



Fundusze Europejskie  
dla Śląskiego



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Województwo  
Śląskie

Jaśkowice, 10.10.2024 r.

**Zapytanie ofertowe nr 4/2024**  
z dnia 10 października 2024 r.

**na dostawę i montaż maszyny do termoformowania próżniowego w technologii Twin Sheet**

W związku z realizacją projektu „Zwiększenie zdolności produkcyjnych przedsiębiorstwa wraz z wdrożeniem innowacji produktowej i nietechnologicznej.”, w ramach Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027 (Fundusz na rzecz Sprawiedliwej Transformacji), Priorytet FESL.10.00-Fundusze Europejskie na transformację, dla Działania: FESL.10.03-Wsparcie MŚP na rzecz transformacji, Numer wniosku FESL.10.03-IP.01-00C2/23-001, Zamawiający zaprasza do składania ofert na **dostawę i montaż maszyny do termoformowania próżniowego w technologii Twin Sheet.**

Do przedmiotowego postępowania zastosowanie mają Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji (składanie pytań do zamówienia) oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą bazy konkurencyjności (BK2021).

Zapytanie ofertowe prowadzone jest w trybie **zasady konkurencyjności.**

**I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:**

**PTS PORDZIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**  
**Ul. Wiejska 11A**  
**42-674 Jaśkowice**  
**NIP: 9691648859**

**II. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Oferta powinna zostać przygotowana na **formularzu oferty stanowiącym Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego wraz z **Załącznikiem nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 4/2024 oraz Załącznikiem nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.** Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie wraz z załącznikami należy składać elektronicznie w formie skanu podpisanego przez Oferenta, za pomocą platformy baza konkurencyjności (BK2021)

2. Ostateczny termin składania ofert upływa dnia: **12.11.2024 r.**

3. Składający ofertę są zobowiązani do zapoznania się z treścią dokumentacji oraz wszystkimi załącznikami do zapytania ofertowego.

**III. OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE OGŁOSZENIA**

Osoba uprawniona do kontaktów z oferentami:  
Pan Adrian Dziendziol  
E-mail: [pordzik@bldg.pl](mailto:pordzik@bldg.pl)

Wszelkie pytania związane z prowadzonym postępowaniem Oferenci powinni kierować za pośrednictwem platformy baza konkurencyjności (BK2021) w terminie do dwóch dni roboczych przed terminem składania ofert tj. do **06.11.2024 r.**



#### IV. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **zakup, dostawa i montaż maszyny do termoformowania próżniowego tworzyw sztucznych w technologii Twin Sheet.**

Zamówienie musi być zrealizowane zgodnie z zapisami niniejszego zapytania ofertowego.

#### Specyfikacja maszyny do termoformowania próżniowego tworzyw sztucznych w technologii Twin Sheet

Minimalne parametry termoformierki:

1. Wymiary formy do termoformowania:
  - a. minimalny zakres wielkości formy od 650x550mm do 2000x1300mm. Zamawiający dopuszcza formy o wymiarze mniejszym niż 650x550 mm i większej niż 2000x1300 mm
2. Max wys. kompletu form Twin Sheet - nie mniej niż 700mm
3. Dwie stacje grzania materiału z jednoczesnym grzaniem górnym i dolnym w każdej stacji
4. Grzałki kwarcowe lub halogenowe górne i dolne z możliwością regulacji temperatury pojedynczych grzałek dla efektywnego zarządzania konsumpcją energii elektrycznej
5. Automatyczny podajnik płyt z automatycznym systemem pozycjonowania płyt dla strefy grzania
6. Automatyczny podajnik płyt do strefy formowania
7. Automatyczny system odbioru wyrobu gotowego ze strefy formowania do strefy odbioru ręcznego
8. Możliwość ręcznego odbioru wyrobu gotowego ze strefy formowania
9. Siła zwarcia form min. 700 kN
10. Możliwość aplikacji rdzenia pomiędzy formowane płyty
11. Dowolna konfiguracja prędkości ruchów stołów
12. Możliwość formowania próżniowego, ciśnieniowego, próżniowo-ciśnieniowego na formie dolnej
13. Możliwość formowania próżniowego, ciśnieniowego, próżniowo-ciśnieniowego na formie górnej
14. Ciśnienie formowania min. 3 bary
15. Minimalny zakres grubości przetwarzanego surowca/płyty od 2,0mm do 10,0mm. Zamawiający dopuszcza surowiec/płytę o grubości mniejszej niż 2,0mm i większej niż 10,0mm
16. Minimalna wydajność produkcji Twin Sheet - 9szt./ godz. dla płyt z materiału HDPE o grubości 5mm każda
17. Minimalna wydajność produkcji Single Sheet - 14szt./godz. dla płyty z materiału HDPE o grubości 5mm
18. Maksymalne zużycie energii dla produktu Twinsheet o wymiarach 1200x1000mm (+/-25mm) wykonanych z materiału HDPE o grubości 5mm - maksymalnie 8,0kWh
19. Możliwość formowania Twin Sheet i Single Sheet
20. Możliwość formowania na standardowych formach Single Sheet, z jednoczesnym wykorzystaniem dwóch stacji grzania (w celu redukcji czasu cyklu)
21. Rozformowanie (odseparowanie wyrobu od formy) za pomocą sprężonego powietrza
22. Cały cykl produkcyjny musi odbywać się automatycznie celem zapewnienia wysokiej efektywności i minimalizacji zużycia energii elektrycznej
23. Możliwość pracy w trybie ręcznym
24. Możliwość przechowywania danych na dysku urządzenia, min. 500 receptur dla 500 różnych produktów
25. Analogowy vacuometr próżni w polu widzenia operatora
26. Analogowy manometr ciśnienia sprężonego powietrza w polu widzenia operatora
27. Czujnik poziomu oleju pompy próżniowej

