

Bukowno, 31.12.2024 r.

## **ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY CENOWEJ nr FEMP - 03/2024**

### **w ramach projektu pn.**

„Wdrożenie autorskich wyników prac B+R pozwalających na produkcję samochodowych zawieszek zapachowych z systemem przywracania zapachu, celem dywersyfikacji produkcji”

planowanego do realizacji w ramach:

Priorytet: Fundusze europejskie dla sprawiedliwej transformacji Małopolski Zachodniej

Działanie: Rozwój firm wspierający sprawiedliwą transformację

Numer naboru: FEMP.08.07-IP.01-015/23

Nr projektu: FEMP.08.07-IP.01-0157/23

### **I. ZAMAWIAJĄCY:**

Szczepkowski Tomsia spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Górnicza 1, 32-332 Bukowno

NIP: 6372211788

REGON: 387455522

### **II. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTU:**

Jakub Tomsia

Tel. 888 407 225

e-mail: [jakub.tomsia@gmail.com](mailto:jakub.tomsia@gmail.com)

Pytania należy kierować wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności, poprzez funkcjonalność znajdującą się w poniższym ogłoszeniu:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>,

do dnia: 09.01.2025 r.

### **III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:**

Zamówienie realizowane będzie zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytocznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027” określających ujednolicone warunki i procedury dotyczące kwalifikowalności wydatków dla Europejskiego Funduszu Społecznego Plus, Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Funduszu Spójności oraz Funduszu Sprawiedliwej Transformacji.

### **IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:**

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę **Linii do konfekcjonowania oraz kartoniarki** niezbędnych do produkcji nowej zawieszki zapachowej oraz uruchomienia produkcji własnej perfum.

Pożądana specyfikacja techniczna:

