaskadowe do sterowania iglicami,

- min. 4-krotne hydrauliczne sterowanie rdzenia,

- min. 10 stref regulacji temperatury gorących kanałów,

- sterowanie za pomocą dotykowego panelu operatorskiego,

- podajnik umożliwiający bezpośrednie podawanie granulatu,

- robot liniowy: Oś X – min. 900 mm; Oś Y – min. 1000/1000 mm; Oś Z – min. 2500 mm; Oś C - min. 0 i +90°, pneumatyczna; Oś A - min. 0-90° i 180°, pneumatyczna; udźwig min. 25 kg,

- taśmowy system transportowy o długości min. 3000 mm, szerokości – min. 800 mm z osłoną, przycisk do opróżniania transportera, ogranicznik z ustawialnym zatrzymywaniem i sygnałem (transporter pełny/pusty),

- robot liniowy i system transportowy zintegrowane z urządzeniem wtryskującym

**3. Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 200 ton**

- typ kolumnowy

- siła zwarcia formy min. 200 ton

- średnica ślimaka min. 50 mm

- wymiary płyty mocującej (h x v): min. 915 x 915 mm

- ciśnienie wtrysku min. 1890 bar

- w pełni hydrauliczny system zamykania

- promień dyszy min. 10 mm

- otwór dyszy min. 4 mm

- parametry pracy regulowane serwozaworami

- system zmniejszający zużycie energii m.in. poprzez regulację prędkości obrotowej silnika napędowego

- prześwit między kolumnami (h x v) - min. 600 x 600 mm

- objętość wtrysku – min. 650 cm3

- gramatura wtrysku – min 600 g

- skok otwarcia formy – min. 800 mm

- wysokość formy – min. 320 mm

- szerokość otwarcia – min. 1100 mm

- zawory pneumatyczne, hydrauliczne oraz pneumatyczne zawory kaskadowe do sterowania iglicami,

- min. 3-krotne hydrauliczne sterowanie rdzenia,

- min. 8 stref regulacji temperatury gorących kanałów,

- sterowanie za pomocą dotykowego panelu operatorskiego

- podajnik umożliwiający bezpośrednie podawanie granulatu

- robot liniowy: Oś X – min. 900 mm; Oś Y – min. 700/700 mm; Oś Z – min. 2000 mm; Oś C - min. 0 i +90°, pneumatyczna; Oś A - min. 0-90° i 180°, pneumatyczna; udźwig min. 15 kg

- taśmowy system transportowy o długości min. 2500 mm, szerokości – min. 600 mm z osłoną, przycisk do opróżniania transportera, ogranicznik z ustawialnym zatrzymywaniem i sygnałem (transporter pełny/pusty)

- robot liniowy i system transportowy zintegrowane z urządzeniem wtryskującym

**4. Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 160 ton**

- typ kolumnowy

- siła zwarcia formy min. 160 ton

- średnica ślimaka min. 50 mm

- wymiary płyty mocującej (h x v): min. 700 x 700 mm

- w pełni hydrauliczny system zamykania

- ciśnienie wtrysku min. 1700 bar

- promień dyszy min. 10 mm

- otwór dyszy min. 4 mm

- parametry pracy regulowane serwozaworami

- system zmniejszający zużycie energii m.in. poprzez regulację prędkości obrotowej silnika napędowego

- prześwit między kolumnami (h x v) - min. 500 x 500 mm

- objętość wtrysku – min. 390 cm3

- gramatura wtrysku – min. 350 g.

- skok otwarcia formy – min. 620 mm

- minimalna wysokość formy - 300 mm

- szerokość otwarcia – min. 920 mm

- zawory pneumatyczne, hydrauliczne oraz pneumatyczne zawory kaskadowe do sterownia iglicami,

- min. 3-krotne hydrauliczne sterowanie rdzenia,

- min. 8 stref regulacji temperatury gorących kanałów,

- sterowanie za pomocą dotykowego panelu operatorskiego

- podajnik umożliwiający bezpośrednie podawanie granulatu

- robot liniowy: Oś X – min. 550 mm; Oś Y – min. 1200  mm; Oś Z – min. 1500 mm; Oś C -  min. 0 i +90°, pneumatyczna, Oś A  - min. 0-90° i 180°, pneumatyczna, udźwig - min. 10 kg

- taśmowy system transportowy o długości min. 2500 mm, szerokości – min. 600 mm z osłoną, przycisk do opróżniania transportera, ogranicznik z ustawialnym zatrzymywaniem  i sygnałem (transporter pełny/pusty)

