

„Zakup wózka widłowego czołowego, suwnicy 6,3t, L=11m o długości L=37m z podtorzem oraz stołów spawalniczych wraz z akcesoriami ”

Postępowanie na potrzeby projektu planowanego do realizacji w ramach:

Priorytet 6: Fundusze Europejskie na rzecz aktywnego Pomorza Zachodniego

Działanie 6.7 Aktywne starzenie się w dobrym zdrowiu, typ 1-3,

Program: FUNDUSZE EUROPEJSKIE DLA POMORZA ZACHODNIEGO 2021-2027

Załącznik nr 4 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ I – „Zakup wózka widłowego czołowego” – 1 szt

Dane Techniczne:

Udźwig	12.000 kg / 600 mm
Typ masztu	DUPLEX
Wysokość całkowita	2700 mm
Wysokość podnoszenia	3000 mm
Wolny skok masztu	200 mm
Długość wideł	2500 mm
Silnik/ Zasilanie	DEUTZ TCD 3.6 L4 DIESEL
Przekładnia napędowa	ZF HYDROKINETYCZNA-AUTOMAT
Ogumienie	6 x PN (PNEUMATYCZNE)

Osprzęt:	- przesuw boczny wideł
	- pozycjoner wideł
	- 4 sekcje hydrauliki kabina

Wypożyczenie dodatkowe:	- pełna kabina ogrzewanie
	- amortyzowany fotel
	- ładowarka USB
	- uchwyt do telefonu
	- głośnik marki JBL oświetlenie
	- standard P/T Kogut
	- robocze tył

Zamawiający wyłącza dostawców z rynku chińskiego lub pochodnych, z uwagi na własne doświadczenia związane z wysoką awaryjnością tych maszyn i brakiem dostępu do serwisu w czasie krótszym niż doba.

Gwarancja producenta: 2 lata

Parametry techniczne – dopuszczalne odchylenie +/- 10%

Sprzęt zaproponowany w ramach oferty musi spełniać powyższe wymagania minimalne lub wyższe.

CZĘŚĆ II – „Zakup suwnicy 6,3t, L=11m o długości L = 37m z podtorzem” – 1 szt

DANE OGÓLNE	
Rozpiętość:	11 000 mm
Udźwig:	6 300 kg
Ilość wciągarek	1szt.
Wysokość podnoszenia:	max 6000 mm
Warunki pracy:	w hali 0°C<...<+40°C
Grupa pracy suwnicy	ISO A4
Mechanizm podnoszenia	ISO M4
Mechanizm jazdy wciągarki	ISO M5
Mechanizm jazdy suwnic	ISO M5
Prędkość podnoszenia	4/0,7 m/min - 2-biegowa
Prędkość jazdy wciągarki	20/5 m/min - falownik
Prędkość jazdy suwnicy	40/10 m/min - falownik
Masa suwnicy - całkowita	2630 kg
Masa wciągarki	388 kg
Typ dźwigara	profil walcowany
Kolor	RAL 1028
DANE ELEKTRYCZNE	
Napięcie pracy	400 V/50Hz
Napięcie sterowania	48 V
Moc znamionowa suwnicy	6,2 kW
Zabezpieczenie prądowe	16 A

WYPOSAŻENIE	
1.	Konstrukcja nośna oczyszczona strumieniowo i zabezpieczona antykorozyjnie systemem malarskim zgodnym z normą PN-ISO 12944-5 nr. S.3.02 klasa C3
2.	Wciągarka linowa
3.	Ogranicznik udźwigu (zabezpieczenie przed przeciążeniem)
4.	Wyłącznik krańcowy mechanizmu podnoszenia (górze-dół)
5.	Mechanizm jazdy wciągarki
6.	Mechanizm jazdy mostu suwnicy (czołownice + napędy) (NORD)
7.	2-stopniowy wyłącznik krańcowy jazdy mostu suwnicy
8.	Falownik w mechanizmie jazdy mostu suwnicy
9.	Falownik w mechanizmie jazdy wózka wciągarki
10.	Licznik czasu pracy- mechanizm podnoszenia
11.	Instalacja elektryczna zasilania i sterowania w obrębie suwnicy
12.	Szafa sterownicza na dźwigarze suwnicy
13.	Szafa sterownicza na wciągarence
14.	Sterowanie radiowe przyciskowe + awaryjne (zapasowy nadajnik)
15.	2-stopniowa wyłącznik krańcowy jazdy wózka wciągarki
16.	Sygnalizator ostrzegawczy - dźwiękowy