Lp.	Nazwa	Wymagane parametry	Ilość
<b>Część nr 1</b>	<b>Linia do konfekcjonowania</b>	<p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Układ transportu w paxach - regulowana wielkość: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rozstaw Pryzm 20 mm do 100 mm;</li> </ul> </li> <li>• Dozowanie produktów objętościowo 0,3 ml (do zawieszek, jest to element na linii który może działać niezależnie od dozowania płynu do flakonów): <ul style="list-style-type: none"> <li>- System dozowania produktu metodą objętościową na tłokach napędzanych silnikami,</li> <li>- Rozmiar tłoka: fi45,</li> <li>- Wylewka dozująca produkt: fi6;</li> </ul> </li> <li>• Dozowanie produktów objętościowo 30 ml / 50 ml / 140ml do flakonów - dozownik 2 nalewakowy: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dozowanie produktów 30/50/140 ml puszczane w serii: po 2 szt.,</li> <li>- Tłoki fi45 (maks. 330 ml) z wylewką fi8: 2 szt.,</li> <li>- Powtarzalność dozy: 1%;</li> </ul> </li> <li>• Dozowanie o wydajności 1800-2000 szt. /h dla 140 ml; <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tryb nalewania, zakręcania z sortownikami oraz etykietowania: automatyczny,</li> <li>- Kontrola przejazdu opakowań z uzyskaniem wydajności: min. 1800 szt.,</li> <li>- Kontrola przejazdu opakowań z uzyskaniem wydajności: maks. 2000 szt.;</li> </ul> </li> <li>• Docinanie rurki atomizera na zadaną długość przed włożeniem go do flakonu: <ul style="list-style-type: none"> <li>- System: docinanie atomizera składający się z ramion napędzanych pneumatycznie;</li> </ul> </li> <li>• Sortownik zrobotyzowany z systemem wizyjnym do pobierania i umieszczania we flakonach atomizerów z podajnikiem min. 50L: <ul style="list-style-type: none"> <li>- System: robotyczny operujący 2 typy atomizerów,</li> <li>- Kamera: min. 2 Mpix,</li> <li>- Komunikacja po protokołach z robotem operującym do 1800 szt./h typ: Scara;</li> </ul> </li> <li>• Zaciskanie wstępne atomizera wraz z zaciśnięciem końcowym na szyjce butelki FEA 15: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trójramienny gripper,</li> <li>- Regulacja momentu obrotowego poprzez panel sterowania;</li> </ul> </li> <li>• Automatyczne sortowanie kołnierzy (maskownicy) wraz z automatycznym podaniem na butelkę i dociśnięciem; <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Sortownik Wibracyjny: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Średnica zewnętrzna: 390 mm (+/- 10%),</li> <li>- Średnica Wewnętrzna: 340 mm (+/- 10%),</li> <li>- Średnica Górna do ześlizgu: 460 mm (+/- 10%),</li> <li>- Wysokość Bębna Wibracyjnego: 247 mm (+/- 10%),</li> <li>- Zasilanie: 230 V / 50Hz (+/- 10%),</li> <li>- Masa: 65kg (+/- 10%);</li> </ul> </li> <li>2) Podajnik: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tryb podawania nasadzek z manipulatorem nakładającym wysortowane nasadзки: automatyczny,</li> </ul> </li> </ol> </li> </ul>	1 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zasilanie: pneumatyczne;</li> <li>• Automatyczne sortowanie nasadki (zatyczki) wraz z automatycznym podaniem na butelkę i dociśnięciem:             <ul style="list-style-type: none"> <li>1) Sortownik wibracyjny:                 <ul style="list-style-type: none"> <li>- Średnica zewnętrzna: 390 mm (+/- 10%),</li> <li>- Średnica Wewnętrzna: 340 mm (+/- 10%),</li> <li>- Średnica Górna do ześlizgu: 460 mm (+/- 10%),</li> <li>- Wysokość Bębna Wibracyjnego: 247 mm (+/- 10%),</li> <li>- Zasilanie: 230 V / 50Hz (+/- 10%),</li> <li>- Masa: 65kg (+/- 25%);</li> </ul> </li> <li>2) Podajnik nasadek:                 <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nasadki pobierane z sortera wibracyjnego: automatycznie,</li> <li>- Nakładanie na butelkę za pomocą manipulatora sterowanego pneumatycznie,</li> <li>- Proces zakończony dociśnięciem nasadki na butelkę;</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>• Automatyczna stacja do zamykania cylindrycznych atomizerów, uruchamiana w momencie wyboru przez operatora tego zamknięcia na panelu sterowania maszyny;             <ul style="list-style-type: none"> <li>- System: robotyczny operujący 2 typy atomizerów,</li> <li>- Kamera: min. 2 Mpix,</li> <li>- Komunikacja po protokołach z robotem operującym do 1800 szt./h typ: Scara;</li> </ul> </li> <li>• Etykietowanie opakowań płaskich – szklanych flakonów;</li> <li>• Transporter płytkowy z napędem;             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wykonanie: tworzywo termo-plastyczne,</li> <li>- Zakres temperatur: (min. zakres) -40 o C do 80 o C,</li> <li>- Wysoka odporność mechaniczna i twardość materiału,</li> <li>- Wysoko odporny na tarcie;</li> </ul> </li> <li>• Separator pneumatyczny:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wykonanie: stal 304 lub klasy wyższej,</li> <li>- Napęd: pneumatyczny,</li> <li>- Min. zakres pracy separatora: 0 mm do 30 mm;</li> </ul> </li> <li>• Głowica etykietująca prawa (wys.160mm) - przód flakonu;             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Min/maks. wysokość etykiety: 10 mm / 160 mm,</li> <li>- Precyzja wysuwu etykiety : +/-1 mm,</li> <li>- Długość etykiety: do 450 mm,</li> <li>- Min/Maks. wysokość opakowania: 50mm/300mm,</li> <li>- Średnica zewnętrzna rolki z etykietami: Fi300,</li> <li>- Średnica nawoju wew. Rolki Etykiet: fi40 mm, lub fi76 mm;</li> </ul> </li> <li>• Drukarka termo transferowa do dodruku nr koloru na przedniej etykiecie;</li> <li>• Głowica etykietująca lewa (wys.160mm) - tył flakonu:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Min/max. wysokość etykiety: 10 mm / 160 mm,</li> <li>- Precyzja wysuwu etykiety : +/- 1 mm,</li> <li>- Długość etykiety: do 450 mm,</li> <li>- Min/Max wysokość opakowania: 50mm/300mm,</li> <li>- Średnica zewnętrzna rolki z etykietami: Fi300,</li> </ul> </li> </ul>	
--	--	---	--