#### Niezbędne wyposażenie maszyny:

- maszyna wyposażona w termoregulatory osobno dla formy górnej i formy dolnej, oraz stołu maszyny (jeżeli dotyczy), sterowane z pulpitu operatora maszyny, parametry urządzenia nie gorsze niż:
  - moc grzewcza 9 kW
  - maksymalna temperatura wody 90°C
  - pojemność jednostki 5 l
- centralny układ chłodzenia z wentylatorem umieszczonym poza strefą formowania
- automatyczny centralny układ smarowania
- wszystkie ruchy maszyny realizowane przez serwonapędy, z wyjątkiem ruchu związanego z siłą zwarcia form - serwonapęd lub hydraulika
- dotykowy panel operatora kolorowy ciekłokrystaliczny, z licznikiem wykonanych cykli
- piec dolny wyposażony w żaroodporną szybę zabezpieczającą grzałki
- kontrola temperatury materiału za pomocą pirometru, minimum dwie sztuki, po jednej dla każdej stacji



grzania

- system szybkiego mocowania formy górnej i dolnej
- możliwość płynnej regulacji obszaru formowania w pełnym zakresie wymiarowym
- UPS + system wymuszający odjazd grzałek górnych i dolnych do pozycji spoczynkowej w przypadku każdorazowego niekontrolowanego przerwania cyklu automatycznego (m.in. zanik napięcia, przerwanie bariery bezpieczeństwa)
- czujnik/ fotokomórka zabezpieczająca przed opadnięciem materiału na piec
- zawory proporcjonalne próżni i sprężonego powietrza
- dwie odrębne niezależne instalacje próżniowe, osobna dla formy górnej i osobna dla formy dolnej (dwie pompy próżniowe, dwa zbiorniki buforowe itp.)
- dwie pompy próżniowe olejowe o wydajności min. 150m<sup>3</sup>/godz. każda,
- dwa zbiorniki buforowe próżni o pojemności min. 1000 litrów każdy
- klimatyzacja szafy sterowniczej

Pozostałe wymagania:

- deklaracja zgodności CE
- oprogramowanie/ wszystkie komunikaty w języku polskim technicznym, instrukcje obsługi w języku polskim technicznym,
- możliwość zdalnego połączenia z maszyną i zdalnej diagnostyki
- ciągła diagnostyka najważniejszych podzespołów maszyny z możliwością wyświetlania stanów diagnozowanych elementów na jednym ekranie panelu operatora
- posadowienie maszyny bezpośrednio na przemysłowej posadzce hali produkcyjnej o dopuszczalnym obciążeniu 35kN/m<sup>2</sup>, montaż nie wymagający szczególnego posadowienia np. wykonania fundamentów
- maszyna wyposażona w elementy antywibracyjne eliminujące wibracje podczas pracy maszyny (jeżeli konieczne)
- wszystkie elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia muszą być fabrycznie nowe w standardzie europejskim możliwe do nabycia na rynku europejskim
- maksymalne gabaryty urządzenia wraz z wymaganym oprzyrządowaniem: długość 12,0m, szerokość 8,0m, wysokość 5,7m

**Oferę należy sporządzić w oparciu o specyfikację techniczną oraz obowiązujące normy techniczne.**

**Oferent składając ofertę składa oświadczenie o spełnieniu przez oferowany produkt wszystkich parametrów określonych w ww. specyfikacji maszyny do termoformowania oraz zobowiązany jest dołączyć specyfikację potwierdzającą spełnienie wymagań.**

## **TRANSPORT, URUCHOMIENIE, ODBIORY**

Wykonawca zobowiązany jest zapakować, dostarczyć, zamontować i uruchomić maszynę w siedzibie Zamawiającego w cenie zamówienia. Wszystkie koszty powyższych czynności ponosi Wykonawca, w tym m.in. opłaty celno-skarbowe, ubezpieczenie przewożonych urządzeń itd.

