



## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy zamówienia pn.: **Dostawa zautomatyzowanego urządzenia do okleinowania krawędzi na potrzeby realizacji projektu „Wdrożenie rozwiązań zautomatyzowanych, zrobotyzowanych i cyfrowych, w procesach produkcyjnych i okołoprodukcyjnych w firmie Zakład Stolarski Roman Wielgosz, jako element transformacji do Przemysłu 4.0” nr FEPW.01.02-IP.01-0019/23** współfinansowanego ze środków Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Priorytet I. Przedsiębiorczość i Innowacje Działanie 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę zautomatyzowanego urządzenia do okleinowania krawędzi do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.
2. Oferowany sprzęt musi być fabrycznie nowy.
3. Termin dostawy wynosi: 31.08.2024 r.
4. Wykonawca zobowiązany będzie do dokonania dostawy przedmiotu zamówienia do siedziby przedsiębiorstwa ZAKŁAD STOLARSKI Roman Wielgosz, Adres: ul. 3 Maja 2A, 08-440 Gośćków.
5. Wykonawca zobowiązuje się do poinformowania pisemnie na adres e-mail wskazanego przedstawiciela Zamawiającego, o planowanym terminie dostawy przedmiotu umowy wraz z podaniem godziny i miejsca przekazania przedmiotu umowy w terminie nie później niż na 5 dni roboczych przed planowaną datą dostawy.

### Zestawienie parametrów technicznych wymaganych

#### Zautomatyzowane urządzenia do okleinowania krawędzi (okleiniarka):

Lp.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe- rok produkcji min. 2024	TAK
2.	Wysokość płyty: 10-60mm	TAK
3.	Wysokość obrzeża: 14-64mm	TAK
4.	Grubość obrzeża z rolki: 0,4-3mm	TAK
5.	Gilotyna elektropneumatyczna obcinające obrzeże z rolki o grubości do 3 mm	TAK
6.	Długość płyty: 1400-3200mm	TAK
7.	Minimalna szerokość płyty: 80mm	TAK
8.	Prędkość posuwu: $\geq 12$ m/min	TAK
9.	Instalacja odpylająca/przyłącze: D=100mm	TAK
10.	Podłączenie pneumatyczne: 7bar	TAK



11.	Agregat min. 2x2,2 kW, maksymalne obroty min. 12000obr/min	TAK
12.	Napięcie robocze: 400V / 50Hz (3faz)	TAK
13.	Napięcie kontrolne: 24 V-CC	TAK
14.	Pojemność zbiornika na klej: $\geq 2\text{kg}$	TAK
15.	Czas rozgrzania kleju: max. 5min	TAK
16.	Automatyczny start walca nakładającego klej oraz automatyczne otwarcie dozowania kleju	TAK
17.	Wymienny garnek klejowy	TAK
18.	Dodatkowy garnek klejowy	TAK
19.	Napęd łańcuchowy systemu prowadzenia detalu	TAK
20.	System odmuchiwania krawędzi elementu przy frezowaniu obrzeża	TAK
21.	Zespoły robocze w maszynie: <ul style="list-style-type: none"> <li>• klejący</li> <li>• kapówek</li> <li>• wykańczający</li> <li>• zaokrąglający naroża</li> <li>• frezowania wstępnego</li> <li>• cyklina obrzeża</li> <li>• cyklina klejowa</li> <li>• szczotkujący</li> <li>• nadmuchu gorącego powietrza</li> <li>• NC Axis (numeryczne sterowanie)</li> </ul>	TAK
22.	Agregat z dwoma wrzecionami frezującymi, z czego pierwsze pracuje współbieżnie a drugie przeciwbieżnie	TAK
23.	Obsługa maszyny w języku polskim za pośrednictwem dotykowego ekranu min. 15"	TAK
24.	Dedykowane oprogramowanie do projektowania procesu i postprocesor	TAK
25.	Tryb ekologiczny (Automatyczny tryb gotowości, który wyłącza wszystkie jednostki przy braku aktywności (przez zadany okres).	TAK
26.	Dostawa, montaż i próbne uruchomienie gratis (w cenie)	TAK
27.	Gwarancja min. 12 miesięcy	TAK