- robot liniowy i system transportowy zintegrowane z urządzeniem wtryskującym

**5. Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 130 ton**

- typ kolumnowy

- siła zwarcia formy min. 130 ton

- średnica ślimaka min. 50 mm

- wymiary płyty mocującej (h x v): min. 600 x 600 mm

- ciśnienie wtrysku min. 1600 bar

- w pełni hydrauliczny system zamykania

- promień dyszy min. 10 mm

- otwór dyszy min. 4 mm

- parametry pracy regulowane serwozaworami

- system zmniejszający zużycie energii m.in. poprzez regulację prędkości obrotowej silnika napędowego

- prześwit między kolumnami (h x v) - min. 500 x 500 mm

- objętość wtrysku – min. 300 cm3

- gramatura wtrysku – min. 280 g

- skok otwarcia formy – min. 620 mm

- minimalna wysokość formy – min. 300 mm

- szerokość otwarcia (mm) – min. 950 mm

- zawory pneumatyczne, hydrauliczne oraz pneumatyczne zawory kaskadowe do sterowania iglicami,

- 3-krotne hydrauliczne sterowanie rdzenia,

- 8 stref regulacji temperatury gorących kanałów,

- sterowanie za pomocą dotykowego panelu operatorskiego

- podajnik umożliwiający bezpośrednie podawanie granulatu

- robot liniowy: Oś X – min. 550 mm; Oś Y – min. 1200 mm; Oś Z – min. 1500 mm; Oś C - min. 0 i +90°, pneumatyczna; Oś A - 0-90° i 180°, pneumatyczna; udźwig - min. 10 kg

- taśmowy system transportowy o długości min. 2500 mm, szerokości – min. 600 mm z osłoną, przycisk do opróżniania transportera, ogranicznik z ustawialnym zatrzymywaniem i sygnałem (transporter pełny/pusty).

- robot liniowy i system transportowy zintegrowane z urządzeniem wtryskującym

Dodatkowe wymagania:

- rodzaj urządzeń: nowe (rok produkcji 2024/2025)

- gwarancja min. 3 lata

- obsługa urządzeń w j. polskim

- każdy automat ma być kompletny i zdolny do użytkowania (tj. zawierać niezbędne elementy, oprogramowanie, zabezpieczenia, szafę sterowniczą)

- zgodność z certyfikatem CE według Dyrektywy Maszynowej nr 2006/42/EG

**1. Cena:**

1. Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 500 ton

Netto: ………………… zł

Brutto: ……………….. zł

1. Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 300 ton

Netto: ………………… zł

Brutto: ……………….. zł

1. Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 200 ton

Netto: ………………… zł

Brutto: ……………….. zł

1. Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 160 ton

Netto: ………………… zł

Brutto: ……………….. zł

1. Zrobotyzowany automat wtryskowy o mocy zwarcia min 130 ton

Netto: ………………… zł

Brutto: ……………….. zł

SUMA OFERTY:

ZŁ NETTO : ………………………….

ZŁ BRUTTO: …………………………

**2. Termin dostawy (ilość dni kalendarzowych): …………………………….**

**3. Czas reakcji serwisowej (ilość godzin):………………………………..**

**4. Oferta ważna do: …………………………………………..**

Oświadczam o:

1. Zapoznaniu się z pełną treścią zapytania ofertowego, w tym dokumentacją, o której mowa w zapytaniu ofertowym i potwierdzam, że ofertowane urządzenia są zgodne z wymaganiami dotyczącymi składu surowcowego materiału wtryskowego oraz form stosowanych w procesie produkcji.
2. Spełnianiu parametrów technicznych i wykonalności warunków z zapytania ofertowego.
3. O braku powiązań kapitałowych, ani osobowych z Sobtec Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
4. Braku wszczęcia wobec mnie postępowania o ogłoszenie upadłości/likwidacji.
5. Nie podleganiu wykluczeniu z udziału w postępowaniu na podstawie Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Jestem świadomy/-a odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywych oświadczeń.

Zapoznałem/-am się z klauzulą informacyjną i wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych w celach przeprowadzenia procedury wyboru Wykonawcy w ramach zamówienia objętego niniejszą ofertą, do upublicznienia wyników wyboru w Bazie Konkurencyjności oraz przypadku wyboru mojej oferty w celu zawarcia i wykonania umowy związanej z realizacją przedmiotu zamówienia.

Dane kontaktowe osoby odpowiedzialnej za złożenie oferty:

Imię i nazwisko:……………………………………...

Adres e-mail:…………………………………………

Telefon: ……………………………………………...

Podpis osoby upoważnionej do składania oferty

………………………………….