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Średnica nawoju wew. Rolki Etykiet: fi 40mm lub fi76mm;</li> <li>• Drukarka termo transferowa do nadruku składu na tylnej etykiecie transparentnej: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tryb drukarki: praca przerywana i ciągła,</li> <li>- Odstęp między wydrukami: 0,5 mm (0,020 cala) (+/- 10%),</li> <li>- Długość taśmy: maks. 700 metrów (766 jardów),</li> <li>- Szerokości taśmy: min. 20 mm (0,8 cala),</li> <li>- Maksymalny obszar wydruku (szerokość x długość) : 32 mm x 100 mm (1,26" x 3,93"),</li> <li>- Drukowanie kodów kreskowych: EAN8, EAN13, UPCA, UPCE i QR;</li> </ul> </li> <li>• Czujnik etykiet transparentnych, papierowych; <ul style="list-style-type: none"> <li>- Czujnik produktu pozwalający na opakowanie transparentne szklane,</li> <li>- Zasada działania: foto przekaźnik refleksyjny,</li> <li>- Szczegóły zasady działania: układ dwusoczewkowy,</li> <li>- Wymiary: (szer. x wys. x głęb.) 10 mm x 28 mm x 17,5 mm (+/- 10%),</li> <li>- Czas odpowiedzi: ≤ 0,5 ms,</li> <li>- Częstotliwość przełączania: 1.000 Hz (+/- 10%);</li> </ul> </li> <li>• Górny transporter do prowadzenia produktu: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Transporter konstrukcji: stal 304 lub klasy wyższej,</li> <li>- Kostki amortyzujące wykonane z POM C lub klasy wyższej,</li> <li>- Długość: 1220 mm (+/- 10%),</li> <li>- Pas zębaty: pokryty Gumą;</li> </ul> </li> <li>• Sterowanie; <ul style="list-style-type: none"> <li>- Panel dotykowy, min. 7 cali, ekran dotykowy;</li> </ul> </li> <li>• Czujniki przepełnienia na etykieciarce: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Czujnik produktu,</li> <li>- Zasada działania: fotoprzekaźnik refleksyjny</li> <li>- Szczegóły zasady działania: układ dwusoczewkowy</li> <li>- Maks. zasięg wykrywania: ≤ 6 m</li> <li>- Zasięg wykrywania: ≤ 5 m</li> <li>- Pobór prądu: 30 mA (+/- 10%),</li> <li>- Czas odpowiedzi: &lt; 625 μs (+/- 10%);</li> <li>- Częstotliwość przełączania: 1.000 Hz (+/- 10%);</li> </ul> </li> <li>• Lampa maszyny wskazująca stan pracy: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trzykolorowa lampa pokazująca stan pracy maszyny razem z buzzerem dający sygnał dźwiękowy,</li> <li>- Kolory: czerwony (stop maszyny), żółty (ostrzeżenie podczas pracy maszyny), zielony (maszyna w trybie produkcji).</li> </ul> </li> </ul>	
--	--	---	--

<b>Część nr 2</b>	<b>Kartoniarka</b>	<p>Wymagane parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Magazynek na kartony, regulowany dla min. 3 wielkości opakowań;</li> <li>• Strefa ewakuacji gotowych kartonów regulowana: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regulacja pozwalająca na obsługę 3 różnych wielkości kartonów (pod 3 wielkości kartonów);</li> </ul> </li> <li>• 4 boczne drzwi wejściowe z wyłącznikiem bezpieczeństwa: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wszystkie drzwi bezpieczeństwa w maszynie wykonane z poliwęglanu zaczepione na zawiasach z czujnikami,</li> <li>- Podczas otwarcia osłony bezpieczeństwa czujnik aktywuje się i maszyna automatycznie się zatrzymuje;</li> </ul> </li> <li>• Szafka elektryczna zintegrowana z korpusem maszyny: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wszystkie elementy elektryczne zamknięte w szczelnej szafie elektrycznej, z zamkiem;</li> </ul> </li> <li>• Napęd główny silnika elektrycznego ze skrzynką indeksującą, mechaniczne sprzęgło bezpieczeństwa: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Napęd operujący transport kartoników po kartoniarce;</li> </ul> </li> <li>• System bezpieczeństwa kamery obejmujący jedną stację paliw w celu zwolnienia cyklu pracy w stanie nieprzerwanym z przekaźnikiem bezpieczeństwa – do napełniania ręcznego na stacji;</li> <li>• System czujników produktu do automatycznych cykli pracy po zakończeniu napełniania z selektorem na 3 tryby: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pusty: bez pudełek (koniec partii),</li> <li>- Ręczne: ręczna praca maszyny,</li> <li>- Auto: automatyczne cykle z obecnością produktu;</li> </ul> </li> <li>• Teach-Box do precyzyjnej regulacji urządzenia;</li> <li>• Płynna regulacja rozmiaru gwiazdy w komplecie z przebiegami testowymi, arkuszem danych i ewentualnymi częściami o rozmiarze dla trzech różnych rozmiarów pudełek;</li> <li>• Panel na górze maszyny;</li> <li>• Płyta maszyny automatyczna;</li> <li>• Osłona bezpieczeństwa z zaokrąglonymi dolnymi krawędziami;</li> <li>• Zintegrowana podpora maszyny na blokowanych kołach;</li> <li>• Kontrola poziomu na magazynku pudełkowym z zatrzymaniem maszyny;</li> <li>• Zawór odcinający ciśnienia powietrza;</li> <li>• Panel dotykowy z lampą ostrzegawczą (3 kolory), na górze, dla komunikatów o stanie ZATRZYMANIE AWARYJNE – Drzwi otwarte / Teach-Box / Sprzęgło przeciążeniowe / Poziom skrzynek / Awaria na wylocie;</li> <li>• Kartoniarka: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wymienne formaty 3 wielkości kartoników,</li> <li>- Płynna regulacja napędu gwiazdy kartoniarki na silniku,</li> </ul> </li> </ul>	1 szt.
-----------------------	--------------------	---	--------