Rozładunek i transport poszczególnych części maszyny do hali produkcyjnej następuje pod nadzorem Wykonawcy i zgodnie z jego wytycznymi. Zamawiający ponosi koszty rozładunku i transportu do hali produkcyjnej.

Za montaż poszczególnych części maszyny, ustawienie maszyny w miejscu docelowym, instalację, podłączenie i regulację maszyny do właściwej pracy odpowiada Wykonawca.

Wykonawca jest zobowiązany przesłać wszelką dokumentację logistyczną oraz instrukcję rozładunku na min. tydzień przed dostawą, a w dzień załadunku maszyny do transportu u producenta przesłać pełną dokumentację zdjęciową z załadunku, tj. wszystkie elementy, ich usytuowanie na samochodzie, sposób spakowania, gabaryty muszą być widoczne na wykonanej dokumentacji zdjęciowej.

Adres dostawy maszyny: 42-674 Jaśkowice, ul. Wiejska 11A.

-----



## **ODBIORY URZADZENIA:**

1. Wstępny odbiór techniczny przedmiotu zamówienia nastąpi w zakładzie produkcyjnym Wykonawcy nie później niż określono w Harmonogramie realizacji zamówienia, co potwierdzone zostanie podpisaniem protokołu odbioru maszyny bez zastrzeżeń przez Zamawiającego i Wykonawcę. Odbiór zostanie wykonany na materiale dostarczonym przez Zamawiającego oraz na formie udostępnionej przez Wykonawcę. Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia do zatwierdzenia przez Zamawiającego zdjęcia lub rysunku formy do przeprowadzenia testów produkcji elementu Twin Sheet w gabarycie zbliżonym do 1200x1000mm w kształcie zbliżonym do palety lub innym zatwierdzonym przez Zamawiającego.
2. Odbiór końcowy przedmiotu zamówienia nastąpi w siedzibie Zamawiającego, po dokonaniu rozruchu technicznego i technologicznego co potwierdzone zostanie podpisaniem końcowego protokołu odbioru maszyny bez zastrzeżeń przez Zamawiającego i Wykonawcę. Rozruch techniczny i technologiczny przeprowadzony zostanie na tym samym materiale i na tej samej formie jak przy odbiorze wstępnym. Odmowa podpisania protokołu odbioru powinna być sporządzona na piśmie wraz ze stwierdzeniem przyczyn odmowy, w tym wskazanie wad i usterek uniemożliwiających dokonanie odbioru, oraz wyznaczeniem terminu na ich usunięcie. Po usunięciu przyczyn stanowiących odmowę odbioru strony przystąpią ponownie do odbioru przedmiotu zamówienia.
3. Terminem uruchomienia maszyny jest termin podpisania przez obie strony Protokołu Odbioru Maszyny bez zastrzeżeń.

## **INSTRUKTAŻ OBSŁUGI MASZYN**

1. Na potrzeby zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika oraz braku utraty uprawnień gwarancyjnych wynikających z niewłaściwego użytkowania, Wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia instruktażu dla pracowników Zamawiającego. Wykonawca przeprowadzi instruktaż z obsługi maszyny po odbiorze w siedzibie Zamawiającego w wymiarze 10 dni roboczych w terminach uzgodnionych z Zamawiającym.
2. W ramach instruktażu, Wykonawca zobowiązany jest do przekazania pracownikom Zamawiającego wszelkiej wiedzy, informacji i wskazówek potrzebnych do prawidłowego korzystania z przedmiotu zamówienia i jego obsługi, w tym do praktycznego przeszkolenia ich z korzystania z przedmiotu zamówienia oraz wskazania im wszelkich ryzyk i zagrożeń związanych z jego wykorzystywaniem i sposobach uniknięcia takiego ryzyka lub zagrożenia.
3. Instruktaż powinien zostać przeprowadzony w języku polskim przez osobę lub osoby posiadające kwalifikacje, wiedzę i doświadczenie niezbędne do jego należytego przeprowadzenia.