PODTORZE	
Wykonanie konstrukcji belek podsuwnicowych i szyn toru jezdnego dla suwnicy Q=6,3t, L=11m o długości L = 37m o następujących parametrach:	
1.	Podtorze zostanie po wykonaniu oczyszczone strumieniowo i zabezpieczone antykorozyjnie systemem malarskim zgodnym z normą PN-EN ISO12944-5 nr S.3.02
2.	kolor toru jezdnego: RAL 7035 - szary
3.	podtorze zostanie zamontowane na istniejących słupach/wspornikach
4.	po wykonaniu montażu torowiska zostanie wykonany w ramach usługi operat geodezyjny przez uprawnionego geodetę oraz wystawiony zostanie protokół montażu toru jezdnego przez uprawnionego inżyniera budownictwa.

Zamawiający wyłącza dostawców z rynku chińskiego lub pochodnych, z uwagi na własne doświadczenia związane z wysoką awaryjnością tych maszyn i brakiem dostępu do serwisu w czasie krótszym niż doba.

Gwarancja producenta: 2 lata

Parametry techniczne – dopuszczalne odchylenie +/- 10%

Sprzęt zaproponowany w ramach oferty musi spełniać powyższe wymagania minimalne lub wyższe.

CZĘŚĆ III – „ Zakup stołów spawalniczych (komplet 4 szt)
oraz
mobilnych filtrów dymu spawalniczego z zestawem akcesoriów”

Stoły spawalnicze 4 szt	
Dane techniczne:	
Wymiary:	2400 x 1200mm, 860mm
Opis techniczny:	Płyta bazowa z otworami systemowymi D28 w rastrze 100 mm x 100 mm; 3-rzędowy schemat otworów na krawędziach stołu z otworem systemowym D28 w rastrze 50mm w najwyższym rzędzie oraz dodatkowo raster 100mm w środku. Wszystkie otwory systemowe z nowym zagłębieniem ochronnym. Usztywnienie stołu z dodatkowymi żeberkami poprzecznymi; Linie w kierunku X i Y na całej długości w odstępach co 100mm; Drobną skalą z podziałką milimetrową. Oznaczenie współrzędnych otworów w kierunku X i Y; Okrągłe nogi stołu z dokładną regulacją za pomocą nogi do ramy nośnej. Kołnierze przy nodze do ochrony pakietu węży.

Akcesoria spawalnicze:	
1.	Mobilny filtr dymu spawalniczego ProVent W 3m (4szt)
2.	Kątownik 175x50x175mm otwór/slot (24 szt)

3.	Kątownik 175x50x75mm otwór/slot (8 szt)
4.	Stoper uniwersalny 225x50x25mm (16szt)
5.	Zacisk mocujący 180° z uchwytem 300x300mm (32szt)
6.	Trzpień mocujący szybkiego montażu fi 28x50mm (80szt)
7.	Klucz imbusowy 150mm sześciokątny (4szt)
8.	Szczotka nylonowa fi 30x80mm (4szt)
9.	Kamień 200x50x25mm do czyszczenia (4szt)
10.	Butelka z dozownikiem 1 (4szt)

Zamawiający wyłącza dostawców z rynku chińskiego lub pochodnych, z uwagi na własne doświadczenia związane z wysoką awaryjnością tych maszyn i brakiem dostępu do serwisu w czasie krótszym niż doba.

Gwarancja producenta: 2 lata

Parametry techniczne – dopuszczalne odchylenie +/- 10%

Sprzęt zaproponowany w ramach oferty musi spełniać powyższe wymagania minimalne lub wyższe.