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Praca w trybie start stopowy,</li> <li>- Opcjonalnie możliwość ręczne załadunku opakowań do kartoników;</li> <li>• Licznik dla „dobrych pudełek”: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Czujnik produktu,</li> <li>- Zasada działania: foto przekaźnik refleksyjny,</li> <li>- Szczegóły zasady działania: układ dwusoczewkowy,</li> <li>- Maks. zasięg wykrywania: <math>\leq 6</math> m,</li> <li>- Zasięg wykrywania: <math>\leq 5</math> m,</li> <li>- Pobór prądu: 30 mA (+/- 10%),</li> <li>- Czas odpowiedzi: <math>\leq 625 \mu s</math> (+/- 10%),</li> <li>- Częstotliwość przełączania: 1.000 Hz (+/- 10%);</li> </ul> </li> <li>• Głowica etykietująca do etykietowania kartoników; jednostkowych wraz z drukarką do nadruku opisu, składu oraz kodu kreskowego na etykiecie: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Głowica Etykietująca +moduł drukujący,</li> <li>- Min/maks. wysokość etykiety: 10 mm / 160 mm,</li> <li>- Precyzja wysuwu etykiety : +/- 1 mm,</li> <li>- Długość etykiety: do 450 mm,</li> <li>- Min/Maks. wysokość opakowania: 40 mm/300 mm,</li> <li>- Średnica zewnętrzna rolki z etykietami: Fi 300,</li> <li>- Średnica nawoju wew. Rolki Etykiet: fi 40 mm lub fi76 mm;</li> </ul> </li> </ul>	
--	--	--	--

#### Inne wymagania:

- Okres gwarancji: minimum 12 miesięcy z wyłączeniem elementów eksploatacyjnych, Wykonawca/Wykonawcy będą informowani o usterkach gwarancyjnych, które będą przesyłane do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych (od poniedziałku do piątku) od daty ich powstania.
- Wsparcie serwisowe: minimum 36 miesięcy z czasem reakcji serwisu do 12 godzin od zgłoszenia w dni robocze w godz. 8-16.
- W ramach dostawy Oferent musi zapewnić montaż, i szkolenie z obsługi przedmiotu zamówienia dla min. 5 osób wydelegowanej przez zamawiającego.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje transport, montaż oraz uruchomienie pod adresem wskazanym przez Zamawiającego: Leśna 44, 32-332 Bukowno.
2. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający **dopuszcza** składanie ofert częściowych. Zamówienie składa się z dwóch części.
4. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne w stosunku do wskazanych parametrów i oznaczeń elementów. Poprzez równoważność rozumiemy zachowanie odpowiednich parametrów i właściwości oferowanych elementów. W razie opisanie Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
5. Zamawiający zobowiązuje się do przekazania Wykonawcy w terminie 7 dni od podpisania Umowy, elementów niezbędnych do rozpoczęcia prac związanych z realizacją przedmiotu zamówienia , tj.:
  - a) po 5 sztuk każdego rodzaju produktów, jakie obsługiwane będą przez Linie do konfekcjonowania i Kartoniarkę. Opakowania wraz z docelowym medium, zaetykietowane i

zakreślone wzorcowo. W przypadku, jeżeli wykonywany ma być inny proces na maszynie to również produkt wzorcowo wykonany.

