



## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy zamówienia pn.: **Dostawa zautomatyzowanego urządzenia do okleinowania krawędzi na potrzeby realizacji projektu „Wdrożenie rozwiązań zautomatyzowanych, zrobotyzowanych i cyfrowych, w procesach produkcyjnych i okołoprodukcyjnych w firmie Zakład Stolarski Roman Wielgosz, jako element transformacji do Przemysłu 4.0” nr FEPW.01.02-IP.01-0019/23** współfinansowanego ze środków Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Priorytet I. Przedsiębiorczość i Innowacje Działanie 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę zautomatyzowanego urządzenia do okleinowania krawędzi do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.
2. Oferowany sprzęt musi być fabrycznie nowy.
3. Termin dostawy wynosi: 31.07.2024 r.
4. Wykonawca zobowiązany będzie do dokonania dostawy przedmiotu zamówienia do siedziby przedsiębiorstwa ZAKŁAD STOLARSKI Roman Wielgosz, Adres: ul. 3 Maja 2A, 08-440 Gośćków.
5. Wykonawca zobowiązuje się do poinformowania pisemnie na adres e-mail wskazanego przedstawiciela Zamawiającego, o planowanym terminie dostawy przedmiotu umowy wraz z podaniem godziny i miejsca przekazania przedmiotu umowy w terminie nie później niż na 5 dni roboczych przed planowaną datą dostawy.

### Zestawienie parametrów technicznych wymaganych

#### Zautomatyzowane urządzenia do okleinowania krawędzi (okleiniarka):

Lp.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe- rok produkcji min. 2024	TAK
2.	Wysokość płyty: 10-60mm	TAK
3.	Wysokość obrzeża: 14-64mm	TAK
4.	Grubość obrzeża z rolki: 0,4-3mm	TAK
5.	Gilotyna elektropneumatyczna obcinająca obrzeże z rolki o grubości do 3 mm	TAK
6.	Grubość obrzeża(paski): 0,4-8mm	TAK
7.	Długość płyty: 1400-3200mm	TAK
8.	Minimalna szerokość płyty: 50mm	TAK
9.	Prędkość posuwu: $\geq 12\text{m/min}$	TAK
10.	Instalacja odpylająca/przyłącze: D=100mm	TAK



11.	Podłączenie pneumatyczne: 7bar	TAK
12.	Agregat min. 2x2,2 kW, maksymalne obroty min. 12000obr/min	TAK
13.	Napięcie robocze: 400V / 50Hz (3faz)	TAK
14.	Napięcie kontrolne: 24 V-CC	TAK
15.	Pojemność zbiornika na klej: ≥2kg	TAK
16.	Czas rozgrzania kleju: max. 5min	TAK
17.	Automatyczny start walca nakładającego klej oraz automatyczne otwarcie dozowania kleju	TAK
18.	Wymienny garnek klejowy	TAK
19.	Dodatkowy garnek klejowy	TAK
20.	Napęd łańcuchowy systemu prowadzenia detalu	TAK
21.	System odmuchiwania krawędzi elementu przy frezowaniu obrzeża	TAK
22.	Zespoły robocze w maszynie: <ul style="list-style-type: none"> <li>• klejący</li> <li>• kapówek</li> <li>• wykańczający</li> <li>• zaokrąglający naroża</li> <li>• frezowania wstępnego</li> <li>• cyklina obrzeża</li> <li>• cyklina klejowa</li> <li>• szczotkujący</li> <li>• nadmuchu gorącego powietrza</li> <li>• NC Axis (numeryczne sterowanie)</li> <li>• multiple-speed</li> <li>• anty-adhezyjny</li> <li>• lampy nagrzewającej</li> <li>• do klejenia</li> <li>• czyszczący</li> <li>• bezobsługowy garnek klejowy na granulat klejowy</li> </ul>	TAK
23.	Agregat z dwoma wrzecionami frezującymi, z czego pierwsze pracuje współbieżnie a drugie przeciwbieżnie	TAK
24.	Obsługa maszyny w języku polskim za pośrednictwem dotykowego ekranu min. 15"	TAK
25.	Dedykowane oprogramowanie do projektowania procesu i postprocesor	TAK
26.	Tryb ekologiczny (Automatyczny tryb gotowości, który wyłącza wszystkie jednostki przy braku aktywności (przez zadany okres).	TAK
27.	Dostawa, montaż i próbne uruchomienie gratis (w cenie)	TAK
28.	Gwarancja min. 12 miesięcy	TAK