## **WARUNKI GWARANCJI I SERWISU**

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na okres min. 24 miesięcy. Gwarancja obowiązuje od dnia dokonania odbioru końcowego.
3. Gwarancja obejmuje całą maszynę wraz z wyposażeniem oraz urządzeniami peryferyjnymi.
4. Gwarancji nie podlegają materiały eksploatacyjne normalnie zużywające się w procesie produkcyjnym takie jak: filtry, pasy transportowe, uszczelki, membrany, smary, oleje itp.
5. O ile Wykonawca lub Producent dla zachowania ważności uprawnień gwarancyjnych wymaga przeglądów serwisowych lub innych czynności warunkujących uprawnienia gwarancyjne, Wykonawca zobowiązuje się do realizacji serwisu bądź wskazania podmiotu odpowiedzialnego za realizację serwisu przedmiotu zamówienia. Serwis obejmować będzie wszelkie czynności potrzebne do wykonania uprawnień Zamawiającego wynikających z Gwarancji.
6. Wszelkie koszty związane z Serwisem, w tym koszty przeglądów serwisowych w okresie gwarancji oraz działań serwisu w wyniku wad ukrytych bądź usterek wyposażenia nie wynikłych z winy Zamawiającego, bądź stanowiące konsekwencję warunków udzielonej gwarancji, w tym w szczególności koszt transportu, koszt części zamiennych i koszt dokonywanych czynności serwisowych, ponosić będzie Wykonawca.
7. Serwis dokonywany będzie w miejscu, w którym znajduje się przedmiot umowy. Jeżeli charakter czynności uniemożliwia dokonanie serwisu w miejscu, o którym mowa w zdaniu poprzednim, serwis dokonany będzie w innym odpowiednim miejscu, zapewniającym bezpieczeństwo przedmiotu umowy i jego prawidłowy serwis, przy czym wszelkie koszty w takim przypadku pokryte zostaną przez Wykonawcę.
8. Zgłoszenie wady/ usterki musi być skierowane do Wykonawcy w formie pisemnej – mail wysłany na adres mailowy Wykonawcy wskazany w umowie.
9. Reakcja serwisu, polegająca na podjęciu czynności związanych z minimalizacją skutków wad i usterek przedmiotu umowy, realizowana będzie niezwłocznie, nie później niż w poniższych terminach:



- online - do 6 godz., od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego,
- w przypadku nierozwiązania problemu online do 12 godz. od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego, Wykonawca zapewni serwis maszyny w miejscu, w którym znajduje się przedmiot umowy do 48 godz. od momentu zgłoszenia danej wady/usterki przez Zamawiającego.

10. Serwis dokonywany będzie każdorazowo na żądanie Zamawiającego zgłoszone Wykonawcy. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia wad i usterek wynikających z normalnej eksploatacji maszyny w terminie 7 dni od daty zgłoszenia przez Zamawiającego. Strony mogą uzgodnić inny termin usunięcia wad i usterek, nie dłuższy jednak niż 30 dni od daty zgłoszenia przez Zamawiającego. W przypadku wad szczególnie uciążliwych np. braku możliwości korzystania z urządzenia Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia wad i usterek niezwłocznie, nie dłużej jednak niż 7 dni od daty zgłoszenia przez Zamawiającego. Terminy usunięcia pozostałych wad zostaną każdorazowo ustalone pomiędzy Stronami. Ostateczna decyzja co do terminu należy do Zamawiającego.

11. Wykonawca zobowiązuje się, przez cały okres obowiązywania Gwarancji, do zapewnienia dostępności wszelkich zasobów niezbędnych do prawidłowego serwisu przedmiotu umowy. W szczególności Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia dostępności wszelkich części zamiennych, sprzętu koniecznego do dokonania serwisu oraz osób posiadających odpowiednie kwalifikacje do jego wykonania. Brak elementów, o których mowa powyżej, który uniemożliwia zakończenie serwisu w terminie, o którym mowa w p. 10 powyżej, obciąża wyłącznie Wykonawcę i nie może stanowić okoliczności uzasadniających przedłużenie terminu zakończenia Serwisu.

12. Serwis dokonywany musi być przez Wykonawcę lub inny upoważniony bądź autoryzowany przez producenta serwis, który zapewnia prawidłowe i terminowe wykonanie uprawnień Zamawiającego wynikających z Gwarancji. Za zachowanie podmiotu, o którym mowa w zdaniu poprzednim, Wykonawca ponosi odpowiedzialność jak za własne zachowanie.