- b) rysunki techniczne, modele 3D wszystkich produktów (opakowań) jakie obsługiwane będą na linii.
  - c) Karty charakterystyk medium oraz specyfikacji fizyko-chemicznej dozowanych na Linii Konfekcyjnej produktów, wraz z określeniem ich lepkości i gęstości,
  - d) Layout hali/ pomieszczenia, gdzie odbywać ma się instalacja Linii do konfekcjonowania i Kartoniarki.
6. Kody CPV:

**42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania**

**42921300-1 Maszyny do pakowania zbiorczego lub jednostkowego**

**42921330-0 Maszyny do pakowania jednostkowego**

**42921200-0 Maszyny do napełniania lub zamykania butelek, puszek lub innych pojemników**

## **V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONANIA ICH OCENY:**

1. Z postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia wyklucza się:
  - a) podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
    - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
    - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
    - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
    - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej drugiego stopnia lub w związku z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych zamawiającego.
    - pozostawaniu z zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia,
  - b) podmioty i osoby, które w bezpośredni lub pośredni sposób wspierają działania wojenne Federacji Rosyjskiej lub są za nie odpowiedzialne i podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie następujących przepisów:
    - art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na



Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), dalej: rozporządzenie 2022/576.

- Ustawa z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. 2022 poz. 835) (zwanej dalej ustawą)

2. Warunki wskazane w punkcie 1. będą oceniane metodą zerojedynkową tj. spełnia-nie spełnia na podstawie oświadczenia złożonego zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszego Zaproszenia.
3. Oferta, która nie spełni jakiegokolwiek warunku określonego w punkcie 1 zostanie odrzucona.

## **VI. CEL ZAMÓWIENIA**

Zamówienie jest związane z planowanym do realizacji projektem i jego założonymi celami.

## **VII. WYKAZ WYMAGANYCH DOKUMENTÓW**

1. Formularz ofertowy (Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).
2. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).
3. Informacje o zasadach przetwarzania danych (Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego).
4. Wykaz zrealizowanych dostaw (Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego).

## **VIII. DODATKOWE WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:**

### **1. UPRAWNIENIA DO WYKONANIA OKREŚLONEJ DZIAŁALNOŚCI LUB CZYNNOŚCI:**

Nie dotyczy

### **2. WIEDZA I DOŚWIADCZENIE:**

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w postępowaniu, jeżeli wykaże, że: w okresie ostatnich 5 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – wykonał co najmniej 3 dostawy – zgodnie ze wzorem oświadczenia stanowiącym załącznik nr 4 do zapytania ofertowego. Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania oferenta do przesłania dokumentów uprawdopodobniających przedstawione informacje. Każda z realizacji/zamówień o wartości netto minimum:

- dla części nr 1 Linia do konfekcjonowania – 1 000 000,00 zł;
- dla części nr 2 Kartoniarka – 500 000,00 zł;

### **3. POTENCJAŁ TECHNICZNY:**

Nie dotyczy

### **4. OSOBY ZDOLNE DO WYKONANIA ZAMÓWIENIA:**

Nie dotyczy

### **5. SYTUACJA EKONOMICZNA I FINANSOWA:**

Nie dotyczy

### **6. INNE DODATKOWE WARUNKI:**

Zamawiający wymaga posiadania przez Wykonawcę polisy OC o sumie gwarancyjnej minimum:



- dla części nr 1 Linia do konfekcjonowania – 1 400 000,00 zł;
- dla części nr 2 Kartoniarka – 500 000,00 zł;

w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć polisę wraz z potwierdzeniem zapłaty najpóźniej do dnia podpisania umowy na wykonanie przedmiotu zamówienia.

#### **IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia 10.01.2025 r.
2. Składanie ofert jest możliwe wyłącznie za pomocą portalu:  
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
3. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.
4. W przypadku wątpliwości związanych z zawartością złożonych ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień.
5. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi Oferentów poprzez publikację wyników w bazie konkurencyjności.
6. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany lub wycofania oferty przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert – zmian lub wycofania należy dokonać poprzez bazę konkurencyjności.
7. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą Bazy Konkurencyjności.
8. Odstąpienie od komunikacji określonej w pkt 7 jest dopuszczalne w zakresie, w jakim nie jest możliwe dotrzymanie sposobu komunikacji w Bazie Konkurencyjności tj. przekazywanie dokumentów po otwarciu ofert min. składanie wyjaśnień, oświadczeń oraz innych wniosków koniecznych do prawidłowego przeprowadzenia postępowania. W takim przypadku komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcą odbywa się drogą mailową, na adres wskazany do kontaktu w niniejszym zapytaniu.
9. Wymagania techniczne i organizacyjne dotyczące procedury składania ofert opisane zostały w Instrukcji Użytkownika dla systemu Baza Konkurencyjności 2021 dostępnym pod adresem:  
<https://instrukcje.cst2021.gov.pl/?app=baza-konkurencyjnosci>

#### **X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ ORAZ WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 30 dni, przy czym bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Okres ważności musi być potwierdzony w ofercie.
2. Termin realizacji dostawy:
  - Część nr 1 Linia do konfekcjonowania - do dnia 31.08.2025 r.
  - Część nr 2 Kartoniarka - do dnia 31.08.2025 r.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą/Wykonawcami.
4. Orientacyjny termin wejścia w życie umowy: Styczeń 2025 r.
5. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

## **XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:**

1. Ofertę należy sporządzić na Formularzu Ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
2. Oferta powinna zawierać opis elementów składowych/dodatkowego wyposażenia oraz parametrów technicznych.
3. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę. Złożenie przez Oferenta więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania alternatywne spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez tego oferenta.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.
5. Wzory dokumentów dołączonych do niniejszego Zaprośzenia powinny zostać wypełnione przez Oferenta i dołączone do oferty, bądź też przygotowane przez Oferenta w treści zgodnej z zapytaniem.
6. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
7. Z tytułu nieuwzględnienia ofert, Oferentom nie przysługują żadne roszczenia przeciwko Zamawiającemu.
8. Ofertę należy sporządzić pisemnie lub elektronicznie w jednym egzemplarzu w języku polskim lub w języku angielskim.
9. Oferent może zastrzec w ofercie, iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.
10. Strony oferty będące tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których Oferent zastrzega, że nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania, należy złożyć jako odrębną część oferty lub włożyć do oddzielnej koperty, odpowiednio ją oznaczając.

## **XII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY:**

1. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN lub EUR/USD z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Cena całkowita netto oraz brutto w PLN lub netto EUR/USD + VAT
3. Jeżeli ceny na ofercie zostaną wyrażone w innej walucie niż PLN, to będą one przeliczane przy zastosowaniu kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu złożenia oferty.
4. Cena oferty jest ceną, której definicję określa art. 3 ust. 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 9 maja 2014 r. o informowaniu o cenach towarów i usług (tj. Dz.U. 2023 poz. 168), tzn.: cena – wartość wyrażoną w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić przedsiębiorcy za towar lub usługę; W cenie uwzględnia się podatek od towarów i usług oraz podatek akcyzowy, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż towaru lub usługi podlega obciążeniu podatkiem od towarów i usług lub podatkiem akcyzowym. Przez cenę rozumie się również stawkę taryfową.

5. Ceną oferty jest kwota (wraz z obowiązującym podatkiem od towarów i usług) za realizację przedmiotu zamówienia wymieniona w Formularzu Oferty.

### XIII. OCENA OFERT:

1. Oferty Oferentów, którzy wykazą, że nie podlegają wykluczeniu oraz, że spełniają warunki udziału w postępowaniu będą badane pod względem ich zgodności z wymogami Zamawiającego postawionymi w opisie przedmiotu zamówienia.
2. W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty. Zamawiający wezwie Oferentów, którzy w określonym terminie nie złożą oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu, lub którzy nie złożą pełnomocnictw, albo którzy złożą dokumenty zawierające błędy lub którzy złożą wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu lub konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
3. Oferty, które nie będą odpowiadać wymogom określonym w niniejszym Zaproszeniu zostaną odrzucone, pozostałe oferty zostaną dopuszczone do oceny punktowej.
4. Zamawiający dokona oceny punktowej złożonych ofert na podstawie następujących kryteriów oceny ofert dla każdej części zamówienia:

Lp	nazwa kryterium	waga kryterium
1.	cena oferty (części) – netto	100%

5. Ceną oferty w niniejszym postępowaniu jest cena netto za daną część zamówienia wskazana w Załączniku nr 1 do Zaproszenia.
6. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów w ramach ww. kryteriów obliczoną w poniższy sposób:

$$C = (C_{min}/C_{of}) \times 100$$

gdzie:

*C* – ilość przyznanych punktów za kryterium cena części danej oferty

*C<sub>min</sub>* - najniższa cena wśród składanych ofert

*C<sub>of</sub>* - cena części danej oferty

7. Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty który uzyskały taką samą liczbę punktów Zamawiający wezwie Oferentów do przedstawienia szczegółowych wyjaśnień i określi dodatkowe kryterium wyboru z punktu widzenia ochrony oddziaływania na środowisko.
8. Wszystkie obliczenia punktów będą dokonywane tylko i wyłącznie dla ofert spełniających wymagania Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (bez zaokrągleń).

### XIV. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożą oferty w niniejszym postępowaniu, poprzez upublicznienie wyników na portalu [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).

2. Umowa zostanie podpisana z Oferentem, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
3. W przypadku, gdy Oferent, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych złożonych ofert.

## **XV. WARUNKI ZMIANY UMOWY**

1. Dokonanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy może nastąpić wyłącznie w sytuacji:
  - 1) Wystąpienia okoliczności opisanych w sekcji 3.2.4. pkt 4 Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027
  - 2) konieczności przesunięcia terminu realizacji zamówienia w przypadku:
    - a) zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego lub wykonawcy, których działając z należytą starannością nie dało się przewidzieć;
    - b) wystąpienia zdarzenia losowego mającego charakter siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu Umowy zgodnie z jej postanowieniami;
      - za „siłę wyższą” uważa się zdarzenia niezależne od Stron Umowy, których zaistnienia nie można było przewidzieć, ani im zapobiec, takie jak klęski żywiołowe, działania wojenne, akty terroryzmu, stany epidemii, nakazy i zakazy władz państwowych lub administracyjnych. Za siłę wyższą nie uważa się pandemii COVID-19.
      - w przypadku wystąpienia którejkolwiek z ww. okoliczności termin realizacji przedmiotu zamówienia może ulec odpowiedniemu przedłużeniu, o czas niezbędny do zakończenia wykonywania przedmiotu w sposób należyty, nie dłużej jednak niż o okres trwania tych okoliczności, tj. o okres opóźniający lub wstrzymujący realizację zamówienia potwierdzony przez inspektora nadzoru inwestorskiego oraz Zamawiającego.
  - 3) zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy,
  - 4) zmiany danych identyfikacyjnych Wykonawcy (adres siedziby, Regon, NIP, nr rachunku bankowego).
  - 5) Otrzymania od Instytucji Finansującej projekt decyzji lub rekomendacji dotyczących zmian w realizowanym projekcie, do których Zamawiający zostanie zobowiązany, a które mogą mieć wpływ na zasadność i rodzaj wydatków ponoszonych w ramach przedmiotowego zamówienia
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez strony, pod rygorem nieważności.

## **XVI. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA:**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego w szczególności w wypadku stwierdzenia w nim błędów formalnych i proceduralnych, gdy cena najkorzystniejszej oferty przekracza budżet na to zadanie, oraz gdy zaistnieją przesłanki

niezależne od Zamawiającego, uniemożliwiające realizację przedmiotu zamówienia lub konieczne jest wprowadzenie innych zmian w przedmiocie zamówienia.

**XVII. ZASTOSOWANE ŚRODKI UPUBLICZNIENIA INFORMACJI O ZAMÓWIENIU:**

Zamieszczanie Zapytania bazie konkurencyjności pod adresem:  
[www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).

Numer ogłoszenia na Bazie konkurencyjności: **2024-67771-197975**

**XVIII. ZAŁĄCZNIKI:**

Załącznik nr 1. Wzór Formularza Ofertowego.

Załącznik nr 2. Oświadczenie o braku podstaw wykluczenia.

Załącznik nr 3. Informacja o zasadach przetwarzania danych osobowych.

Załącznik nr 4. Wykaz zrealizowanych dostaw.

Z wyrazami szacunku,

.....