---

#### **Wymagania dotyczące tzw. “zielonych zamówień publicznych”:**

- Zamawiający wymaga, aby zastosowane serwonapędy w maszynie do termoformowania spełniały klasę efektywności energetycznej co najmniej na poziomie IE4.
- Wymagana jest możliwość ustawienia różnych temperatur pomiędzy przestojami i fazami pracy maszyny w celu obniżenia zużycia energii.
- Należy zastosować w maszynie automatyczny centralny system smarowania (dozowania), który zapobiegać będzie nadmiernemu zużyciu materiałów eksploatacyjnych.
- Maszyna musi mieć możliwość produkcji z materiałów z recyklingu, które mogą zostać poddane ponownemu przetworzeniu.
- Maszyna musi być wykonana z materiałów, z których minimum 70% może zostać poddanych recyklingowi.

**Oferent składając ofertę składa oświadczenie o spełnieniu przez oferowany produkt wszystkich powyższych wymagań dotyczących tzw. “zielonych zamówień publicznych” przez oferowaną maszynę do termoformowania.**

---

#### **Dopuszczenie zastosowania produktów i materiałów równoważnych**

W przypadku, gdzie Zamawiający posługuje się w opisie przedmiotu zamówienia, w specyfikacji, we wszystkich dokumentach i załącznikach opisujących przedmiot zamówienia nazwami konkretnych producentów, nazwami konkretnych produktów, znakami towarowymi, patentami czy pochodzeniem, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia – mają one jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy użyciu dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. **W każdym przypadku dopuszcza się użycie produktu równoważnego**, który spełni minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcji i walorów użytkowych produktu wskazanego z nazwy.

#### **Dodatkowe informacje:**

Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe oraz częściowe. Ostateczna decyzja co do wysokości zaliczki należy do Zamawiającego. Płatność końcowa nastąpi po wykonaniu przedmiotu zamówienia potwierdzonego protokołem odbioru końcowego bez zastrzeżeń. Szczegółowe zasady rozliczeń i płatności uregulowane zostaną w umowie na realizację przedmiotu zamówienia.



## V. CEL ZAMÓWIENIA:

Celem zamówienia jest zakup, dostawa, montaż i rozruch maszyny do termoformowania tworzyw sztucznych w technologii Twin Sheet.

## VI. KOD CPV:

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

## VII. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY:

**Termin realizacji całości przedmiotu zamówienia do 31.01.2026 r.**

Terminy pośrednie realizacji przedmiotu zamówienia:

1. Termin 1 - do 30. tygodnia od dnia podpisania Umowy:
  - a. rozpoczęcie montażu maszyny w zakładzie Wykonawcy, potwierdzone dokumentacją zdjęciową,
  - b. przedstawienie do zatwierdzenia przez Zamawiającego zdjęcia lub rysunku formy do przeprowadzenia testów produkcji elementu Twin Sheet podczas wstępnego odbioru technicznego i odbioru końcowego, oraz określenie formatu materiału niezbędnego do przeprowadzenia odbiorów,
  - c. przedstawienie Zamawiającemu wymagań technicznych, w szczególności dotyczących instalacji elektrycznej, pneumatycznej, niezbędnych do zamontowania i uruchomienia maszyny.
2. Termin 2 - do 48. tygodni od dnia podpisania Umowy:
  - a. Gotowość do wstępnego odbioru technicznego przedmiotu zamówienia w zakładzie Wykonawcy.
3. Termin 3 - do 56 tygodni od dnia podpisania Umowy;
  - a. dostawa i montaż maszyny w siedzibie Zamawiającego

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia, jedynie w przypadku zaistnienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, w następujących sytuacjach:

- a) spowodowanych między innymi epidemią, uniemożliwiających prawidłowe i terminowe wykonanie przedmiotu zamówienia (np. spowodowanych decyzją władz państwowych, samorządowych, służb sanitarnych, itp.) oraz w przypadku wystąpienia innych niezależnych okoliczności, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć w chwili podpisania umowy z Wykonawcą.
- b) zmiany terminu realizacji projektu;
- c) wystąpienia niebezpieczeństwa kolizji z planowanymi lub równolegle prowadzonymi przez inne podmioty inwestycjami w zakresie niezbędnym do uniknięcia lub usunięcia tych kolizji;
- d) obniżenia lub braku finansowania przedmiotowego zadania;
- e) wydłużenia okresu realizacji zamówienia, jeżeli strony dojdą do zgodnego wniosku, że jest to konieczne dla osiągnięcia celu zamówienia;
- f) wprowadzenia zmian w przyjętych założeniach dotyczących przedmiotu zamówienia, na wniosek Wykonawcy uzasadniony względami merytorycznymi, technicznymi, funkcjonalnymi, wizualnymi i tylko za zgodą Zamawiającego;
- g) w przypadku braku dostępności materiałów niezbędnych dla realizacji przedmiotu zamówienia lub wydłużonego czasu oczekiwania ze względu na sytuację rynkową będącą następstwem np. wojny, wystąpienia epidemii lub pandemii i wprowadzonymi w ich efekcie obostrzeniami lub sytuacją gospodarczo-polityczną
- h) jeśli się to okaże konieczne, ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa, po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
- i) konieczności dostosowania warunków Umowy do postanowień Umowy o dofinansowanie;
- j) zaistnienia niemożliwych do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnych,



ekonomicznych, technicznych lub wystąpienia siły wyższej, za którą żadna ze stron umowy nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem.

k) innych okoliczności, których wystąpienia nie można było przewidzieć w chwili zawarcia Umowy;

Wszystkie zmiany umowy będą możliwe do wprowadzenia po uprzednim wydłużeniu okresu realizacji projektu, za zgodą instytucji finansującej i Zamawiającego, w ramach którego realizowane jest zamówienie.

Zmiany w treści umowy muszą zostać uzgodnione i zaakceptowane przez obie strony umowy.

Na wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy i po akceptacji obu stron, może zostać dokonane w drodze aneksu do umowy skrócenie terminu umownego jej realizacji.

## VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

- a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności oraz dysponują niezbędną kadrą techniczną w wymaganych specjalnościach niezbędnych do realizacji przedmiotu zamówienia,
- b) posiadają wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie
- c) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
- d) dysponują potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.

### Dodatkowe warunki:

Ponadto, Wykonawca/y powinni spełnić niżej opisane warunki udziału w postępowaniu:

1. Wykonawca musi wykazać się wiedzą i doświadczeniem w wykonaniu (zakończeniu) w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, co najmniej: 1 usługi, która polegała na wykonaniu zamówienia i dostawie maszyny do termoformowania próżniowego o wartości min. 2 mln zł netto.

*W celu potwierdzenia spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Oferent zobowiązany jest do wypełnienia i podpisania oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego oraz załączenia min. 1 referencji/protokołów odbioru, lub innych równoważnych dokumentów potwierdzających, że zamówienie i dostawa maszyny do termoformowania próżniowego, zostały wykonane prawidłowo i należyście, na kwotę nie mniejszą niż na 2 mln zł. netto każda.*

2. Wykonawca wykaże, że posiada, ważną na dzień złożenia oferty, aktualną polisę ubezpieczeniową OC w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej, zgodną z przedmiotem zamówienia, na kwotę nie mniejszą niż 1,0 mln zł. wraz z dokumentem potwierdzającym dokonanie opłaty za polisę

*Oferent jako spełnienie warunku przedstawia ważną na dzień złożenia oferty polisę wraz z potwierdzeniem płatności zgodnie z powyższymi warunkami.*

W celu potwierdzenia spełnienia wszystkich powyższych warunków udziału w postępowaniu prosimy o wypełnienie i podpisanie oświadczenia stanowiącego **Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 4/2024** oraz załączenie wymaganych dokumentów potwierdzających spełnienie opisanych warunków.

## IX. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy (wraz z załącznikami)

Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 4/2024 (wraz z załącznikami)

Załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

**X. KRYTERIA OCENY OFERT:**

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

	Symbol	Kryterium oceny	Waga punktowa (0-100) pkt.
1	C	Wartość zamówienia netto (w PLN)	85
2	G	Okres gwarancji na dostarczoną maszynę do termoformowania próżniowego w technologii Twin Sheet liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach)	15

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. Wartość zamówienia netto (w PLN) - dla ofert złożonych w innych walutach zostanie zastosowany kurs NBP tej waluty z dnia następnego po terminie składania ofert – 85 pkt,
2. Okres gwarancji na dostarczoną maszynę do termoformowania próżniowego w technologii Twin Sheet od dnia podpisania protokołu odbioru (w miesiącach) - 15 pkt. (przy czym wymagany minimalny okres gwarancji to 24 miesiące)

Ocena ofert będzie dokonywana według następujących zasad:

**Ad. 1) Wartość punktowa kryterium - *Wartość zamówienia netto* - będzie wyliczana według wzoru:**

$$C = (C_{\min} : C_n) \times 85$$

gdzie:

$C_{\min}$  – najniższa wartość zamówienia netto spośród ofert nieodrzuconych

$C_n$  – wartość zamówienia netto ocenianej oferty

$C$  – wartość zamówienia netto

**Ad. 2) Wartość punktowa kryterium - *Okres gwarancji na dostarczoną maszynę do termoformowania próżniowego w technologii Twin Sheet od dnia podpisania protokołu odbioru (w miesiącach)* będzie wyliczana według wzoru:**

$$G = (G_n : G_{\max}) \times 15 \text{ pkt.}$$

Gdzie:

$G_{\max}$  – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert nieodrzuconych

$G_n$  – okres gwarancji ocenianej oferty

$G$  - okres gwarancji

**Ostateczna ocena oferty będzie wyliczana według wzoru:**

$$O = C + G$$

gdzie:

$O$  – ostateczna ocena oferty

$C$  – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: wartość zamówienia,

$G$  – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: okres gwarancji

Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z niższą ceną.





## **XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:**

1. Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu na formularzu, który jest załączony do niniejszego zapytania ofertowego wraz z dodatkowymi Załącznikami wskazanymi w pkt. IX
2. Oferta winna być zgodna z opisem przedmiotu zamówienia.
3. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
4. Oferent sporządza wycenę w formularzu oferty stanowiącym Załącznik 1 do zapytania ofertowego na podstawie opisu przedmiotu zamówienia oraz innych informacji zawartych w zapytaniu ofertowym i załącznikach.
5. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy do uzupełnienia lub wyjaśnienia oferty.
6. **Oferta powinna zawierać:**
  - pełną nazwę Wykonawcy, adres siedziby, numer telefonu;
  - datę wystawienia;
  - wartość zamówienia netto
  - okres gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.
  - numer zapytania ofertowego: **4/2024**
  - wszystkie załączniki.
7. Niekompletne oferty nieuzupełnione po wezwaniu i oferty, które wpłyną po upływie terminu wyznaczonego w niniejszym zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
10. Zamawiający nie przewiduje udzielania zapytań uzupełniających.
11. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
12. Zamawiający poprawia w ofercie:
  - a) oczywiste omyłki pisarskie,
  - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
  - c) inne omyłki, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty
    - niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

## **XII. ODRZUCENIE OFERTY:**

1. Zamawiający może odrzucić oferty, jeżeli:
  - a) treść jest niezgodna z przedmiotem zamówienia;
  - b) Oferent ingerował w obowiązującą w zapytaniu ofertowym 4/2024 treść załączników, w szczególności udostępnionych w formie edytowalnej: Załącznik nr 1 Formularz oferty, Załącznik nr 2 Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 4/2024 - za wyłączeniem konieczności uzupełnienia pola przedstawiając wymagane informacje.
  - c) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
  - d) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia;
  - e) została złożona przez wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
  - f) oferta podpisana została przez osobę, która nie jest upoważniona do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez osobę, która nie jest umocowana przez osobę uprawnioną, w przypadku, gdy nie przedstawiono pełnomocnictwa dla tej osoby do podpisania oferty;
  - g) wykonawca w terminie 3 dni roboczych od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki, o której mowa w np. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawa zamówień publicznych lub nie dostarczył wymaganych uzupełnień, o które został poproszony w zawiadomieniu przez Zamawiającego;
  - h) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.



### XIII. WARUNKI WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia ww. warunków Oferenci przedłożą wypełniony: **Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.**

2. Nie spełniają warunków udziału w postępowaniu umieszczonych w zapytaniu ofertowym **nr 4/2024** oraz załącznikach, które są integralną częścią zapytania ofertowego, bądź też nie dołączyli niezbędnych dokumentów potwierdzających spełnienie ww. warunków.
3. Wykonawca podlega wykluczeniu z udziału w zapytaniu ofertowym z powodu popełnienia czynu wskazanego w art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp
4. Oferta zawiera istotne błędy w wyliczeniu ceny.
5. Złoży ofertę po wskazanym terminie.

### XIV. INFORMACJE DODATKOWE ISTOTNE NA ETAPIE ZAWARCIA UMOWY

1. Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi niezwłocznie po upływie terminu zakończenia składania ofert.
2. Termin związania ofertą: **75 dni** rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.
4. Zamawiający zastrzega, że przez cały okres ważności oferty ma prawo do odstąpienia od zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą.
5. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru oferty.
6. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wynikach za pośrednictwem strony internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
7. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego ofertę wybrano o terminie podpisania umowy.
8. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
9. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.
10. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
11. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.
12. Zmiana postanowień umowy może być dokonana także w przypadku zmian nieistotnych w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy. Ponadto zmiana umowy może być dokonana w przypadku okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, a w szczególności:
  - a) Zmianie uległy przepisy prawne istotne dla realizacji przedmiotu umowy,
  - b) Z uwagi na niezależne od stron umowy zmiany dotyczące osób kluczowych dla realizacji umowy,
  - c) Gdy konieczność zmiany, w tym w zakresie wysokości wynagrodzenia, związana jest ze zmianą powszechnie obowiązujących przepisów prawa (np. w zakresie zmiany stawki podatku VAT)
  - d) Wystąpią przesłanki zmiany terminu umowy opisane w pkt. VII. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY.



13. W przypadku konieczności zmiany Umowy, Strona powołująca się na taką konieczność, powiadomi drugą Stronę o zamiarze zmiany Umowy, wraz z wyczerpującym i szczegółowym uzasadnieniem swojego wniosku. W terminie 7 dni druga Strona przedstawi stanowisko co do możliwości zmiany Umowy. Po akceptacji obu Stron, zmiana Umowy może zostać dokonana w drodze aneksu do Umowy.
14. Ewentualne przedłużenie terminu realizacji umowy winno zostać poprzedzone przygotowaniem stosownego protokołu konieczności i udokumentowaniem okoliczności wpływających na zmianę terminu, a następnie podpisaniem przez strony aneksu do umowy w formie pisemnej.
15. Wykonawca zobowiązuje się utrzymywać ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej, zgodnej z przedmiotem zamówienia, na kwotę nie niższą niż 1.000.000,00 zł na jedno i wszystkie zdarzenia. Wykonawca zobowiązuje się utrzymywać powyższe ubezpieczenie przez cały okres obowiązywania umowy. Wykonawca zobowiązuje się przedłożyć do 7 dni od momentu zawarcia Umowy oraz na żądanie Zamawiającego kopie dokumentów ubezpieczeniowych wraz z warunkami ubezpieczenia oraz przedstawiać do wglądu Zamawiającego oryginały dowodów wpłat składki.
16. Zamawiający przewiduje w Umowie z Wykonawcą zapisy dotyczące kar umownych wobec Wykonawcy w następujących przypadkach:
  - a. za niedotrzymanie terminów pośrednich realizacji przedmiotu zamówienia wskazanych w VII. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY w wysokości 500 zł za każdy dzień roboczy zwłoki licząc od terminów pośrednich wykonania przedmiotu umowy;
  - b. za niedotrzymanie terminu wykonania całości przedmiotu zamówienia wskazanego w VII. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY w wysokości 2500 zł za każdy dzień roboczy zwłoki licząc od umownego terminu wykonania całości przedmiotu zamówienia;
  - c. odstąpienie od umowy z przyczyn zawinionych przez Wykonawcę w wysokości 10% wynagrodzenia umownego netto.
  - d. Zamawiający w okresie gwarancji ma prawo obciążyć Wykonawcę kwotą 500 zł za każdy dzień roboczy zwłoki licząc od terminu wyznaczonego na usunięcie wad i usterek, jednak nie więcej niż łącznie 2% wartości przedmiotu zamówienia.
  - e. Maksymalna wysokość kar umownych dla pp. a i b - 5% wartości przedmiotu zamówienia
17. Zamawiający przewiduje w Umowie z Wykonawcą zapisy dotyczące możliwości nałożenia kar umownych wobec Zamawiającego w następujących przypadkach:
  - a. za zwłokę w zapłacie faktur odsetki ustawowe od kwoty określonej w tej fakturze;
  - b. za zwłokę w przeprowadzeniu odbioru końcowego przedmiotu Umowy w siedzibie Zamawiającego w wysokości 500 zł netto, za każdy dzień roboczy zwłoki, licząc od dnia następnego po terminie, w którym odbiór ten miał być zakończony. Zamawiający będzie zobowiązany do przystąpienia do odbioru w terminie do 5 dni roboczych licząc od dnia pisemnego zgłoszenia gotowości do odbioru przez Wykonawcę.
  - c. za odstąpienie od umowy z przyczyn zawinionych przez Zamawiającego w wysokości 10% wynagrodzenia umownego netto.

## **XV. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA:**

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną wprowadzone na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia na jego każdym etapie, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty

Niniejsze Zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej:  
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

## **XVI. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO POSTĘPOWANIA**

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 4/2024
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych